



Portaria Inmetro/Dimel nº 0353, de 23 de dezembro de 2010.

O Diretor de Metrologia Legal do Instituto Nacional de Metrologia, Normalização e Qualidade Industrial - Inmetro, no exercício da delegação de competência outorgada pelo Senhor Presidente do Inmetro, através da Portaria nº 257, de 12 de novembro de 1991, conferindo-lhe as atribuições dispostas no subitem 4.1, alínea “g”, da regulamentação metrológica aprovada pela Resolução n.º 11, de 12 outubro de 1988, do Conmetro,

De acordo com o Regulamento Técnico Metrológico, para instrumentos de pesagem não automáticos, aprovado pela Portaria Inmetro nº 236/1994, resolve:

Aprovar a família de modelos MS, de instrumento de pesagem não automático, de equilíbrio automático, eletrônico, digital, contador de peças, classe de exatidão **II**, marca METTLER TOLEDO, com uso interdito para venda direta ao público, e condições de aprovação a seguir especificadas:

1 REQUERENTE

Nome: Mettler Toledo Indústria e Comércio LTDA.
Endereço: Alameda Araguaia, 451 – Alphaville
CEP: 06455-000 – Barueri, SP

2 FABRICANTE

Nome: Mettler Toledo AG.
Endereço: IM Langacher, 8606
CEP: CH-8606 – Greifensee

3 IDENTIFICAÇÃO DO MODELO

Instrumento de medição: Instrumento de pesagem não automático.
Marca: METTLER TOLEDO
Modelos: Família de modelos MS
Classe de exatidão: **II**
País de origem: Suíça

4 CARACTERÍSTICAS METROLÓGICAS

Os modelos a que se refere a presente Portaria possuem as características conforme tabelas em anexo.





5 DESCRIÇÃO FUNCIONAL

Instrumento de pesagem de funcionamento não automático, de equilíbrio automático, eletrônico, digital, contador de peças, constituído basicamente por dispositivo receptor de carga, prato em aço inoxidável, dispositivo de equilíbrio de carga, constituído de sensor de compensação eletromagnética e dispositivo indicador contendo um mostrador.

5.1 Dispositivo indicador: Eletrônico digital, do tipo LED, constituído de um visor, que fornece as seguintes indicações principais:

5.1.1 Teste de inicialização: Quando da energização, o instrumento apresentará por alguns segundos uma série de indicações, sendo que após apresentará no mostrador a indicação zero.

5.1.2 Massa medida: Indicada por meio de até 8 (oito) dígitos.

5.1.3 PMP: indicado por meio de até 8 (oito) dígitos.

5.1.4 Quantidade de Peças: indicado por meio de até 8 (oito) dígitos.

5.1.5 Sobrecarga: Indicada através da visualização da mensagem "-----".

5.1.6 Subcarga: Indicada através da visualização da mensagem "-----".

5.2 Legendas:

Conforme o especificado no desenho anexo à presente portaria.

5.3 Dispositivos complementares:

Conforme o especificado no desenho anexo à presente portaria.

5.3.1 Teclas (de operação):

Conforme o especificado no desenho anexo à presente portaria.

5.3.2 Dispositivo de retorno a zero semi-automático e tara semi-automática do tipo subtrativo combinados.

5.3.3 - Dispositivo de manutenção de zero.

5.3.4 - Dispositivo de nivelamento, constituído por pés reguláveis e indicador de nível do tipo bolha.

5.4 Outros dispositivos:

5.4.1 Interfaces: serial RS-232C e USB.

6 FORMA, DIMENSÕES E QUALIDADE DOS MATERIAIS

6.1 Conforme memorial descritivo, desenhos, diagramas esquemáticos e documentação constantes do processo Inmetro nº 52600.029681/2009.

7 CONDIÇÕES PARTICULARES DE CONSTRUÇÃO, INSTALAÇÃO E UTILIZAÇÃO

7.1 Os modelos a que se refere a presente portaria, terão uso interditado para venda direta ao público.

7.2 A entrada em operação de qualquer função não verificada e prevista no processo de aprovação de modelo, a ser efetuada ou iniciada através da interface de comunicação de entrada e/ou saída de dados com dispositivos periféricos conectados ao instrumento, fica condicionada à prévia apreciação e autorização do Inmetro, devendo ser observado o atendimento ao disposto em 5.3.6 e demais disposições pertinentes do regulamento técnico metrológico aprovado Pela Portaria Inmetro nº 236/94, naquilo que for aplicável.

8 INSCRIÇÕES OBRIGATÓRIAS

8.1 Os modelos, a que se refere a presente Portaria, devem portar, em local de fácil visibilidade, as seguintes inscrições:

a) marca ou nome do fabricante;



- b) nome ou marca do representante do fabricante ou importador;
- c) endereço do representante do fabricante ou importador;
- d) designação do modelo;
- e) número de série e ano de fabricação;
- f) número da portaria de aprovação de modelo, na forma: Portaria Inmetro/Dimel nº ...;
- g) classe de exatidão, na forma: **II**;
- h) carga máxima, na forma: Max...;
- i) carga mínima, na forma: Min....;
- j) valor de divisão de verificação, na forma: e=....;
- k) Valor de divisão real, na forma: d=...;
- l) limites particulares de temperatura, na forma:°C/.....°C; e,
- m) interditado para venda direta ao público.

8.2 As inscrições relativas às alíneas "h", "i", "j" e "k", do subitem 8.1, devem constar no instrumento, próximas à indicação do resultado da pesagem, conforme o estabelecido no subitem 7.1.4 do Regulamento Técnico Metrológico aprovado pela Portaria Inmetro nº 236/1994, sendo que a inscrição relativa à alínea "m" deve constar perto do mostrador, em conformidade com o estabelecido no subitem 4.16 do referido Regulamento Técnico Metrológico.

9 CONTROLE LEGAL DOS INSTRUMENTOS

9.1 Verificações e erros máximos admissíveis: Conforme Portaria Inmetro nº 236/1994 e normas de procedimentos pertinentes.

9.2 Marca de selagem: Nas verificações, serão selados os pontos indicados no desenho anexo à presente portaria.

10 ANEXOS

10.1 Tabelas (1, 2, 3 e 4) - Características Metrológicas.

10.2 Legendas

10.3 Teclas (de operação)

10.4 Desenhos

1 – Perspectiva dos modelos MS203S, MS203SE, MS303S, MS303SE, MS403S, MS403SE, MS503S, MS503SE, MS603S, MS603SE e MS803S.

2 – Perspectiva dos modelos MS802S, MS802SE, MS1002S, MS1002SE, MS1602S, MS1602SE, MS2002S, MS2002SE, MS3002S, MS3002SE, MS3002SDR, MS3002SDRE, MS4002S, MS4002SE, MS4002SDR, MS4002SDRE, MS5002S, MS6002S, MS6002SDR e MS8002S.

3 – Perspectiva dos modelos MS2001S, MS2001SE, MS3001S, MS3001SE, MS4001S, MS4001SE, MS5001S, MS5001SE, MS6001S, MS6001SE, MS8001S, MS8001SE e MS10001S.

4 – Perspectiva dos modelos MS10001L, MS10001LE, MS12001L, MS12001LE, MS16001L, MS16001LE, MS20001L, MS20001LE, MS24001L, MS24001LE, MS30001L, MS30001LE, MS32001L, MS32001LE, MS40001L, MS50001L, MS60001L, MS64001LDR, MS10000L, MS12000L, MS16000L, MS20000L, MS24000L, MS30000L, MS32000L e MS32000LE.

5 – Vista frontal do dispositivo indicador e teclado da família de modelos MS.

6 – Vistas lateral e superior dos modelos MS203S, MS203SE, MS303S, MS303SE, MS403S, MS403SE, MS503S, MS503SE, MS603S, MS603SE e MS803S.

7 – Vistas lateral e superior dos modelos MS802S, MS802SE, MS1002S, MS1002SE, MS1602S, MS1602SE, MS2002S, MS2002SE, MS3002S, MS3002SE, MS3002SDR, MS3002SDRE, MS4002S, MS4002SE, MS4002SDR, MS4002SDRE, MS5002S, MS6002S, MS6002SDR e MS8002S.

