

MINISTÉRIO DO DESENVOLVIMENTO, INDÚSTRIA E COMÉRCIO EXTERIOR – MDIC

INSTITUTO NACIONAL DE METROLOGIA, NORMALIZAÇÃO E QUALIDADE INDUSTRIAL - INMETRO

Portaria INMETRO/DIMEL/Nº 179 de 24 de setembro de 2002.

O Diretor de Metrologia Legal do Instituto Nacional de Metrologia, Normalização e Qualidade Industrial - INMETRO, no exercício da delegação de competência outorgada pelo Senhor Presidente do INMETRO, através da Portaria n.º 257, de 12.11.91, conferindo-lhe as atribuições dispostas no item 4.1, alínea "g", da Regulamentação Metrológica aprovada pela Resolução n.º 11, de 12 de outubro de 1988, do CONMETRO, resolve:

Aprovar, em caráter provisório, os modelos 3/G3397P/FP e 3/G3397P/FC de bomba medidora de combustíveis líquidos, marca Wayne, bem como as instruções que deverão ser observadas quando da realização das verificações metrológicas.

1 CARACTERÍSTICAS DOS MODELOS:

1.1 Designação:

Modelo 3/G3397P/FP: bomba medidora, computadora, múltipla, compacta, descontínua e eletrônica, contendo um conjunto de medição duplo, dois conjuntos de abastecimento, uma unidade de cada componente do conjunto de bombeamento, duas válvulas de retenção e alívio, um conjunto de filtragem tipo prensa e um conjunto de indicação, sendo um elemento indicador por bico, permitindo dois abastecimentos simultâneos.

Modelo 3/G3397P/FC: bomba medidora, computadora, múltipla, compacta, descontínua e eletrônica, contendo um conjunto de medição duplo, dois conjuntos de abastecimento, uma unidade de cada componente do conjunto de bombeamento, duas válvulas de retenção e alívio, um conjunto de filtragem tipo coalescente e um conjunto de indicação, sendo um elemento indicador por bico, permitindo dois abastecimentos simultâneos.

1.2 Marca: Wayne.

1.3 Modelos: 3/G3397P/FP e 3/G3397P/FC

1.4 Fabricante: : Dresser Indústria e Comércio Ltda. – Divisão Wayne.

Endereço: Estrada do Timbó, 126 – Higienópolis – Rio de Janeiro - RJ.

1.5 Campo de utilização:

1.5.1 Vazão máxima admissível: 50 □/min ou 75 □/min.

1.5.2 Vazão mínima admissível: 5 □/min.

1.6 Condição de instalação:

1.6.1 Vazão máxima admissível: 50 □/min ou 75 □/min.

1.6.2 Vazão máxima admissível para abastecimentos simultâneos: 35 □/min ou 50 □/min.

1.6.3 Vazão mínima admissível: 5 □/min.

2 FORMA, DIMENSÕES E QUALIDADE DOS MATERIAIS:

2.1 Conforme memorial descritivo e desenhos constantes do Processo n.º 52600 002930/2002.

3 ESPECIFICAÇÃO DOS COMPONENTES:

3.1 Unidade de bombeamento: designação: B-47579

3.1.1 Vazão máxima: 80 □/min.

3.1.2 Vazão mínima: 5 □/min.

3.1.3 Pressão máxima de funcionamento: 0,17 MPa.

3.1.4 Pressão máxima de bombeamento: 0,15 MPa.

3.1.5 Dispositivo de filtragem da unidade de bombeamento: cilíndrico, com abertura das malhas de 0,12 mm a 0,14 mm e área útil filtrante de 13 000 mm².

3.2 Dispositivo de filtragem tipo prensa (para o modelo 3G/3397P/FP): caixa prensa, composta de placas separadoras em alumínio, placas filtrantes em celulose de linter, válvula de segurança e alívio e manômetro, de fabricação Metalsinter.

