



Portaria Inmetro/Dimel n.º 0023, de 17 de janeiro de 2013.

O Diretor de Metrologia Legal do Instituto Nacional de Metrologia, Qualidade e Tecnologia – Inmetro, no exercício da delegação de competência outorgada pelo Senhor Presidente do Inmetro, através da Portaria Inmetro nº 257, de 12 de novembro de 1991, conferindo-lhe as atribuições dispostas no item 4.1, alínea “g”, da Regulamentação Metrológica aprovada pela Resolução nº 11, de 12 de outubro de 1988, do Conmetro.

De acordo com o Regulamento Técnico Metrológico para bombas medidoras para combustíveis líquidos aprovado pela Portaria Inmetro n.º 23 de 25 de fevereiro de 1985 e pela Portaria Inmetro n.º 52 de 13 de fevereiro de 2004,

Considerando o constante do processo Inmetro n.º 52600.034431/2012, resolve:

Aprovar a família de modelos Helix, de bomba medidora para combustíveis líquidos, marca Wayne, e condições de aprovação a seguir especificadas:

1 REQUERENTE

Nome: Dresser Indústria e Comércio Ltda. – Divisão Wayne

Endereço: Estrada do Timbó, 126 – Bonsucesso – Rio de Janeiro - RJ.

2 FABRICANTE

Nome: Dresser Indústria e Comércio Ltda. – Divisão Wayne

Endereço: Estrada do Timbó, 126 – Bonsucesso – Rio de Janeiro - RJ.

3 IDENTIFICAÇÃO DOS MODELOS

Designação: Bomba medidora de combustíveis líquidos.

Marca: Wayne

Modelos: constantes da Tabela 1, anexa à presente Portaria.

País de origem: BRASIL

4 CARACTERÍSTICAS

Os modelos da família Helix, a que se refere a presente Portaria, possuem as características constantes da Tabela 1, anexa à presente Portaria.

5 DESCRIÇÃO FUNCIONAL

5.1 Descrição: bomba medidora para combustíveis líquidos, eletrônica, descontínua

5.2 Especificação dos componentes:





Continuação da Portaria Inmetro/Dimel n.º 0023, de 17 de janeiro de 2013.

5.2.1 Unidades de bombeamento: designação: B-47579.

- a) Vazão máxima: 80 L/min.
- b) Vazão mínima: 5 L/min.
- c) Pressão máxima de funcionamento: 0,17 MPa.
- d) Pressão máxima de bombeamento: 0,15 MPa.

5.2.2 Dispositivo de filtragem cilíndrico, com abertura das malhas de 0,12mm a 0,14mm, com área filtrante de 13.000 mm².

5.2.3 Dispositivo medidor: modelo iMETER aprovado pela portaria Inmetro/Dimel/n.º 035 de 06/04/2000
Fabricante: Wayne Division – Dresser Equipment Group, Inc.

124 West College Avenue, Salisbury, Maryland, Estados Unidos da América.

Importador: Dresser Indústria e Comércio Ltda. - Divisão Wayne

Estrada do Timbó, 126 - Higienópolis - Rio de Janeiro – RJ

- a) Vazão máxima admissível: 100 L/min.
- b) Vazão mínima admissível: 5 L/min.
- c) Pressão máxima de funcionamento: 0,29 MPa.
- d) Pressão mínima: 0,05 MPa.

5.2.4 Dispositivo medidor opcional: modelo xFLO aprovado pela portaria Inmetro/Dimel/n.º 239 de 30/06/2009.

Fabricante: Dresser - Wayne Division - Austin

3814 Jarrett Way – Austin, TX 78728 – Estados Unidos da América.

Importador: Dresser Indústria e Comércio Ltda. – Divisão Wayne

Estrada do Timbó, 126 – Higienópolis – Rio de Janeiro - RJ.

- a) Vazão máxima admissível: 75 L/min.
- b) Vazão mínima admissível: 3 L/min.
- c) Pressão máxima de funcionamento: 0,3 MPa.
- d) Pressão mínima de funcionamento: 0,12 MPa.

5.2.5 Válvula de retenção e alívio: designação WM000695-0002

5.2.6 Válvula solenoide proporcional: designação WM021181-0001

5.2.7 Dispositivo indicador: modelo iGEM, aprovado pela Portaria Inmetro/Dimel/n.º 039 de 12/03/2001.

5.2.8 Mangueira: todos os modelos aprovados pelo Inmetro.

5.2.9 Bico de descarga: todos os modelos compatíveis com as vazões especificadas, aprovados pelo Inmetro.

5.3 Especificação dos acessórios e características de construção opcionais:

5.3.1 Tela de vídeo LCD (para todos os modelos): Consiste em telas de LCD, placa de vídeo e som(opcional) instalados nas bombas e interligados através de cabo próprio, destinadas a reproduzir imagens independentes das indicações do instrumento.

5.3.2 Leitor de cartão/ Leitor de código de barras/ Dispositivo RF/ Botão do dispositivo de identificação RF/ Teclado do leitor de cartão/ impressora (para todos os modelos): servem para identificar o frentista ou cliente e liberar o abastecimento. O dispositivo RF e leitor de cartão com teclado também podem ser usados para digitação de informações extras, que não interfiram nas características metrológicas do instrumento.

5.3.3 Botão de emergência (para todos os modelos): interrompe a energia do equipamento. O dispositivo indicador deve manter disponíveis as indicações da última entrega efetuada durante um período de, pelo





Continuação da Portaria Inmetro/Dimel n.º 0023, de 17 de janeiro de 2013.

menos, cinco minutos. O funcionamento do conjunto de bombeamento fica impedido enquanto não houver o retorno dos elementos indicadores ao zero.

5.3.4 Botão de chamada / Botão do alto falante / LED (para todos os modelos): dispositivo de comunicação para liberação do abastecimento pelo alto falante ou por sinalização de LEDs.

5.3.5 Carretel de fio retrátil: dispositivo que mantém a mangueira suspensa.

5.3.6 Válvula de Retenção (para modelos de bombas compactas): Impede que o combustível retorne ao tanque após um abastecimento, mantendo a coluna de combustível cheia. Nas bombas modulares é substituída pela válvula de segurança, que evita que o combustível continue sendo bombeado no caso de deslocamento da bomba medidora.

6 FORMA, DIMENSÕES E QUALIDADE DOS MATERIAIS

6.1 Conforme memoriais descritivos, desenhos, diagramas esquemáticos e documentação constantes dos processos Inmetro n.º 52600.034431/12.

7 INSCRIÇÕES OBRIGATÓRIAS

7.1 Os modelos, a que se refere a presente Portaria, devem portar, numa placa de identificação, afixada externamente aos seus corpos, as seguintes inscrições:

- a) marca ou nome do fabricante;
- b) endereço do fabricante;
- c) designação do modelo;
- d) número de série e ano de fabricação;
- e) vazão máxima e mínima admissíveis em L/min;
- f) pressão máxima de funcionamento em MPa; e,
- g) número da portaria de aprovação de modelo, na forma: Portaria Inmetro/Dimel n.º NNN/AAAA.

8 CONTROLE LEGAL DOS INSTRUMENTOS

8.1 As bombas medidoras para combustíveis líquidos devem, previamente à sua colocação em serviço, ser objeto de um procedimento de verificação inicial, conforme disposto no item 8 do Regulamento Técnico Metrológico aprovado pela Portaria Inmetro n.º 023/85.

8.2 As bombas medidoras para combustíveis líquidos devem, anualmente, ser objeto de verificações periódicas conforme disposto no item 9 do Regulamento Técnico Metrológico aprovado pela Portaria Inmetro n.º 023/85.

8.3 Marca de selagem: nas verificações, serão selados os pontos indicados nos desenhos anexos à presente Portaria.

9 ANEXOS

9.1 Tabela

Tabela 1 - Características

9.2 Desenhos

Anexo 1 - Vista interna e plano de selagem do modelo S(N/I)11-110S;

Anexo 2 - Vista interna e plano de selagem do modelo S(N/I)11-110R ;

Anexo 3 - Vista interna e plano de selagem do modelo S(N/I)11-11S;

Anexo 4 - Vista interna e plano de selagem do modelo S(N/I)11-11R;





Continuação da Portaria Inmetro/Dimel n.º 0023, de 17 de janeiro de 2013.

- Anexo 5 - Vista interna e plano de selagem do modelo S(N/I)22-21S;
Anexo 6 - Vista interna e plano de selagem do modelo S(N/I)22-21R;
Anexo 7 - Vista interna e plano de selagem do modelo S(N/L)11-11S;
Anexo 8 - Vista interna e plano de selagem do modelo S(N/L)11-11R;
Anexo 9 - Vista interna e plano de selagem do modelo S(N/L)22-22S;
Anexo 10 - Vista interna e plano de selagem do modelo S(N/L)22-22R;
Anexo 11 - Vista interna e plano de selagem do modelo S(N/L)22-22SU;
Anexo 12 - Vista interna e plano de selagem do modelo S(N/L)22-22RU;
Anexo 13 - Vista interna e plano de selagem do modelo S(N/I)11-210S;
Anexo 14 - Vista interna e plano de selagem do modelo S(N/I)11-210R;
Anexo 15 - Vista interna e plano de selagem do modelo S(N/I)11-21S;
Anexo 16 - Vista interna e plano de selagem do modelo S(N/I)11-21R;
Anexo 17 - Vista interna e plano de selagem do modelo S(N/L)11-21S;
Anexo 18 - Vista interna e plano de selagem do modelo S(N/L)11-21R;
Anexo 19 - Vista interna e plano de selagem do modelo H(N/LU)11-11S;
Anexo 20 - Vista interna e plano de selagem do modelo H(N/LU)11-11R;
Anexo 21 - Vista interna e plano de selagem do modelo H(N/LU)22-22S;
Anexo 22 - Vista interna e plano de selagem do modelo H(N/LU)22-22R;
Anexo 23 - Vista interna e plano de selagem do modelo H(N/LU)22-21S;
Anexo 24 - Vista interna e plano de selagem do modelo H(N/LU)22-21R;
Anexo 25 - Vista interna e plano de selagem do modelo H(N/LM)22-22SU;
Anexo 26 - Vista interna e plano de selagem do modelo H(N/LM)22-22RU;
Anexo 27 - Vista interna e plano de selagem do modelo H(W/LU)11-11S;
Anexo 28 - Vista interna e plano de selagem do modelo H(W/LU)11-11R;
Anexo 29 - Vista interna e plano de selagem do modelo H(W/LU)22-22S;
Anexo 30 - Vista interna e plano de selagem do modelo H(W/LU)22-22R;
Anexo 31 - Vista interna e plano de selagem do modelo H(W/LU)33-33S;
Anexo 32 - Vista interna e plano de selagem do modelo H(W/LU)33-33R;
Anexo 33 - Vista interna e plano de selagem do modelo H(W/LM)33-33SU;
Anexo 34 - Vista interna e plano de selagem do modelo H(W/LM)33-33RU;
Anexo 35 - Vista interna e plano de selagem do modelo H(W/LU)44-44S;
Anexo 36 - Vista interna e plano de selagem do modelo H(W/LU)44-44R;
Anexo 37 - Vista interna e plano de selagem do modelo H(W/LM)44-44SU;
Anexo 38 - Vista interna e plano de selagem do modelo H(W/LM)44-44RU;
Anexo 39 - Vista frontal dos modelos S(N/I)11-110S, S(N/I)11-110R, S(N/I)11-11S, S(N/I)11-11R, S(N/I)22-21S, S(N/I)22-21R, S(N/L)11-11S, S(N/L)11-11R, S(N/L)22-22S, S(N/L)22-22R, S(N/L)22-22SU, S(N/L)22-22RU, S(N/I)11-210S, S(N/I)11-210R, S(N/I)11-21S, S(N/I)11-21R, S(N/L)11-21S e S(N/L)11-21R;
Anexo 40 - Vista frontal dos modelos H(N/LU)11-11S, H(N/LU)11-11R, H(N/LU)22-22S, H(N/LU)22-22R, H(N/LM)22-22SU, H(N/LM)22-22RU, H(N/LU)22-21S e H(N/LU)22-21R;
Anexo 41 - Vista frontal dos modelos H(W/LU)11-11S, H(W/LU)11-11R, H(W/LU)22-22S, H(W/LU)22-22R, H(W/LU)33-33S, H(W/LU)33-33R, H(W/LU)44-44S, H(W/LU)44-44R, H(W/LM)33-33SU, H(W/LM)33-33RU, H(W/LM)44-44SU e H(W/LM)44-44RU;
Anexo 42 - Vista explodida e local de instalação da válvula de retenção;





Serviço Público Federal

MINISTÉRIO DO DESENVOLVIMENTO, INDÚSTRIA E COMÉRCIO EXTERIOR
INSTITUTO NACIONAL DE METROLOGIA, QUALIDADE E TECNOLOGIA- **INMETRO**

Continuação da Portaria Inmetro/Dimel n.º 0023, de 17 de janeiro de 2013.

Anexo 43 - Vista externa do dispositivo indicador equipado com acessórios opcionais e terminal de pagamento;

Anexo 44 - Vista externa da dispositivo indicador equipado com acessórios opcionais sem terminal de pagamento;

Anexo 45 - Dimensões dos modelos S(N);

Anexo 46 - Dimensões dos modelos H(N);

Anexo 47 - Dimensões dos modelos H(W);

Anexo 48 - Localização da placa de identificação;

10 VIGÊNCIA

Esta portaria entrará em vigor na data da sua publicação.

MAURÍCIO EVANGELISTA DA SILVA
Diretor Substituto de Metrologia Legal do Inmetro

Dimel/Dgpro
Isfranca
Dresser45186



Diretoria de Metrologia Legal

Divisão de Gestão de Processos- Dgpro

Endereço: Av. Nossa Senhora das Graças, 50 - Xerém - Duque de Caxias - RJ CEP 25250-020

INMETRO Telefone: (021) 2679-9470 / 9471- Fax: (021) 2679 – 9470 – e-mail: dgpro@inmetro.gov.br

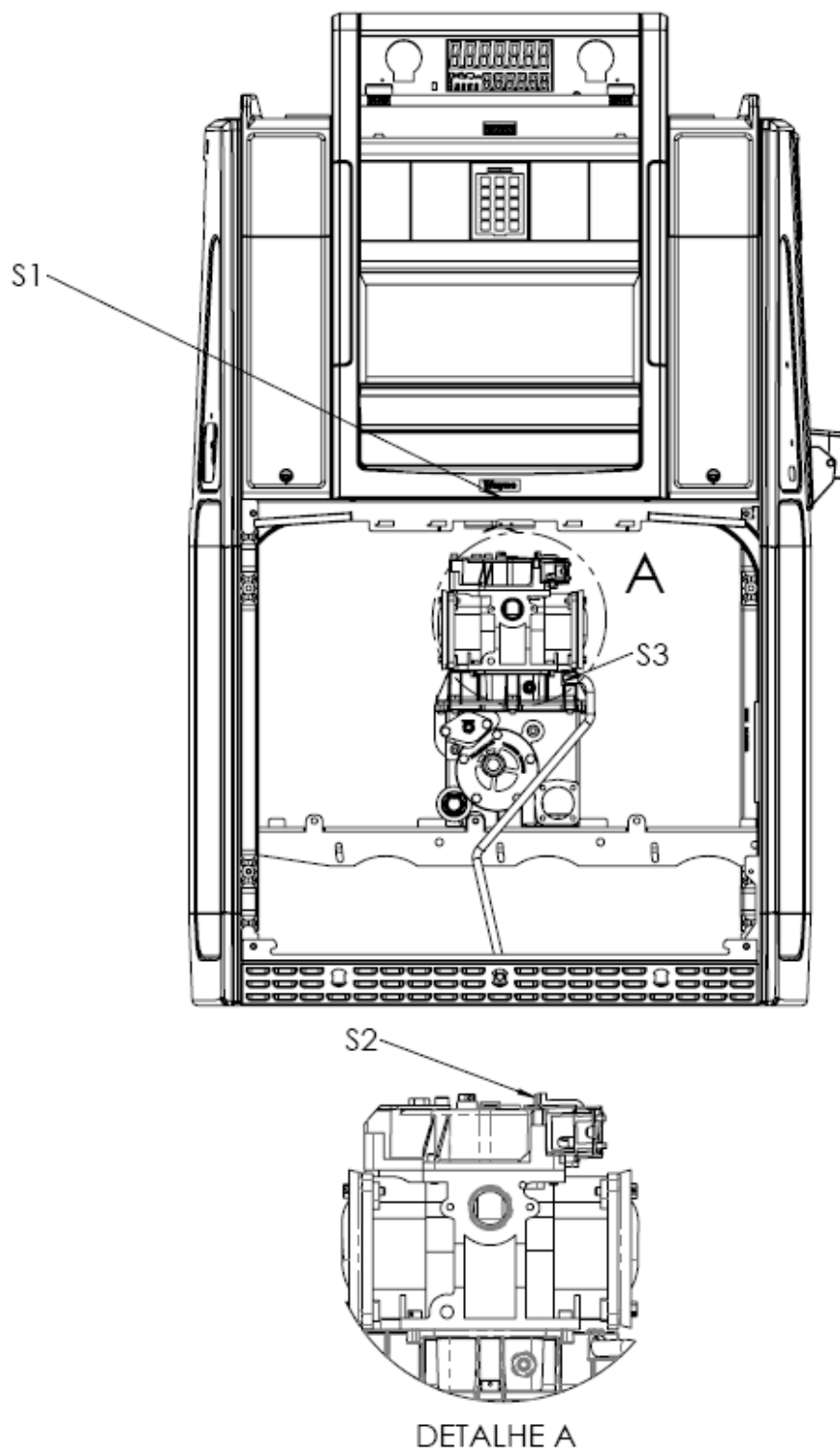
Página 5 de 8

Tabela 1 – Características - Tabela anexa à Portaria Inmetro/Dimel n. 0023 de 17 de janeiro de 2013

Modelos Helix...	Vazão Máx(L/min)		Vazão mín (L/min)	Computadora	Compacta(C) Modular(M)	Conjunto medição	Conjuntos Abastecim.	Conj.bombeamento		Elementos indicadores	Abastecim. simultaneos	bicos	observações
	Abastec. único	Abast Simult.						qtdade	tipo				
S(N/I)11-110S	50 ou 75	–	5	sim	C	1	1	1	Interno	2	–	1	
S(N/I)11-110R	50 ou 75	-	5	sim	M	1	1	1	Distancia	2	–	1	
S(N/I)11-11S	50 ou 75	30 ou 50	5	sim	C	1	2	1	interno	4	2	2	
S(N/I)11-11R	50 ou 75	30 ou 50	5	sim	M	1	2	1	Distância	4	2	2	
S(N/I)22-21S	50 ou 75	30 ou 50	5	sim	C	1	2	2	Interno	4	2	2	
S(N/I)22-21R	50 ou 75	30 ou 50	5	sim	M	1	2	2	Distância	4	2	2	
S(N/L)11-11S	50 ou 75	30 ou 50	5	sim	C	1	2	1	Interno	2	2	2	
S(N/L)11-11R	50 ou 75	30 ou 50	5	sim	M	1	2	1	Distância	2	2	2	
S(N/L)22-22S	50 ou 75	30 ou 50	5	sim	C	2	4	2	Interno	2	2	4	
S(N/L)22-22R	50 ou 75	30 ou 50	5	sim	M	2	4	2	Distância	2	2	4	
S(N/L)22-22SU	50 ou 75	30 ou 50	5	sim	C	2	4	2	Interno	4	4	4	
S(N/L)22-22RU	50 ou 75	30 ou 50	5	sim	M	2	4	2	Distância	4	4	4	
S(N/I)11-210S	100	-	15	sim	C	1	1	2	Interno	2	-	1	
S(N/I)11-210R	100	-	15	sim	M	1	1	1	Distância(*)	2	-	1	
S(N/I)11-21S	100	65	15	sim	C	2	2	2	interno	4	2	2	
S(N/I)11-21R	100	65	15	sim	M	2	2	1	Distância(*)	4	2	2	
S(N/L)11-21S	100	65	15	sim	C	2	2	2	Interno	2	2	2	
S(N/L)11-21R	100	65	15	sim	M	2	2	1	Distância(*)	2	2	2	
H(N/LU) 11-11S	50 ou 75	35 ou 50	5	sim	C	1	2	1	Interno	2	2	2	
H(N/LU) 11-11R	50 ou 75	35 ou 50	5	sim	M	1	2	1	Distância	2	2	2	
H(N/LU) 22-22S	50 ou 75	35 ou 50	5	sim	C	2	4	2	Interno	2	2	4	

(*) Conjunto de bombeamento externo com capacidade de vazão de até 100 L/min

Modelo Helix	Vazão Máx(L/min)		Vazão mín (L/min)	Computadora	Compacta(C) Modular(M)	Conjunto medição	Conjuntos Abastecim.	Conj.bombeamento		Elementos Indicadores	Abastecim. simultaneos	bicos	observações
	Abast. único	Abast. Simult.						qtdade	tipo				
H(N/LU) 22-22R	50 ou 75	35 ou 50	5	sim	M	2	4	2	Distância	2	2	4	
H(N/LU) 22-21S	50 ou 75	35 ou 50	5	sim	C	1	2	2	Interno	2	2	2	
H(N/LU) 22-21R	50 ou 75	35 ou 50	5	sim	M	1	2	3	Distância	2	2	2	
H(N/LM) 22-22SU	50 ou 75	35 ou 50	5	sim	C	2	4	2	Interno	4	4	4	
H(N/LM) 22-22RU	50 ou 75	35 ou 50	5	sim	M	2	4	2	Distância	2	4	4	
H(W/LU) 11-11S	50 ou 75	35 ou 50	5	sim	C	1	2	1	Interno	2	2	2	
H(W/LU) 11-11R	50 ou 75	35 ou 50	5	sim	M	1	2	1	Distância	2	2	2	
H(W/LU) 22-22S	50 ou 75	35 ou 50	5	sim	C	2	4	2	interno	2	2	4	
H(W/LU) 22-22R	50 ou 75	35 ou 50	5	sim	M	2	4	2	Distância	2	2	4	
H(W/LU) 33-33S	50 ou 75	35 ou 50	5	sim	C	3	6	3	Interno	2	2	6	
H(W/LU) 33-33R	50 ou 75	35 ou 50	5	sim	M	3	6	3	Distância	2	2	6	
H(W/LM) 33-33SU	50 ou 75	35 ou 50	5	sim	C	3	6	3	Interno	4	4	6	1 elemento indicador para 2 bicos e outro para 1 bico
H(W/LM) 33-33RU	50 ou 75	35 ou 50	5	sim	M	3	6	3	Distância	4	4	6	1 elemento indicador para 2 bicos e outro para 1 bico
H(W/LU) 44-44S	50 ou 75	35 ou 50	5	sim	C	4	8	4	Interno	2	2	8	
H(W/LU) 44-44R	50 ou 75	35 ou 50	5	sim	M	4	8	4	Distância	2	2	8	
H(W/LM) 44-44SU	50 ou 75	35 ou 50	5	sim	C	4	8	4	Interno	4	4	8	Um elemento indicador para 3 bicos e 1 para um bico ou 2 para 2 bicos, cada um.
H(W/LM) 44-44RU	50 ou 75	35 ou 50	5	sim	M	4	8	4	Distância	4	4	8	Um elemento indicador para 3 bicos e 1 para um bico ou 2 para 2 bicos, cada um.



PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

S3 - ACESSO A SAÍDA DO ELIMINADOR DE AR E GASES

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0023, DE 17 DE JANEIRO DE 2013.