8 – Vistas lateral e superior dos modelos MS2001S, MS2001SE, MS3001S, MS3001SE, MS4001S, MS4001SE, MS5001S, MS5001SE, MS6001S, MS6001SE, MS8001S, MS8001SE e MS10001S.



9 – Vistas lateral e superior dos modelos MS10001L, MS10001LE, MS12001L, MS12001LE, MS16001L, MS16001LE, MS20001L, MS20001LE, MS24001L, MS24001LE, MS30001L, MS30001LE, MS32001L, MS32001LE, MS40001L, MS50001L, MS60001L, MS64001LDR, MS10000L, MS12000L, MS16000L, MS20000L, MS24000L, MS30000L, MS32000L e MS32000LE.

10 – Vista posterior da família de modelos MS.

11 – Vista posterior com detalhe do plano de selagem da família de modelos MS.

12 – Vista da placa de identificação da família de modelos MS.

11 VALIDADE

A aprovação de modelos a que se refere a presente Portaria tem validade de 10 (dez) anos.

12 VIGÊNCIA

Esta Portaria entrará em vigor na data de sua publicação.

MAURÍCIO MARTINELLI RÉCHE
Diretor Substituto de Metrologia Legal do Inmetro

Dimel/Dimas
WP/wp
P 029681-09 Dimas.doc



Diretoria de Metrologia Legal – Dimel
Divisão de Instrumentos de Medição de Massa – Dimas
Endereço: Av. Nossa Senhora das Graças, 50 – Xerém - Duque de Caxias /RJ - CEP: 25.250-020
Telefones: (0xx21) 2679-9138 Fax.: (0xx21) 2679-9164 E-mail: dimas@inmetro.gov.br



Portaria Inmetro/Dimel nº 0353, de 23 de dezembro de 2010.

ANEXO 1 – TABELAS
TABELA 1 - Características Metrológicas

Modelo	Classe de Exatidão	Carga Máxima Max (g)	Valor de Divisão de Verificação (e) (mg)	Valor de Divisão Real (d) (mg)	Carga Mínima (Min) (mg)	Efeito máximo de Tara (T= -) (g)	Limites particulares de temperatura:°C/....°C	Dimensões do Dispositivo Receptor de Carga (mmx mm)
MS203S	II	220	10	1	20	220	10 / 30	127 x 127
MS203SE		220	10	1	20	220		
MS303S		320	10	1	20	320		
MS303SE		320	10	1	20	320		
MS403S		420	10	1	20	420		
MS403SE		420	10	1	20	420		
MS503S		520	10	1	20	520		
MS503SE		520	10	1	20	520		
MS603S		620	10	1	20	620		
MS603SE		620	10	1	20	620		
MS803S		820	10	1	20	820		



Portaria Inmetro/Dimel nº 0353, de 23 de dezembro de 2010.

TABELA 2 - Características Metrológicas

Modelo	Classe de Exatidão	Carga Máxima Max (g)	Valor de Divisão de Verificação (e) (g)	Valor de Divisão Real (d) (mg)	Carga Mínima (Min) (g)	Efeito máximo de Tara (T= -) (g)	Limites particulares de temperatura:°C/....°C	Dimensões do Dispositivo Receptor de Carga (mmx mm)
MS802S	II	820	0,1	10	0,5	820	10 / 30	170 x200
MS802SE		820	0,1	10	0,5	820		
MS1002S		1020	0,1	10	0,5	1020		
MS1002SE		1020	0,1	10	0,5	1020		
MS1602S		1620	0,1	10	0,5	1620		
MS1602SE		1620	0,1	10	0,5	1620		
MS2002S		2200	0,1	10	0,5	2200		
MS2002SE		2200	0,1	10	0,5	2200		
MS3002S		3200	0,1	10	0,5	3200		
MS3002SE		3200	0,1	10	0,5	3200		
MS3002SDR		3200	0,1	10				
		620	0,1	10	0,5	3200		
MS3002SDRE		3200	0,1	10				
		620	0,1	10	0,5	3200		
MS4002S		4200	0,1	10	0,5	4200		
MS4002SE		4200	0,1	10	0,5	4200		
MS4002SDR		4200	0,1	100		4200		
		820	0,1	10	0,5			
MS4002SDRE		4200	0,1	100		4200		
		820	0,1	10	0,5			
MS5002S		5200	0,1	10	0,5	5200		
MS6002S		6200	0,1	10	0,5	6200		
MS6002SDR		6200	0,1	100	0,5	6200		
		1220	0,1	10				
MS8002S		8200	0,1	10	0,5	8200		



Portaria Inmetro/Dimel nº 0353, de 23 de dezembro de 2010.

TABELA 3 - Características Metroológicas

Modelo	Classe de Exatidão	Carga Máxima Max (g)	Valor de Divisão de Verificação (e) (g)	Valor de Divisão Real (d) (g)	Carga Mínima (Min) (g)	Efeito máximo de Tara (T= -) (g)	Limites particulares de temperatura:°C/....°C	Dimensões do Dispositivo Receptor de Carga (mmx mm)
MS2001S	II	2200	0,1	0,1	5	2200	10 / 30	190 x 226
MS2001SE		2200	0,1	0,1	5	2200		
MS3001S		3200	0,1	0,1	5	3200		
MS3001SE		3200	0,1	0,1	5	3200		
MS4001S		4200	0,1	0,1	5	4200		
MS4001SE		4200	0,1	0,1	5	4200		
MS5001S		5200	1	0,1	5	5200		
MS5001SE		5200	1	0,1	5	5200		
MS6001S		6200	1	0,1	5	6200		
MS6001SE		6200	1	0,1	5	6200		
MS8001S		8200	1	0,1	5	8200		
MS8001SE		8200	1	0,1	5	8200		
MS10001S		10200	1	0,1	5	10200		



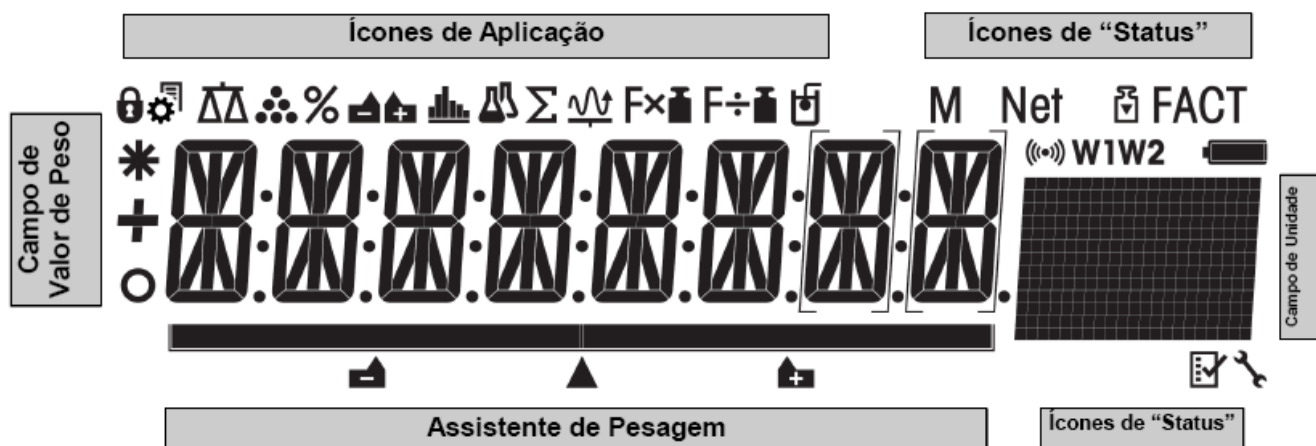
Portaria Inmetro/Dimel nº 0353, de 23 de dezembro de 2010.

