

**MINISTÉRIO DO DESENVOLVIMENTO, INDÚSTRIA E
COMÉRCIO EXTERIOR - MDIC
INSTITUTO NACIONAL DE METROLOGIA, NORMALIZAÇÃO E QUALIDADE
INDUSTRIAL - INMETRO
Portaria INMETRO/DIMEL nº 185 , de 21 de dezembro de 2000.**

O Diretor de Metrologia Legal do Instituto Nacional de Metrologia, Normalização e Qualidade Industrial - INMETRO, no exercício da delegação de competência outorgada pelo Senhor Presidente do INMETRO, através da Portaria nº 257, de 12.11.1991, conferindo-lhe as atribuições dispostas no item 4.1, alínea "g", da Regulamentação Metrológica aprovada pela Resolução nº 11, de 12 de outubro de 1988, do CONMETRO, resolve:

Aprovar, para venda direta ao público, o modelo 2112 de balança de funcionamento não automático, de equilíbrio automático, mecânica suspensa analógica, marca METTLER TOLEDO, bem como as instruções que deverão ser observadas quando da realização das verificações metrológicas.

1 CARACTERÍSTICOS DO MODELO:

1.1 Fabricante: Mettler Toledo

Endereço: 1150 Dearborn Drive

Worthington, Ohio 43085-6712

1.2 Representante: Toledo do Brasil Indústria de Balanças Ltda.

Endereço: Rua Galeno de Castro 730

CEP: 04696-716 – São Paulo, SP

1.3 Descrição: Balança de funcionamento não automático, de equilíbrio automático, mecânica suspensa analógica, constituída, basicamente, por dispositivo receptor de carga (prato em aço inox), dispositivo medidor de carga (dinamômetro) e dispositivo indicador contendo dois mostradores.

1.4 Marca: TOLEDO DO BRASIL

1.5 Modelo, classe de exatidão, carga máxima, valor de divisão , carga mínima e dimensões do dispositivo receptor de carga, constantes do quadro abaixo:

Modelo	Classe de Exatidão	Carga Máxima kg	Valor de Divisão de Verificação (e=d) kg	Carga Mínima kg	Dimensões do diâmetro do Prato (mm)
2112		15	0,02	0,4	185

1.6 Dispositivo indicador: Mecânico, analógico, com dois mostradores, cada um com um ponteiro, constituído de cremalheira e pinhão, possui um eixo para acionar os dois

ponteiros que giram nos mostradores, um em sentido horário e o outro em sentido anti-horário indicando o peso simultaneamente em cada lado da balança, fornecendo a seguinte informação:

1.6.1 Massa medida: através da soma da indicação da regueta graduada e a indicação do mostrador da balança.

1.7 Dispositivo indicador de retorno a zero do tipo não automático.

2 FORMA, DIMENSÕES E QUALIDADE DOS MATERIAIS:

2.1 Conforme memorial descritivo e desenhos constantes do Processo INMETRO nº 52600 001853/00.

3 INSCRIÇÕES OBRIGATÓRIAS:

3.1 O modelo a que se refere a presente Portaria deverá trazer, em local de fácil visibilidade, as seguintes inscrições:

- a) marca ou nome do fabricante;
- b) endereço do fabricante;
- c) marca ou nome do representante;
- d) endereço do representante;
- e) designação do modelo;
- f) nº de série e ano de fabricação;
- e) nº da Portaria de aprovação de modelo;
- f) classe de exatidão;
- g) carga máxima na forma: Max ;
- h) carga mínima na forma: Min ; e,
- i) valor de divisão de verificação na forma: e=d

3.2 As inscrições relativas as alíneas “g”, “h” e “i”, do item 3.1, deverão constar na parte frontal da balança, próximo ao resultado da pesagem.

4 CONTROLE METROLÓGICO:

4.1 Verificações e erros máximos permitidos: Conforme Portaria INMETRO nº236/94 e normas de procedimentos pertinentes.

4.2 Marca de verificação: Identificadora do Órgão Metrológico e do ano da execução do exame, será aposta na parte frontal da balança.