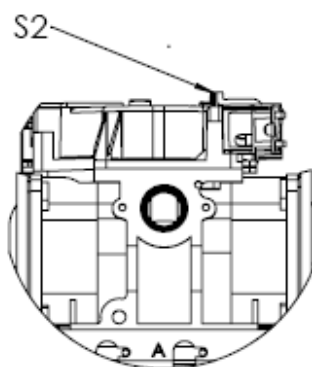
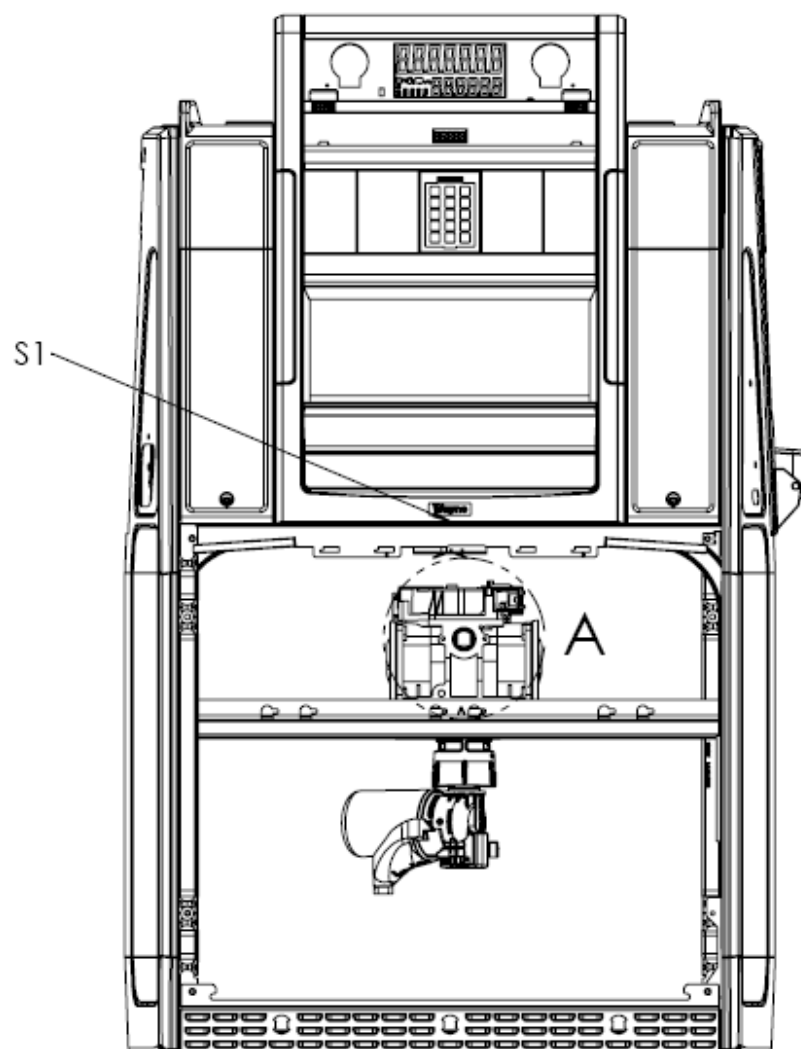
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO S(N/I)11-110S

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
01



DETALHE A

PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0023, DE 17 DE JANEIRO DE 2013.



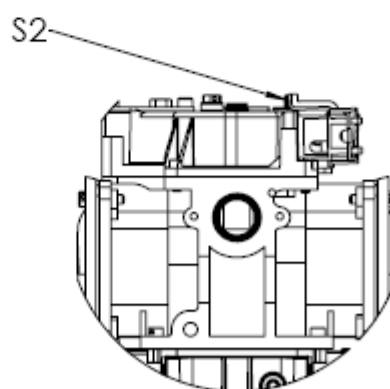
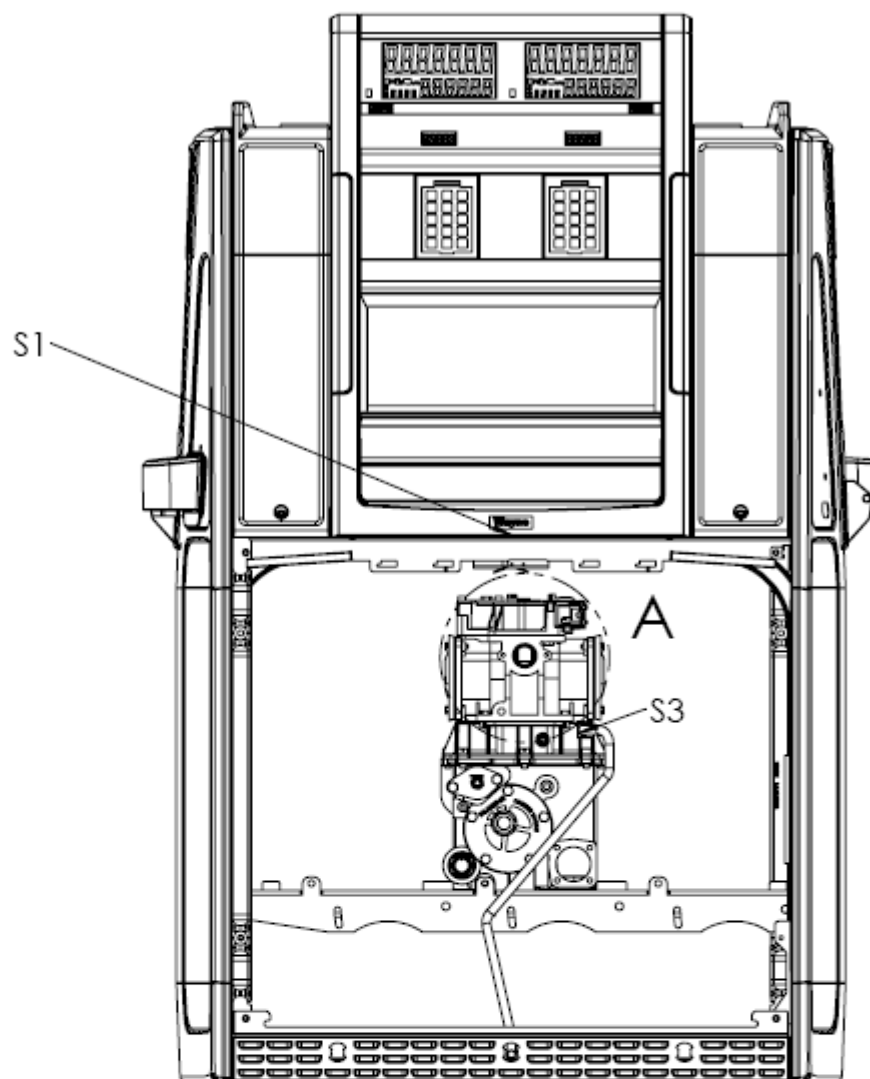
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO S(N/I)11-110R

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
02



DETALHE A

PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

S3 - ACESSO A SAÍDA DO ELIMINADOR DE AR E GASES

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0023, DE 17 DE JANEIRO DE 2013.



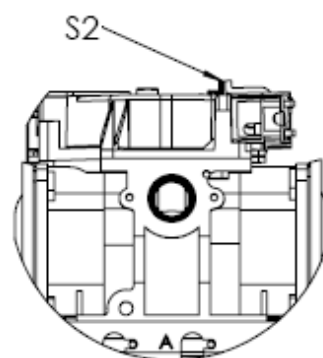
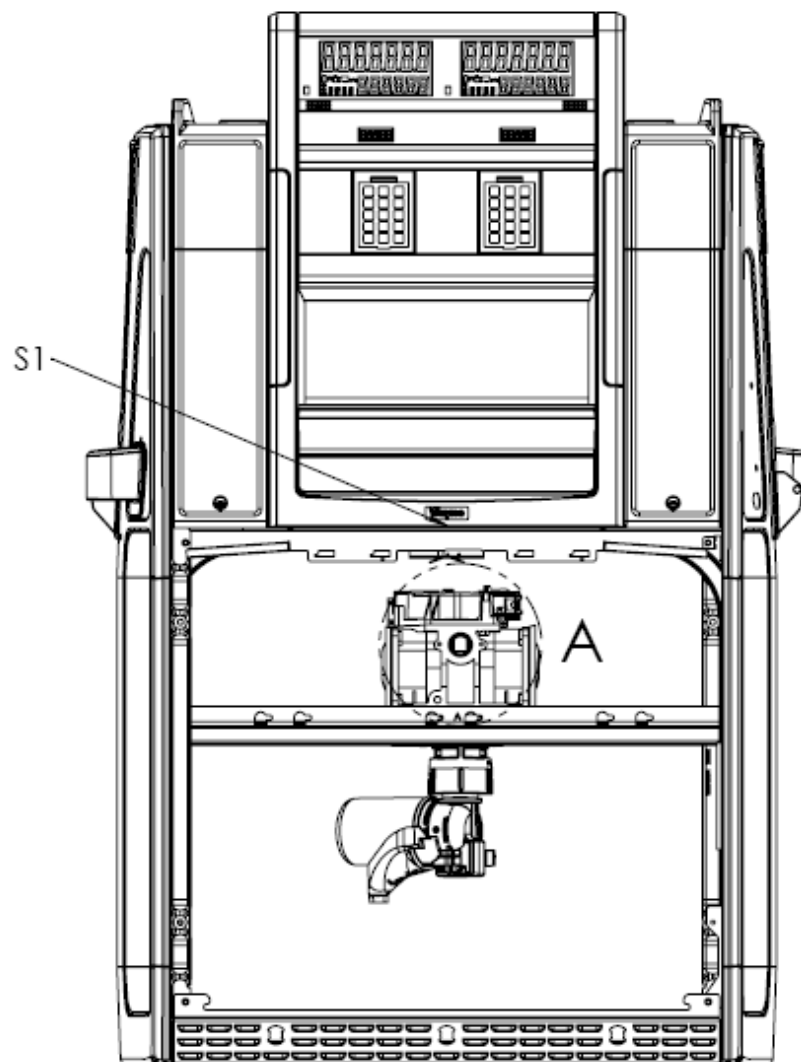
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO S(N/I)11-11S

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
03



DETALHE A

PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0023, DE 17 DE JANEIRO DE 2013.



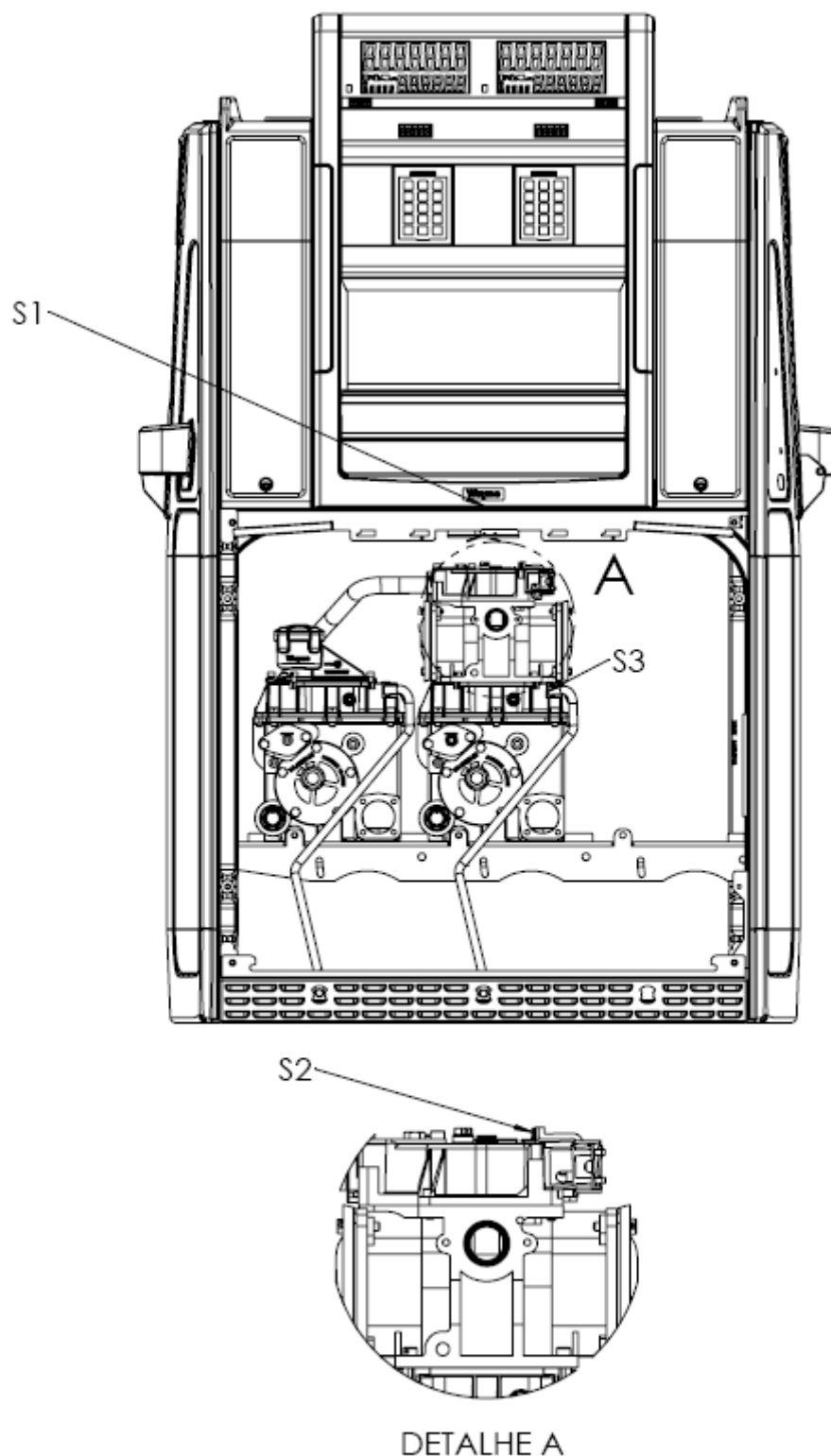
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO S(N/I)11-11R

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
04



PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

S3 - ACESSO A SAIDA DO ELIMINADOR DE AR E GASES

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0023, DE 17 DE JANEIRO DE 2013.



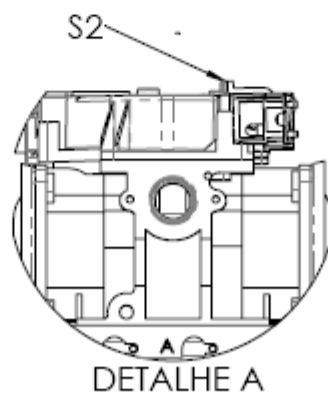
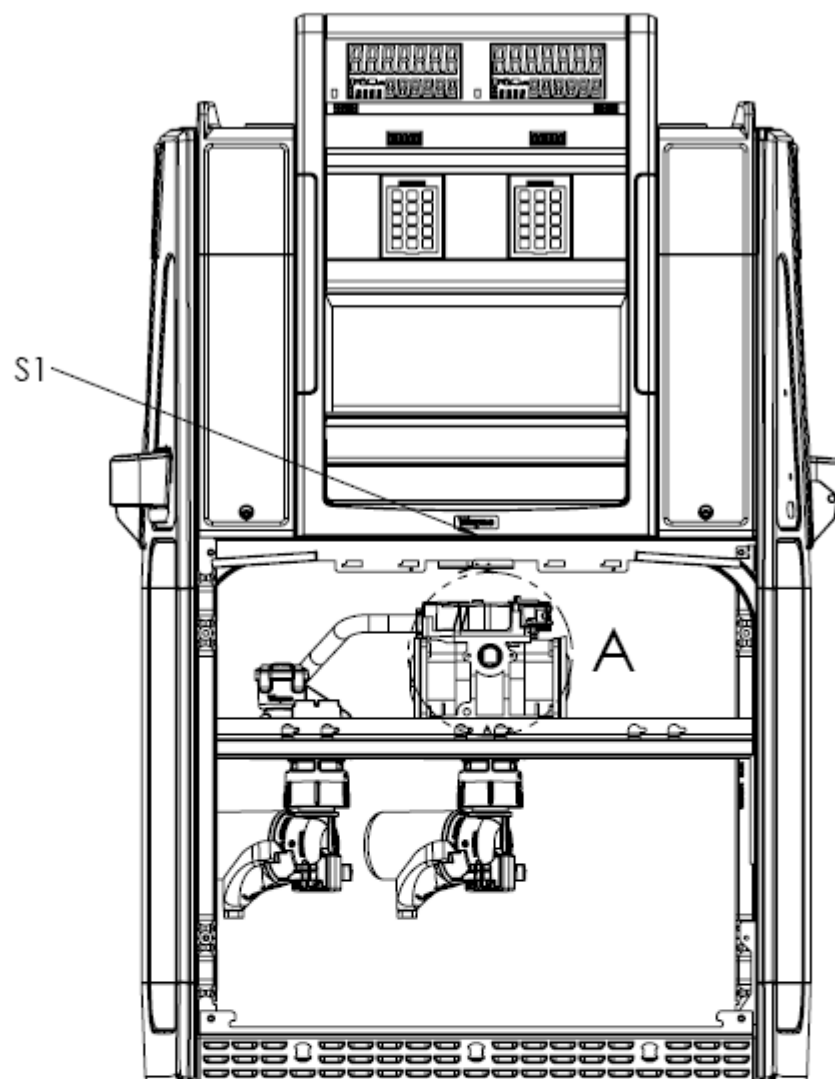
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO S(N/I)22-21S

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
05



PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0023, DE 17 DE JANEIRO DE 2013.



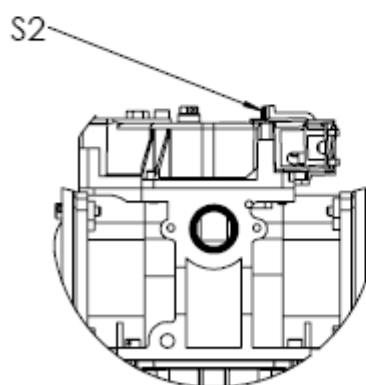
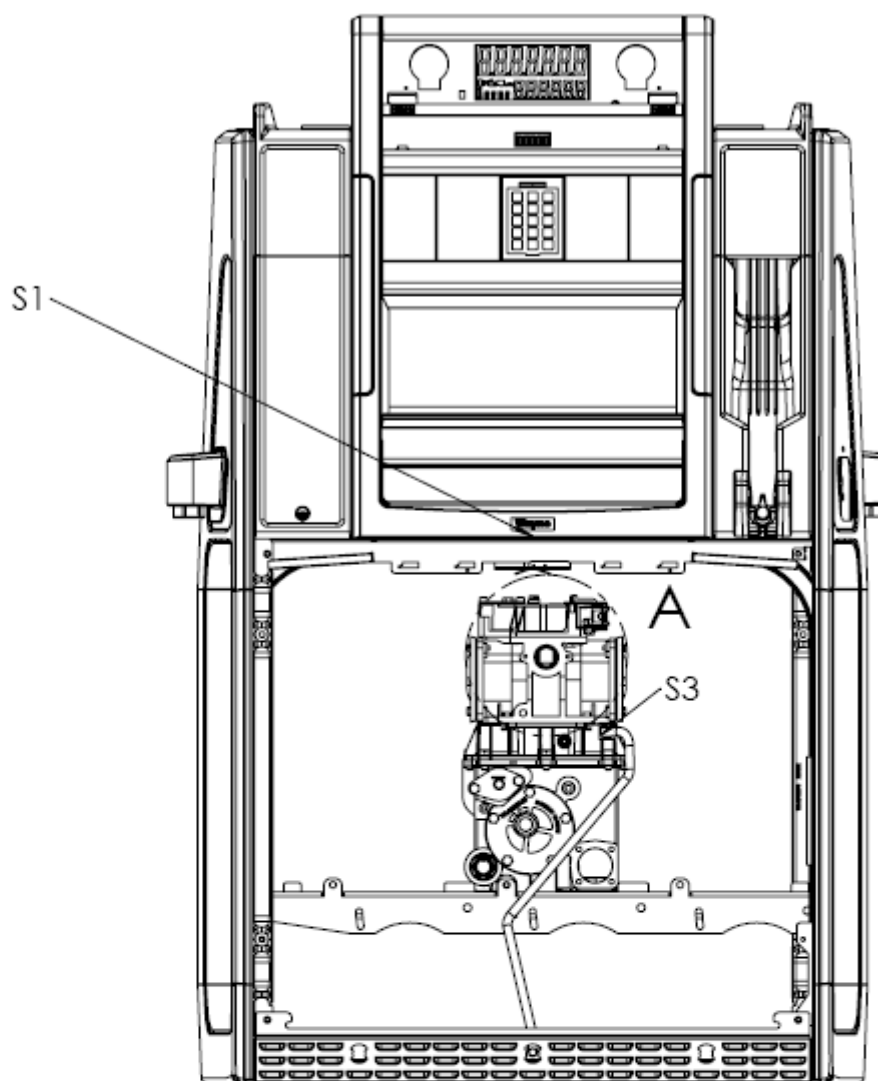
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO S(N/I)22-21R

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
06



DETALHE A

PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

S3 - ACESSO A SAÍDA DO ELIMINADOR DE AR E GASES

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0023, DE 17 DE JANEIRO DE 2013.



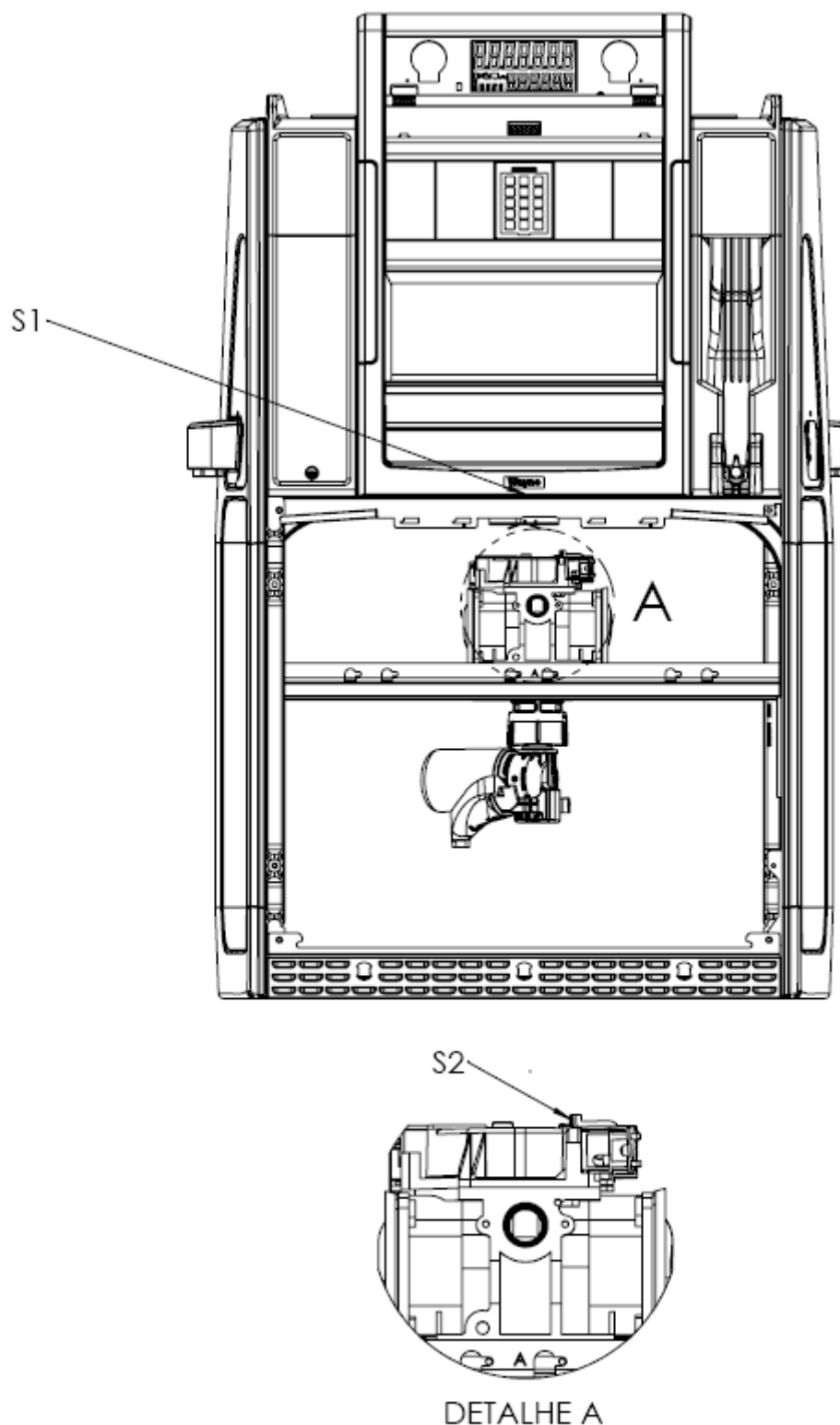
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO S(N/L)11-11S

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
07



PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0023, DE 17 DE JANEIRO DE 2013.