TABELA 4 - Características Metroológicas

Modelo	Classe de Exatidão	Carga Máxima Max (g)	Valor de Divisão de Verificação (e) (g)	Valor de Divisão Real (d) (g)	Carga Mínima (Min) (g)	Efeito máximo de Tara (T= -) (g)	Limites particulares de temperatura:°C/....°C	Dimensões do Dispositivo Receptor de Carga (mmx mm)
MS10001L	II	10200	1	0,1	5	10200	5 / 40	351 x 245
MS10001LE		10200	1	0,1	5	10200		
MS12001L		12200	1	0,1	5	12200		
MS12001LE		12200	1	0,1	5	12200		
MS16001L		16200	1	0,1	5	16200		
MS16001LE		16200	1	0,1	5	16200		
MS20001L		20200	1	0,1	5	20200		
MS20001LE		20200	1	0,1	5	20200		
MS24001L		24200	1	0,1	5	24200		
MS24001LE		24200	1	0,1	5	24200		
MS30001L		30200	1	0,1	5	30200		
MS30001LE		30200	1	0,1	5	30200		
MS32001L		32200	1	0,1	5	32200		
MS32001LE		32200	1	0,1	5	32200		
MS40001L		40200	1	0,1	5	40200		
MS50001L		50200	1	0,1	5	50200		
MS60001L		60200	1	0,1	5	60200		
MS64001LDR		64200	1	1				
		12200	1	0,1	5	64200		
MS10000LE		10200	1	1	50	10200		
MS12000LE		12200	1	1	50	12200		
MS16000LE		16200	1	1	50	16200		
MS20000LE		20200	1	1	50	20200		
MS24000LE		24200	1	1	50	24200		
MS30000LE		30200	1	1	50	30200		
MS32000L		32200	1	1	50	32200		
MS32000LE		32200	1	1	50	32200		



ANEXO 2 - LEGENDAS



Ícones de Aplicação			
	Menu travado		Aplicação "Formulation/Net-Total" (Formulação/Total Líquido)
	Configurações ativadas		Aplicação "Totaling" (Total)
	Aplicação "Weighing" (Pesagem)		Aplicação "Dynamic Weighing" (Pesagem Dinâmica)
	Aplicação "Piece Counting" (Contagem de Peças)		Aplicação "Multiplication Factor" (Fator de multiplicação)
	Aplicação "Percent Weighing" (Pesagem Percentual)		Aplicação "Division Factor" (Fator de divisão)
	Aplicação "Check Weighing" (Verificação de Pesagem)		Aplicação "Density" (Densidade)
	Aplicação "Statistics" (Estatística)		

Ícones de "Status"			
M	Indica valor armazenado (Memória)		Aviso de manutenção
Net	Indica valor de peso líquido		Aviso sonoro de teclas pressionadas (ativado)
	Ajustes (calibração) iniciados	W1	Faixa de pesagem 1 (modelos "dual range")
FACT	FACT ativado	W2	Faixa de pesagem 2 (modelos "dual range")
	Aplicações "Diagnostics" (Diagnóstico) e "Routine Test" (Teste de rotina)		Carga de bateria: completa, 2/3, 1/3, descarregada (somente em modelos operados por bateria)

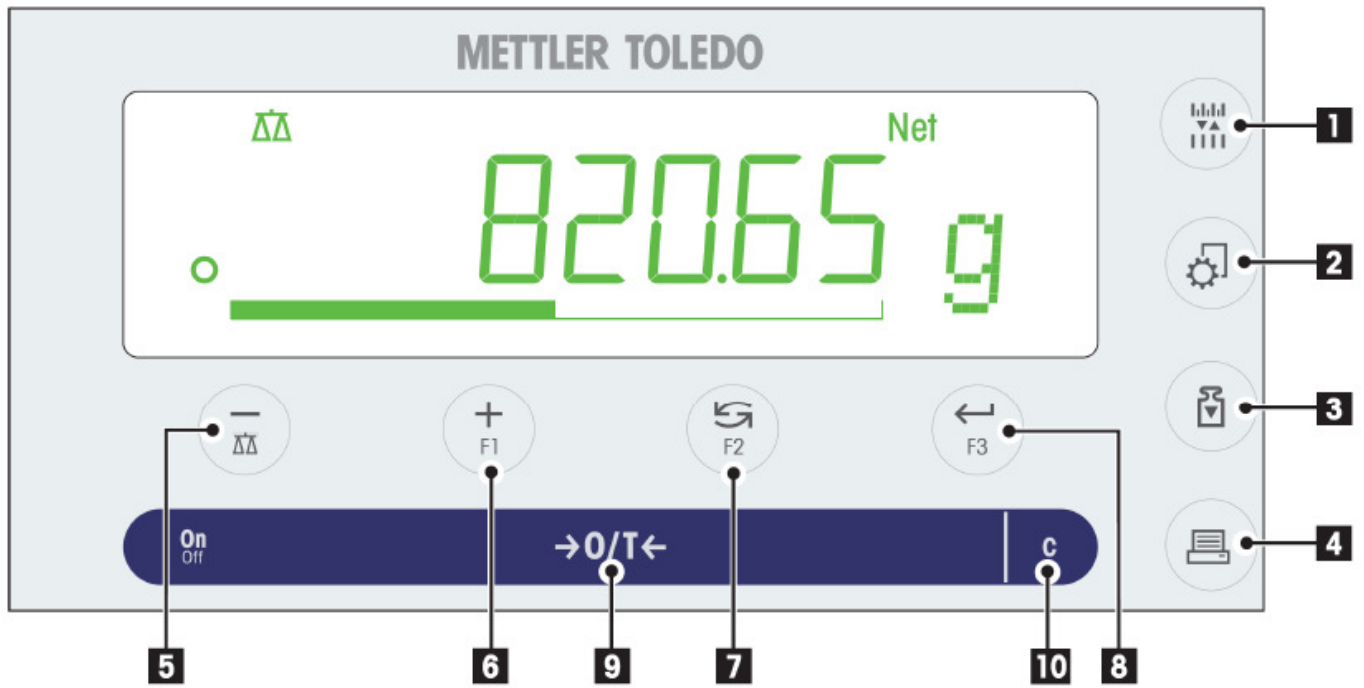


LEGENDAS (Continuação)

Campo de Valor de Peso e Assistente de Pesagem			
	Indica valores negativos		Colchetes indicam dígitos não certificados (somente em modelos aprovados)
	Indica valores instáveis		Marca de peso-alvo ou nominal
	Indica valores calculados		Marca de limite de tolerância T+
			Marca de limite de tolerância T-

Campo de Unidade		
	g	grama
	kg	quilograma
	mg	miligrama
	ct	quilate

ANEXO 3 - TECLAS (DE OPERAÇÃO)



)

