

**MINISTÉRIO DO DESENVOLVIMENTO, INDÚSTRIA E COMÉRCIO
EXTERIOR - MDIC
INSTITUTO NACIONAL DE METROLOGIA, NORMALIZAÇÃO E QUALIDADE INDUSTRIAL-
INMETRO
Portaria INMETRO/DIMEL nº 028 , de 03 de março de 2000.**

O Diretor de Metrologia Legal do Instituto Nacional de Metrologia, Normalização e Qualidade Industrial - INMETRO, no exercício da delegação de competência outorgada pelo Senhor Presidente do INMETRO, através da Portaria nº 257, de 12.11.1991, conferindo-lhe as atribuições dispostas no item 4.1, alínea " g ", da Regulamentação Metrológica aprovada pela Resolução nº 11, de 12 de outubro de 1988, do CONMETRO, resolve:

Aprovar os modelos P5, P10 e P20, de pesos, classe exatidão M2, marca PROSIDER, bem como as instruções que deverão ser observadas quando da realização das verificações metrológicas.

1 CARACTERÍSTICOS DOS MODELOS:

1.1 Fabricante:Cia Industrial de Produtos Siderúrgicos - PROSIDER.

Endereço: Rodovia MG 040, km 46,5 - Brumadinho - MG

CEP: 35460 - 000

1.2 Marca: PROSIDER

1.3 Modelos: P-5, P-10, P-20

1.4 Valores nominais: 5kg, 10kg, 20kg

2 FORMA, DIMENSÕES E MATERIAL:

2.1 Forma: Paralelepípedo, retângulo com aresta arredondada e pega rígida.

2.2 Construção: Conforme o item 7 da Portaria INMETRO nº 233/94.

2.3 Dimensões: Conforme memorial descritivo, e desenhos constantes do processo nº 52600 003078/98.

2.4 Material: Em ferro fundido cinzento e acabamento superficial por camada de esmalte sintético.

3 CONTROLE METROLÓGICO:

3.1 Verificações e erros máximos permitidos: Conforme os itens 14.2, 14.3, 5.3, 5.3.1, 5.4, e 5.5, constantes da Portaria INMETRO nº 233/94.

3.2 Marca de verificação: Identificadora do Órgão metrológico e do ano de execução do exame, será aposta na placa de chumbo que sela a câmara de ajustagem.

4 MARCAÇÃO:

4.1 Cada peso deverá possuir, em alto ou baixo relevo, as seguintes inscrições:

a) valor nominal seguido do símbolo "kg" ;

b) o símbolo M2, opcional; e

c) a marca do fabricante, opcional.

5 DESENHOS ANEXOS À PRESENTE PORTARIA:

- 5.1 Vistas frontal e superior e detalhe do botão de fechamento do modelo P-5;
- 5.2 Vistas frontal e superior e detalhe do botão de fechamento do modelo P-10; e
- 5.3 Vistas frontal e superior e detalhe do botão de fechamento do modelo P-20.

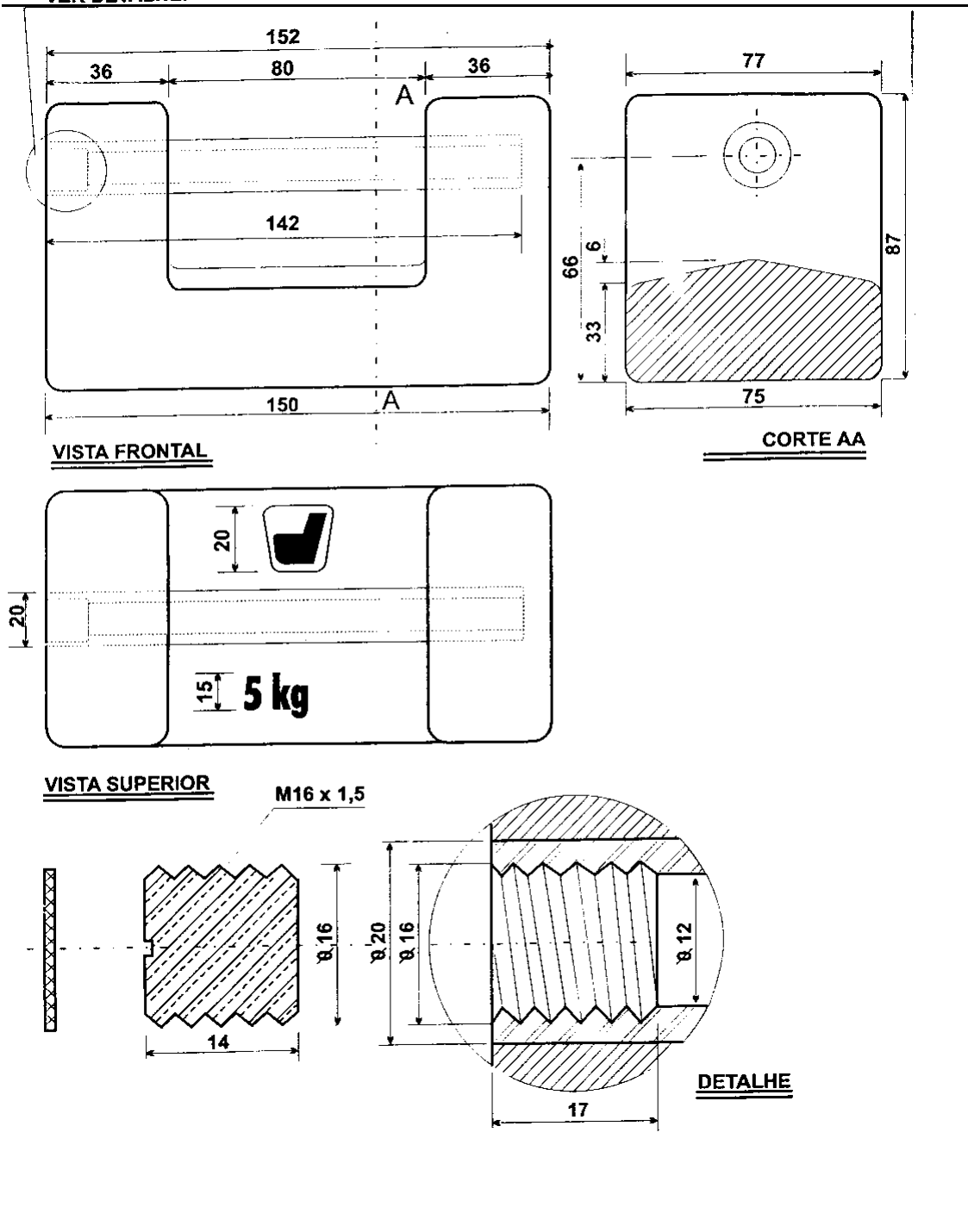
(fls 02 da Portaria INMETRO/DIMEL, nº 028 , de 03 de março de 2000)

