

MINISTÉRIO DO DESENVOLVIMENTO, INDÚSTRIA E COMÉRCIO EXTERIOR - MDIC

INSTITUTO NACIONAL DE METROLOGIA, NORMALIZAÇÃO E QUALIDADE INDUSTRIAL - INMETRO

Portaria INMETRO/DIMEL/Nº 026, de 17 de fevereiro de 2006.

O Diretor de Metrologia Legal do Instituto Nacional de Metrologia, Normalização e Qualidade Industrial - INMETRO, no exercício da delegação de competência outorgada pelo Senhor Presidente do INMETRO, através da Portaria nº 257, de 12.11.91, conferindo-lhe as atribuições dispostas no item 4.1, alínea "g", da Regulamentação Metrológica aprovada pela Resolução nº 11, de 12 de outubro de 1988, do CONMETRO.

Considerando a Portaria INMETRO nº 205, de 21 de outubro de 2005, resolve:

Aprovar, em caráter provisório, o Sistema de Medição e Abastecimento de GLP a granel modelo SM-GLP/M – CI , marca METROVAL , bem como as instruções que deverão ser observadas quando da realização das verificações metrológicas.

1 CARACTERÍSTICAS DO MODELO:

1.1 Fabricante : Metroval Controle de Fluidos Ltda.

Endereço: Rua Christiano Kilmeyers, 819, Parque Industrial Harmonia, Nava Odessa – SP.

1.2 Marca: METROVAL.

1.3 Modelo: SM-GLP/M – CI.

1.4 Designação: Sistema de Medição e Abastecimento de GLP, modelo SM-GPL/M-CI, é constituído de 3 (três) elementos, sendo um sistema especificamente desenvolvido para utilização na medição e comercialização de gás liquefeito de Petróleo - GLP distribuído à granel mediante veículos – tanque rodoviários.

1.5: Descrição: Os 3 (três) elementos que compõe o Sistema de Medição e Abastecimento de GLP são constituídos:

1.5.1 Eliminador de vapor, com filtro incorporado – fig.01 / anexo 02

1.5.2 Dispositivo autônomo para manutenção da pressão - fig.05 / anexo 02.

1.5.3 Medidor Mássico Coriolis, marca METROVAL, composto de sensor modelo RHM-20 e conversor eletrônico modelo CMM-01, aprovado pela Portaria INMETRO/DIMEL nº 221 de 09 de dezembro de 2005.

1.5.3.1 Proteção do conjunto para uso em atmosfera explosiva:

Conforme exigências constantes da Portaria INMETRO nº 176, de 17 de julho de 2000, estando amparado pelos certificados abaixo relacionados:

1.5.3.1.1 Conversor Eletrônico modelo CMM-01 → BR-Ex d[ia/ib]IIC T6 certificado CEPEL-EX-0597/05 / Invólucro a prova de Explosão e Segurança Intrínseca;

1.5.3.1.2 Sensor Eletrônico modelo RHM-20 → BR-Ex ia IIC T6/T5/T4 certificado CEPEL-EX-012/2000X / Segurança Intrínseca.

1.5.4 Dispositivo calculador – Parte integrante do Conversor CMM-01.

1.5.5 Dispositivo de impressão marca EPSON Modelo TM-U295.

1.5.6 Dispositivo de ajuste, que modifica a relação entre a massa indicada e a massa real de maneira contínua, através da alteração de fatores conversão incorporados na eletrônica do Conversor CMM-01.

1.6 Vazão Máxima: 300 Kg/min.

1.7 Vazão Mínima: 6 Kg/min.

1.8 Temperatura máxima de trabalho: 100 C°.

1.9 Pressão máxima de trabalho: 13 MPa.

2 FORMA, DIMENSÕES E QUALIDADE DOS MATERIAIS DO SENSOR MEDIDOR

2.1 Conforme memorial descritivo e desenhos constantes dos processos INMETRO/DIMEL nºs 52600 000 474/2001 e 52600 005 221/2005.

