



Portaria Inmetro/Dimel n.º 0293, de 13 de dezembro de 2013.

O Diretor de Metrologia Legal do Instituto Nacional de Metrologia, Qualidade e Tecnologia – Inmetro, no exercício da delegação de competência outorgada pelo Senhor Presidente do Inmetro, através da Portaria Inmetro n.º 257, de 12 de novembro de 1991, conferindo-lhe as atribuições dispostas no subitem 4.1, alínea “g”, da Regulamentação Metrológica aprovada pela Resolução n.º 11, de 12 de outubro de 1988, do Conmetro,

De acordo com o Regulamento Técnico Metrológico para bombas medidoras para combustíveis líquidos aprovado pela Portaria Inmetro n.º 23/1985 e pela Portaria Inmetro n.º 52/2004;e,

Considerando o constante do processo Inmetro nº 52600.026013/2013, resolve:

Art. 1º - Aprovar a família de modelos Helix, de bomba medidora para combustíveis líquidos, marca Wayne, e condições de aprovação a seguir especificadas:

1 REQUERENTE

Nome: Dresser Indústria e Comércio Ltda. – Divisão Wayne

Endereço: Estrada do Timbó, 126 – Bonsucesso – Rio de Janeiro - RJ.

2 FABRICANTE

Nome: Dresser Indústria e Comércio Ltda. – Divisão Wayne

Endereço: Estrada do Timbó, 126 – Bonsucesso – Rio de Janeiro - RJ.

3 IDENTIFICAÇÃO DOS MODELOS

Designação: Bomba medidora de combustíveis líquidos.

Marca: Wayne

Modelos: constantes da Tabela 1, anexa à presente Portaria.

País de origem: BRASIL

4 CARACTERÍSTICAS METROLÓGICAS

Os modelos da família Helix, a que se refere a presente Portaria, possuem as características constantes da Tabela 1, anexa à presente Portaria.

5 DESCRIÇÃO FUNCIONAL

5.1 Descrição: bomba medidora para combustíveis líquidos, eletrônica, descontínua

5.2 Especificação dos componentes:

5.2.1 Unidades de bombeamento: designação: B-47579.

a) Vazão máxima: 100 L/min

b) Vazão mínima: 5 L/min





Continuação da Portaria Inmetro /Dimel nº 0293, de 13 de dezembro de 2013.

c) Pressão máxima de funcionamento: 0,3 MPa

d) Pressão mínima de funcionamento: 0,12 MPa

5.2.2 Dispositivo de filtragem cilíndrico, com abertura das malhas de 0,12mm a 0,14mm, com área filtrante de 13.000 mm².

5.2.3 Dispositivo medidor: modelo iMETER aprovado pela portaria Inmetro/Dimel/n.º 035 de 06/04/2000
Fabricante: Wayne Division – Dresser Equipment Group, Inc.

124 West College Avenue, Salisbury, Maryland, Estados Unidos da América.

a) Vazão máxima por câmara de medição: 75 L/min

b) Vazão máxima nas duas câmaras de medição simultâneas: 130 L/min

c) Vazão mínima por câmara: 5 L/min

d) Vazão mínima nas duas câmaras de medição simultâneas: 15 L/min

e) Pressão máxima de funcionamento: 0,3MPa

f) Pressão mínima de funcionamento: 0,12MPa

5.2.4 Dispositivo medidor opcional: modelo xFLO aprovado pela portaria Inmetro/Dimel/n.º 239 de 30/06/2009.

Fabricante: Dresser - Wayne Division - Austin

3814 Jarrett Way – Austin, TX 78728 – Estados Unidos da América.

a) Vazão máxima admissível: 75 L/min

b) Vazão mínima admissível: 3 L/min

c) Pressão máxima de funcionamento: 0,3 MPa

d) Pressão mínima de funcionamento: 0,12 MPa

5.2.5 Válvula de retenção e alívio: designação WM000695-0002

5.2.6 Válvula solenóide proporcional: designação WM021181-0001

5.2.7 Dispositivo indicador: modelo iGEM, aprovado pela Portaria Inmetro/Dimel/n.º 039 de 12/03/2001.

5.2.8 Mangueira: todos os modelos aprovados pelo Inmetro.

5.2.9 Bico de descarga: todos os modelos compatíveis com as vazões especificadas, aprovados pelo Inmetro.

6 FORMA, DIMENSÕES E QUALIDADE DOS MATERIAIS

6.1 Conforme memorial descritivo, desenhos, diagramas esquemáticos e documentação constantes do processo Inmetro n.º 52600.026013/2013 e 52600.034431/2012.

7 CONDIÇÕES PARTICULARES DE CONSTRUÇÃO, INSTALAÇÃO, UTILIZAÇÃO E RESTRIÇÕES

7.1 Os modelos a que se refere a presente portaria apresentam as seguintes especificações dos acessórios e características de construção opcionais, não avaliados por ocasião da apreciação técnica de modelo:

7.1.1 Tela de vídeo LCD (para todos os modelos): Consiste em telas de LCD, placa de vídeo e som(opcional) instalados nas bombas e interligados através de cabo próprio, destinadas a reproduzir imagens independentes das indicações do instrumento.