4.3 Marca de selagem: Nas verificações metrológicas serão selados os pontos de acesso ao sistema de pesagem da balança.

5 DESENHOS ANEXOS À PRESENTE PORTARIA:

5.1 Vista externa e plano de selagem da balança mecânica suspensa modelo 2112.

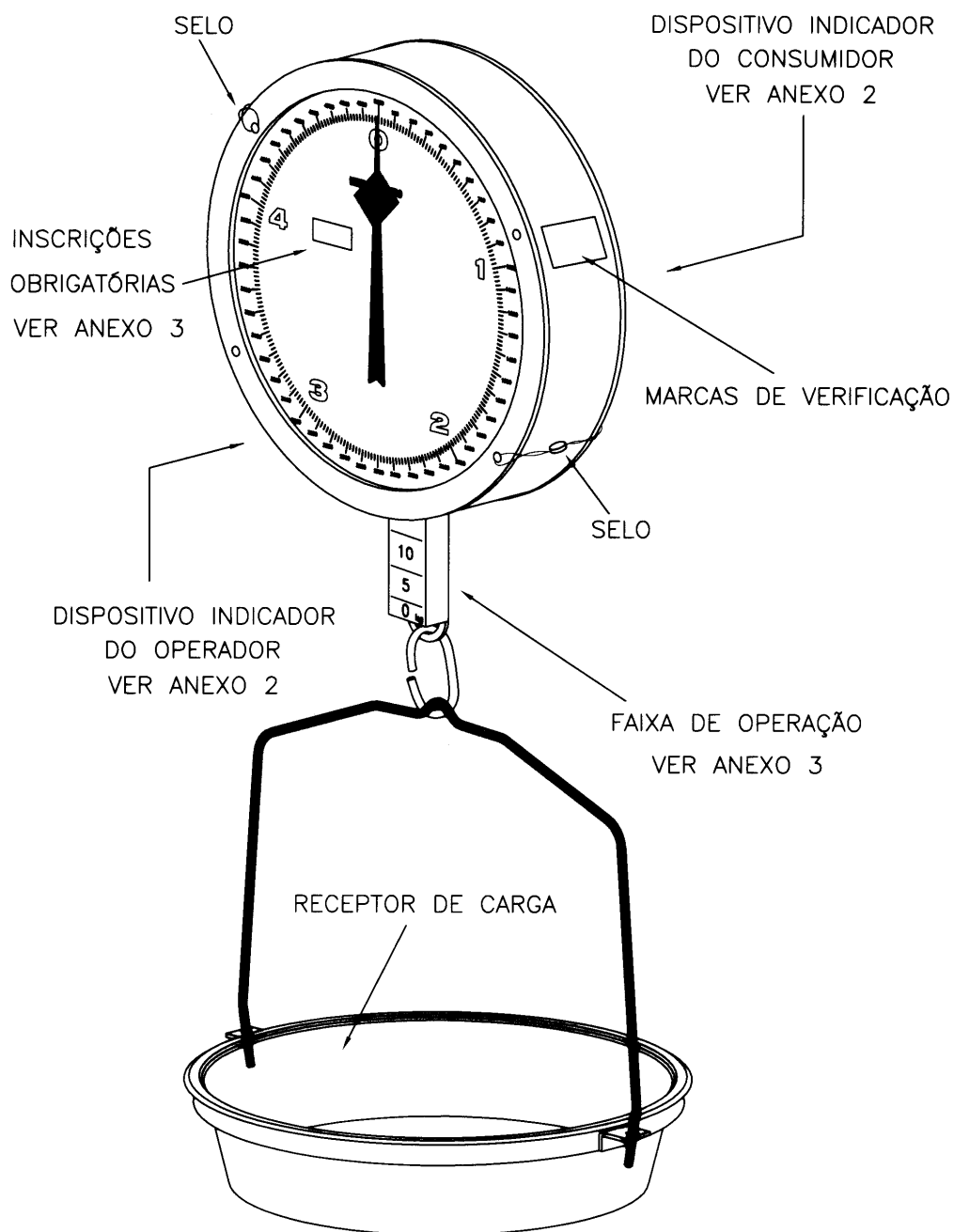
5.2 Dispositivos indicadores do operador e do consumidor da balança mecânica suspensa modelo 2112.

