

MINISTÉRIO DA INDÚSTRIA, DO COMÉRCIO E DO TURISMO - MICT

INSTITUTO NACIONAL DE METROLOGIA, NORMALIZAÇÃO E QUALIDADE INDUSTRIAL - INMETRO

Portaria INMETRO/DIMEL/nº 180 de 28 de dezembro de 1993.

O Diretor de Metrologia Legal do Instituto Nacional de Metrologia, Normalização e Qualidade Industrial – INMETRO, no exercício da delegação de competência outorgada pelo Senhor Presidente do INMETRO, através da Portaria nº 257, de 12.11.1991, conferindo-lhe as atribuições dispostas no item 4.1, alínea "g", da Regulamentação Metrológica aprovada pela Resolução nº 11, de 12 de outubro de 1988, do CONMETRO, resolve:

Aprovar, em caráter provisório, os modelos DD/363L a DD/373L de bomba medidora de combustíveis líquidos, marca WAYNE, bem como as instruções que deverão ser observadas quando da realização das verificações inicial e periódicas.

1 CARACTERÍSTICAS DOS MODELOS:

1.1 Designação: Bomba medidora de combustíveis líquidos.

1.2 Descrição: Bomba medidora computadorizada múltipla, compacta, descontínua e eletrônica.

1.3 Marca: WAYNE

1.4 Modelos: DD/363L a DD/373L.

1.5 Fabricante: Dresser Indústria e Comércio Ltda. – Divisão WAYNE.

Endereço: Estrada do Timbó 126/156 - Bonsucesso – Rio de Janeiro – RJ.

1.6 Campo de utilização:

1.6.1 Vazão máxima admissível: 50 ou 75 l/min

1.6.2 Vazão mínima admissível: 5 l/min

2 FORMA, DIMENSÕES E QUALIDADE DOS MATERIAIS:

2.1 Conforme memorial descritivo e desenhos constantes do Processo nº 08550 002444/93.

3 ESPECIFICAÇÕES DOS COMPONENTES:

3.1 Unidade de bombeamento: designação UB 1 ou UB 2.

3.1.1 Vazão máxima: 50 ou 75 l/min.

3.1.2 Vazão mínima: 5 l/min.

3.1.3 Pressão máxima de funcionamento: 0,17 MPa

3.1.4 Pressão máxima com golpe hidráulico: 0,29 MPa

3.2 Dispositivo de filtragem: cilíndrico, com abertura das malhas de 0,12 mm a 0,14 mm, com área filtrante de 13000 mm².

3.3 Dispositivo separador de ar e gases: designações CE-01-02-2 e CE-01-02-3.

3.3.1 Pressão máxima de funcionamento: 0,17 MPa

3.3.2 Pressão máxima com golpe hidráulico: 0,29 MPa

3.3.3 Volume total da câmara: 3,0 litros

3.3.4 Diâmetro do orifício de saída da câmara: 8,0 mm

3.3.5 Diâmetro do orifício de retorno à sucção: 10,3 mm

3.4 Dispositivo eliminador de ar e gases: designação CE-01-31.

3.4.1 Diâmetro do orifício de entrada: 2,1 mm

3.4.2 Diâmetro do orifício de saída: 6,6 mm

3.4.3 Volume total da câmara: 1,6 litros

3.4.4 Pressão máxima de funcionamento: 0,5 MPa

3.4.5 Vazão máxima de gases: 5 l/min

3.4.6 Vazão máxima de combustíveis: 75 l/min

3.5 Dispositivo medidor: designação CE-01-78-1

3.5.1 Modelo: 2PM-6E

3.5.2 Volume cíclico: 0,472 l

3.5.3 Vazão máxima: 100 l/min

3.5.4 Vazão mínima: 5 l/min

3.5.5 Pressão máxima : 0,29 MPa

3.6 Dispositivo indicador: modelo DUPLEX II, de fabricação WAYNE DIVISION, DRESSER INDUSTRIES INC, aprovado pela portaria INMETRO/DINEL/Nº 127/93.

3.7 Válvula de retenção e alívio: designação CE-01-110

3.8 Válvulas solenóides de alta e de baixa vazão: designação B-6974.

3.8.1 Diâmetro de passagem do líquido: 3,2 mm

3.9 Bico de descarga: qualquer um dos bicos de descarga aprovados pelo INMETRO.

4 INSCRIÇÕES OBRIGATÓRIAS:

4.1 O instrumento deverá possuir placa de identificação indicando:

- a) nome e endereço do fabricante;
- b) marca da fabricação;
- c) vazões máxima e mínima admissíveis;
- d) pressão máxima de funcionamento;
- e) designação do modelo;
- f) nº da série e ano da fabricação; e,
- g) nº da Portaria de Aprovação do Modelo.