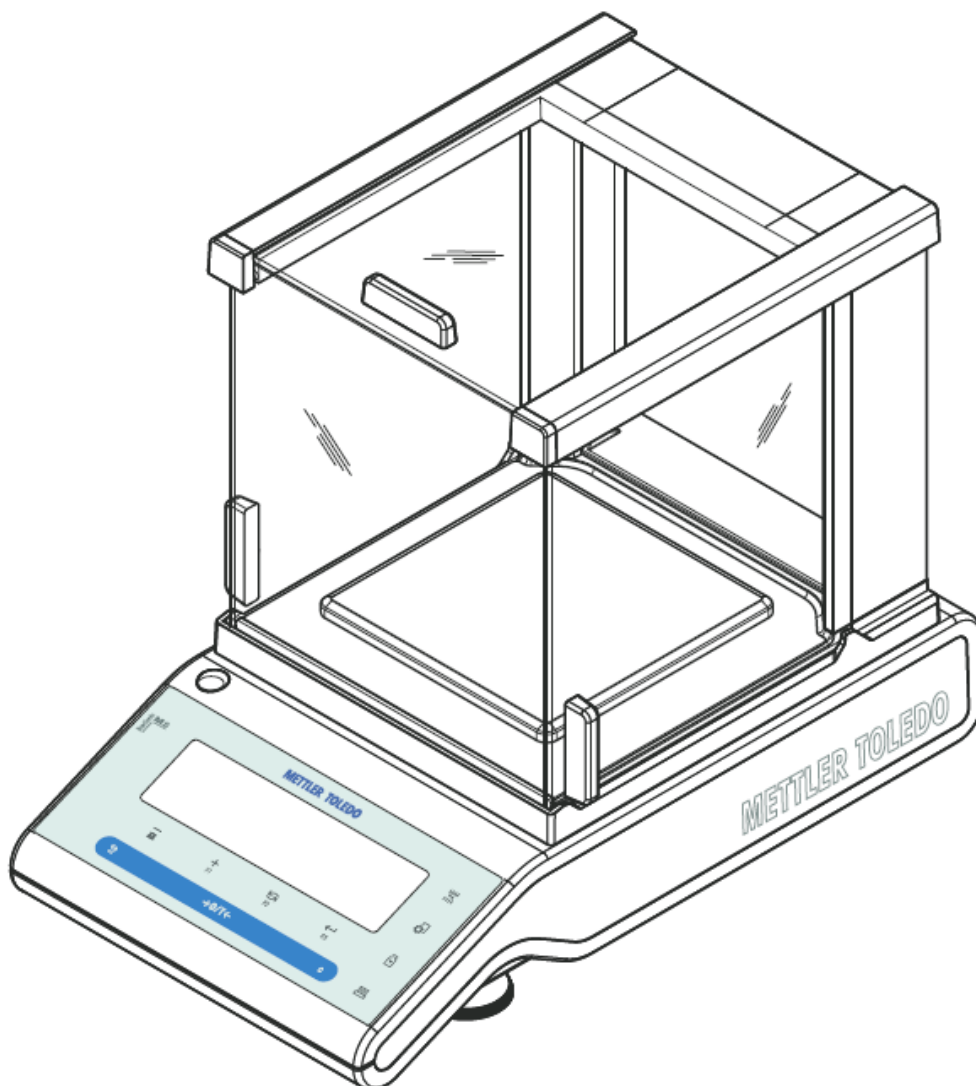
TECLAS (DE OPERAÇÃO) (Continuação)

Nº	Tecla	Pressione brevemente (menos de 1,5 s) 	Pressione e mantenha pressionada (mais de 1,5 s) 
1		Alterar resolução do display (função 1/10d) durante operação da aplicação	Nenhuma função
2		Entrar e sair do menu (configuração de parâmetros)	Nenhuma função
3		Executar procedimento (calibração) de ajuste predefinido	Nenhuma função
4		- Imprimir valor do display - Imprimir configurações do menu do usuário ativo - Transferir dados	Nenhuma função
5		- Voltar (rolar para cima) dentro dos tópicos do menu ou seleções do menu - Diminuir parâmetros (numéricos) dentro do menu e em aplicações	- Selecionar a aplicação de pesagem - Diminuir rapidamente parâmetros (numéricos) dentro do menu e em aplicações
6	 F1	- Avançar (rolar para baixo) dentro dos tópicos do menu ou seleções do menu - Aumentar parâmetros (numéricos) dentro do menu e em aplicações	- Selecionar aplicação F1 designada e entrar nas configurações de parâmetros de aplicação - Aplicação F1 padrão: contagem de peças - Aumentar rapidamente parâmetros (numéricos) dentro do menu e em aplicações

TECLAS (DE OPERAÇÃO) (Continuação)

Nº	Tecla	Pressione brevemente (menos de 1,5 s) 	Pressione e mantenha pressionada (mais de 1,5 s) 
7	 F2	- Com inserções: rolar para baixo - Navegar nos tópicos do menu ou seleções do menu - Alternar entre unidade 1, rerepresentar valor (se selecionado), unidade 2 (se diferente de unidade 1) e unidade de aplicação (se houver)	- Selecionar aplicação F2 designada e entrar nas configurações de parâmetros de aplicação - Aplicação F2 padrão: pesagem percentual
8	 F3	- Entrar e sair da seleção de menu (de/para tópico do menu) - Entrar em parâmetro da aplicação e selecionar próximo parâmetro - Armazenar parâmetro	- Selecionar aplicação F3 designada e entrar nas configurações de parâmetros de aplicação - Aplicação F3 padrão: verificação de pesagem
9	 →0/T←	- Ativar - Zero/Tara	Desativar
10	 C	Cancelar e sair do menu sem salvar (volta um nível no menu)	Nenhuma função

ANEXO 4 - DESENHOS



DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL Nº 0353 DE 23 DE DEZEMBRO DE 2010



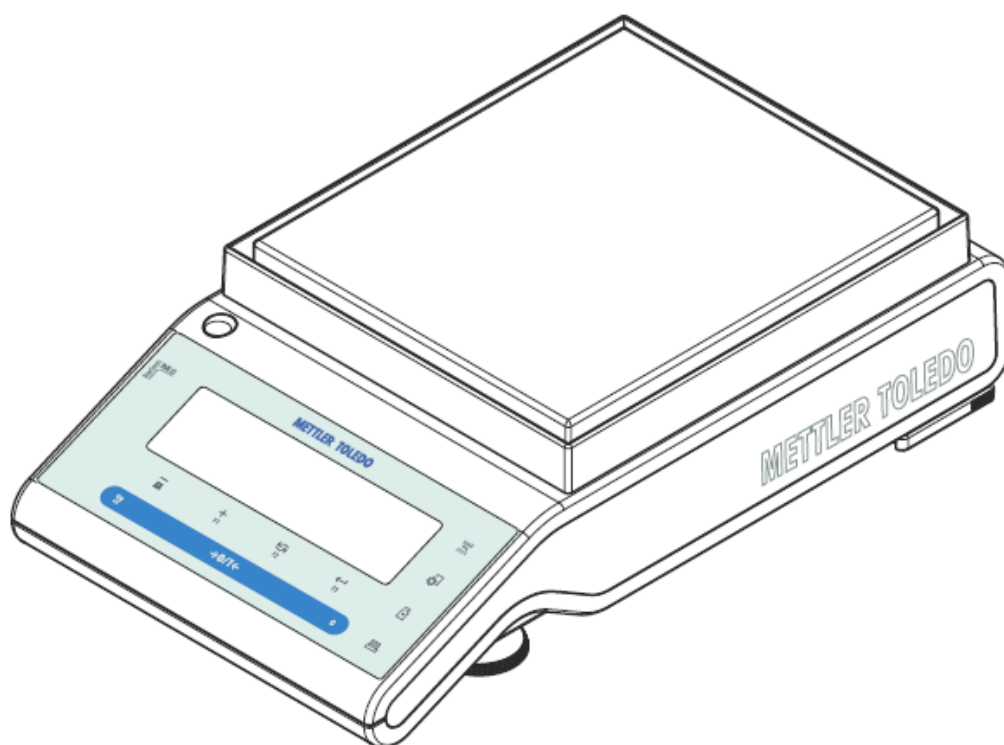
FABRICANTE: METTLER TOLEDO AG.

COTAS EM:

PERSPECTIVA DOS MODELOS MS203S, MS203SE, MS303S, MS303SE, MS403S, MS403SE, MS503S, MS503SE, MS603S, MS603SE E MS803S.