7.1.2 Leitor de cartão/ Leitor de código de barras/ Dispositivo RF/ Botão do dispositivo de identificação RF/ Teclado do leitor de cartão/ impressora (para todos os modelos): servem para identificar o frentista ou cliente e liberar o abastecimento. O dispositivo RF e leitor de cartão com teclado também podem ser usados para digitação de informações extras, que não interfiram nas características metrológicas do instrumento.





Continuação da Portaria Inmetro /Dimel nº 0293, de 13 de dezembro de 2013.

7.1.2 Leitor de cartão/ Leitor de código de barras/ Dispositivo RF/ Botão do dispositivo de identificação RF/ Teclado do leitor de cartão/ impressora (para todos os modelos): servem para identificar o frentista ou cliente e liberar o abastecimento. O dispositivo RF e leitor de cartão com teclado também podem ser usados para digitação de informações extras, que não interfiram nas características metrológicas do instrumento.

7.1.3 Botão de emergência (para todos os modelos): interrompe a energia do equipamento.

7.1.4 Botão de chamada / Botão do alto falante / LED (para todos os modelos): dispositivo de comunicação para liberação do abastecimento pelo alto falante ou por sinalização de LEDs.

7.1.5 Carretel de fio retrátil: dispositivo que mantém a mangueira suspensa.

7.2 Válvula de Retenção (para modelos de bombas compactas): Impede que o combustível retorne ao tanque após um abastecimento, mantendo a coluna de combustível cheia. Nas bombas modulares é substituída pela válvula de segurança, que evita que o combustível continue sendo bombeado no caso de deslocamento da bomba medidora.

8 INSCRIÇÕES OBRIGATÓRIAS

8.1 Os modelos, a que se refere a presente Portaria, devem portar, numa placa de identificação afixada externamente aos seus corpos, as seguintes inscrições:

- a) marca ou nome do fabricante;
- b) endereço do fabricante;
- c) designação do modelo;
- d) número de série e ano de fabricação;
- e) vazão máxima e mínima admissíveis em L/min;
- f) pressão máxima de funcionamento em MPa; e,
- g) número da portaria de aprovação de modelo, na forma: Portaria Inmetro/Dimel n.º NNN/AAAA.

9 CONTROLE LEGAL DOS INSTRUMENTOS

9.1 As bombas medidoras para combustíveis líquidos devem, previamente à sua colocação em serviço, ser objeto de um procedimento de verificação inicial, conforme disposto no item 8 do Regulamento Técnico Metrológico aprovado pela Portaria Inmetro n.º 023/85.

9.2 As bombas medidoras para combustíveis líquidos devem, anualmente, ser objeto de verificações periódicas conforme disposto no item 9 do Regulamento Técnico Metrológico aprovado pela Portaria Inmetro n.º 023/85.

9.3 Marca de selagem: nas verificações, serão selados os pontos indicados nos desenhos anexos à presente Portaria.

10 ANEXOS

ANEXO 1 - Tabela 1 - Características

ANEXO 2 - Vista interna e plano de selagem do modelo S(WL/ID)11-110S;

ANEXO 3 - Vista interna e plano de selagem do modelo S(WL/ID)11-110R ;

ANEXO 4 - Vista interna e plano de selagem do modelo S(WL/ID)11-11S;

ANEXO 5 - Vista interna e plano de selagem do modelo S(WL/ID)11-11R;

ANEXO 6 - Vista interna e plano de selagem do modelo S(WL/ID)22-211S;





Continuação da Portaria Inmetro /Dimel nº 0293, de 13 de dezembro de 2013.