5.3 Vista frontal da etiqueta de capacidade e da faixa de operação da balança mecânica suspensa modelo 2112.

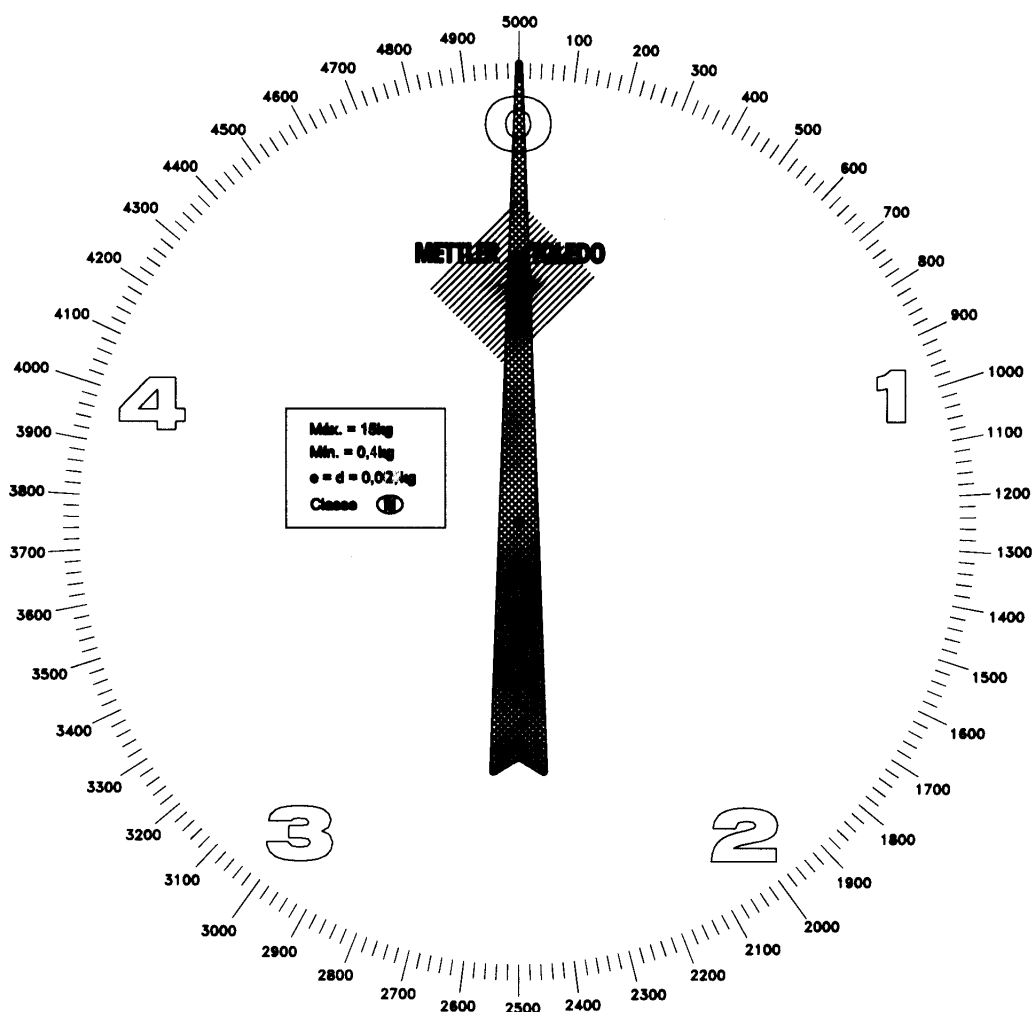
6 ENTRADA EM VIGOR:

6.1 Esta Portaria entra em vigor na data de sua assinatura.

ROBERTO LUIZ DE LIMA GUIMARÃES
Diretor de Metrologia Legal



DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL Nº 185 DE 21 DE dezembro DE 2000	
FABRICANTE: METTLER TOLEDO, INC.	COTAS EM: -----
VISTA EXTERNA E PLANO DE SELAGEM DA BALANÇA MECÂNICA SUSPensa MODELO 2112	ESCALA: S/E
	ANEXO: 01



DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL Nº 185 DE 21 DE dezembro DE 2000

FABRICANTE: METTLER TOLEDO, INC.

COTAS EM:

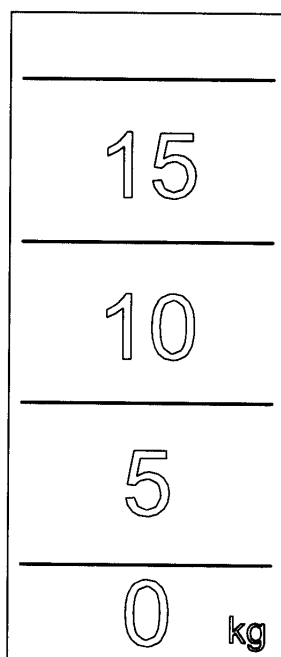
DISPOSITIVOS INDICADORES DO OPERADOR E DO
CONSUMIDOR DA BALANÇA MECÂNICA SUSPensa MODELO
2112

ESCALA:
S/E

ANEXO: 02

Máx. = 15kg
Mín. = 0,4kg
e = d = 0,02 kg
Classe III

ETIQUETA DAS INSCRIÇÕES OBRIGATÓRIAS



REGUETA GRADUADA DA FAIXA DE OPERAÇÃO
(FIXADA NO LADO DO OPERADOR E DO CONSUMIDOR)

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL Nº 185 DE 21 DE dezembro DE 2000	
FABRICANTE: METTLER TOLEDO, INC.	COTAS EM: -----
VISTA FRONTAL DA ETIQUETA DE CAPACIDADE E DA FAIXA DE OPERAÇÃO DA BALANÇA MECÂNICA SUSPensa MODELO 2112	ESCALA: S/E
	ANEXO: 03