6 ENTRADA AM VIGOR:

- 6.1 Esta Portaria entra em vigor na data de sua assinatura.

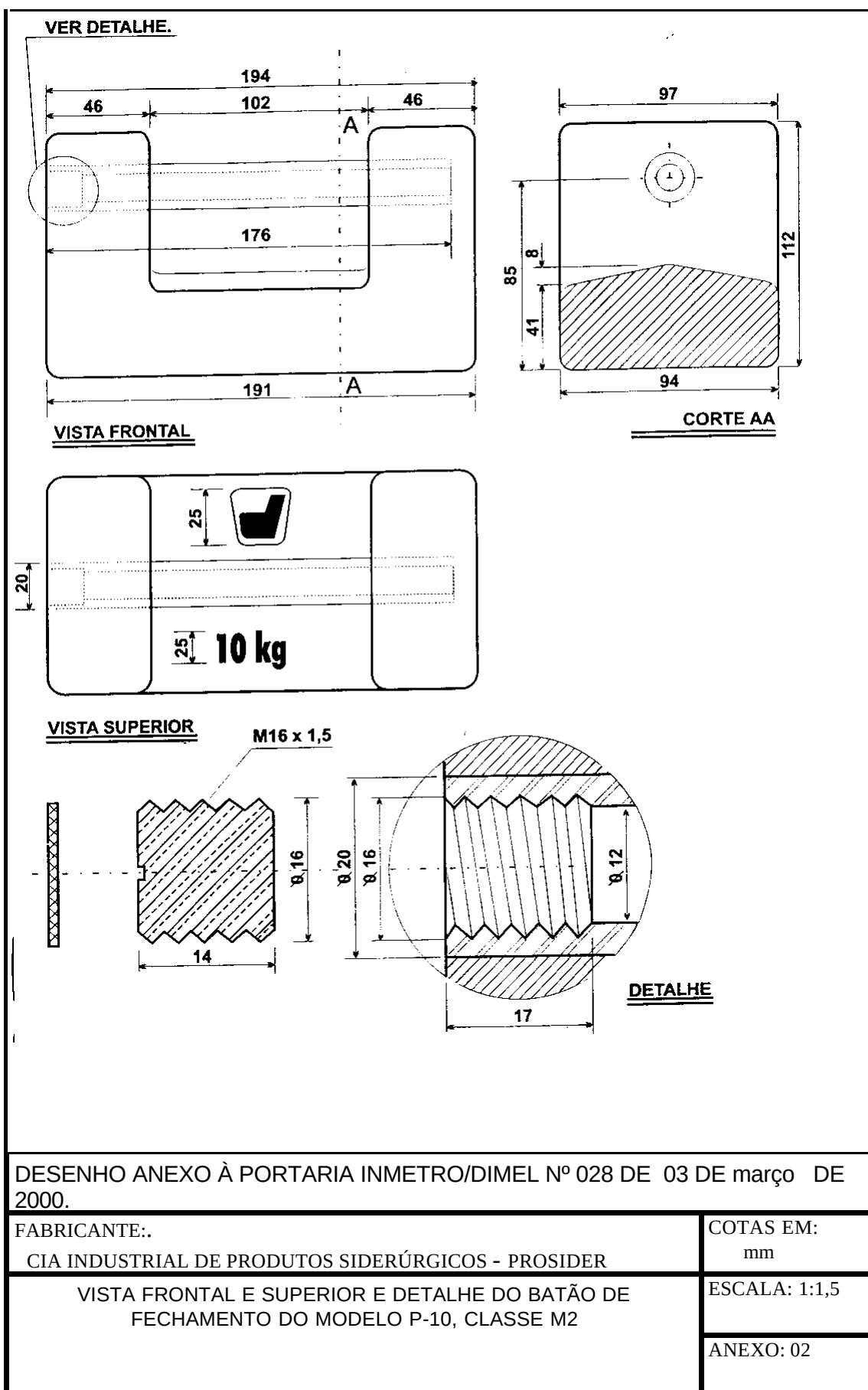
ROBERTO LUIZ DE LIMA GUIMARÃES
Diretor de Metrologia Legal