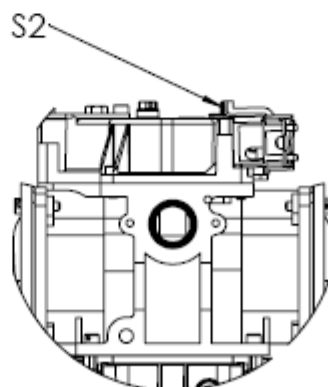
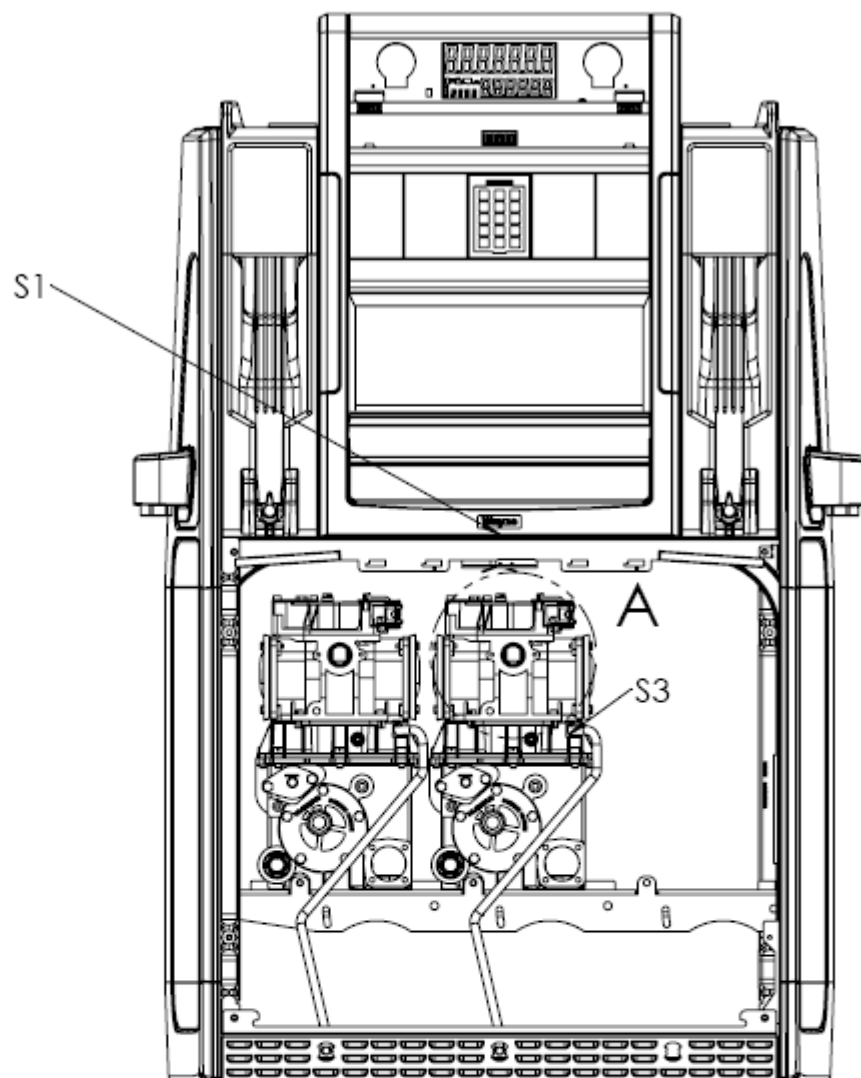
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO S(N/L)11-11R

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
08



DETALHE A

PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

S3 - ACESSO A SAÍDA DO ELIMINADOR DE AR E GASES

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0023, DE 17 DE JANEIRO DE 2013.



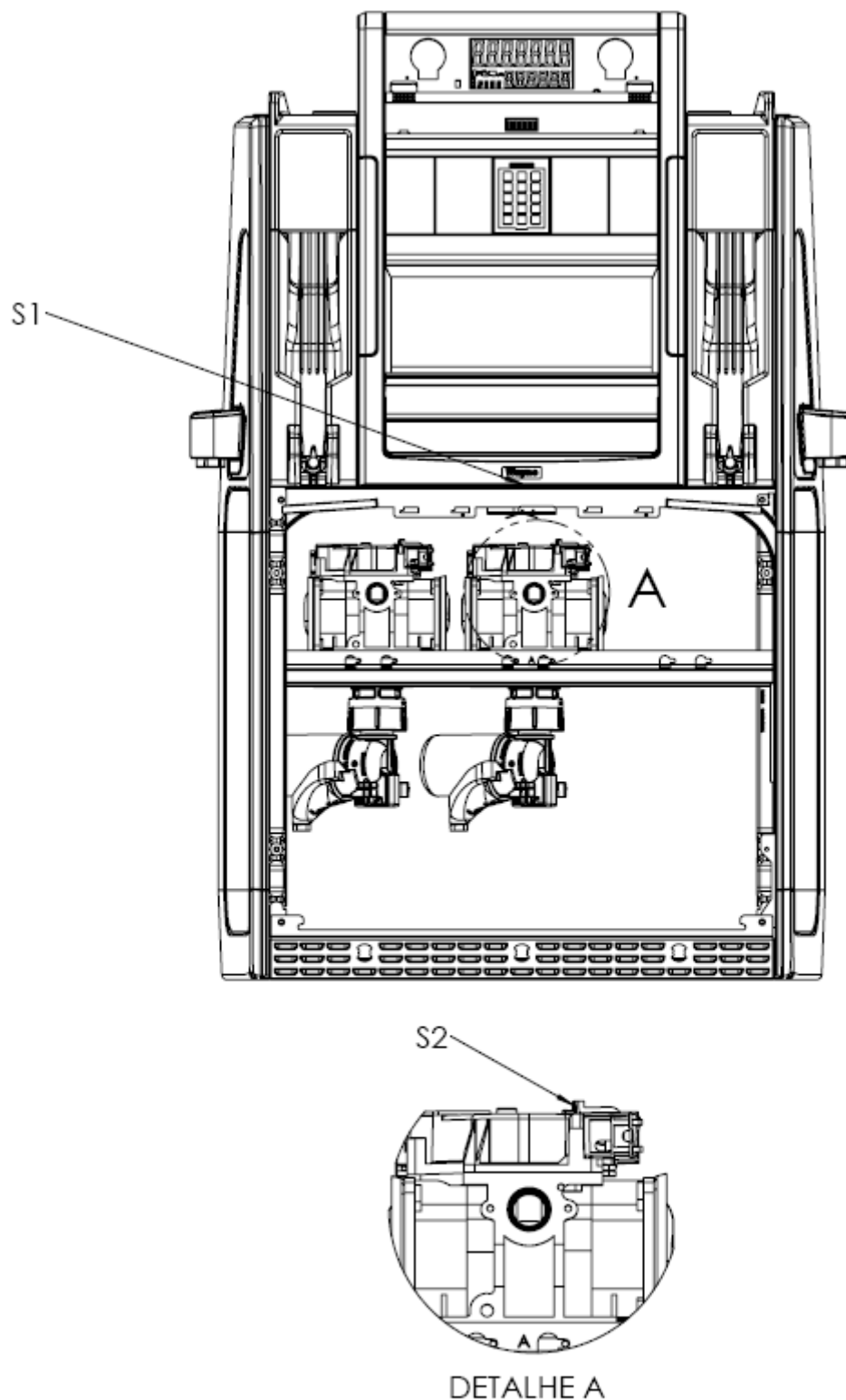
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO S(N/L)22-22S

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
09



PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0023, DE 17 DE JANEIRO DE 2013.



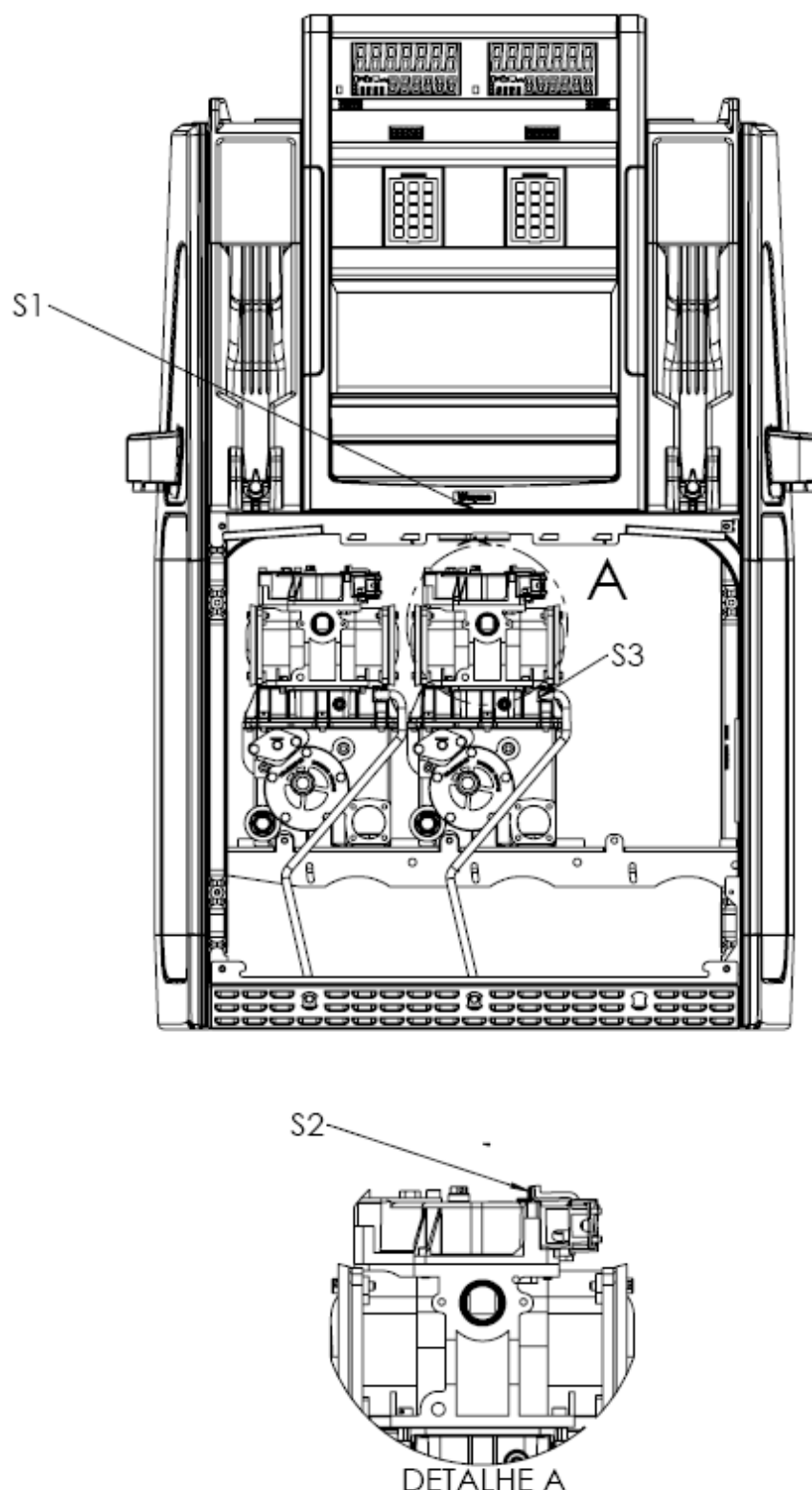
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO S(N/L)22-22R

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
10



PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

S3 - ACESSO A SAÍDA DO ELIMINADOR DE AR E GASES

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0023, DE 17 DE JANEIRO DE 2013.



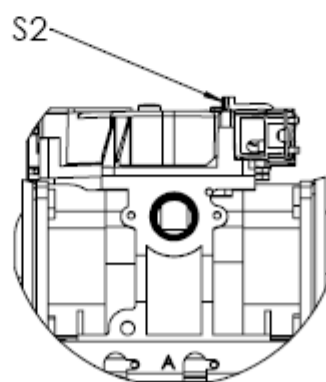
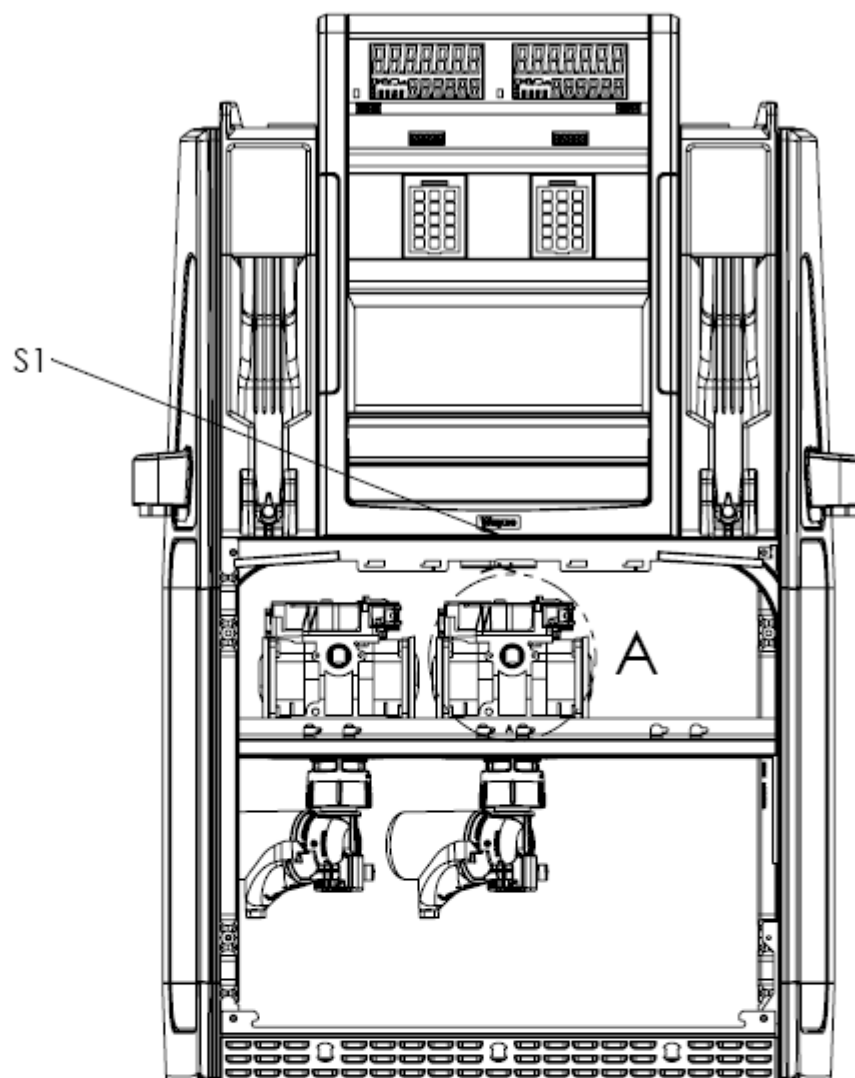
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO S(N/L)22-22SU

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
11



DETALHE A

PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0023, DE 17 DE JANEIRO DE 2013.



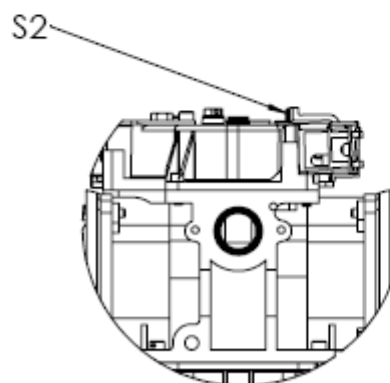
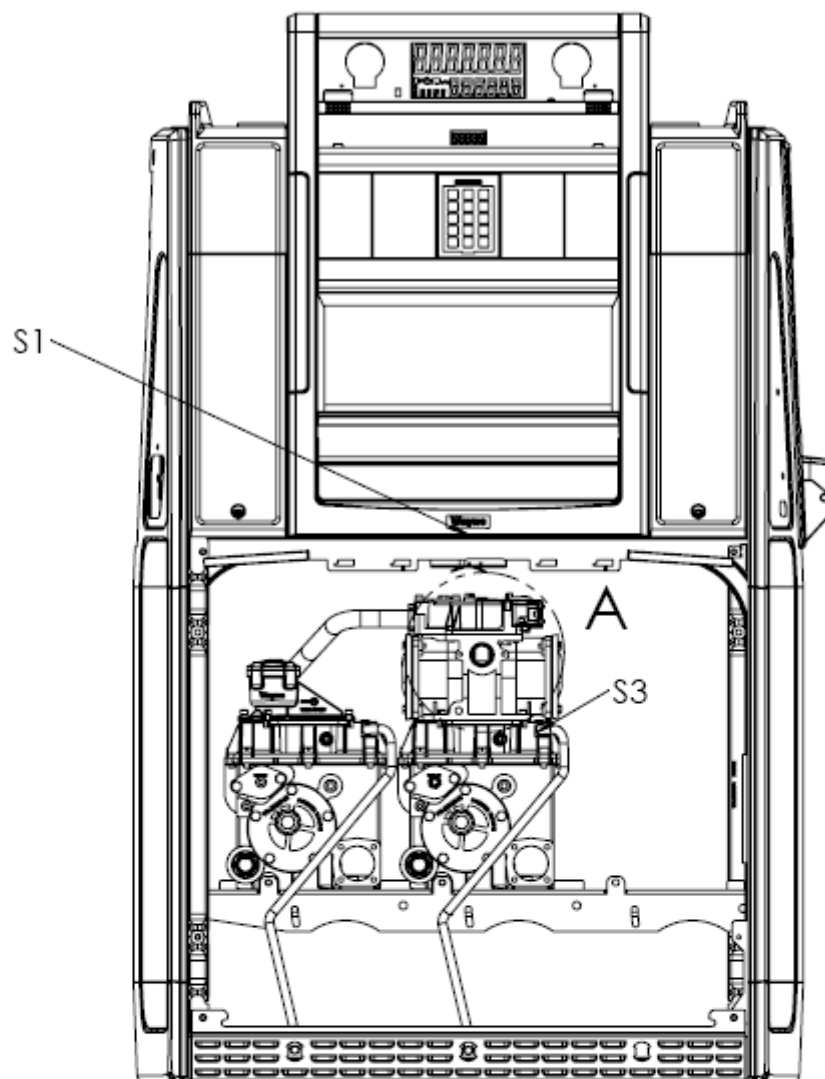
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO S(N/L)22-22RU

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
12



DETALHE A

PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

S3 - ACESSO A SAÍDA DO ELIMINADOR DE AR E GASES

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0023, DE 17 DE JANEIRO DE 2013.



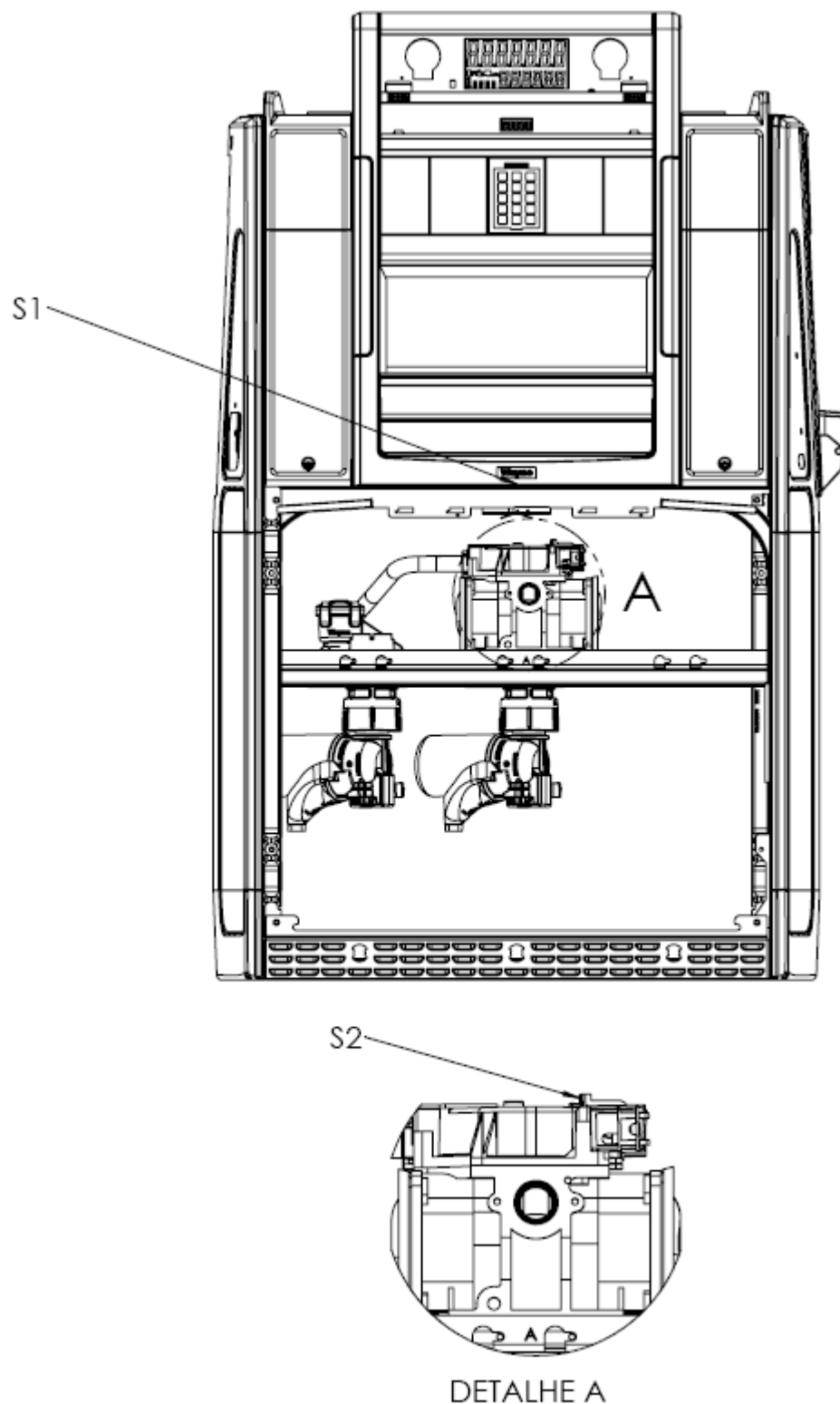
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO S(N/I)11-210S

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
13



PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0023, DE 17 DE JANEIRO DE 2013.