3.3 Dispositivo de filtragem tipo coalescente (para o modelo 3G/3397P/FC): vaso de pressão, constituído de elemento filtrante coalescente no interior do vaso, que efetua a filtragem de sólidos de até 0,005mm e a separação de combustíveis e água, de fabricação Metalsinter.

3.4 Dispositivo medidor:

3.4.1 Modelo: iMETER, aprovado pela Portaria INMETRO/DIMEL/Nº 035/00

3.4.2 Vazão máxima: 100 □/min.

3.4.3 Vazão mínima: 5 □/min.

3.4.4 Pressão máxima de funcionamento: 0,29 MPa.

3.4.5 Pressão máxima de funcionamento: 0,05 MPa.

3.5 Dispositivo indicador: modelo iGEM, aprovado pela Portaria INMETRO/DIMEL/ N.º 039/01.

3.6 Válvula de retenção e alívio: designação 1-300954

3.7 Válvula solenóide de dois estágios: designação 1-921254

3.8 Mangueira: qualquer modelo aprovado pelo Inmetro.

3.9 Bico de descarga: todos os modelos compatíveis com as vazões especificadas, aprovados pelo INMETRO.

4 INSCRIÇÕES OBRIGATÓRIAS:

4.1 O instrumento deverá possuir placa de identificação indicando:

- a) nome e endereço do fabricante;
- b) marca de fabricação;
- c) vazões máxima e mínima admissíveis;
- d) pressão máxima de funcionamento;
- e) designação do modelo;
- f) n.º de série e ano de fabricação; e
- h) n.º da Portaria de Aprovação do Modelo.

5 CONTROLE METROLÓGICO:

5.1 Verificações e tolerâncias: as verificações e tolerâncias deverão obedecer ao regulamento técnico metrológico pertinente.

5.1.1 O ensaio de determinação da vazão máxima, para a verificação da condição prevista no item 13.4 da instrução técnica, aprovada pela Portaria INMETRO n.º 23/85, deve ser realizado para cada conjunto de abastecimento isoladamente.

5.2 Marca de verificação: a marca de verificação, identificadora do Órgão Metrológico e do ano da execução da verificação, será aposta no mostrador da bomba medidora.

6 PLANO DE SELAGEM:

6.1 A selagem obedecerá ao seguinte plano de localização:

- S1 - nos mostradores do dispositivo indicador.
- S2 – entre o dispositivo medidor e as portas de calibração do transdutor.
- S3 - nos dispositivos separador e eliminador de ar e gases