VER DETALHE.

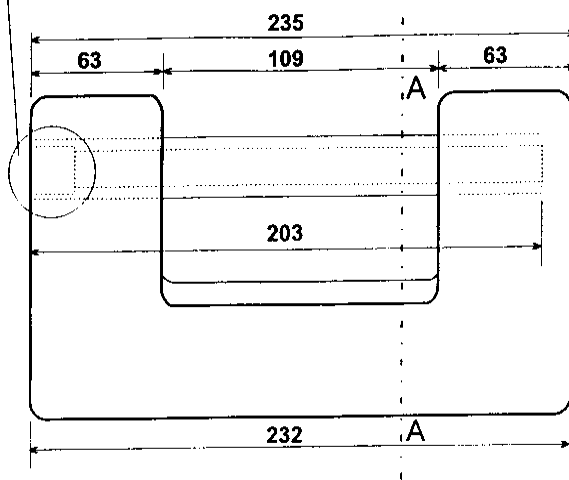


DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL Nº 028 DE 03 DE março DE 2000

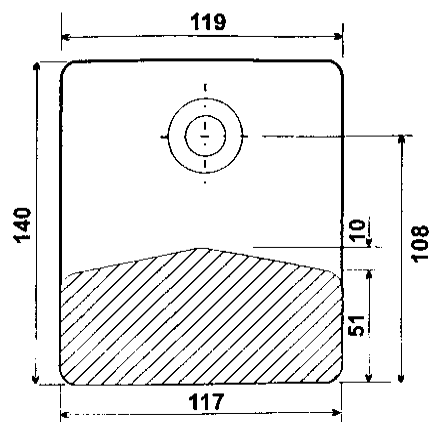
FABRICANTE:.	COTAS EM:
CIA INDUSTRIAL DE PRODUTOS SIDERÚRGICOS - PROSIDER	mm
VISTA FRONTAL E SUPERIOR E DETALHE DO BOTÃO DE FECHAMENTO DO MODELO P-5, CLASSE M2	ESCALA:
	1:1,5
	ANEXO: 1



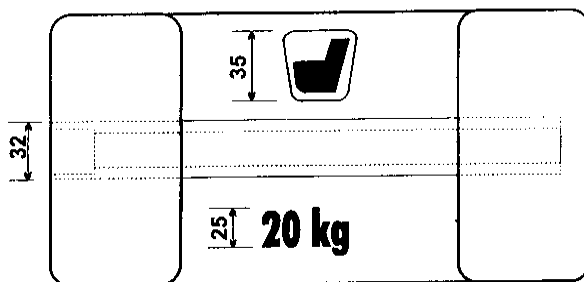
VER DETALHE.



VISTA FRONTAL

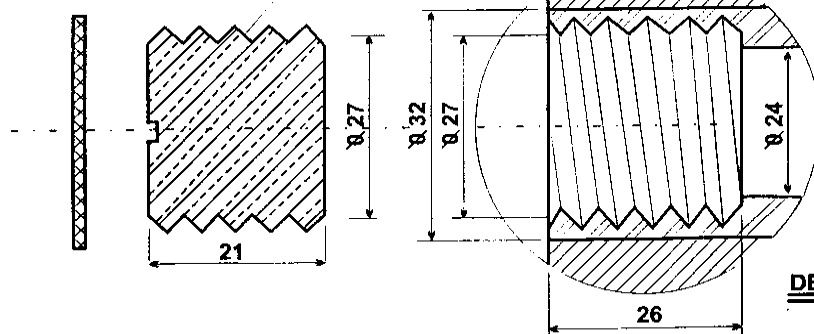


CORTE AA



VISTA SUPERIOR

M27 x 1,5



DETALHE

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL Nº 028 DE 03 DE março DE 2000.

FABRICANTE:.

CIA INDUSTRIAL DE PRODUTOS SIDERÚRGICOS - PROSIDER

COTAS EM:
mm

VISTA FRONTAL E SUPERIOR E DETALHE DO BOTÃO DE
FECHAMENTO DO MODELO P-20, CLASSE M2

ESCALA: 1:1,5

ANEXO: 03