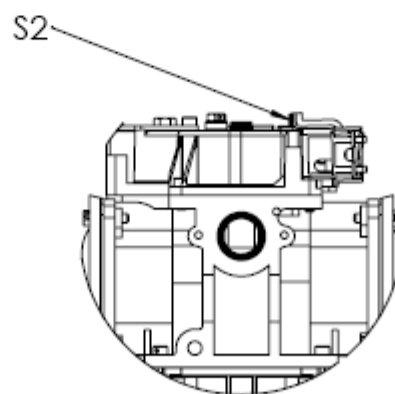
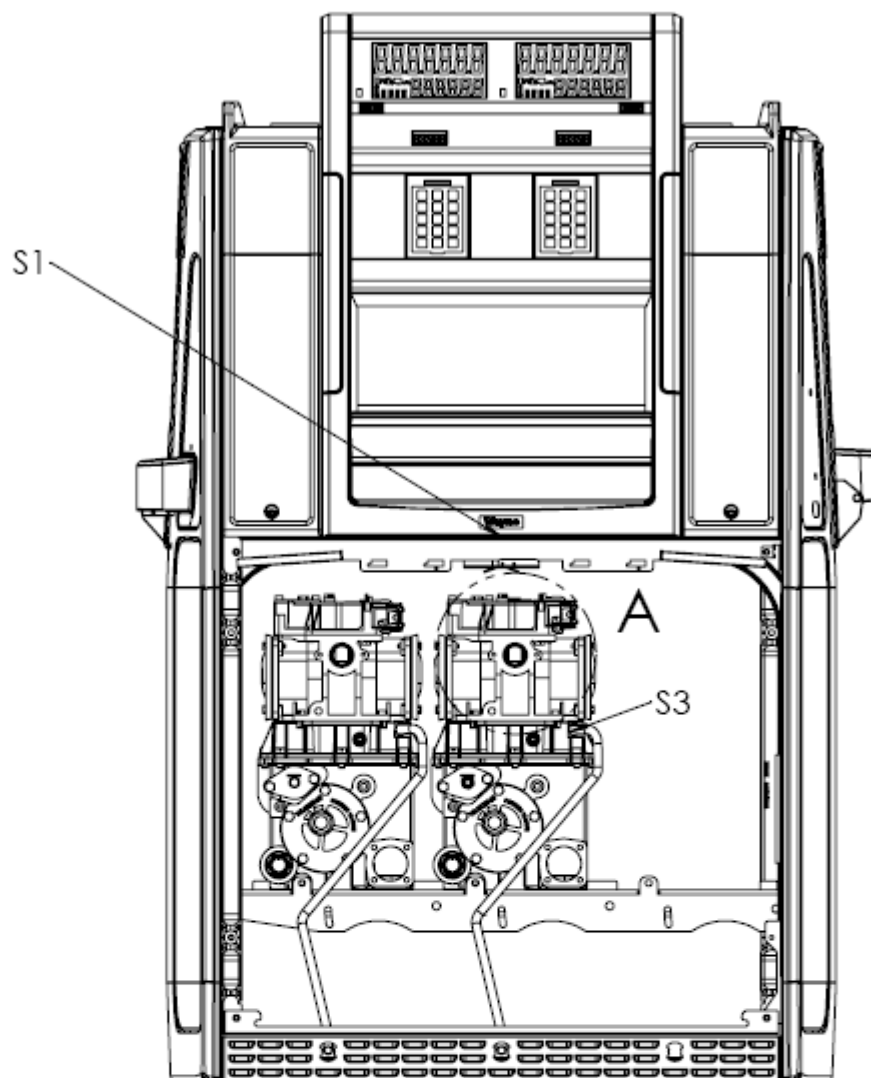
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO S(N/I)11-210R

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
14



DETALHE A

PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

S3 - ACESSO A SAÍDA DO ELIMINADOR DE AR E GASES

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0023, DE 17 DE JANEIRO DE 2013.



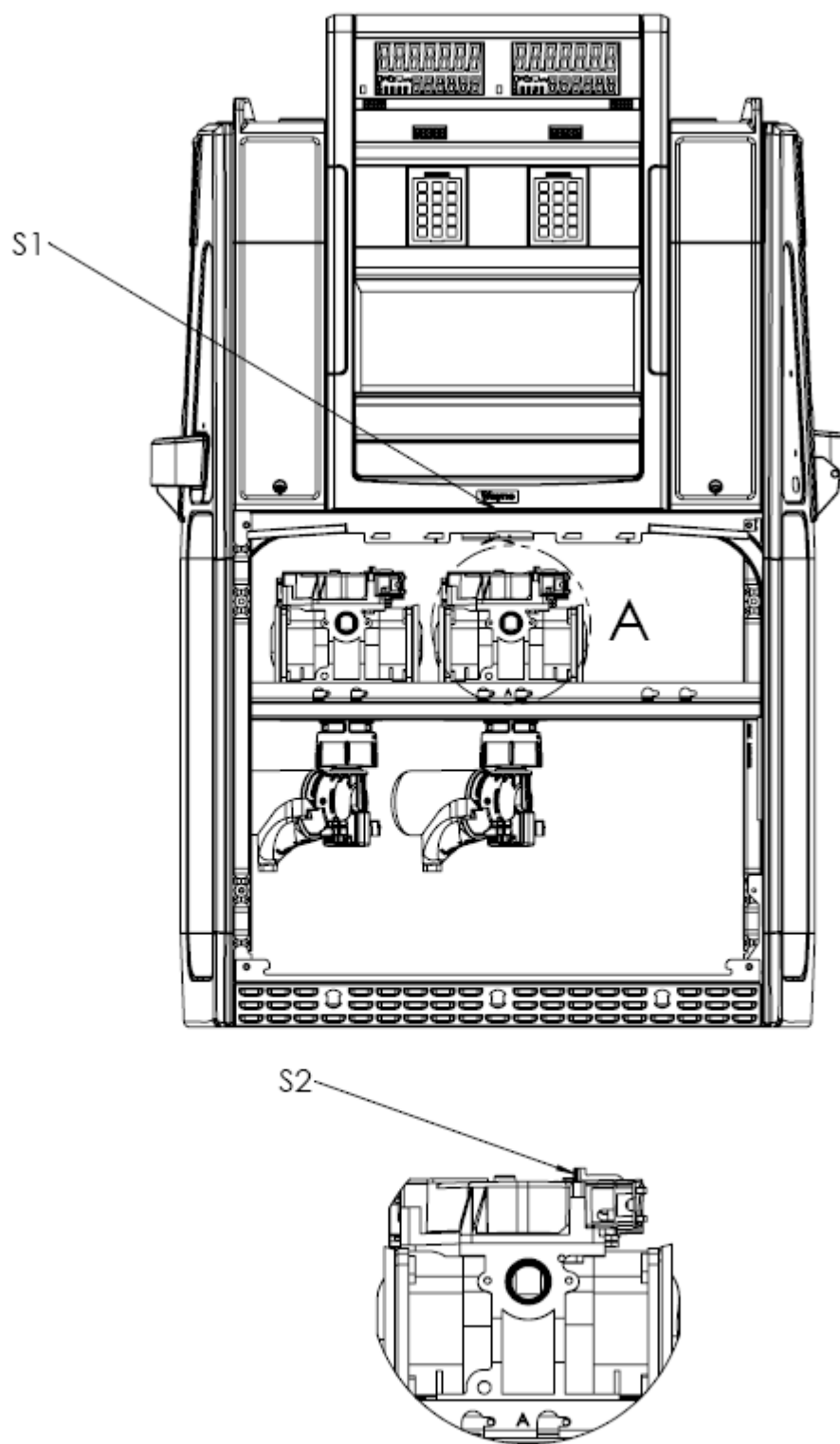
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO S(N/I)11-21S

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
15



DETALHE A

PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0023, DE 17 DE JANEIRO DE 2013.



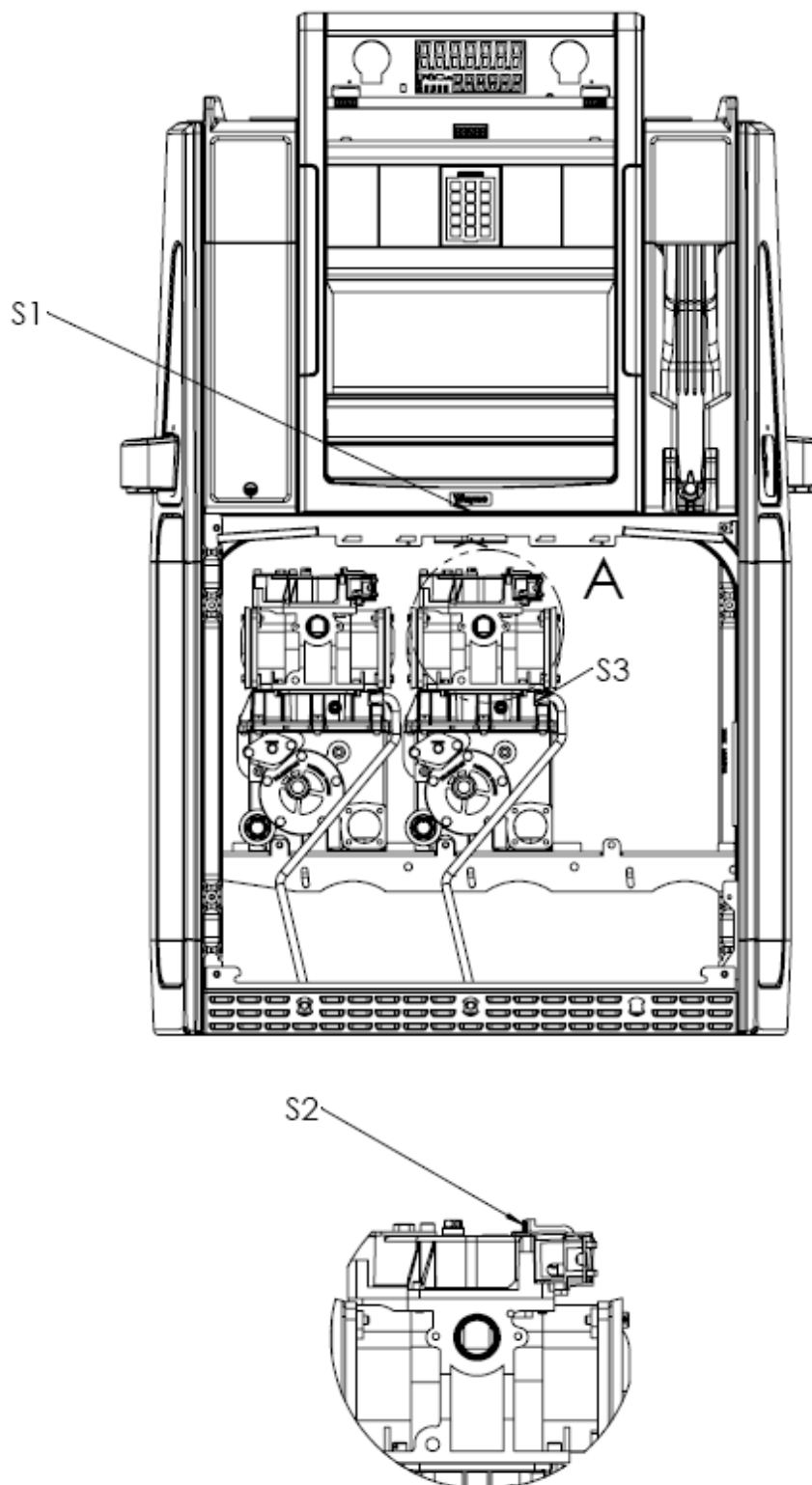
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA EXTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO S(N/I)11-21R

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
16



PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

S3 - ACESSO A SAÍDA DO ELIMINADOR DE AR E GASES

DETALHE A

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0023, DE 17 DE JANEIRO DE 2013.



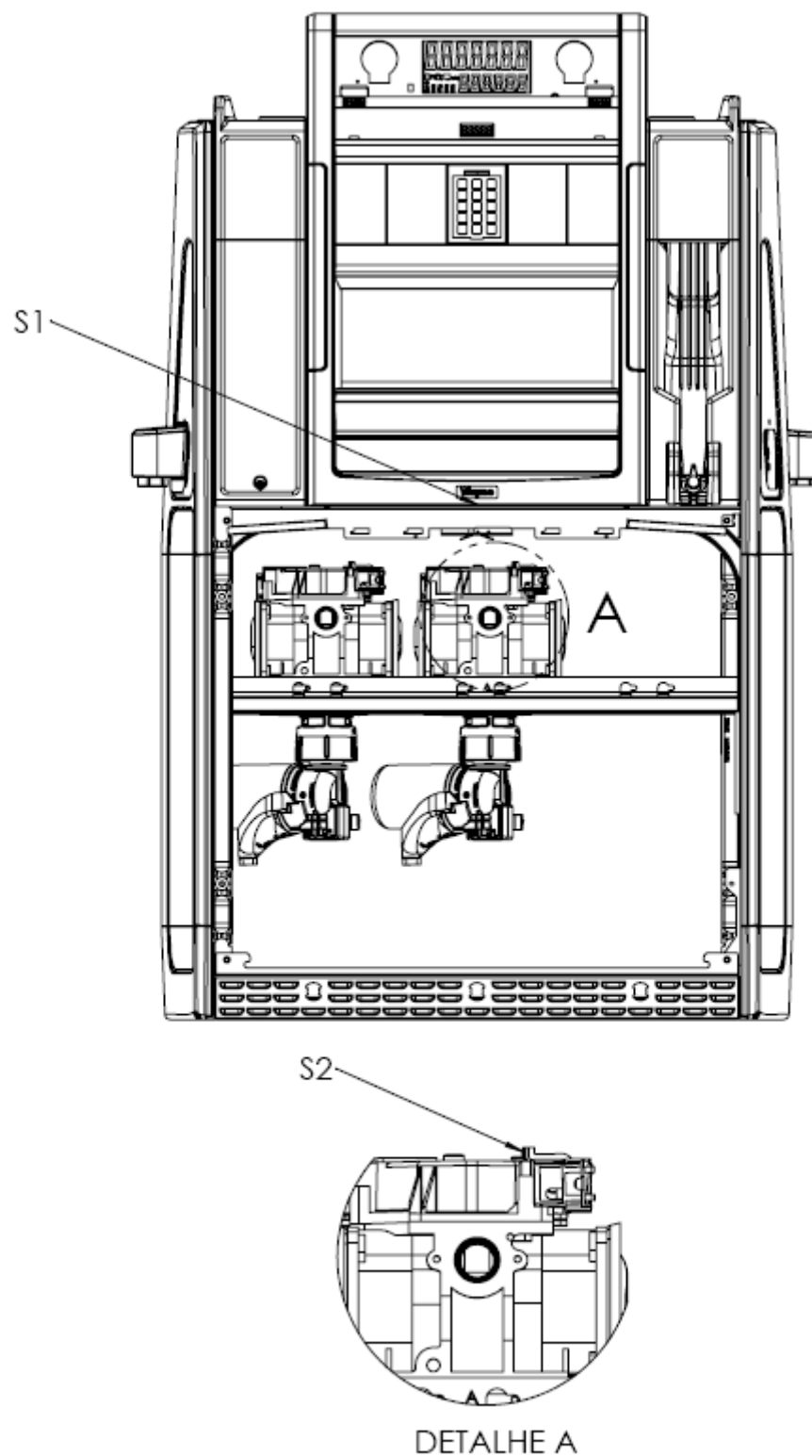
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO S(N/L)11-21S

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
17



PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0023, DE 17 DE JANEIRO DE 2013.



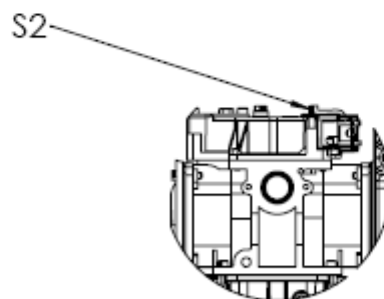
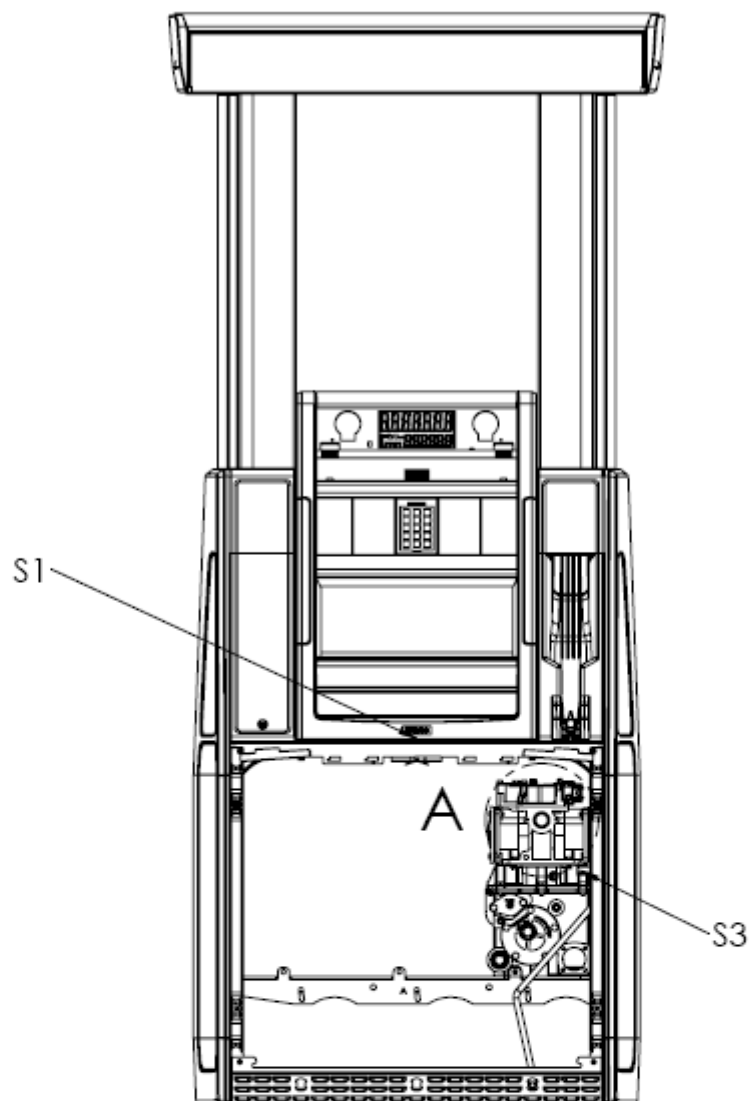
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO S(N/L)11-21R

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
18



DETALHE A

PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

S3 - ACESSO A SAÍDA DO ELIMINADOR DE AR E GASES

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0023, DE 17 DE JANEIRO DE 2013.



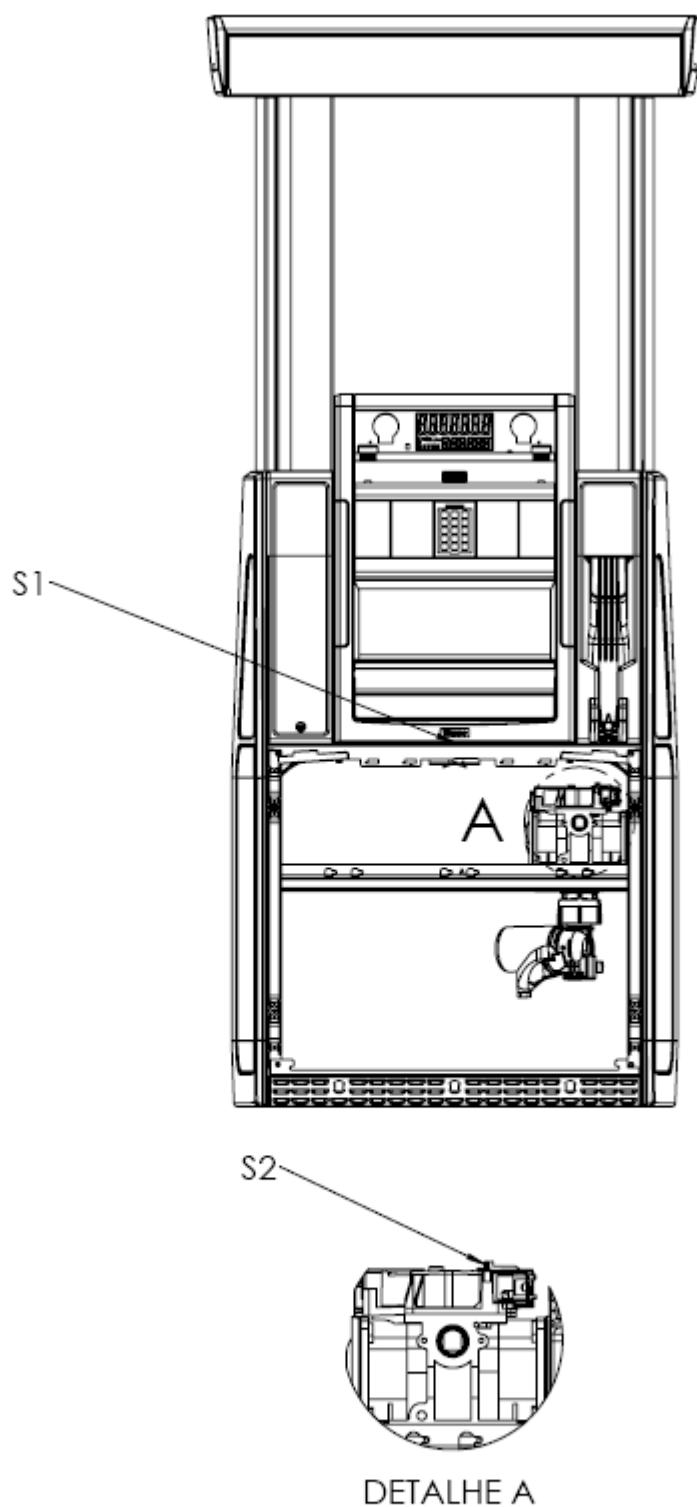
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO H(N/LU)11-11S

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
19



PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0023, DE 17 DE JANEIRO DE 2013.



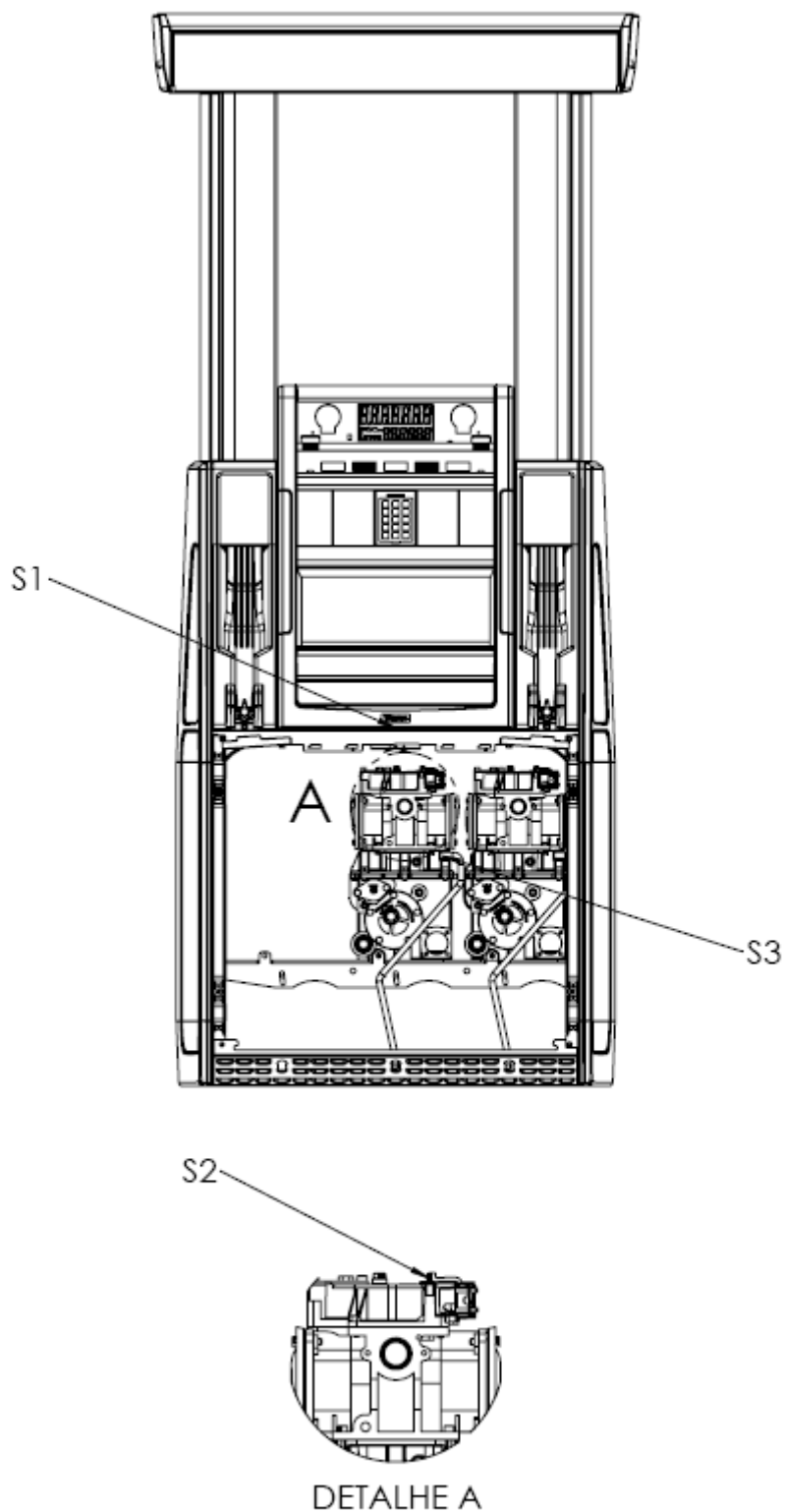
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO H(N/LU)11-11R

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
20



PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

S3 - ACESSO A SAÍDA DO ELIMINADOR DE AR E GASES

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0023, DE 17 DE JANEIRO DE 2013.