3 CARACTERÍSTICAS DOS COMPONENTES :

3.1 Dispositivo indicador:

3.1.1 Indicação máxima: 999.999,99 Kg

3.1.2 Indicação mínima: 000.000,01 Kg

3.2 Dispositivo impressor

3.2.1 Indicação máxima: 999.999,99 Kg

3.2.2 Indicação mínima: 000.000,01 Kg

3.3 Totalizador perpétuo:

3.3.1 Indicação máxima: 99.999.999 Kg

3.3.2 Indicação mínima: 00.000.001 Kg

4 CONTROLE METROLÓGICO

4.1 Verificações e erros máximos admissíveis: As verificações metrológicas e os erros máximos admissíveis devem obedecer a Portaria INMETRO Nº 205, de 21 de outubro de 2005, bem como atender aos requisitos estabelecidos nesta portaria de aprovação.

5 INSCRIÇÕES OBRIGATÓRIAS:

5.1 O instrumento deverá possuir placa de identificação indicando:

- a) nome e endereço do fabricante;
- b) marca de fabricação;
- c) vazões máximas e mínimas admissíveis;
- d) pressão máxima de trabalho;
- e) designação do modelo;
- f) nº de série e ano de fabricação, e;
- g) nº da Portaria de Aprovação do Modelo.

6 DESENHOS ANEXOS À PRESENTE PORTARIA :

6.1 Vista do mostrador do conversor CMM-01 – Anexo 01;

6.2 Vista do conjunto de medição e marca de selagem – Anexo 02;

6.3 Vista do dispositivo de impressão – Anexo 03;

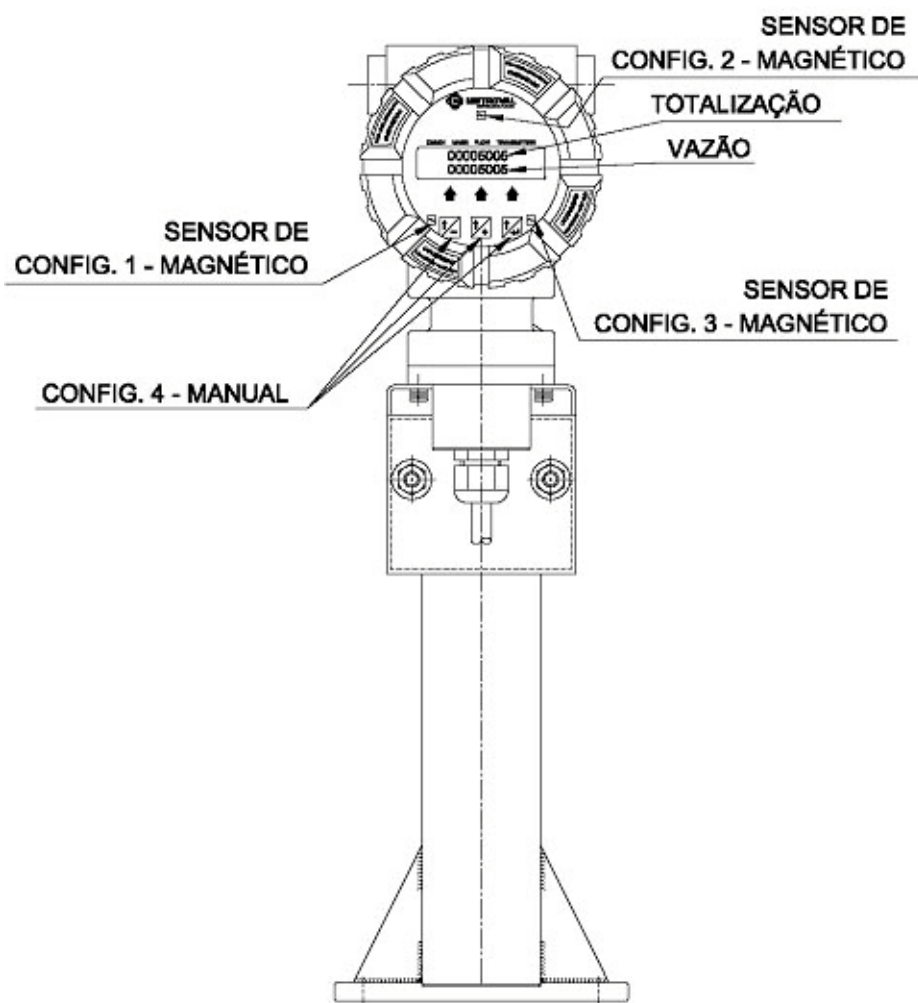
6.4 Vista do conjunto de medição instalado no veículo - tanque rodoviário de GLP a granel – Anexo 04.