7 DESENHOS ANEXOS À PRESENTE PORTARIA:

7.1 Vista interna e plano de selagem do modelo 3/G3397P/FP

7.2 Vista externa frontal do modelo 3/G3397P/FP

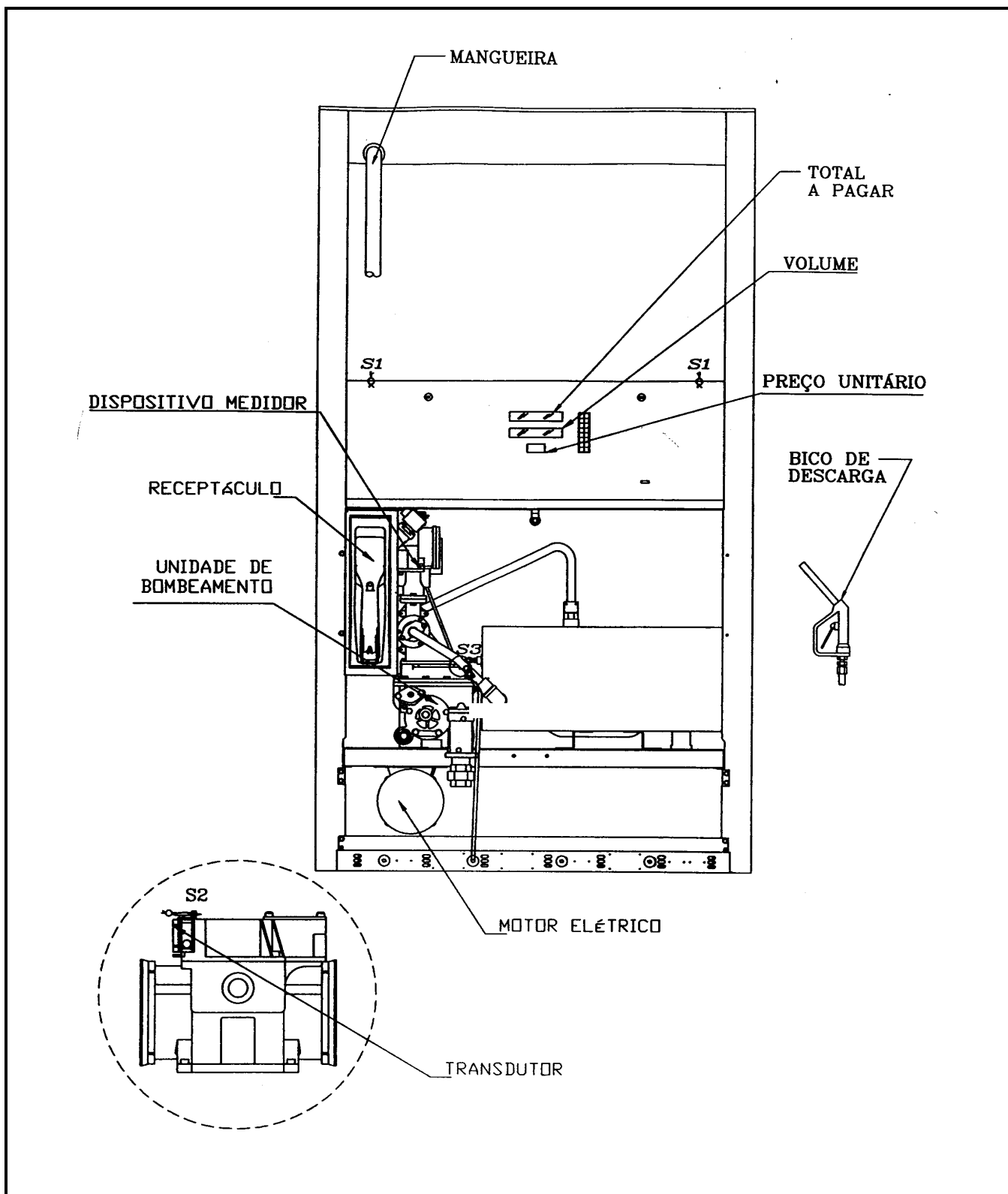
7.3 Vista interna e plano de selagem do modelo 3/G3397P/FC