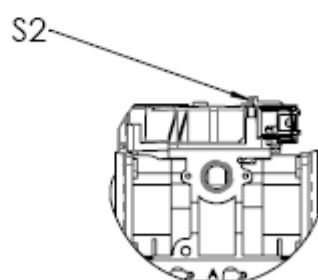
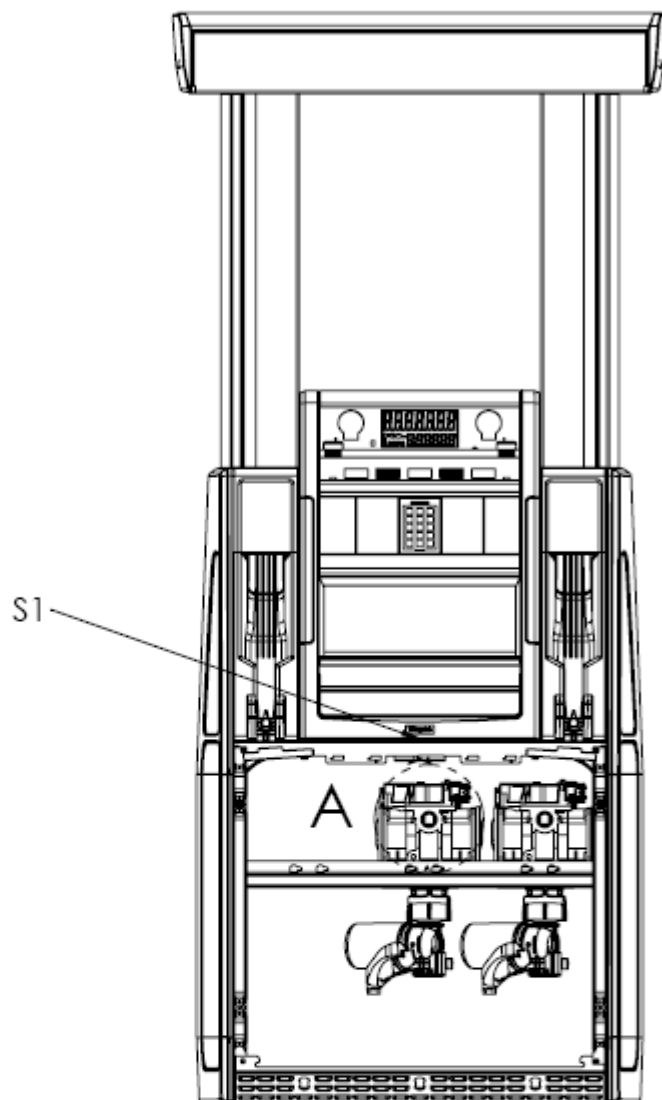
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO H(N/LU)22-22S

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
21



DETALHE A

PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0023, DE 17 DE JANEIRO DE 2013.



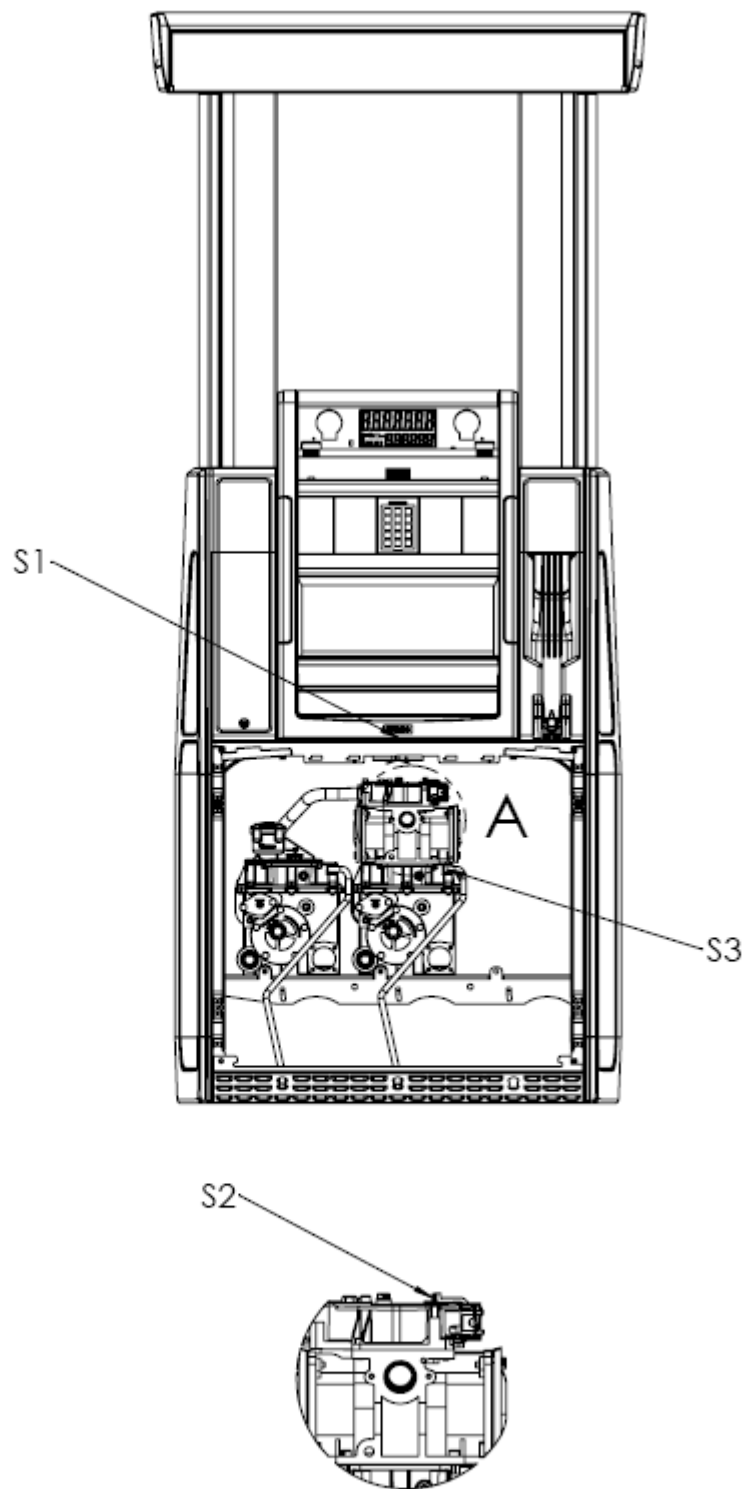
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO H(N/LU)22-22R

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
22



DETALHE A

PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

S3 - ACESSO A SAÍDA DO ELIMINADOR DE AR E GASES

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0023, DE 17 DE JANEIRO DE 2013.



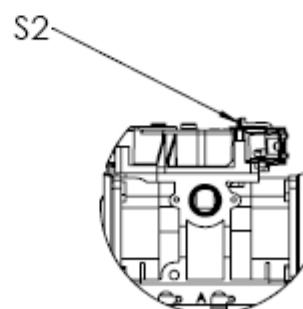
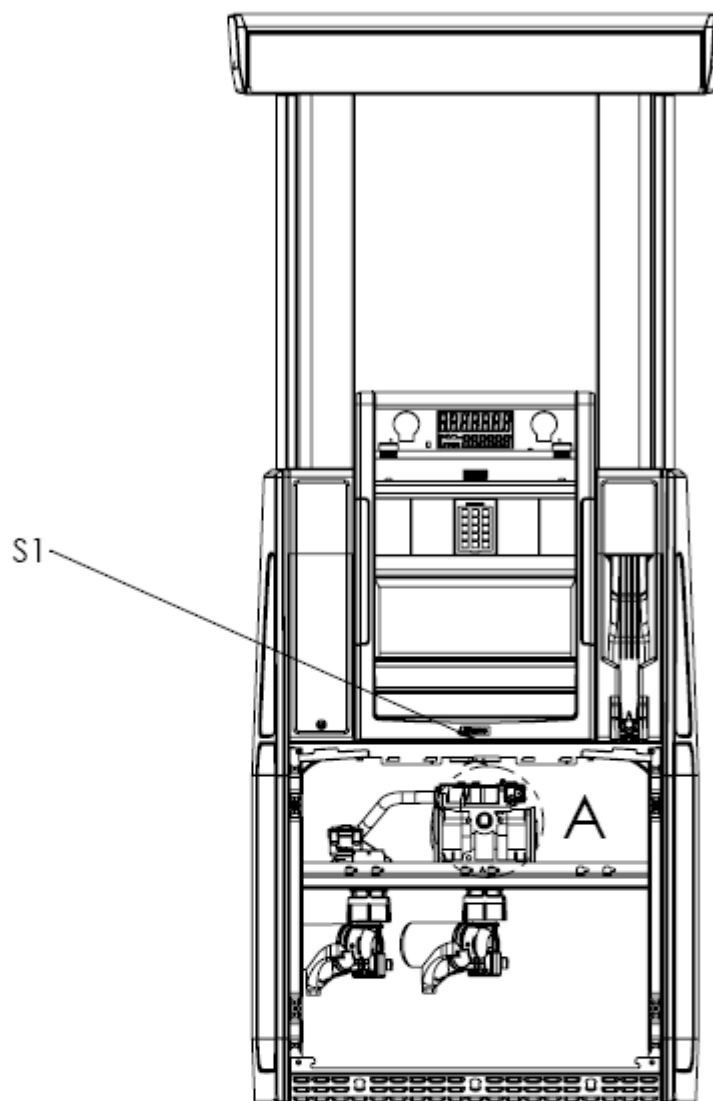
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO H(N/LU)22-21S

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
23



DETALHE A

PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0023, DE 17 DE JANEIRO DE 2013.



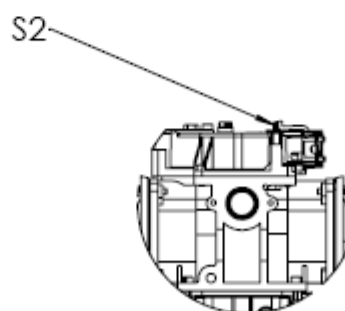
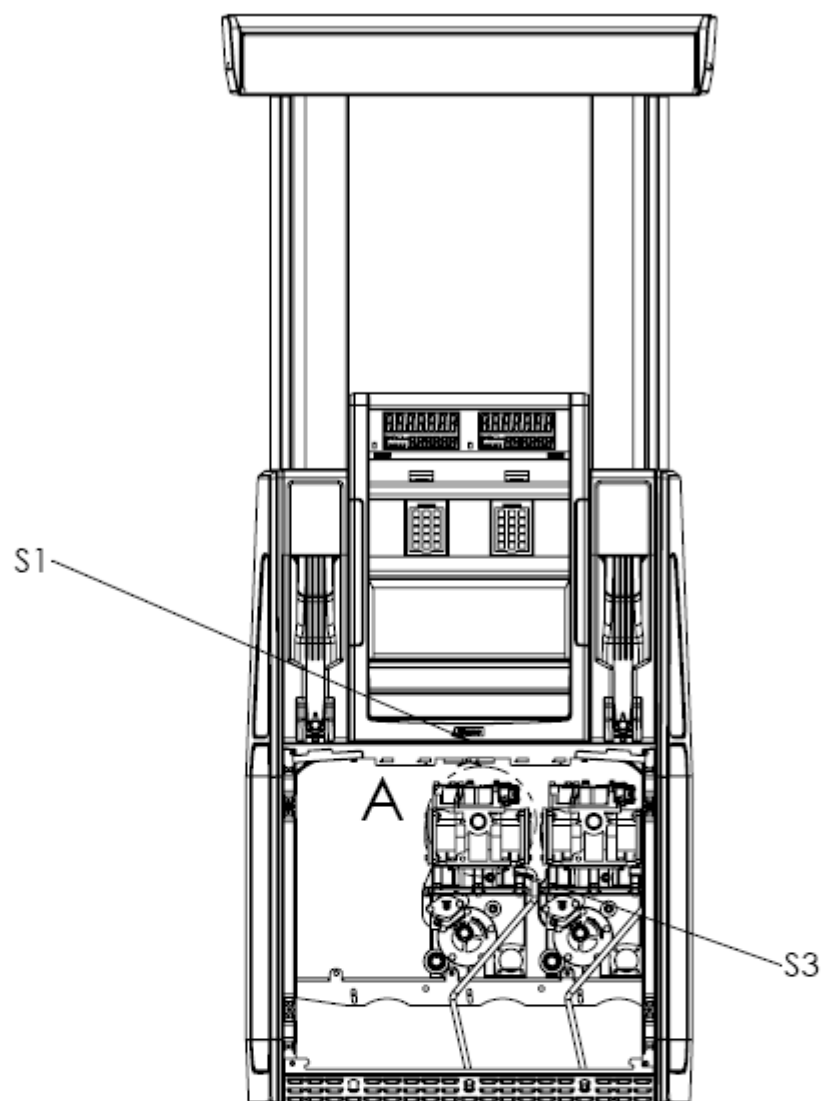
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO H(N/LU)22-21R

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
24



DETALHE A

PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

S3 - ACESSO A SAÍDA DO ELIMINADOR DE AR E GASES

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0023, DE 17 DE JANEIRO DE 2013.



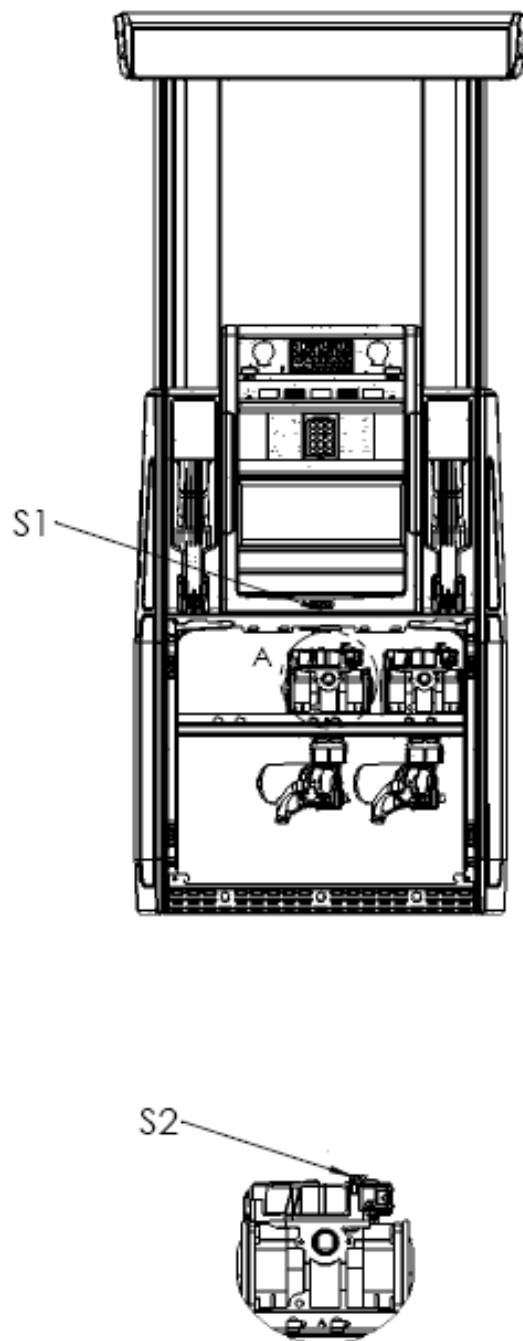
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO H(N/LM)22-22SU

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
25



PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0023, DE 17 DE JANEIRO DE 2013.



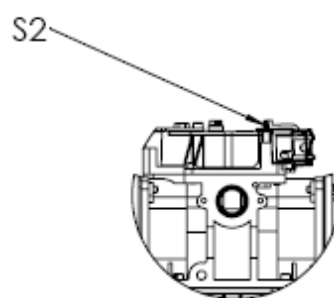
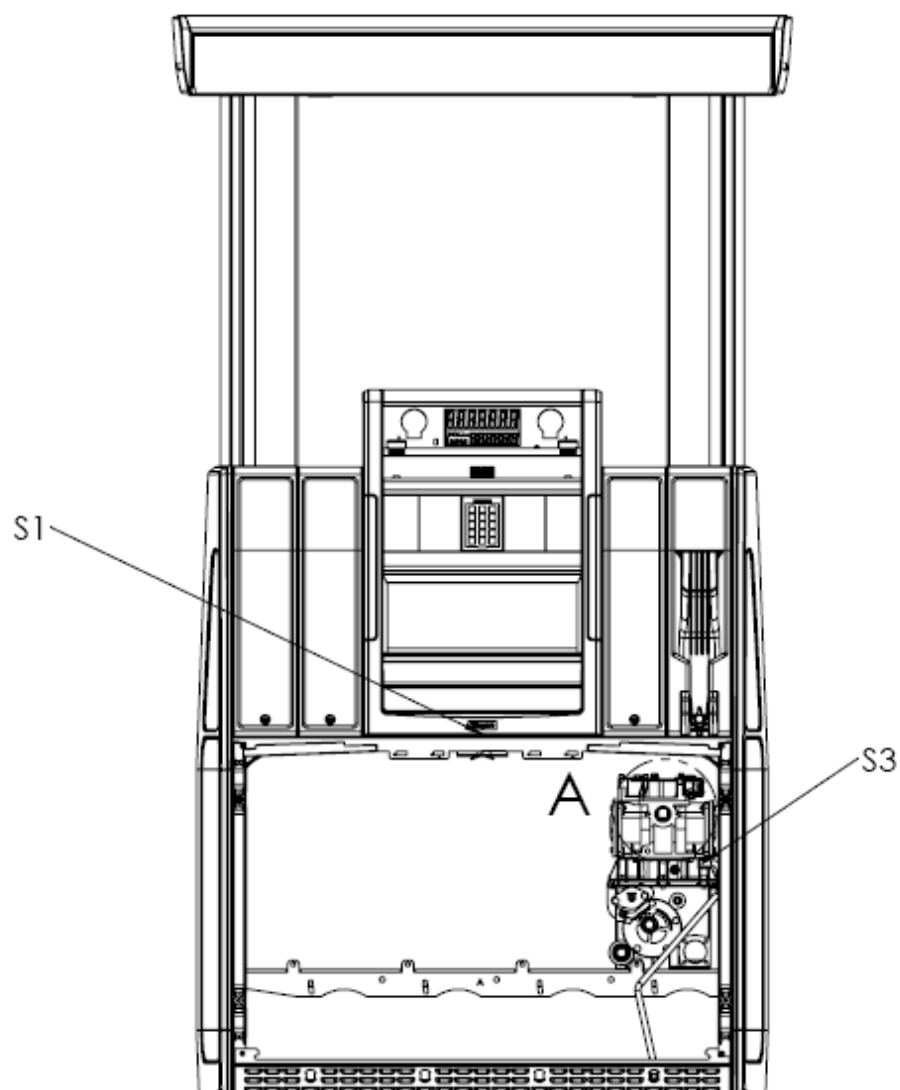
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

COTAS EM:
S/C

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO H(N/LM)22-22RU

ESCALA:
S/E

ANEXO:
26



DETALHE A

PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

S3 - ACESSO A SAÍDA DO ELIMINADOR DE AR E GASES

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0023, DE 17 DE JANEIRO DE 2013.



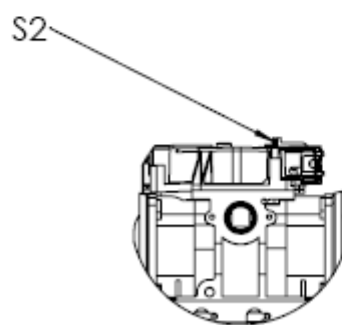
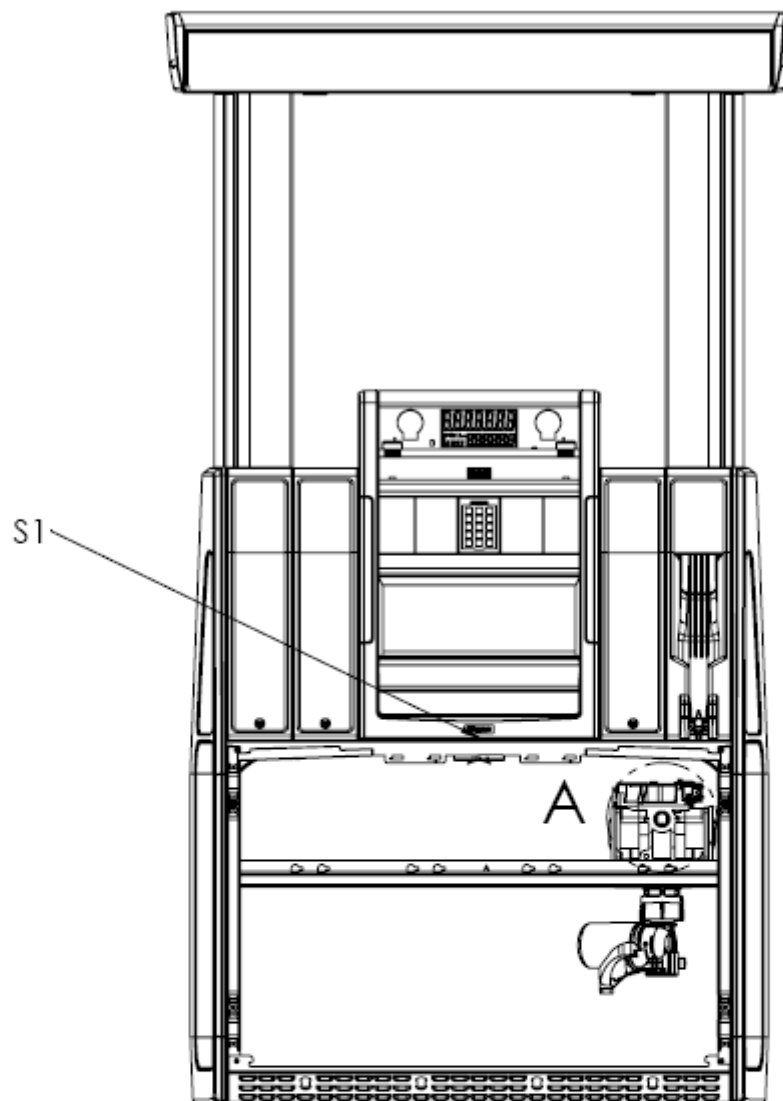
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO H(W/LU)11-11S

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
27



DETALHE A

PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0023, DE 17 DE JANEIRO DE 2013.