7 ENTRADA EM VIGOR :

7.1 Esta Portaria entra em vigor na data de sua assinatura.

ROBERTO LUIZ DE LIMA GUIMARÃES

Diretor de Metrologia Legal



DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL Nº 026 DE 17 DE fevereiro DE 2006



FABRICANTE:

METROVAL Controle de Fluidos

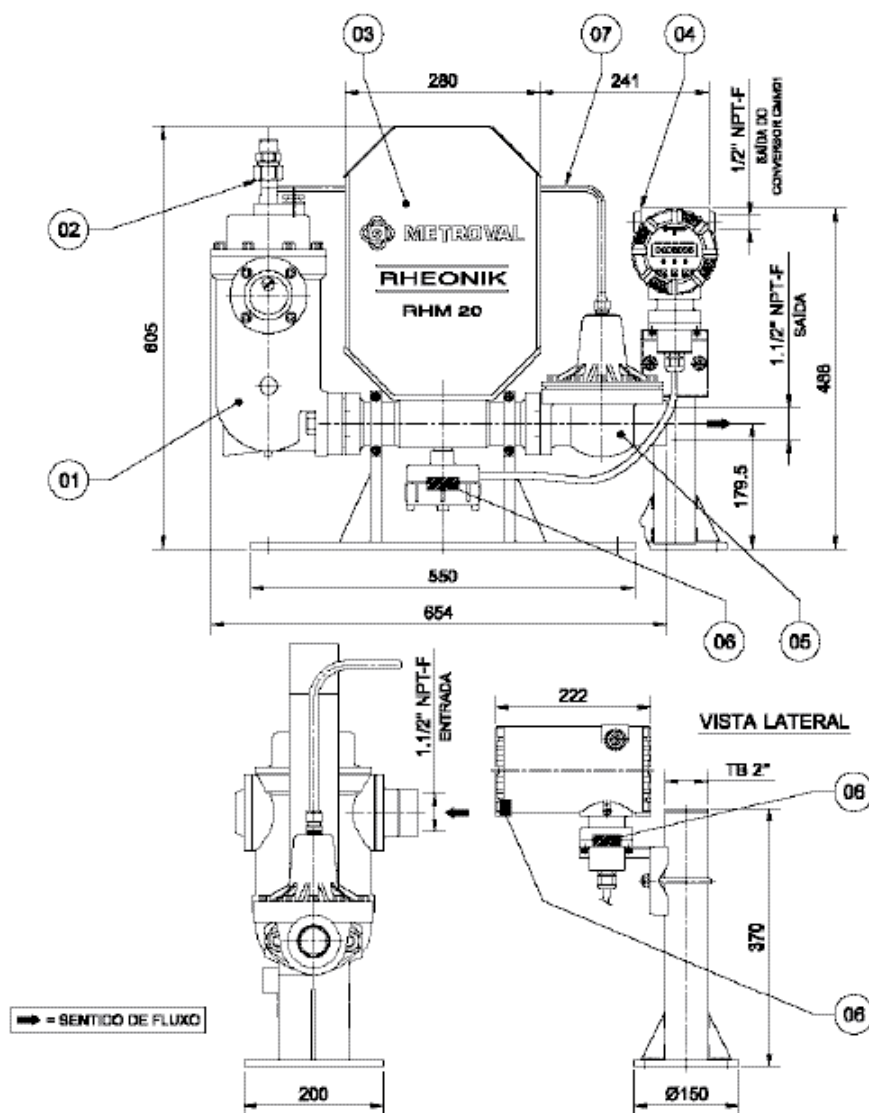
COTAS EM:
mm

VISTA DO MOSTRADOR DO CONVERSOR CMM-01

ESCALA:
S/E

MARCA: METROVAL – MODELO: SM-GLP/M – CI

ANEXO:
01



07	LINHA DE EQUALIZAÇÃO DE PRESSÃO COM Ø3/8"
06	MARCA DE SELAGEM - LACRE
05	VÁLVULA DIFERENCIAL DE PRESSÃO
04	CONVERSOR CMM01
03	SENSOR RHM20 GLP
02	VÁLVULA DE DESCOMPRESSÃO 3/4" NPT
01	ELIMINADOR DE VAPOR COM FILTRO INCORPORADO
POSICÃO	DESCRIÇÃO DO COMPONENTE