ESCALA:

ANEXO: 01



DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL Nº 0353 DE 23 DE DEZEMBRO DE 2010



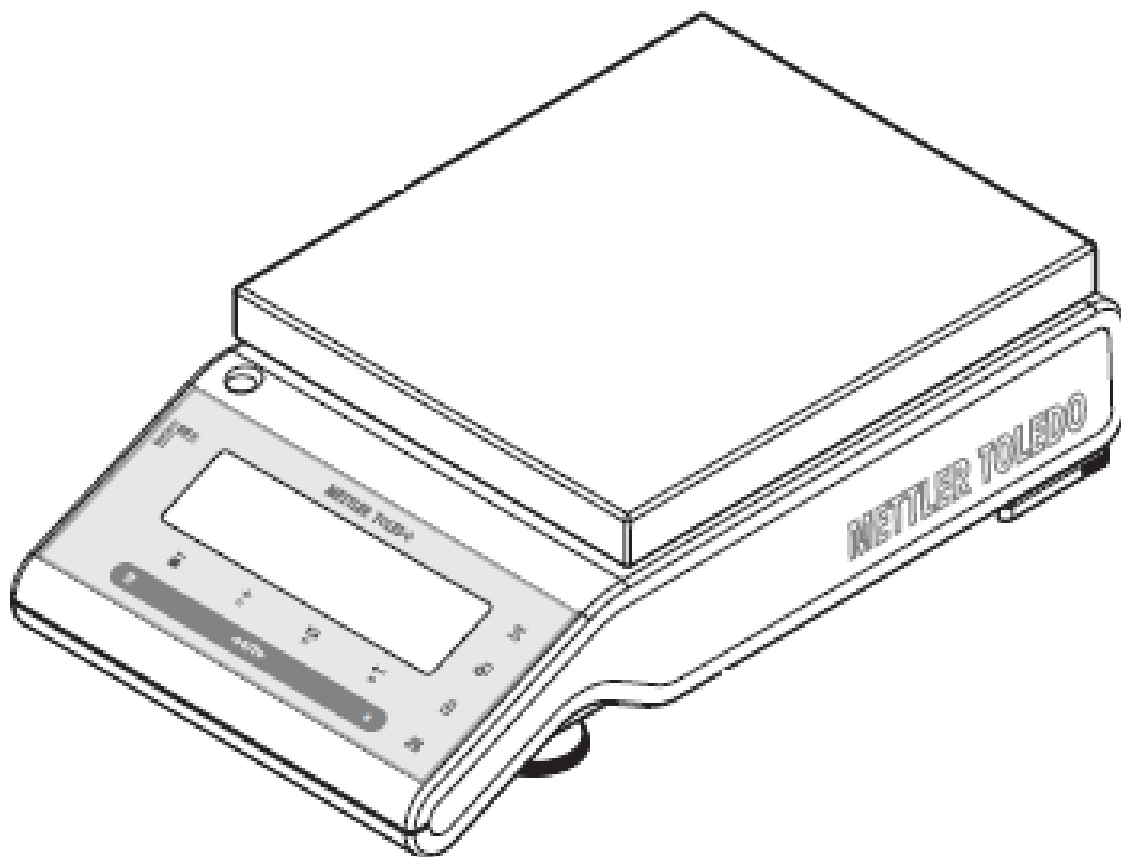
FABRICANTE: METTLER TOLEDO AG.

COTAS EM:

PERSPECTIVA DOS MODELOS MS802S, MS802SE, MS1002S, MS1002SE, MS1602S, MS1602SE, MS2002S, MS2002SE, MS3002S, MS3002SE, MS3002SDR, MS3002SDRE, MS4002S, MS4002SE, MS4002SDR, MS4002SDRE, MS5002S, MS6002S, MS6002SDR E MS8002S.

ESCALA:

ANEXO: 02



DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL Nº 0353 DE 23 DE DEZEMBRO DE 2010



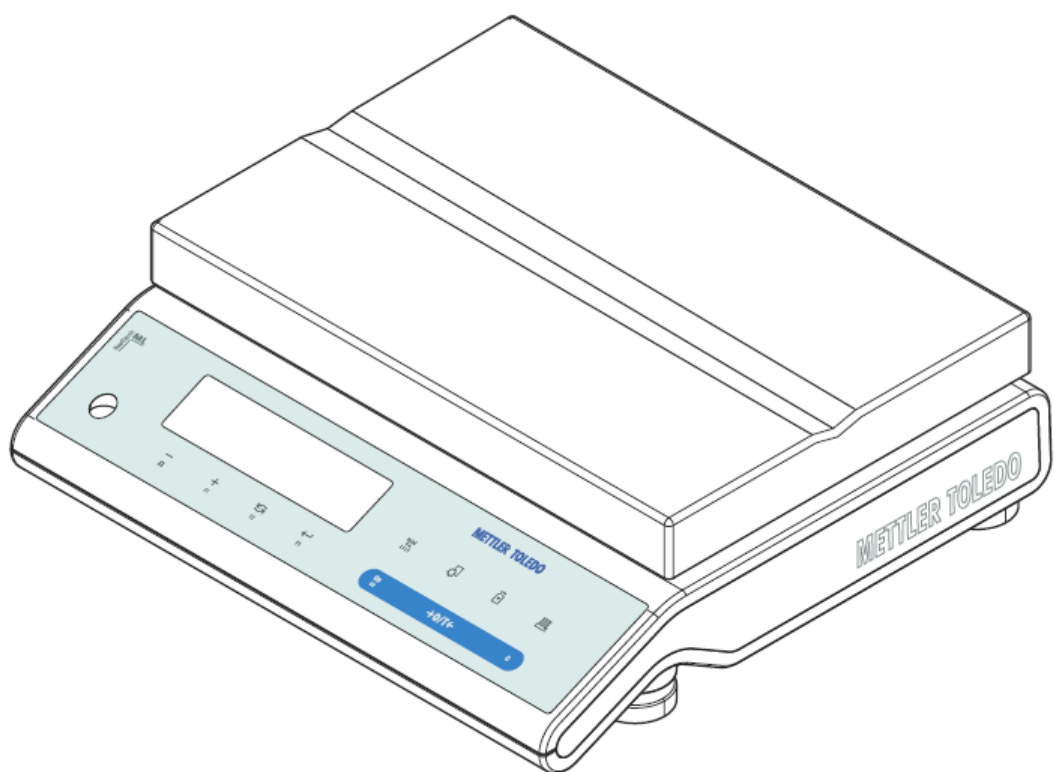
FABRICANTE: METTLER TOLEDO AG.

COTAS EM:

PESPECTIVA DOS MODELOS MS2001S, MS2001SE, MS3001S, MS3001SE, MS4001S, MS4001SE, MS5001S, MS5001SE, MS6001S, MS6001SE, MS8001S, MS8001SE E MS10001S.

ESCALA:

ANEXO: 03



DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL Nº 0353 DE 23 DE DEZEMBRO DE 2010



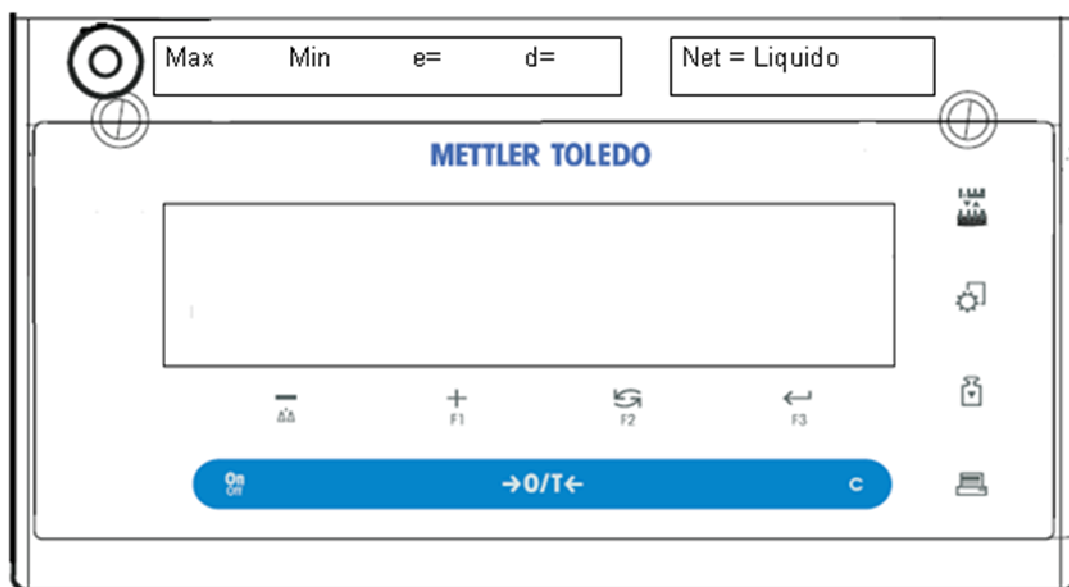
FABRICANTE: METTLER TOLEDO AG.