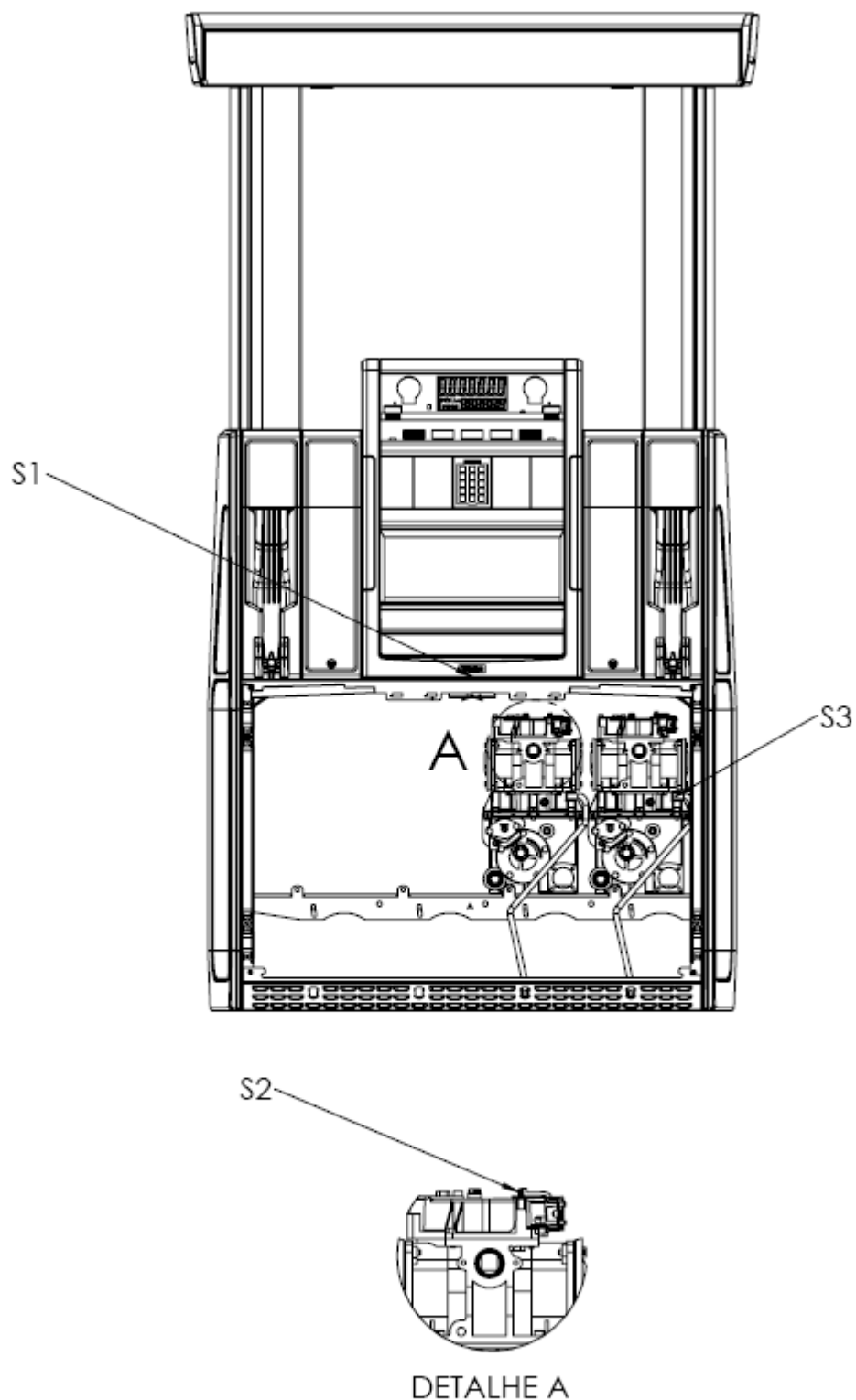
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO H(W/LU)11-11R

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
28



PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

S3 - ACESSO A SAÍDA DO ELIMINADOR DE AR E GASES

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0023, DE 17 DE JANEIRO DE 2013.



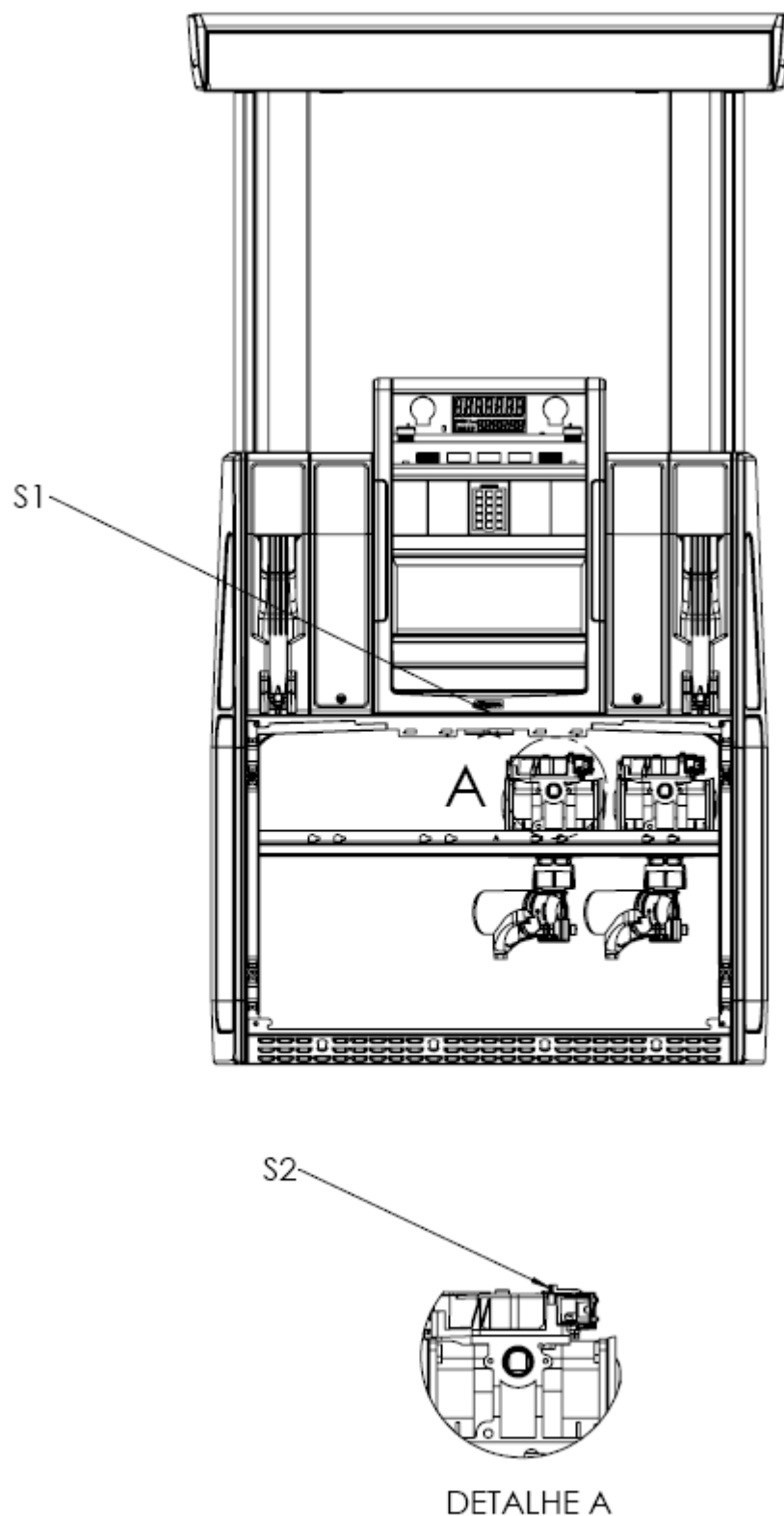
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO H(W/LU)22-22S

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
29



PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0023, DE 17 DE JANEIRO DE 2013.



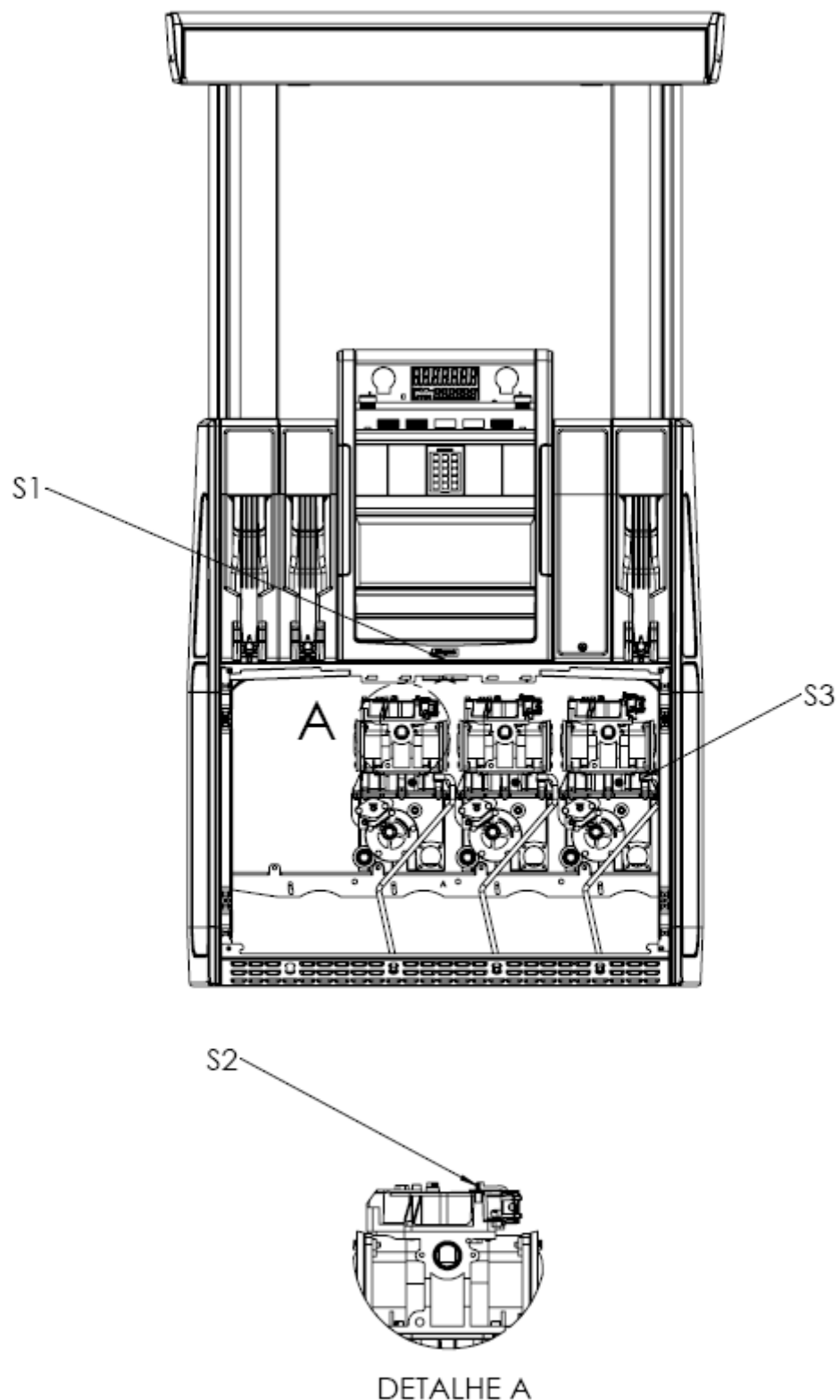
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO H(W/LU)22-22R

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
30



PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

S3 - ACESSO A SAÍDA DO ELIMINADOR DE AR E GASES

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0023, DE 17 DE JANEIRO DE 2013.



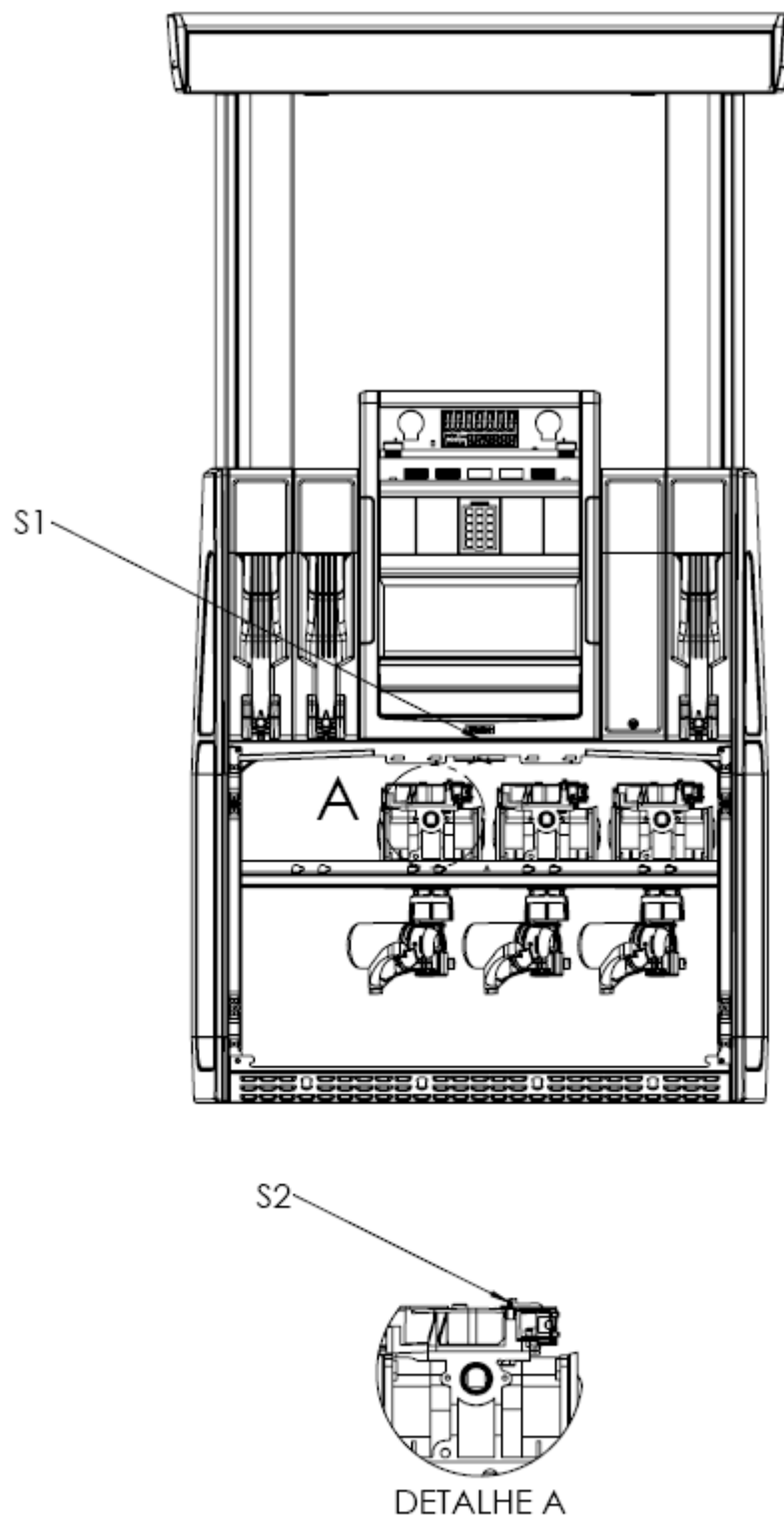
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO H(W/LU)33-33S

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
31



PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0023, DE 17 DE JANEIRO DE 2013.



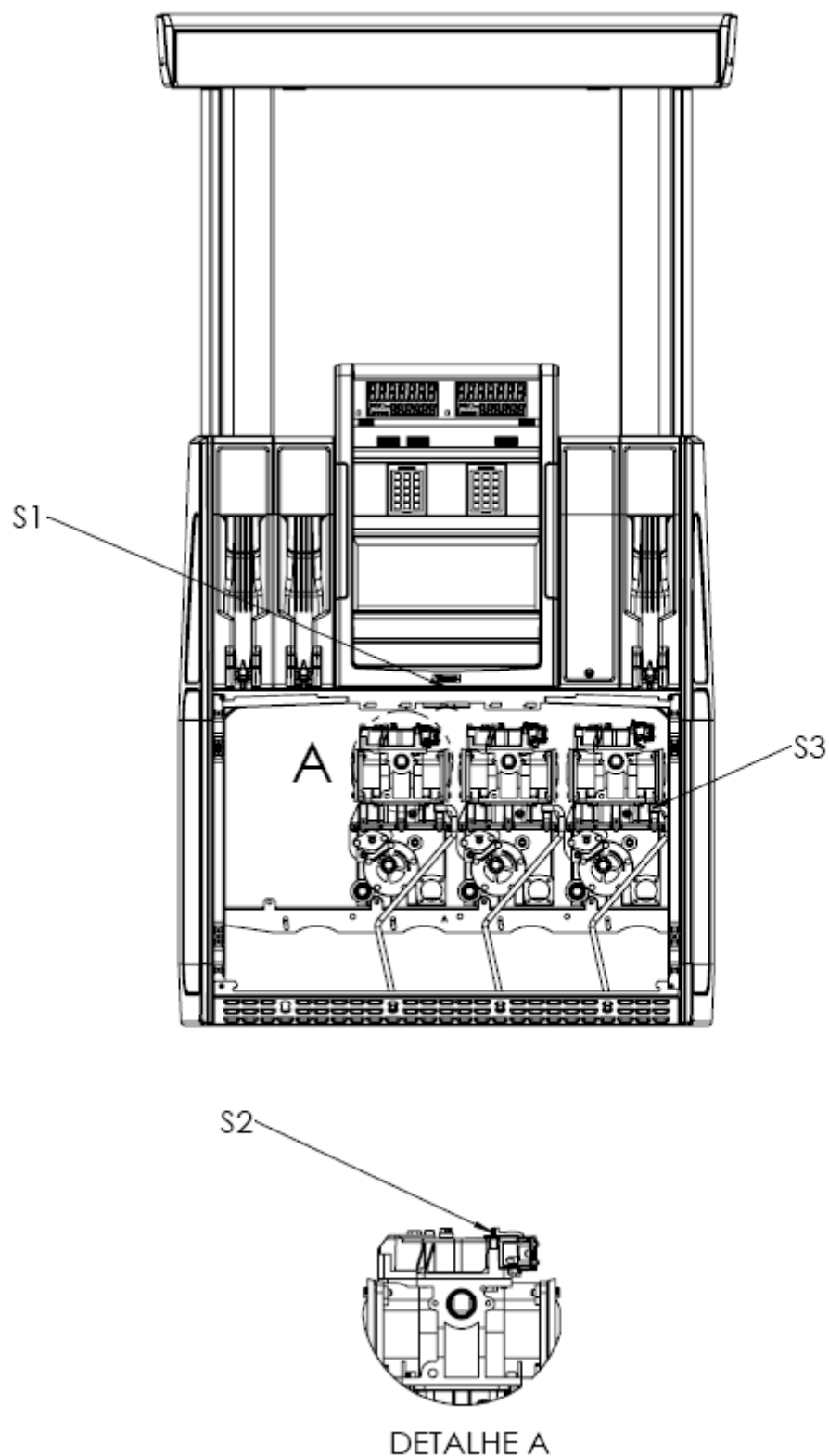
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO H(W/LU)33-33R

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
32



PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

S3 - ACESSO A SAÍDA DO ELIMINADOR DE AR E GASES

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0023, DE 17 DE JANEIRO DE 2013.



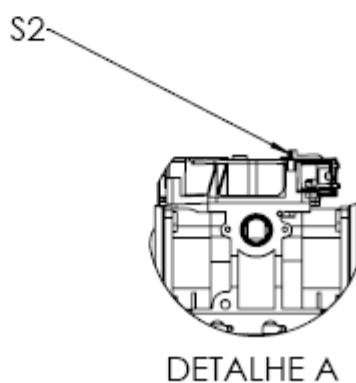
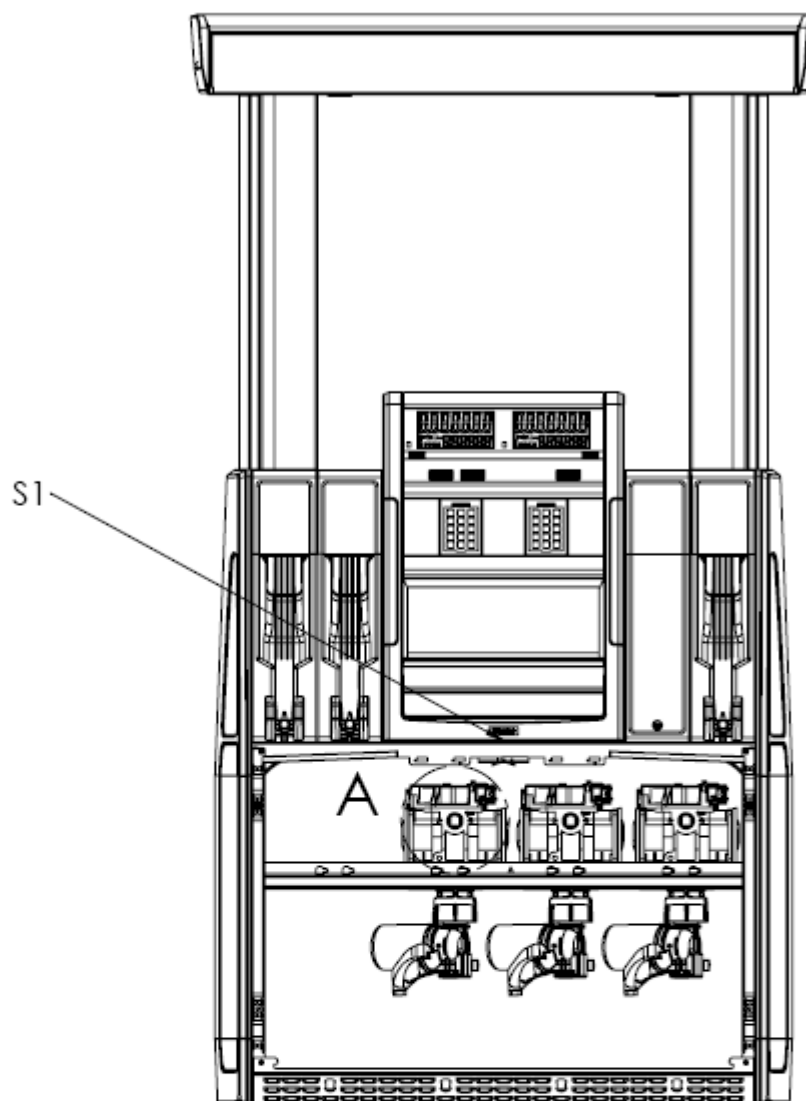
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO H(W/LM)33-33SU

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
33



PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0023, DE 17 DE JANEIRO DE 2013.