7.4 Vista externa frontal do modelo 3/G3397P/FC

8 ENTRADA EM VIGOR:

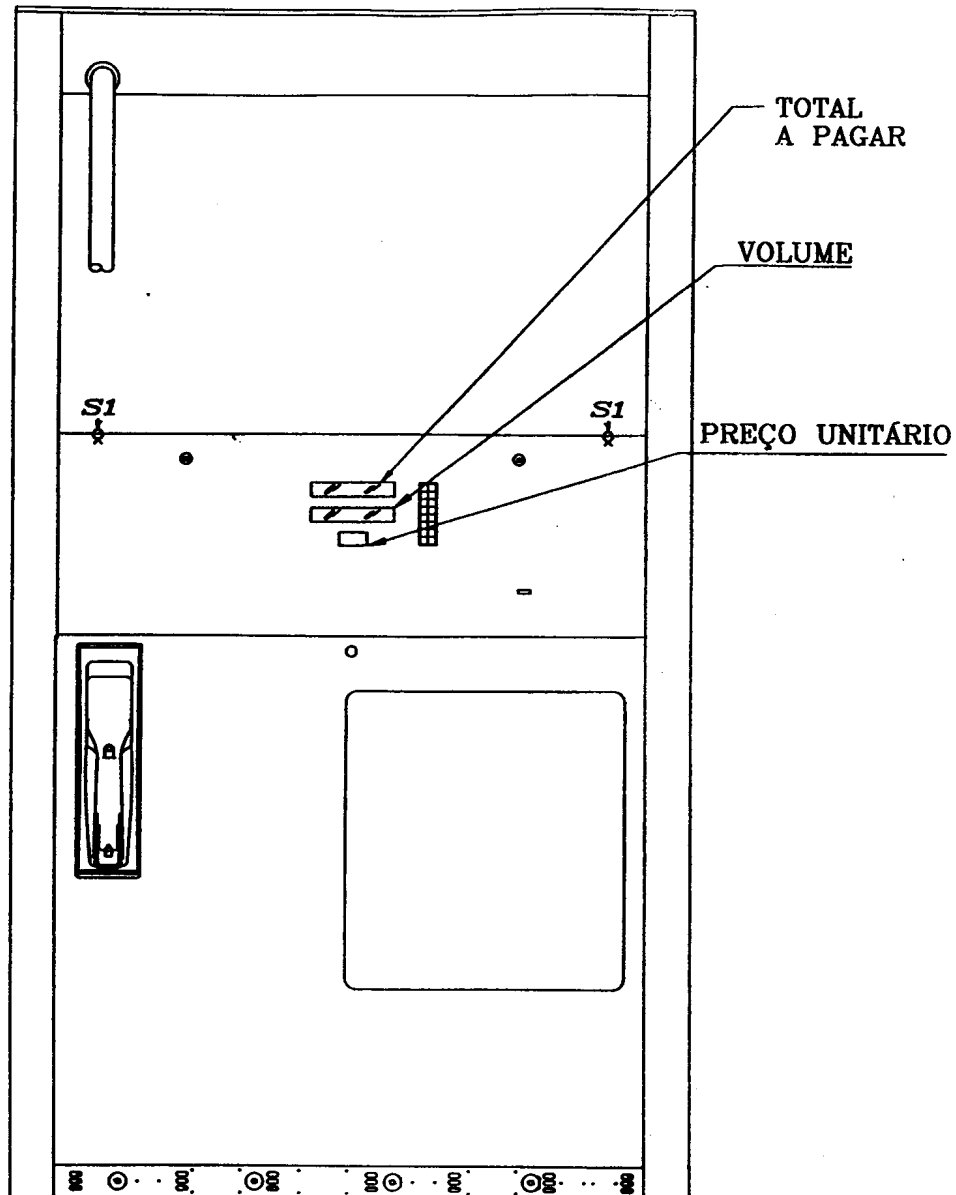
8.1 Esta Portaria entra em vigor na data de sua assinatura.

ROBERTO LUIZ DE LIMA GUIMARÃES
Diretor de Metrologia Legal



DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N° 179 DE 24 DE setembro DE 2002

	FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA. DIVISÃO WAYNE	COTAS EM: ----
	Vista interna e plano de selagem do modelo 3/G3397P/FP	ESCALA: -----
		ANEXO: 01



VISTA FRONTAL

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL Nº 179 DE 24 DE setembro DE 2002