COTAS EM:

PERSPECTIVA DOS MODELOS MS10001L, MS10001LE, MS12001L, MS12001LE, MS16001L, MS16001LE, MS20001L, MS20001LE, MS24001L, MS24001LE, MS30001L, MS30001LE, MS32001L, MS32001LE, MS40001L, MS50001L, MS60001L, MS64001LDR, MS10000L, MS12000L, MS16000L, MS20000L, MS24000L, MS30000L, MS32000L E MS32000LE.

ESCALA:

ANEXO: 04



DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL Nº 0353 DE 23 DE DEZEMBRO DE 2010



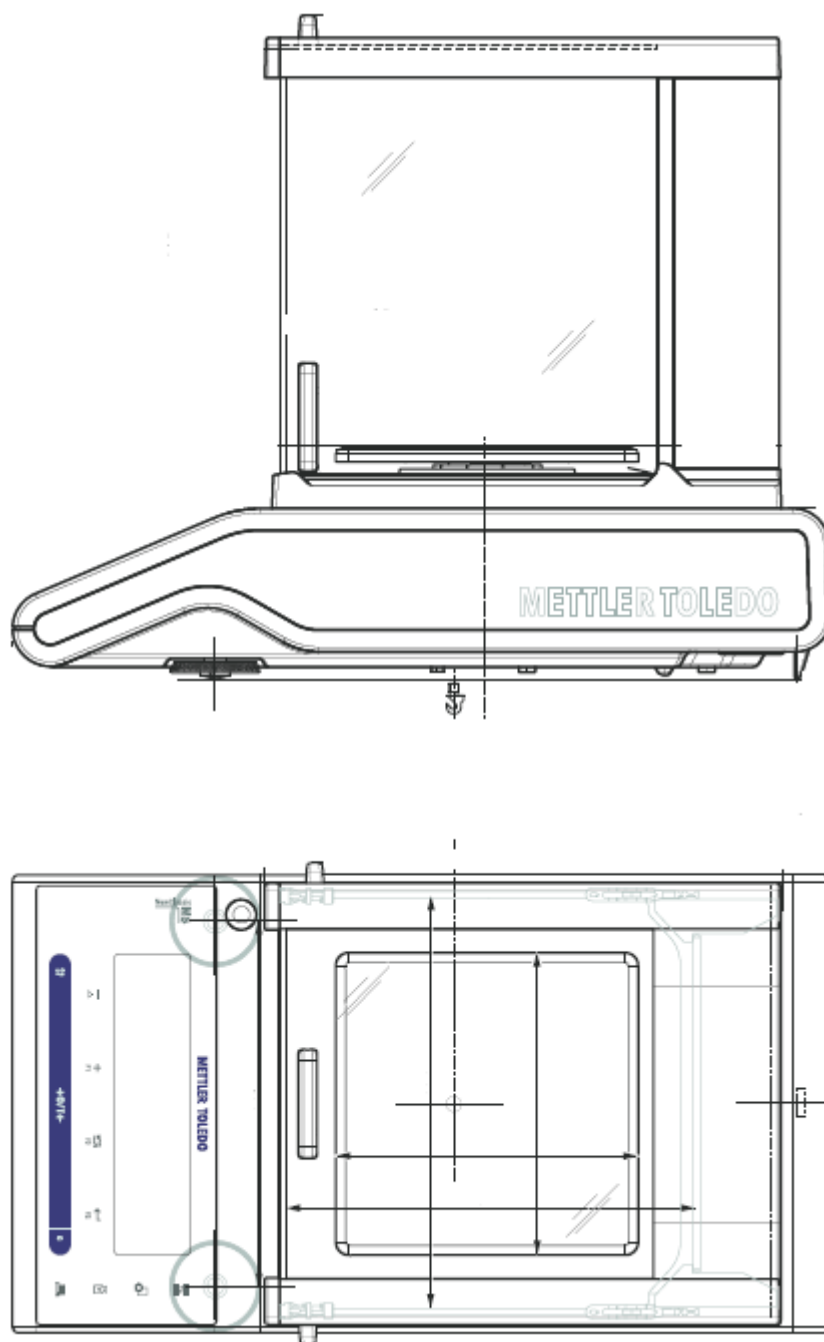
FABRICANTE: METTLER TOLEDO AG.

COTAS EM:

VISTA FRONTAL DO DISPOSITIVO INDICADOR E TECLADO
DA FAMÍLIA DE MODELOS MS.

ESCALA:

ANEXO: 05



DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL Nº 0353 DE 23 DE DEZEMBRO DE 2010



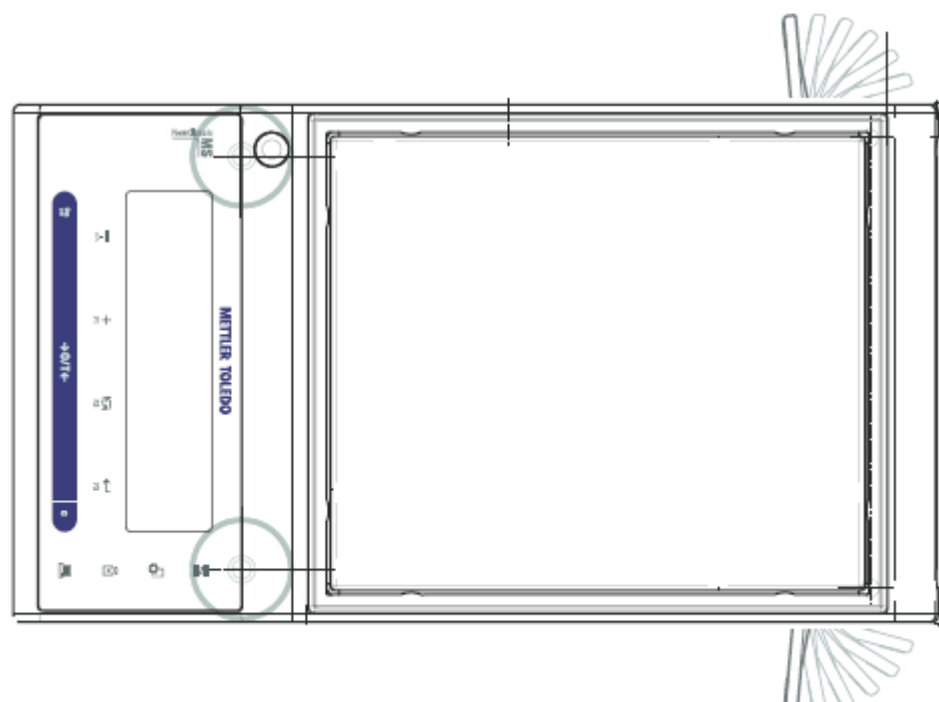
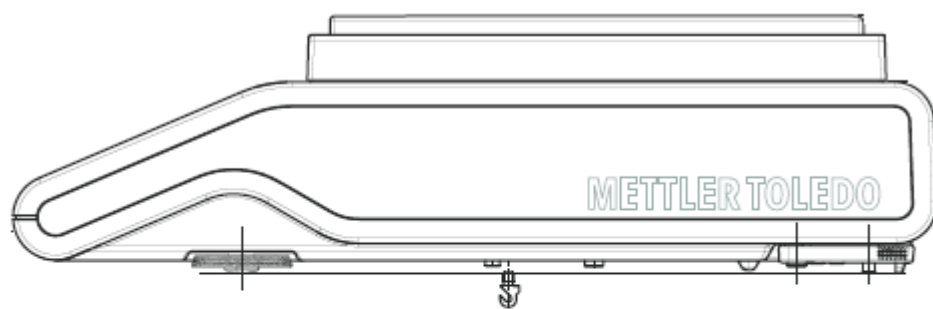
FABRICANTE: METTLER TOLEDO AG.

COTAS EM:

VISTAS LATERAL E SUPERIOR DOS MODELOS MS203S, MS203SE, MS303S, MS303SE, MS403S, MS403SE, MS503S, MS503SE, MS603S, MS603SE E MS803S.