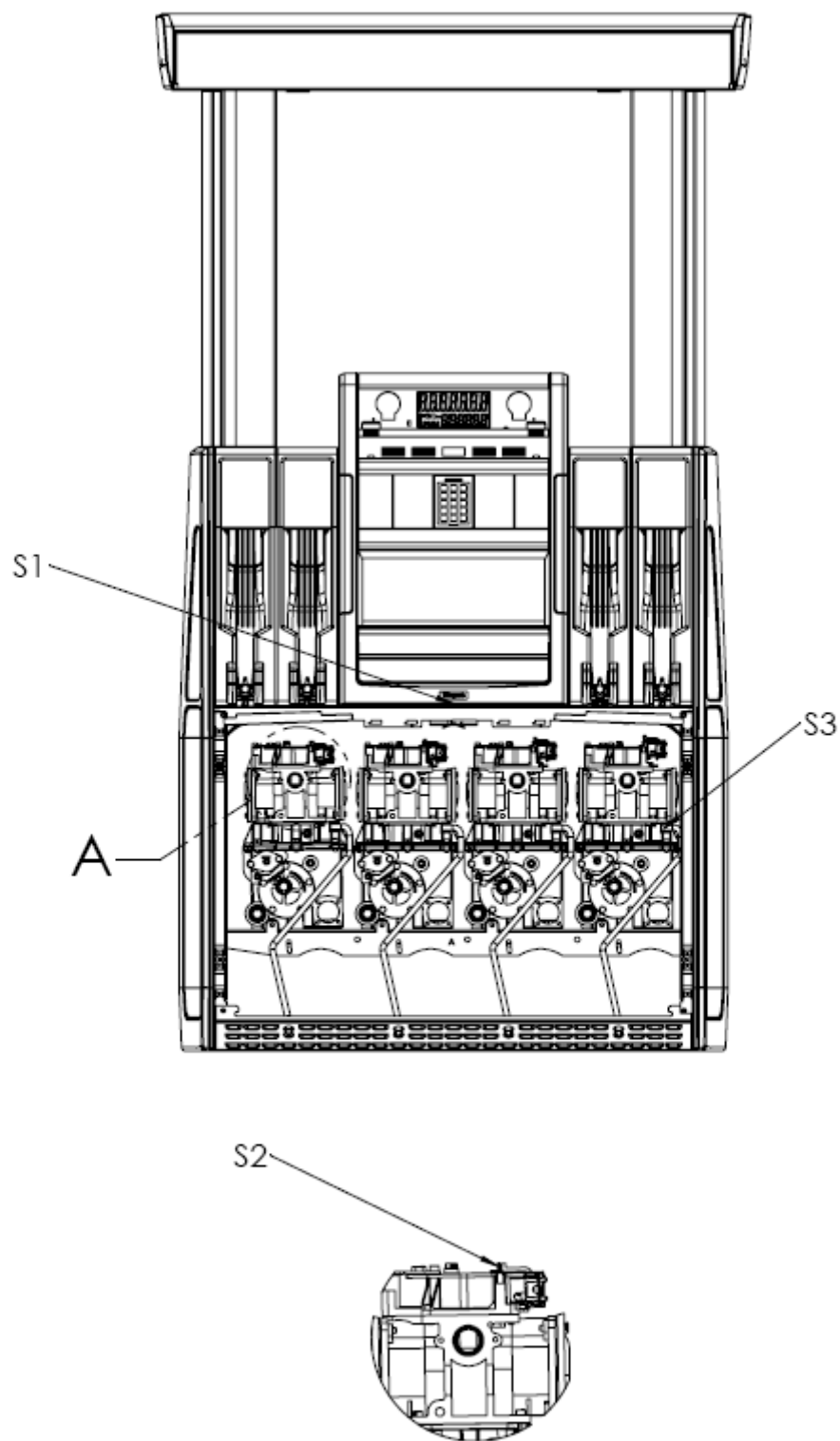
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO H(W/LM)33-33RU

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
34



DETALHE A

PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

S3 - ACESSO A SAÍDA DO ELIMINADOR DE AR E GASES

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0023, DE 17 DE JANEIRO DE 2013.



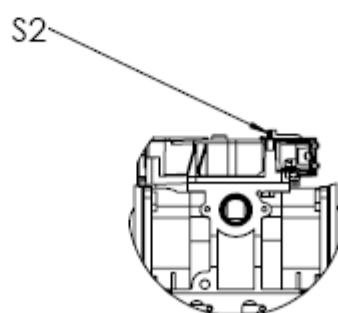
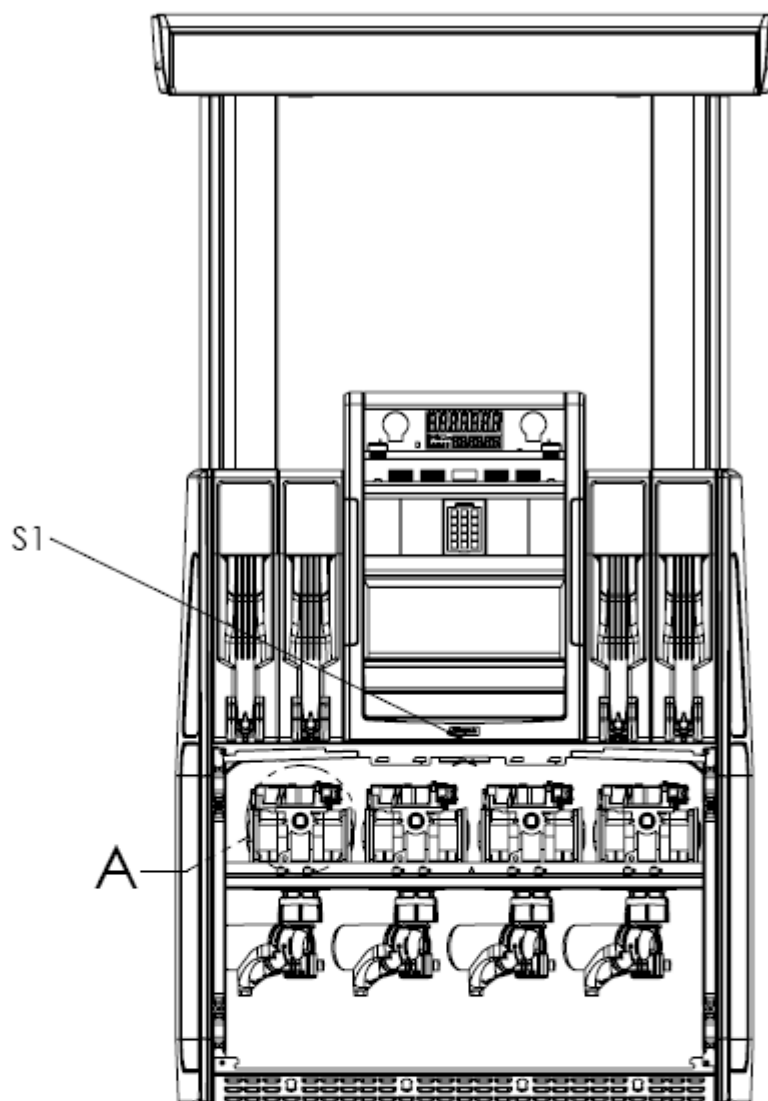
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO H(W/LU)44-44S

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
35



DETALHE A

PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0023, DE 17 DE JANEIRO DE 2013.



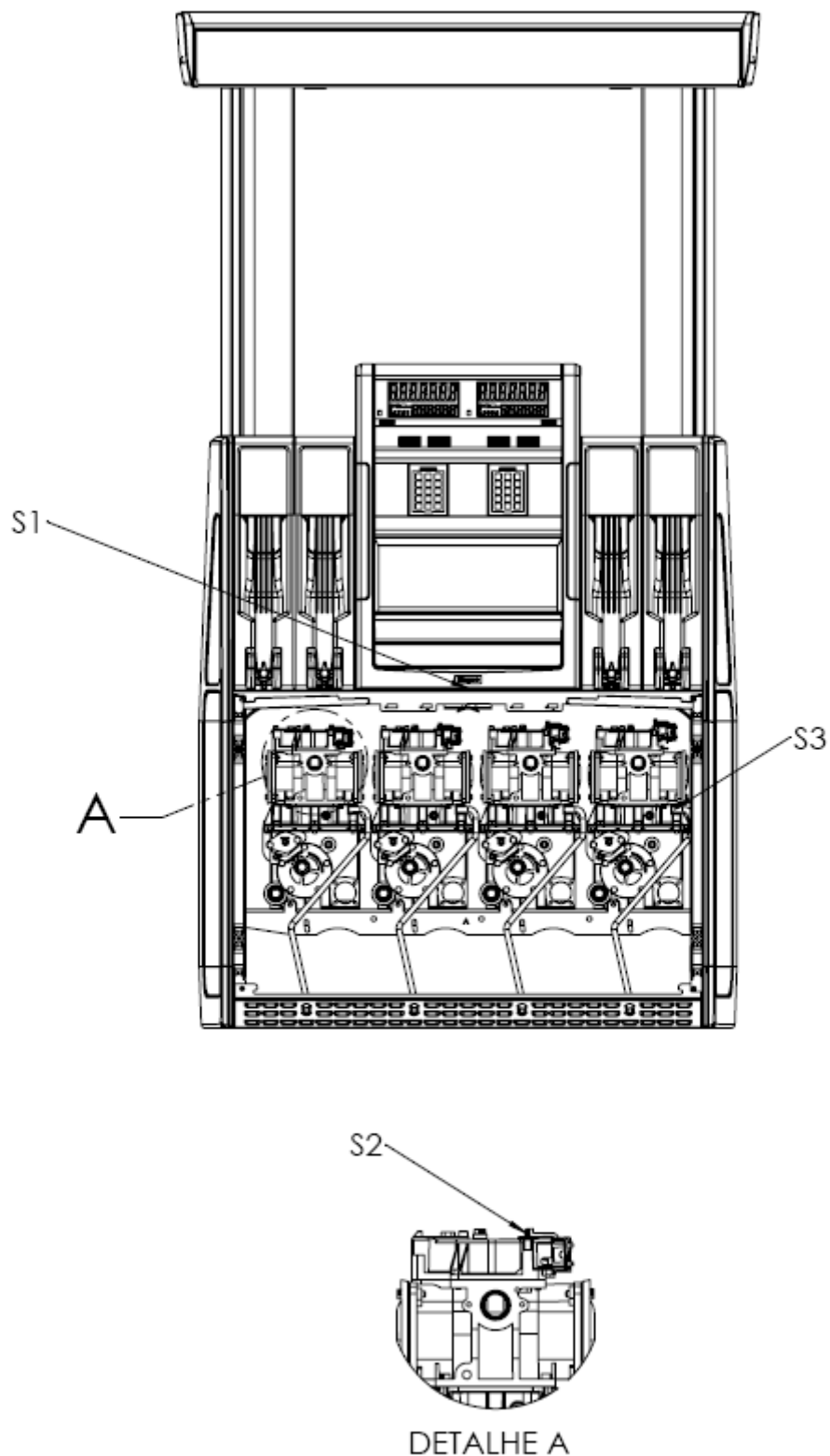
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO H(W/LU)44-44R

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
36



PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

S3 - ACESSO A SAÍDA DO ELIMINADOR DE AR E GASES

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0023, DE 17 DE JANEIRO DE 2013.



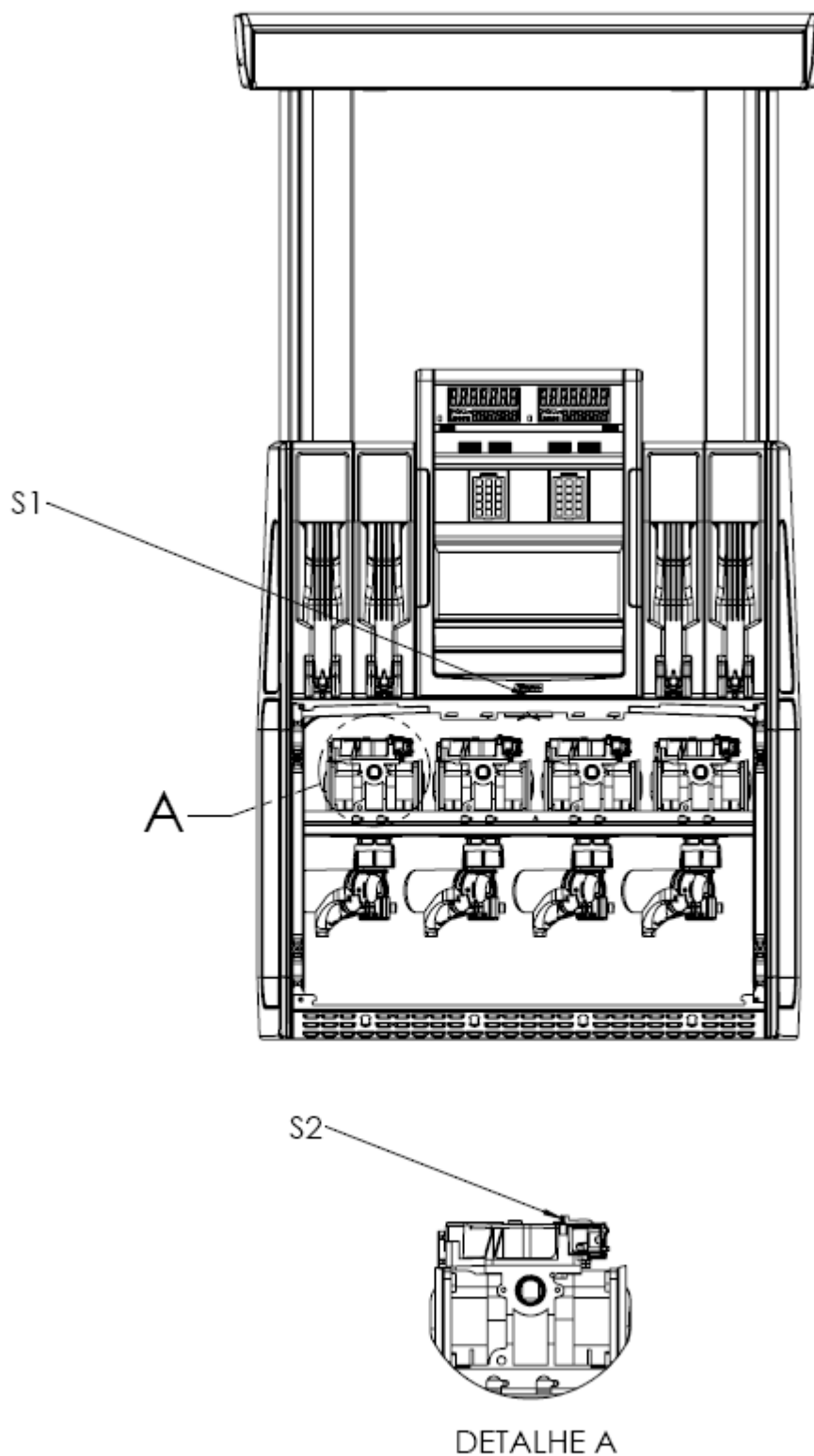
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO H(W/LM)44-44SU

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
37



PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0023, DE 17 DE JANEIRO DE 2013.



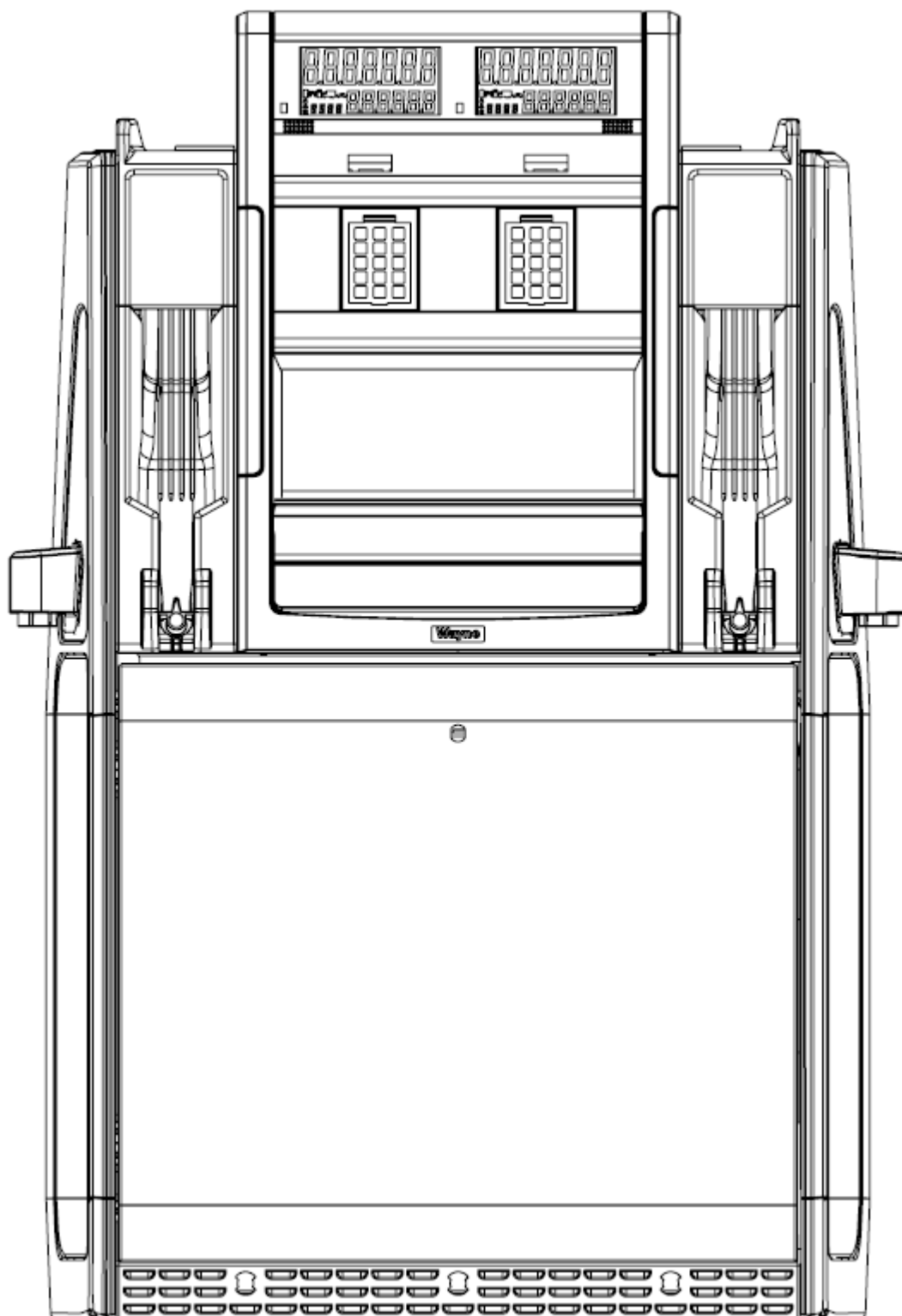
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO H(W/LM)44-44RU

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
38



DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0023, DE 17 DE JANEIRO DE 2013.



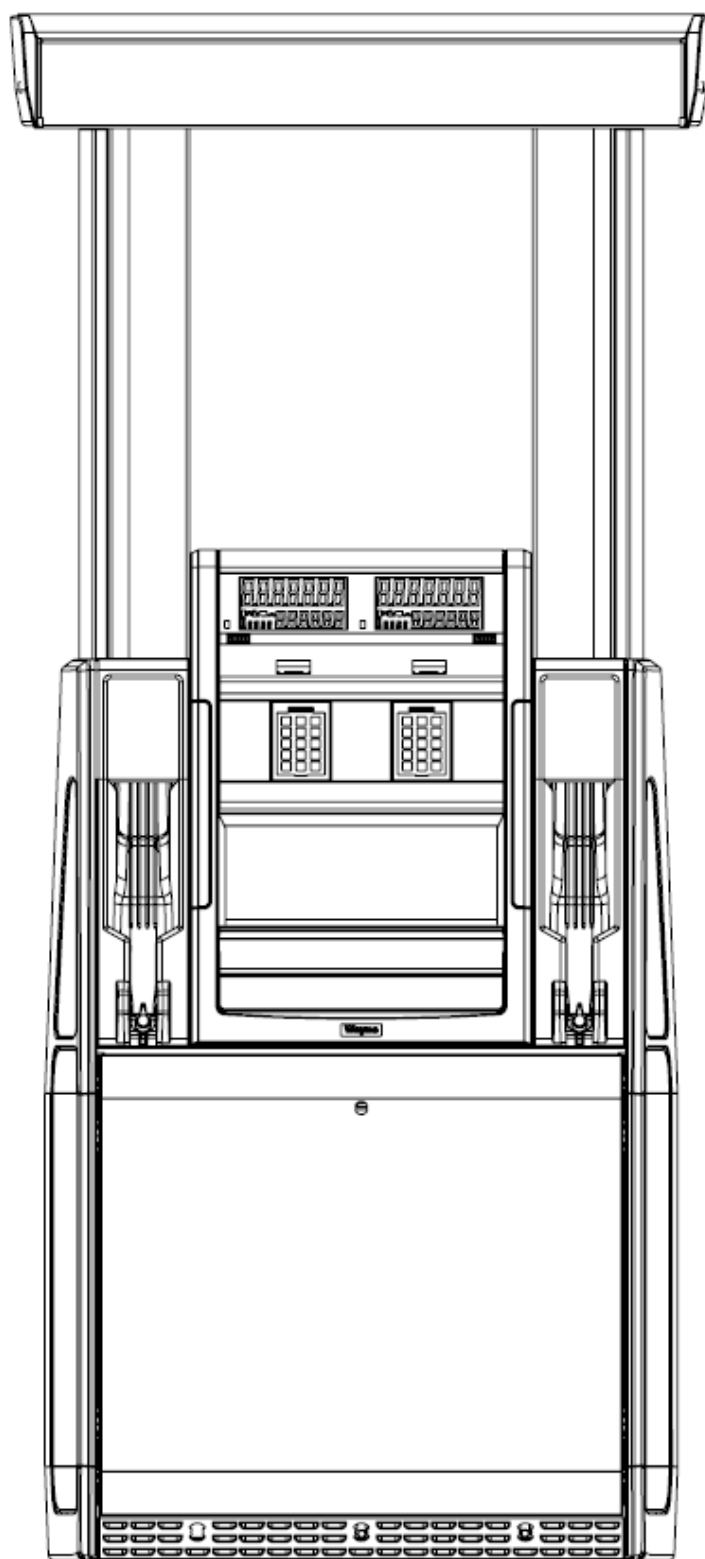
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA FRONTAL DOS MODELOS
S(N/I)11-110S, S(N/I)11-110R, S(N/I)11-11S, S(N/I)11-11R, S(N/I)22-21S,
S(N/I)22-21R, S(N/L)11-11S, S(N/L)11-11R, S(N/L)22-22S, S(N/L)22-22R,
S(N/L)22-22SU, S(N/L)22-22RU, S(N/I)11-210S, S(N/I)11-210R,
S(N/I)11-21S, S(N/I)11-21R, S(N/L)11-21S e S(N/L)11-21R

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
39



DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0023, DE 17 DE JANEIRO DE 2013.