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL Nº 026 DE 17 DE fevereiro DE 2006



FABRICANTE:

METROVAL Controle de Fluidos

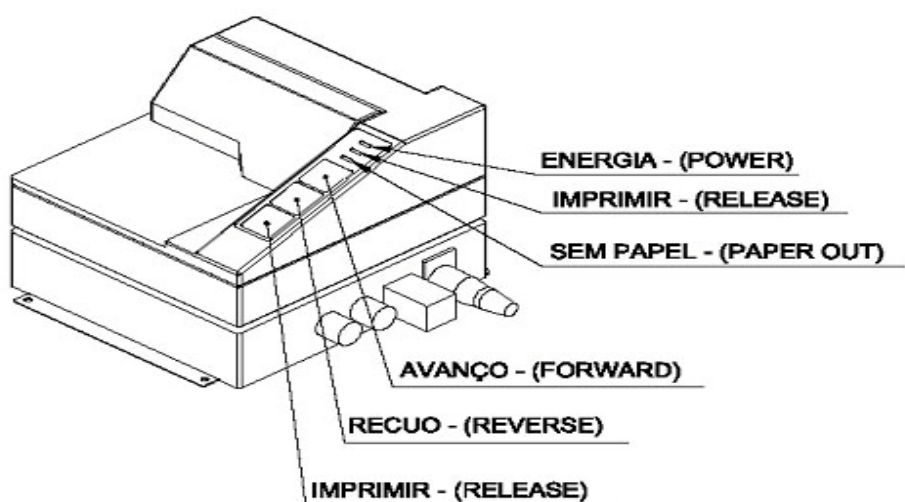
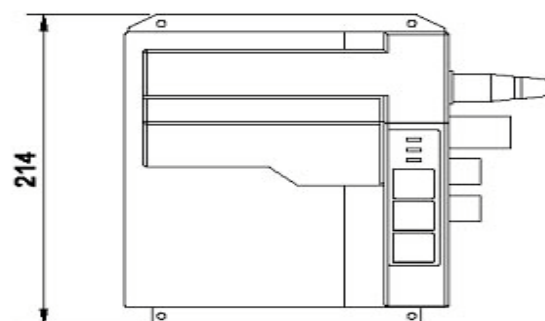
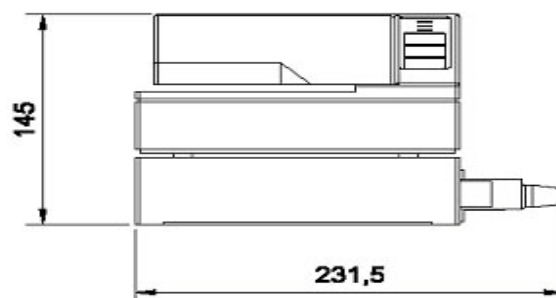
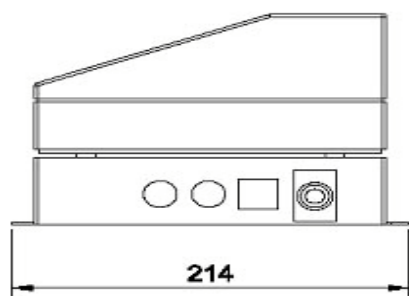
VISTA DO CONJUNTO DE MEDIÇÃO E MARCA DE SELAGEM