ESCALA:

ANEXO: 06



DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL Nº 0353 DE 23 DE DEZEMBRO DE 2010



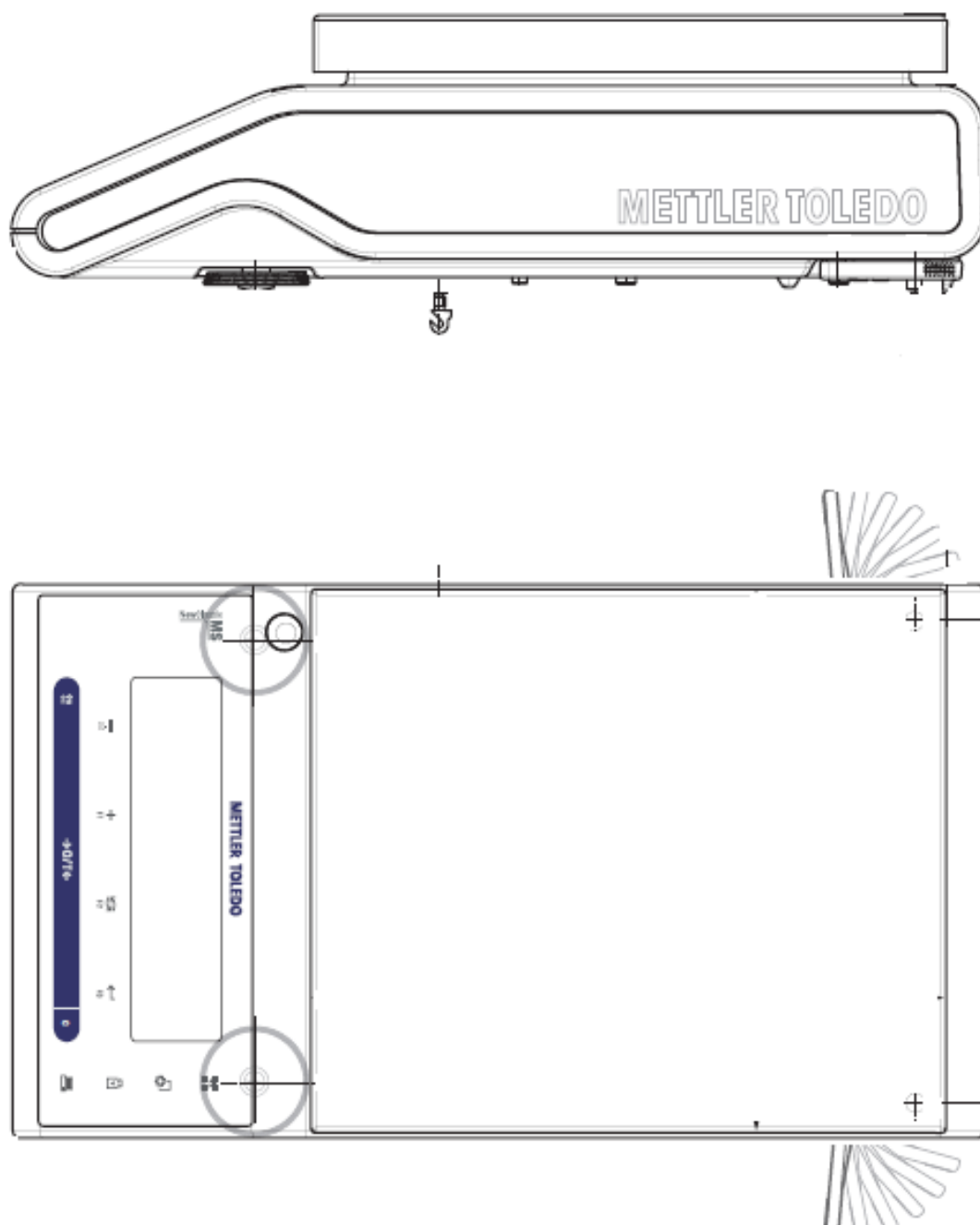
FABRICANTE: METTLER TOLEDO AG.

COTAS EM:

VISTAS LATERAL E SUPERIOR DOS MODELOS MS802S, MS802SE, MS1002S, MS1002SE, MS1602S, MS1602SE, MS2002S, MS2002SE, MS3002S, MS3002SE, MS3002SDR, MS3002SDRE, MS4002S, MS4002SE, MS4002SDR, MS4002SDRE, MS5002S, MS6002S, MS6002SDR E MS8002S.

ESCALA:

ANEXO: 07



DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL Nº 0353 DE 23 DE DEZEMBRO DE 2010



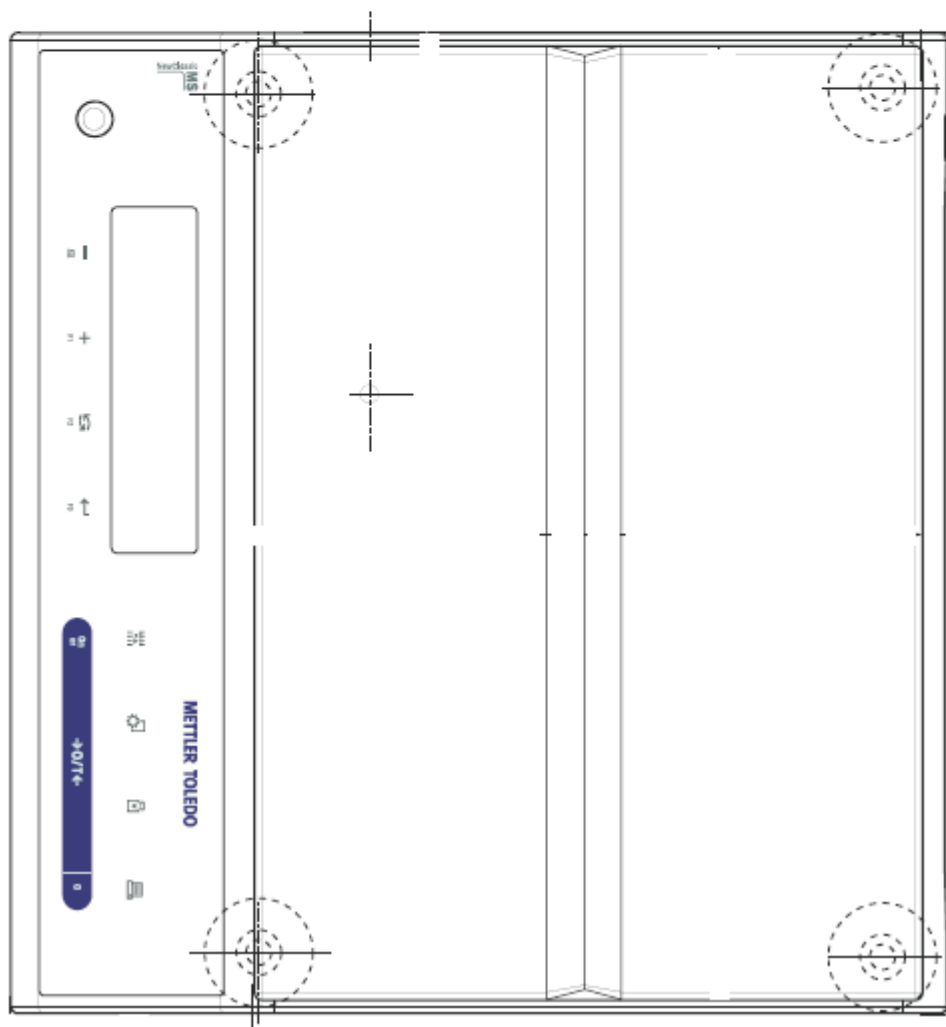
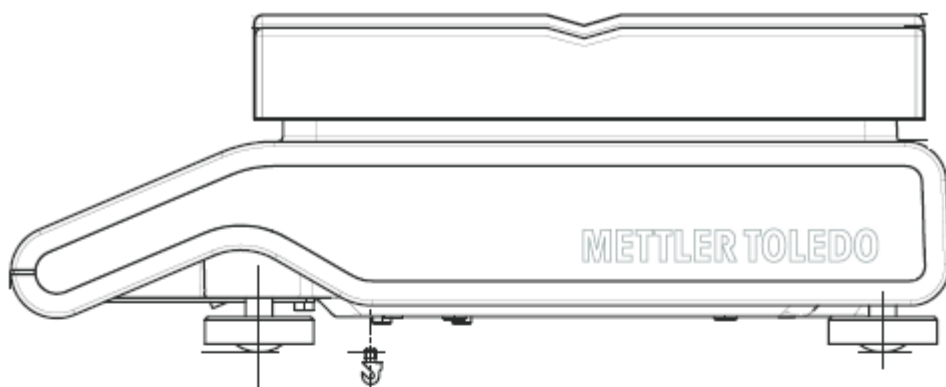
FABRICANTE: METTLER TOLEDO AG.