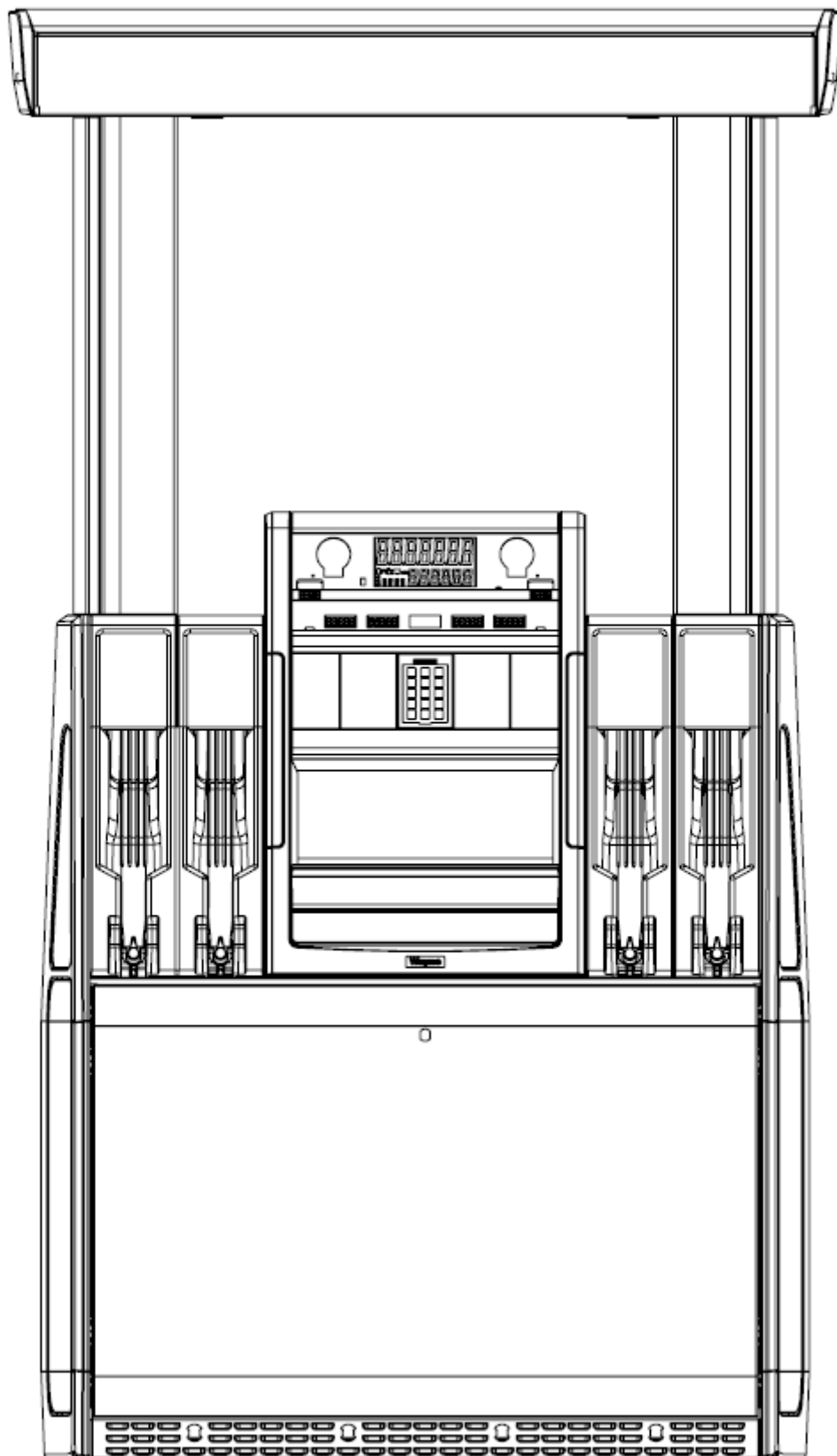
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

COTAS EM:
S/C

VISTA FRONTAL DOS MODELOS H(N/LU)11-11S, H(N/LU)11-11R,
H(N/LU)22-22S, H(N/LU)22-22R, H(N/LM)22-22SU,
H(N/LM)22-22RU, H(N/LU)22-21S E H(N/LU)22-21R

ESCALA:
S/E

ANEXO:
40



DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0023, DE 17 DE JANEIRO DE 2013.



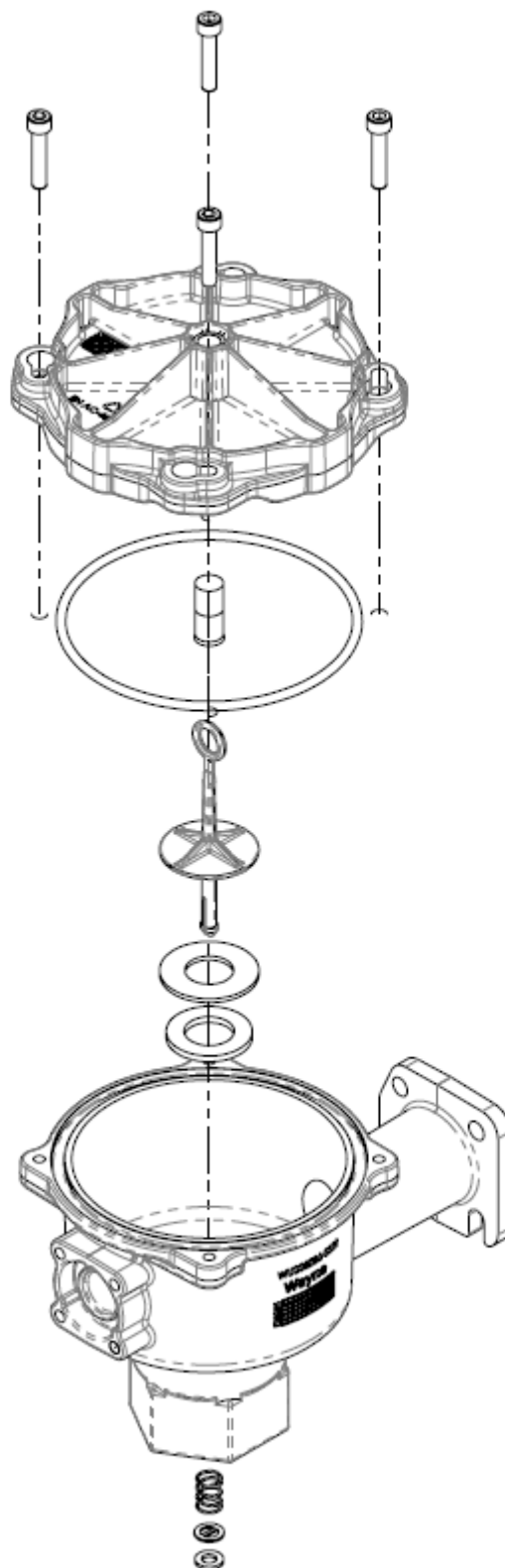
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA FRONTAL DOS MODELOS H(W/LU)11-11S, H(W/LU)11-11R,
H(W/LU)22-22S, H(W/LU)22-22R, H(W/LU)33-33S, H(W/LU)33-33R,
H(W/LU)44-44S, H(W/LU)44-44R, H(W/LM)33-33SU, H(W/LM)33-
33RU, H(W/LM)44-44SU e H(W/LM)44-44RU

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
41



DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0023, DE 17 DE JANEIRO DE 2013.



FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA EXPLODIDA DA VÁLVULA DE RETENÇÃO

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
42



Área A - Tela de vídeo LCD de 5.7" (monocromática ou colorida) com teclado.

Área A1 - Tela de vídeo LCD de 10.4" (colorida) com ou sem teclado.

Área B - Área para leitor de cartão Citizen.

Área C - Área para teclado de predeterminação de total a pagar ou volume.

Área D - Teclado do leitor de cartão.

Área E - Área para o leitor de cartão ou impressora dependendo de qual impressora for utilizada e se a configuração for ADA ou não. Para configuração de impressora padrão Zebra a área E irá conter o leitor de cartão. Para configuração Zebra ADA e para configuração de impressora Citizen a área E fará parte da área da impressora.

Área F - Área para impressora ou leitor de cartão.

Área G - Área para teclado Dallas ou iButton.

Área H - Área para: Leitor de cartão, Botão de parada de emergência, teclado Dallas, iButton.

Área I - Área para o scanner de códigos de barras.

Área J - Área para display de preço unitário e totalizador eletromecânico.

Área K - Área para o Botão de chamada.

Área L - Área opcional para teclado de predeterminação de total a pagar ou volume.

Área M - Área para botão de parada ou botão de emergência.

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0023, DE 17 DE JANEIRO DE 2013.



FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA EXTERNA DO DISPOSITIVO INDICADOR EQUIPADO
COM ACESSÓRIOS OPCIONAIS E TERMINAL DE PAGAMENTO

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
43



Área A1 - Tela de vídeo LCD de 10.4" (colorida) com ou sem teclado.

Área C1, C2 e C3 - Podem existir até três opções de uma só vez, por lado: Teclado de predeterminação de total a pagar e volume, Botão de emergência, iButton, Teclado Dallas.

Área J - Área para display de preço unitário e totalizador eletromecânico

Área J1 - Área opcional para display de preço unitário e totalizador eletromecânico.

Área K - Área para o botão de chamada.

Área L - Área opcional para teclado de predeterminação de total a pagar ou volume.

Área M - Área para botão de parada ou botão de emergência.

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0023, DE 17 DE JANEIRO DE 2013.



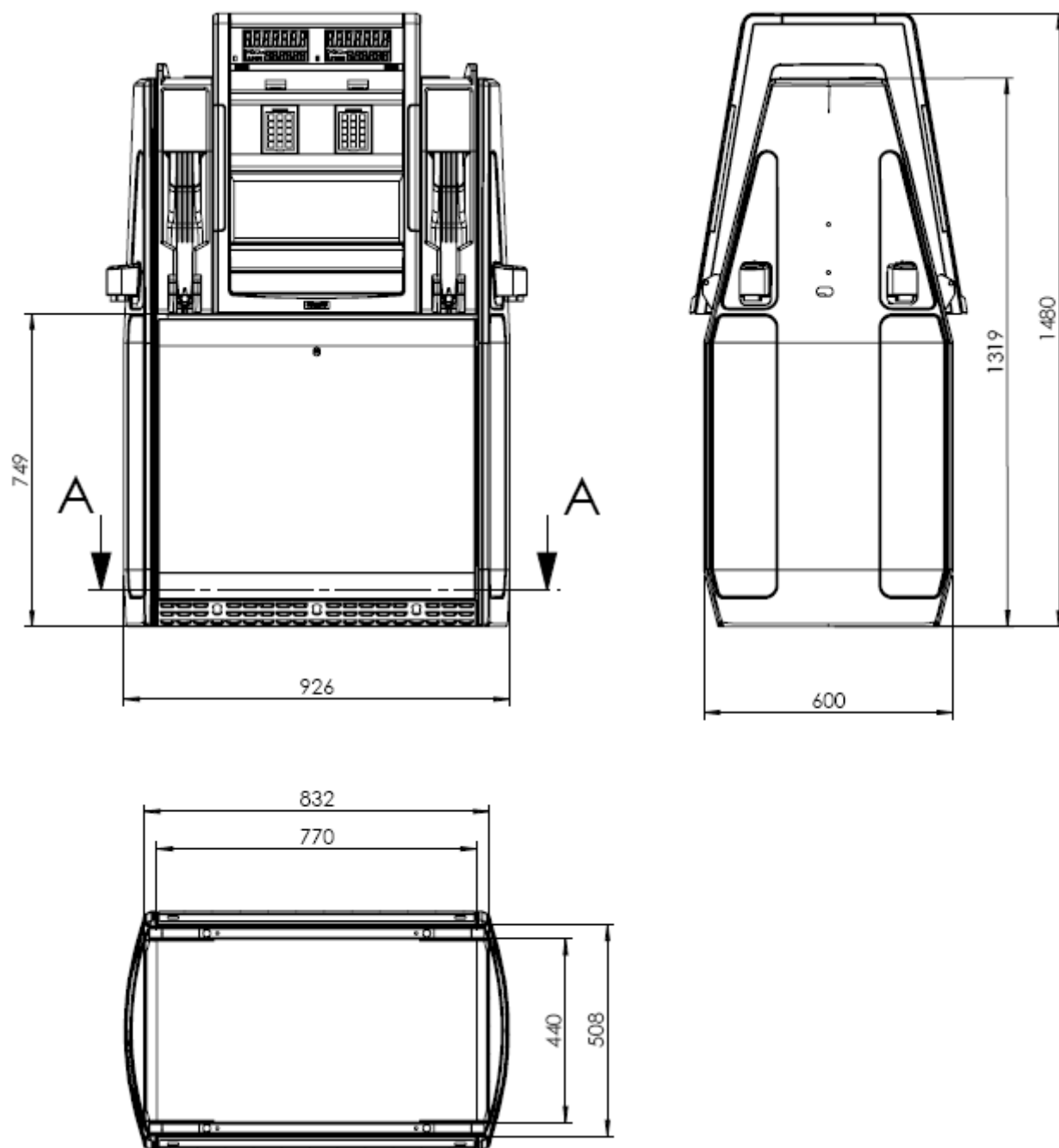
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA EXTERNA DO DISPOSITIVO INDICADOR EQUIPADO COM
ACESSÓRIOS OPCIONAIS SEM TERMINAL DE PAGAMENTO

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
44



DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0023, DE 17 DE JANEIRO DE 2013.



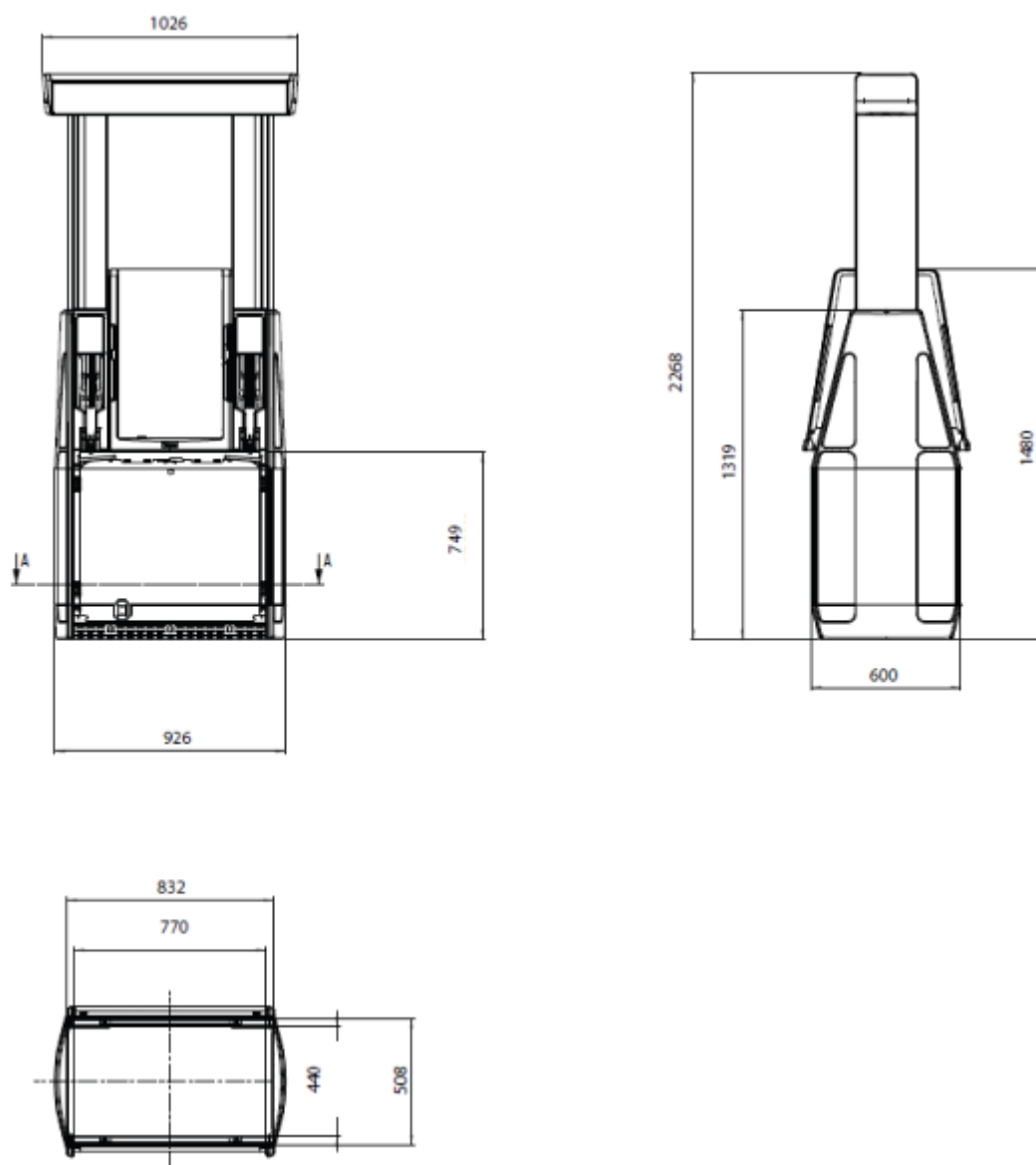
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

DIMENSÕES DOS MODELOS S(N)

COTAS EM:
mm

ESCALA:
S/E

ANEXO:
45



DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0023, DE 17 DE JANEIRO DE 2013.



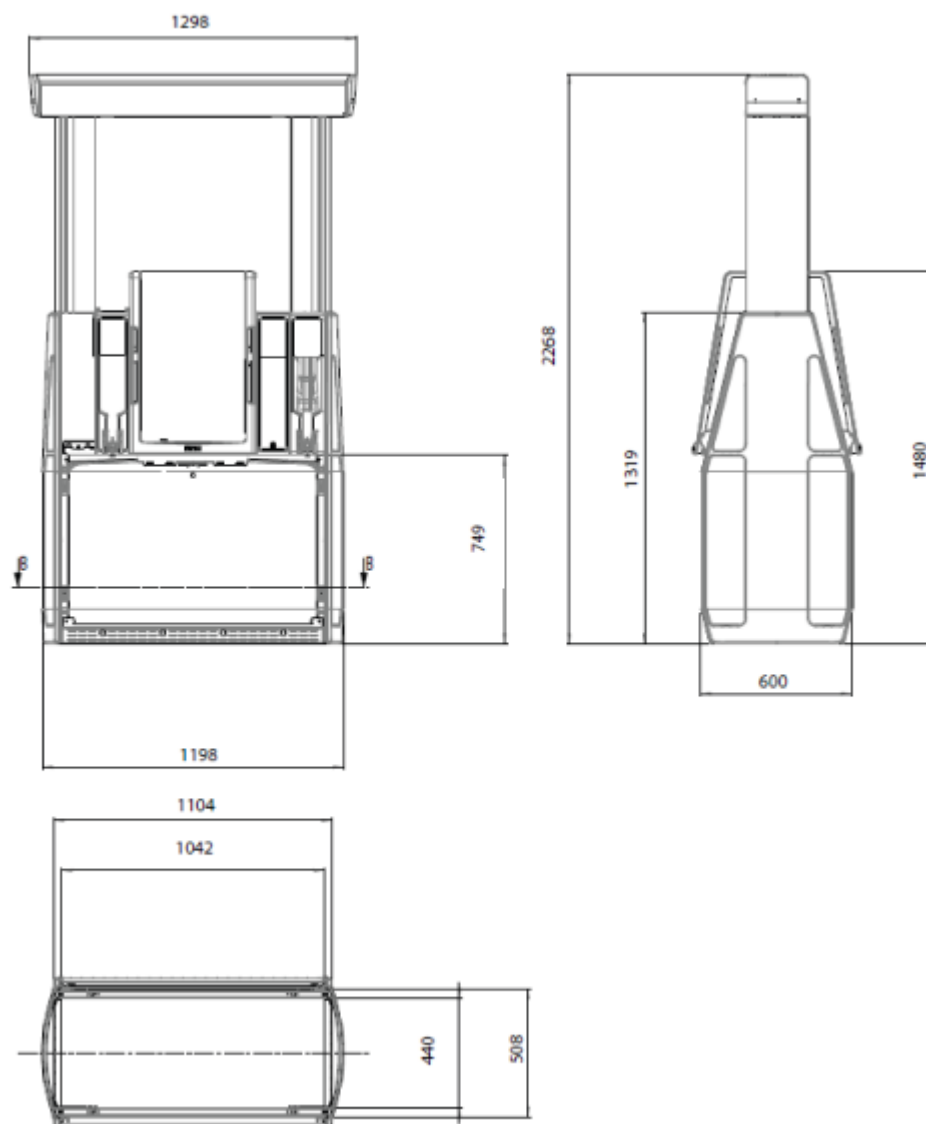
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

DIMENSÕES DOS MODELOS H(N)

COTAS EM:
mm

ESCALA:
S/E

ANEXO:
46



DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0023, DE 17 DE JANEIRO DE 2013.



FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

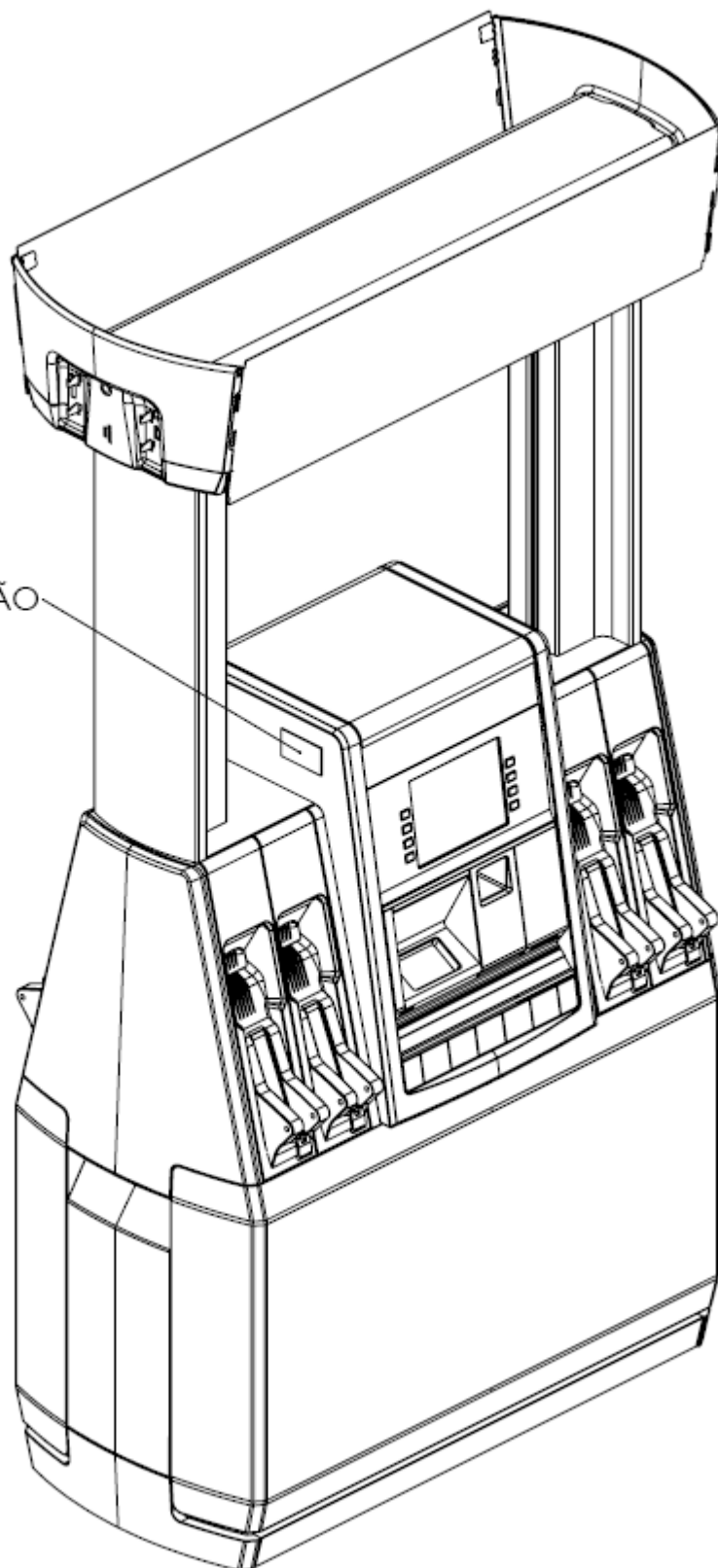
DIMENSÕES DOS MODELOS H(W)

COTAS EM:
mm

ESCALA:
S/E

ANEXO:
47

PLACA DE
IDENTIFICAÇÃO



DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0023, DE 17 DE JANEIRO DE 2013.



FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

LOCALIZAÇÃO DA PLACA DE IDENTIFICAÇÃO

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
48