5 CONTROLE METROLÓGICO:

5.1 Verificações e tolerâncias: As verificações e tolerâncias deverão obedecer ao regulamento técnico metrológico pertinente.

5.2 Marca de verificação: A marca de verificação, identificadora do Órgão Metrológico e do ano da execução da verificação, será aposta no mostrador da bomba medidora.

6 PLANO DE SELAGEM:

6.1 A selagem obedecerá ao seguinte plano de localização:

S1 – nos mostradores do dispositivo indicador.

S2 – no dispositivo medidor.

S3 – no eixo da transmissão do dispositivo medidor/transdutor ótico.

S4 – nos dispositivos eliminador e separador da ar a gases.

7 DESENHOS ANEXOS À PRESENTE PORTARIA:

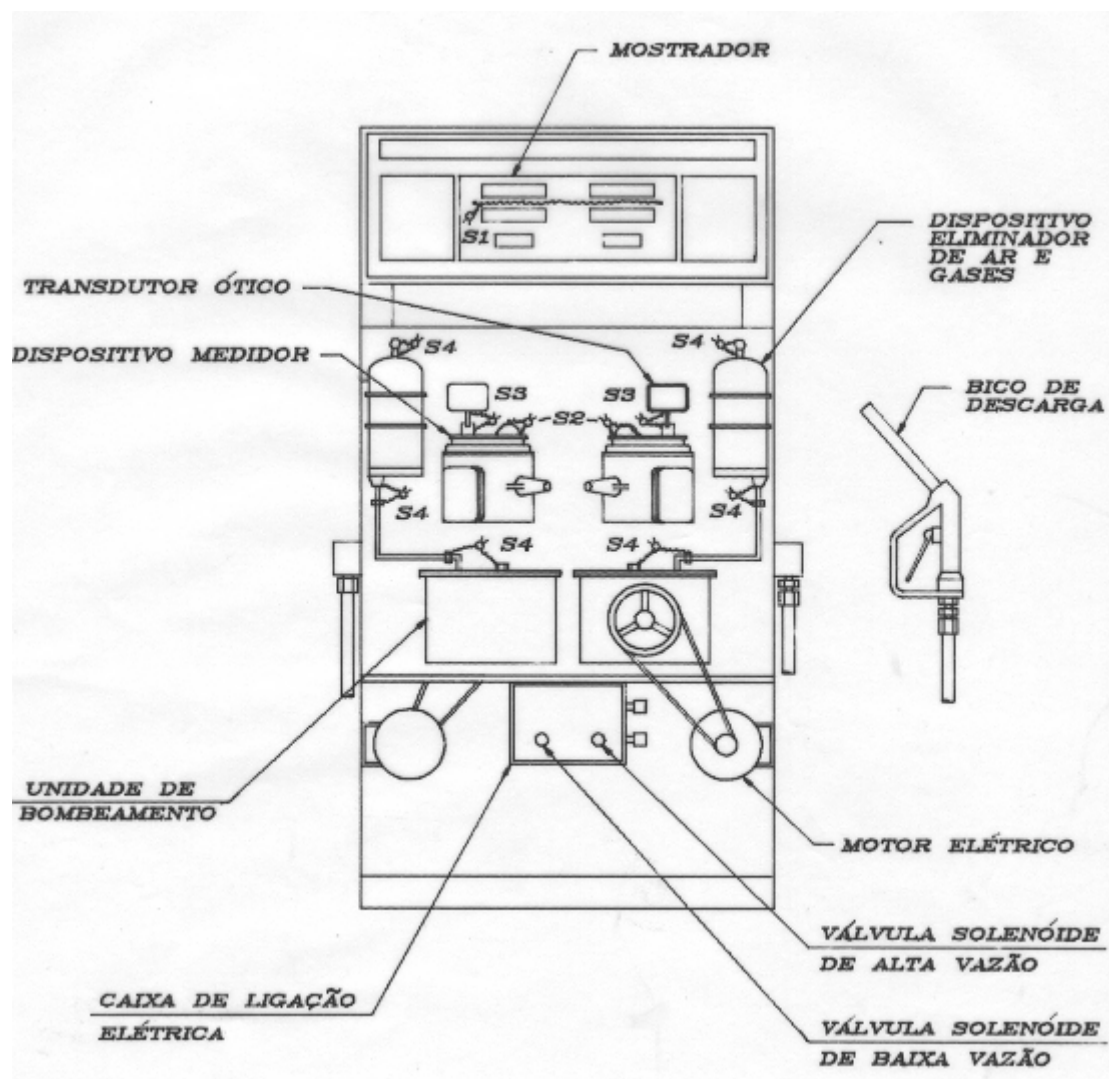
7.1 Vista interna e plano de selagem do modelo DD/363L