COTAS EM:

VISTAS LATERAL E SUPERIOR DOS MODELOS MS2001S, MS2001SE, MS3001S, MS3001SE, MS4001S, MS4001SE, MS5001S, MS5001SE, MS6001S, MS6001SE, MS8001S, MS8001SE E MS10001S.

ESCALA:

ANEXO: 08



DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL Nº 0353 DE 23 DE DEZEMBRO DE 2010



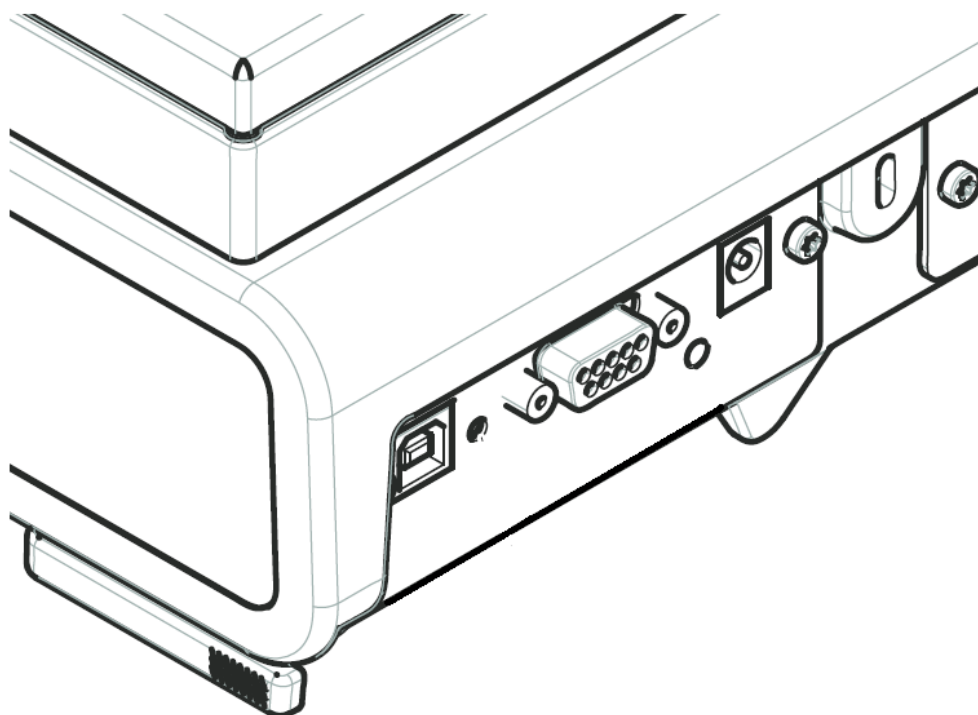
FABRICANTE: METTLER TOLEDO AG.

COTAS EM:

VISTAS LATERAL E SUPERIOR DOS MODELOS MS10001L, MS10001LE, MS12001L, MS12001LE, MS16001L, MS16001LE, MS20001L, MS20001LE, MS24001L, MS24001LE, MS30001L, MS30001LE, MS32001L, MS32001LE, MS40001L, MS50001L, MS60001L, MS64001LDR, MS10000L, MS12000L, MS16000L, MS20000L, MS24000L, MS30000L, MS32000L E MS32000LE.

ESCALA:

ANEXO: 09



DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL Nº 0353 DE 23 DE DEZEMBRO DE 2010



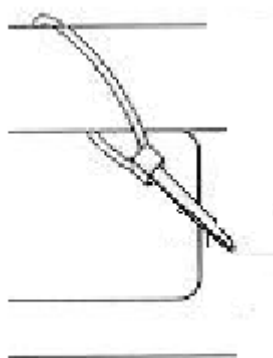
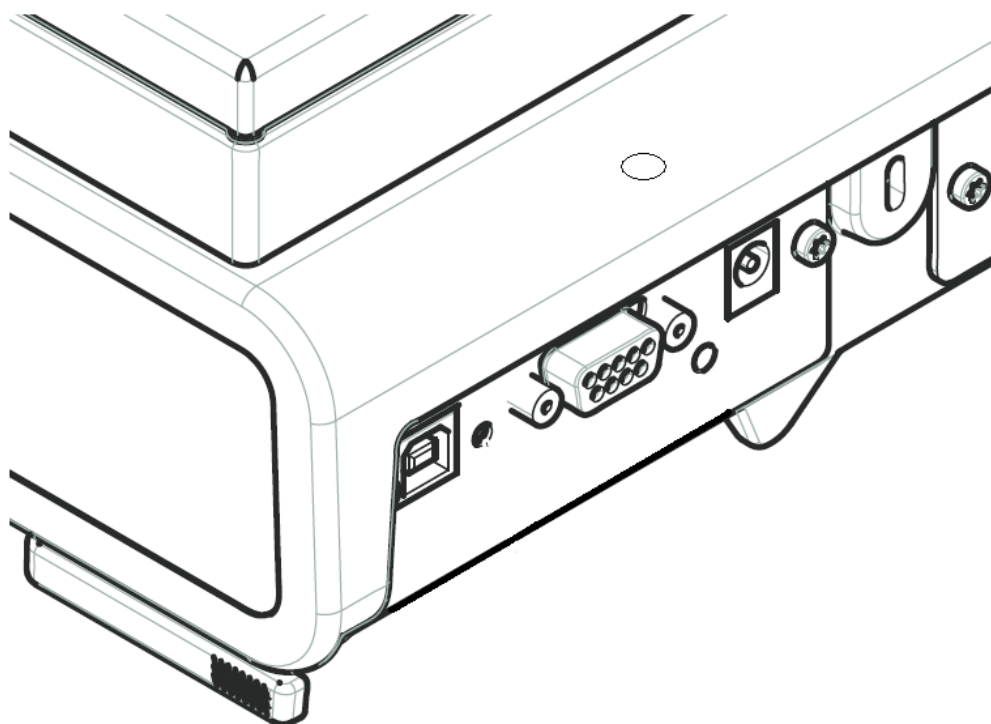
FABRICANTE: METTLER TOLEDO AG.

COTAS EM:

VISTA POSTERIOR DA FAMÍLIA DE MODELOS MS.

ESCALA:

ANEXO: 10



DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL Nº 0353 DE 23 DE DEZEMBRO DE 2010



FABRICANTE: METTLER TOLEDO AG.

COTAS EM:

VISTA POSTERIOR COM DETALHE DO PLANO DE
SELAGEM DA FAMÍLIA DE MODELOS MS.

ESCALA:

ANEXO: 11

MODELO:	CLASSE:	METTLER TOLEDO
Max:	Min:	ALAMEDA ARAGUAIA, 200
d=	e=	BARUERI – SP 06455-000
Temperatur		TEL: 4166-7451
a: + 10°C / + 30°C	S/Nº:	
Ano de Fabricação:		
PORTARIA INMETRO/DIMEL Nº		
INTERDITADO PARA VENDA DIRETA AO PÚBLICO		

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL Nº 0353 DE 23 DE DEZEMBRO DE 2010



FABRICANTE: METTLER TOLEDO AG.

COTAS EM:

VISTA DA PLACA DE IDENTIFICAÇÃO DA FAMÍLIA DE
MODELOS MS.

ESCALA:

ANEXO: 12