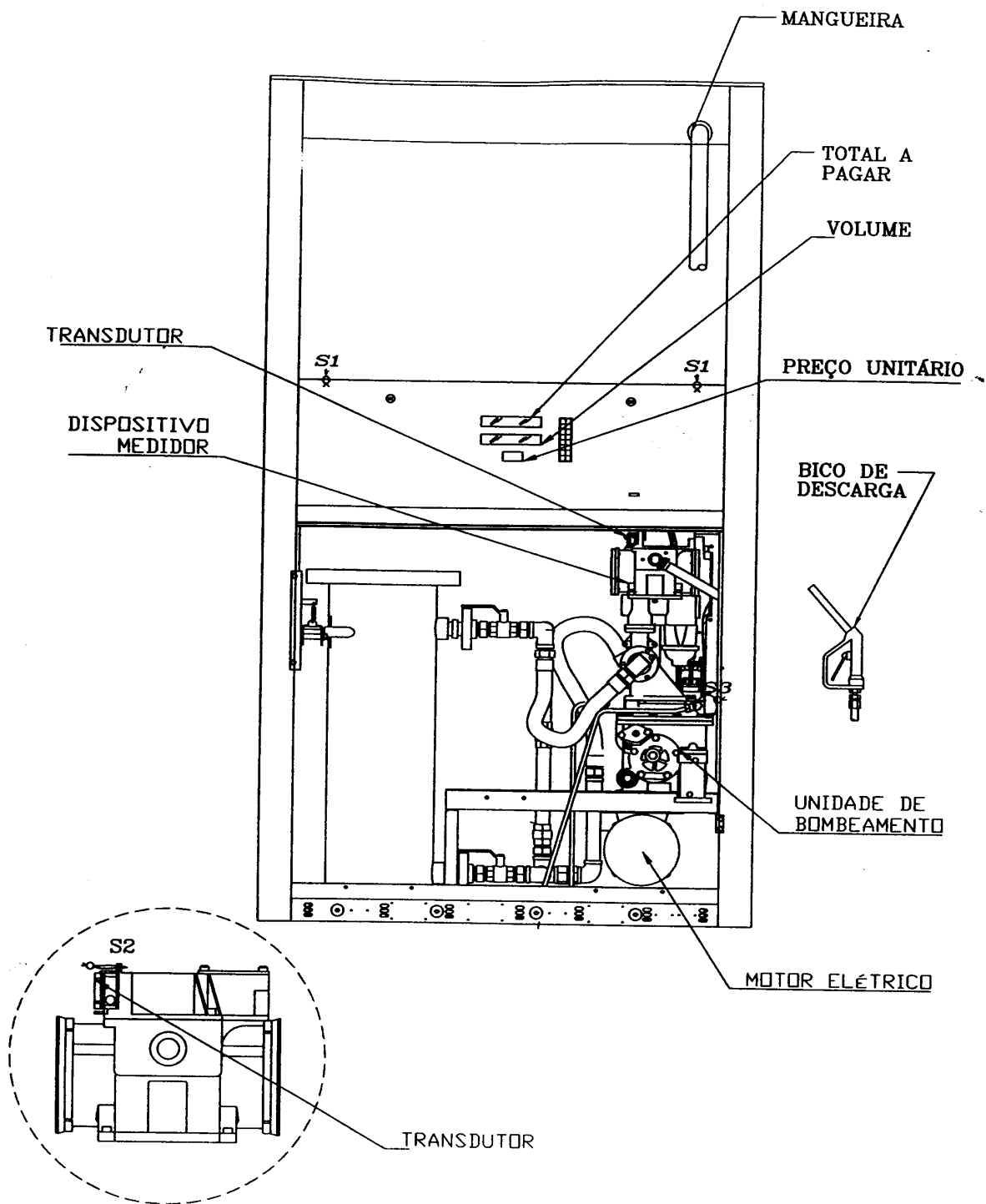
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE

Vista externa frontal
do modelo 3/G3397P/FP

COTAS EM:

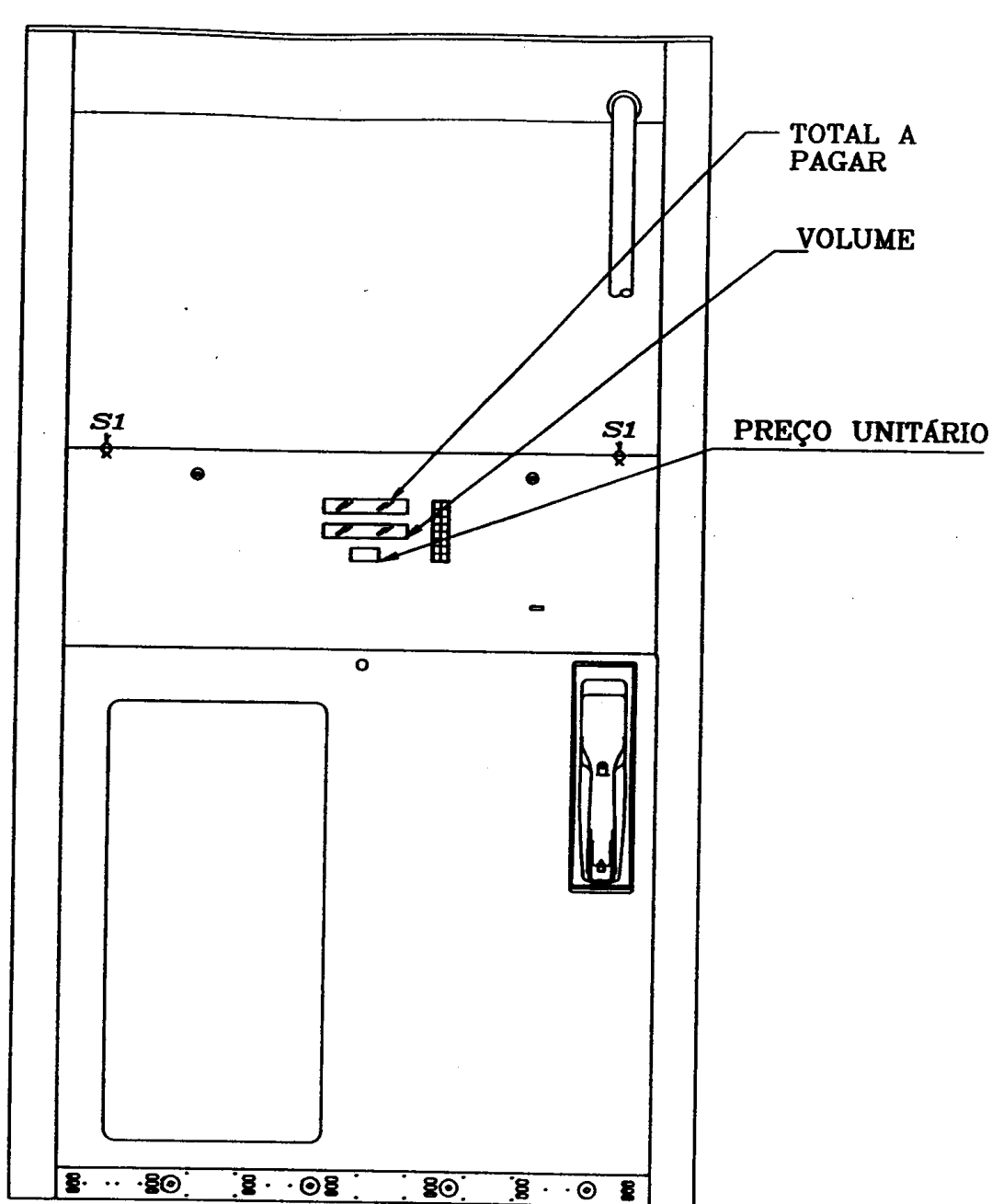
ESCALA:

ANEXO:
02



DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL Nº 179 DE 24 DE setembro DE 2002

	FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA. DIVISÃO WAYNE	COTAS EM: -----
	Vista interna e plano de selagem do modelo 3/G3397P/FC	ESCALA: -----
		ANEXO: 03



VISTA FRONTAL

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL Nº 179 DE 24 DE setembro DE 2002



FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE

Vista externa frontal
do modelo 3/G3397P/FC

COTAS EM:

ESCALA:

ANEXO:
04