7.2 Vista interna e plano de selagem do modelo DD/373L

8 ENTRADA EM VIGOR:

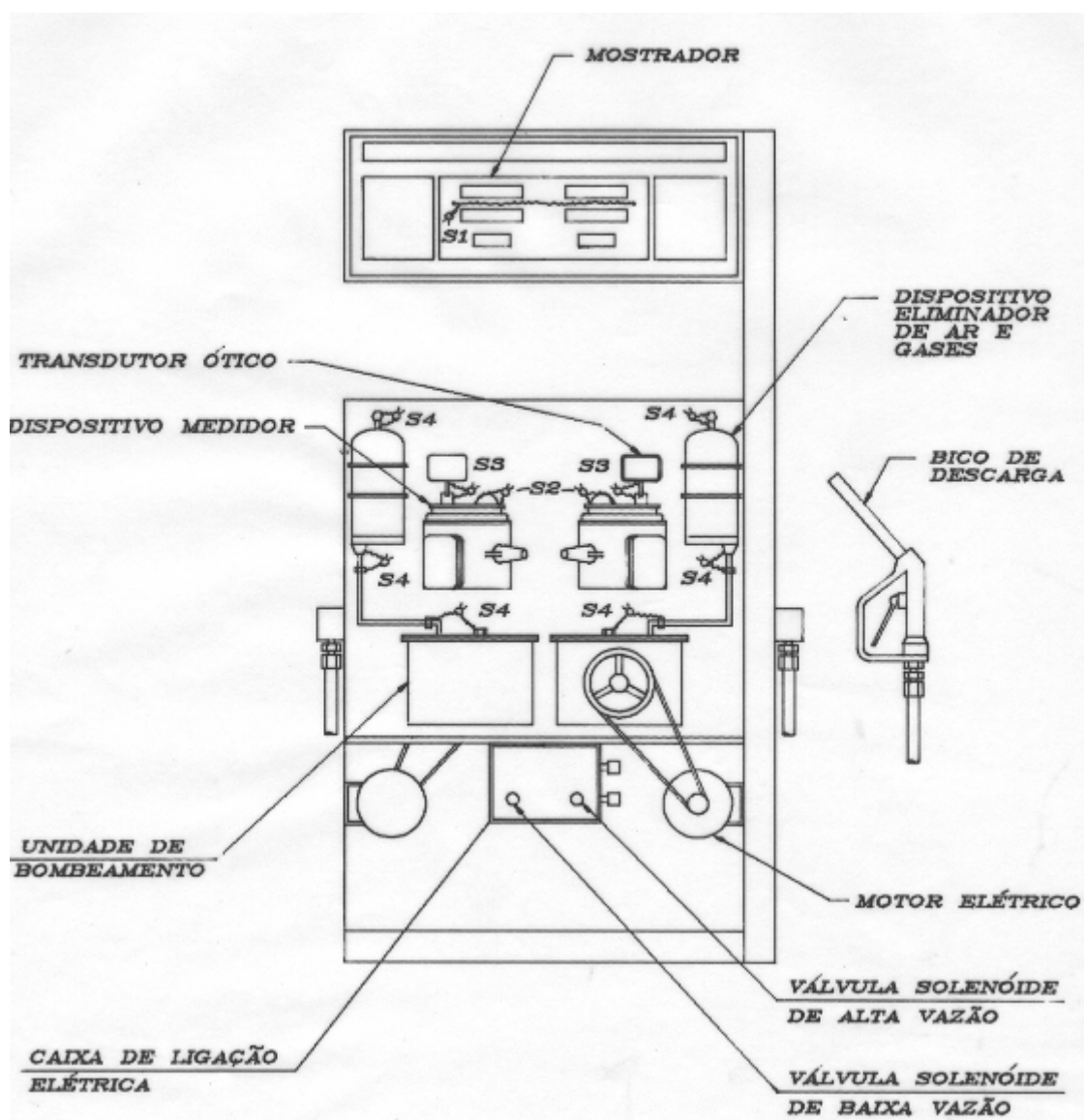
8.1 Esta Portaria entra em vigor na data da sua assinatura.

Roberto Luiz da Lima Guimarães
Diretor de Metrologia Legal



DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL Nº 180 DE 28 DE dezembro DE 1993

	FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.	COTAS EM:
	VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM MODELO DD/363L	ESCALA:
		ANEXO: 01



DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL Nº 180 DE 28 DE dezembro DE 1993

	FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.	COTAS EM:
	VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM MODELO DD/373L	ESCALA:
		ANEXO: 02