

MINISTÉRIO DO DESENVOLVIMENTO, INDÚSTRIA E COMÉRCIO EXTERIOR - MDIC

INSTITUTO NACIONAL DE METROLOGIA, NORMALIZAÇÃO E QUALIDADE INDUSTRIAL - INMETRO

Portaria INMETRO/DIMEL/Nº 057, de 02 de maio de 2005.

O Diretor de Metrologia Legal do Instituto Nacional de Metrologia, Normalização e Qualidade Industrial-INMETRO, no exercício da delegação de competência outorgada pelo Senhor Presidente do INMETRO, através da Portaria nº 257, de 12.11.1991, conferindo-lhe as atribuições dispostas no subitem 4.1, alínea "g", Regulamentação Metrológica aprovada pela Resolução nº 11 de 12 de outubro de 1988, do CONMETRO, resolve:

Aprovar os modelos SW-1, SW-2, SW-5, SW-10, SW-20, SW-50, SW-100, SW-200, SW-500, SW-1000, SW-2000, SW-5000, SW-10000 e SW-20000, de pesos de classe de exatidão M1, marca WKS, bem como as instruções que deverão ser observadas quando da realização das verificações metrológicas.

1 CARACTERÍSTICAS DOS MODELOS:

1.1 Fabricante: WKS do Brasil Comércio e Representações Ltda.

Endereço: Rua Santa Luiza, 309 A Loja – Bairro Maracanã

CEP: 20511- 030 - Rio de Janeiro - RJ

1.2 Marca: WKS

1.3 Modelo, classe de exatidão e valor nominal, constantes do quadro abaixo:

Modelo	Classe de Exatidão	Valor Nominal
SW-1	M1	1g
SW-2	M1	2g
SW-5	M1	5g
SW – 10	M1	10g
SW – 20	M1	20g
SW – 50	M1	50g
SW – 100	M1	100g
SW – 200	M1	200g
SW – 500	M1	500g
SW – 1000	M1	1kg
SW – 2000	M1	2kg
SW – 5000	M1	5kg
SW – 10000	M1	10kg
SW – 20000	M1	20kg

2 FORMA, CONSTRUÇÃO, DIMENSÕES E MATERIAL:

2.1 Forma: Os pesos de valor nominal de 1g, 2g, 5g, 10g, 20g, 50g, 100g, 200g, 500g, 1kg, 2kg, 5kg, 10kg e 20kg, apresentam formato cilíndrico.

2.2 Construção: Conforme o item 7 do RTM aprovado pela Portaria INMETRO nº 233/94, naquilo que for aplicável.

2.3 Dimensões: Conforme memorial descritivo e desenhos constantes do processo nº 52600 005250/2004.

2.4 Material: Aço inoxidável.

3 MARCAÇÃO :

3.1 Os pesos da classe M1, a que se refere a presente portaria, devem indicar de modo claro e indelével o seu valor nominal e devem portar a indicação da classe de exatidão através do símbolo M1 ou M, em alto ou baixo relevo, junto com a indicação do valor nominal. Os pesos cilíndricos de 1g ou mais devem indicar os valores nominais seguidos do símbolo “g” ou “kg” gravados na superfície superior do corpo ou na pega, em alto ou baixo relevo. A indicação pode ser reproduzida na superfície cilíndrica do corpo dos pesos de 500g ou mais. Estas exigências estão em conformidade com o item 12, subitens 12.1, 12.4, 12.4.2 e 12.4.3 do RTM aprovado pela Portaria INMETRO nº 233/94. Os pesos devem atender ainda as disposições do item 13 do RTM, naquilo que for aplicável.

4 CONTROLE METROLÓGICO:

4.1 Verificações e erros máximos permitidos: Conforme os subitens 5.3, 5.3.1, 5.4, 5.5, 14.2 e 14.3 do RTM aprovado pela Portaria INMETRO nº 233/94.

4.2 Marca de verificação: Identificadora do órgão metrológico e do ano de execução do exame, deve atender ao disposto no item 15, subitens 15.4 e 15.4.1 do RTM aprovado pela Portaria INMETRO nº 233/94.

5 DESENHO ANEXO À PRESENTE PORTARIA:

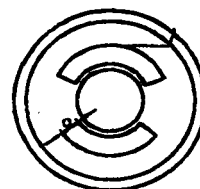
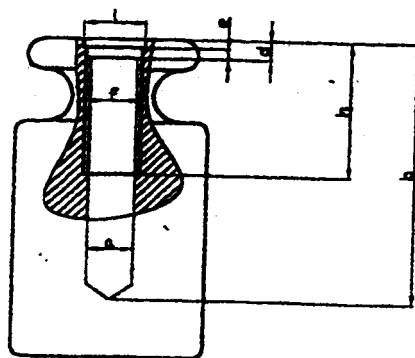
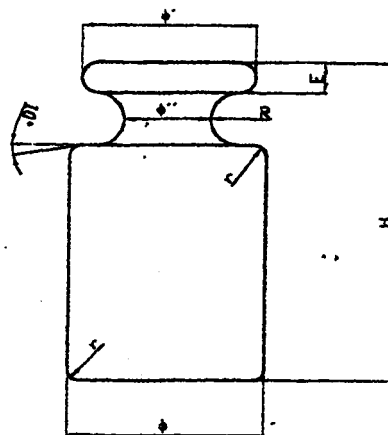
5.1 Vistas frontal, superior e em corte, dos pesos modelos SW-1, SW-2, SW-5, SW-10, SW-20, SW-50, SW-100, SW-200, SW-500, SW-1000, SW-2000, SW-5000 e SW-20000, classe de exatidão M1.

6 ENTRADA EM VIGOR:

6.1 Esta Portaria entra em vigor na data de sua assinatura.

ROBERTO LUIZ DE LIMA GUIMARÃES

Diretor de Metrologia Legal



DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL Nº 057 DE 02 DE maio DE 2005



FABRICANTE:

WKS do Brasil Comércio e Representações Ltda.

COTAS EM:

VISTAS FRONTAL, SUPERIOR E EM CORTE DOS PESOS
MODELOS SW-1, SW-2, SW-5, SW-10, SW-20, SW-50, SW-
100, SW-200, SW-500, SW-1000, SW-2000, SW-5000, SW-
10000 E SW-20000 CLASSE DE EXATIDÃO M1

ESCALA:

ANEXO:

01