MARCA: METROVAL – MODELO: SM-GLP/M – CI

COTAS EM:
mm

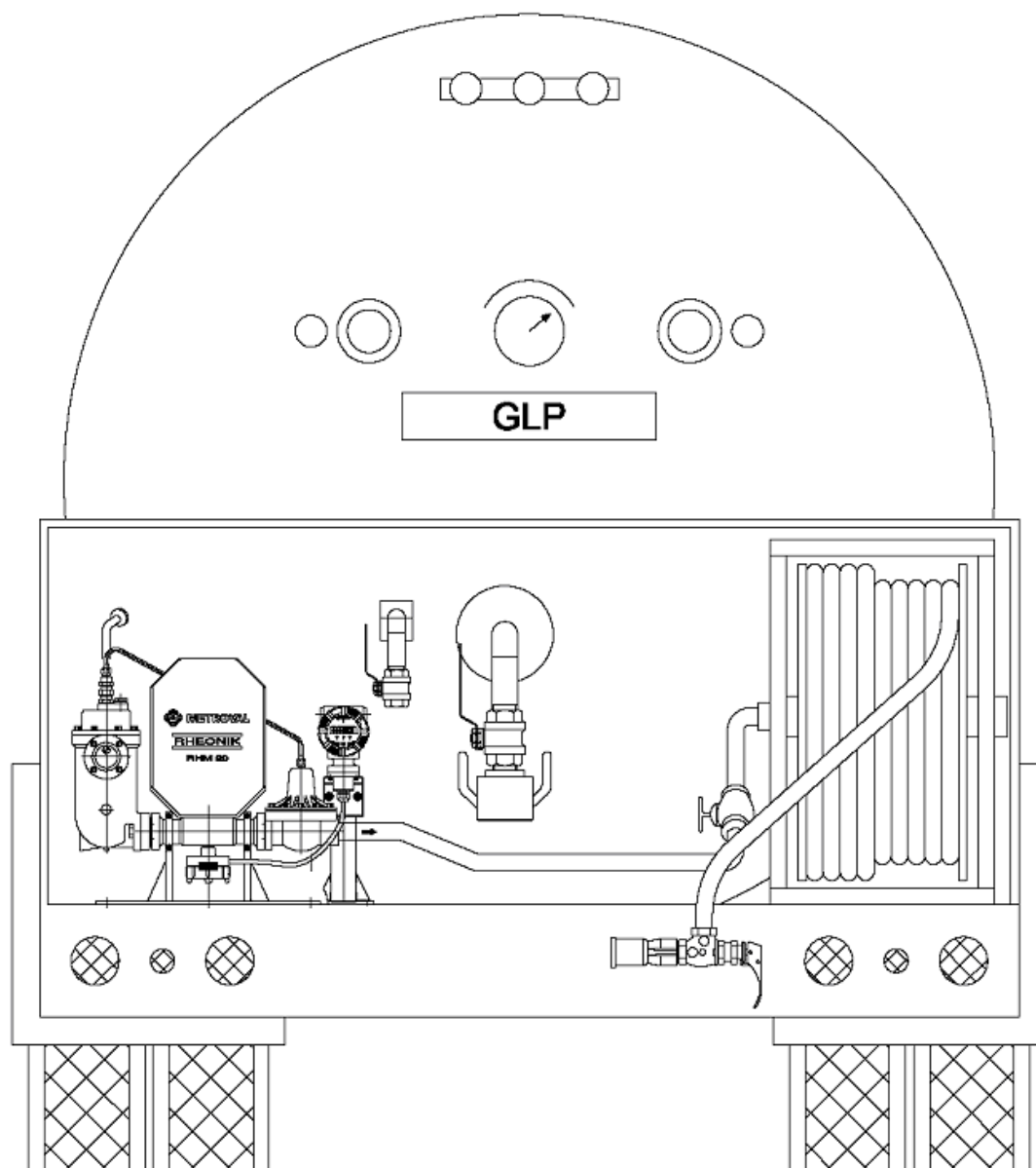
ESCALA:
S/E

ANEXO:
02



DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL Nº 026 DE 17 DE fevereiro DE 2006

	FABRICANTE:	COTAS EM:
	METROVAL Controle de Fluidos	mm
	VISTA DO DISPOSITIVO DE IMPRESSÃO MARCA: METROVAL – MODELO: SM-GLP/M – CI	ESCALA: S/E
		ANEXO: 03



DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL Nº 026 DE 17 DE fevereiro DE 2006

	FABRICANTE:	METROVAL Controle de Fluidos	COTAS EM: mm
	VISTA DO CONJUNTO DE MEDIÇÃO INSTALADO NO VEÍCULO - TANQUE RODOVIÁRIO DE GLP A GRANEL MARCA: METROVAL – MODELO: SM-GLP/M – CI		ESCALA: S/E
			ANEXO: 04