- ANEXO 7 - Vista interna e plano de selagem do modelo S(WL/ID)22-211R;
ANEXO 8 - Vista interna e plano de selagem do modelo S(WL/LU)11-11S;
ANEXO 9 - Vista interna e plano de selagem do modelo S(WL/LU)11-11R;
ANEXO 10 - Vista interna e plano de selagem do modelo S(WL/LU)22-22S;
ANEXO 11 - Vista interna e plano de selagem do modelo S(WL/LU)22-22R;
ANEXO 12 - Vista interna e plano de selagem do modelo S(WL/LU)22-22SU;
ANEXO 13 - Vista interna e plano de selagem do modelo S(WL/LU)22-22RU;
ANEXO 14 - Vista interna e plano de selagem do modelo S(WL/ID)11-210SH;
ANEXO 15 - Vista interna e plano de selagem do modelo S(WL/ID)11-210RH;
ANEXO 16 - Vista interna e plano de selagem do modelo S(WL/ID)11-21SH;
ANEXO 17 - Vista interna e plano de selagem do modelo S(WL/ID)11-21RH;
ANEXO 18 - Vista interna e plano de selagem do modelo S(WL/LU)11-21SH;
ANEXO 19 - Vista interna e plano de selagem do modelo S(WL/LU)11-21RH;
ANEXO 20 - Vista interna e plano de selagem do modelo H(N/LU)11-11S;
ANEXO 21 - Vista interna e plano de selagem do modelo H(N/LU)11-11R;
ANEXO 22 - Vista interna e plano de selagem do modelo H(N/LU)22-22S;
ANEXO 23 - Vista interna e plano de selagem do modelo H(N/LU)22-22R;
ANEXO 24 - Vista interna e plano de selagem do modelo H(N/LU)22-211S;
ANEXO 25 - Vista interna e plano de selagem do modelo H(N/LU)22-211R;
ANEXO 26 - Vista interna e plano de selagem do modelo H(N/LU)22-22SU;
ANEXO 27 - Vista interna e plano de selagem do modelo H(N/LU)22-22RU;
ANEXO 28 - Vista interna e plano de selagem do modelo H(W/LU)11-11S;
ANEXO 29 - Vista interna e plano de selagem do modelo H(W/LU)11-11R;
ANEXO 30 - Vista interna e plano de selagem do modelo H(W/LU)22-22S;
ANEXO 31 - Vista interna e plano de selagem do modelo H(W/LU)22-22R;
ANEXO 32 - Vista interna e plano de selagem do modelo H(W/LU)33-33S;
ANEXO 33 - Vista interna e plano de selagem do modelo H(W/LU)33-33R;
ANEXO 34 - Vista interna e plano de selagem do modelo H(W/LU)33-33SU;
ANEXO 35 - Vista interna e plano de selagem do modelo H(W/LU)33-33RU;
ANEXO 36 - Vista interna e plano de selagem do modelo H(W/LU)44-44S;
ANEXO 37 - Vista interna e plano de selagem do modelo H(W/LU)44-44R;
ANEXO 38 - Vista interna e plano de selagem do modelo H(W/LU)44-44SU;
ANEXO 39 - Vista interna e plano de selagem do modelo H(W/LU)44-44RU;
ANEXO 40 - Vista frontal dos modelos S(WL/ID)11-110S, S(WL/ID)11-110R, S(WL/ID)11-11S, S(WL/ID)11-11R, S(WL/ID)22-211S, S(WL/ID)22-211R, S(WL/LU)11-11S, S(WL/LU)11-11R, S(WL/LU)22-22S, S(WL/LU)22-22R, S(WL/LU)22-22SU, S(WL/LU)22-22RU, S(WL/ID)11-210SH, S(WL/ID)11-210RH, S(WL/ID)11-21SH, S(WL/ID)11-210RH, S(WL/LU)11-21SH e S(WL/LU)11-21RH;
ANEXO 41 - Vista frontal dos modelos H(N/LU)11-11S, H(N/LU)11-11R, H(N/LU)22-22S, H(N/LU)22-22R, H(N/LU)22-22SU, H(N/LU)22-22RU, H(N/LU)22-211S e H(N/LU)22-211R;
ANEXO 42 - Vista frontal dos modelos H(W/LU)11-11S, H(W/LU)11-11R, H(W/LU)22-22S, H(W/LU)22-22R, H(W/LU)33-33S, H(W/LU)33-33R, H(W/LU)44-44S, H(W/LU)44-44R, H(W/LU)33-33SU, H(W/LU)33-33RU, H(W/LU)44-44SU e H(W/LU)44-44RU
ANEXO 43 - Vista explodida e local de instalação da válvula de retenção;





Continuação da Portaria Inmetro /Dimel nº 0293, de 13 de dezembro de 2013.

ANEXO 44 - Vista externa do dispositivo indicador equipado com acessórios opcionais e terminal de pagamento;

ANEXO 45 - Vista externa do dispositivo indicador equipado com acessórios opcionais sem terminal de pagamento;

ANEXO 46 - Dimensões dos modelos S(WL);

ANEXO 47 - Dimensões dos modelos H(N);

ANEXO 48 - Dimensões dos modelos H(W);

ANEXO 49 - Localização da placa de identificação;

ANEXO 50 - Funcionamento da unidade de bombeamento e do dispositivo medidor para as vazões máximas de 75 L/min e 130 L/min;

ANEXO 51 – Selagem.

11 CONVALIDAÇÃO

Ficam convalidados os atos praticados e as demais disposições com base na Portaria Inmetro/Dimel n.º 023, de 17 de janeiro de 2013, anteriores à publicação da presente portaria.

12 REVOGAÇÃO

Fica revogada a Portaria Inmetro/Dimel n.º 023, de 17 de janeiro de 2013.

13 VIGÊNCIA

Esta portaria entrará em vigor na data da sua publicação.

LUIZ CARLOS GOMES DOS SANTOS
Diretor de Metrologia Legal do Inmetro

Dimel/Dfluq
smjabbour
Dresser118957



Diretoria de Metrologia Legal – Dimel

Divisão de Fluidos e Físico-Química - Dfluq

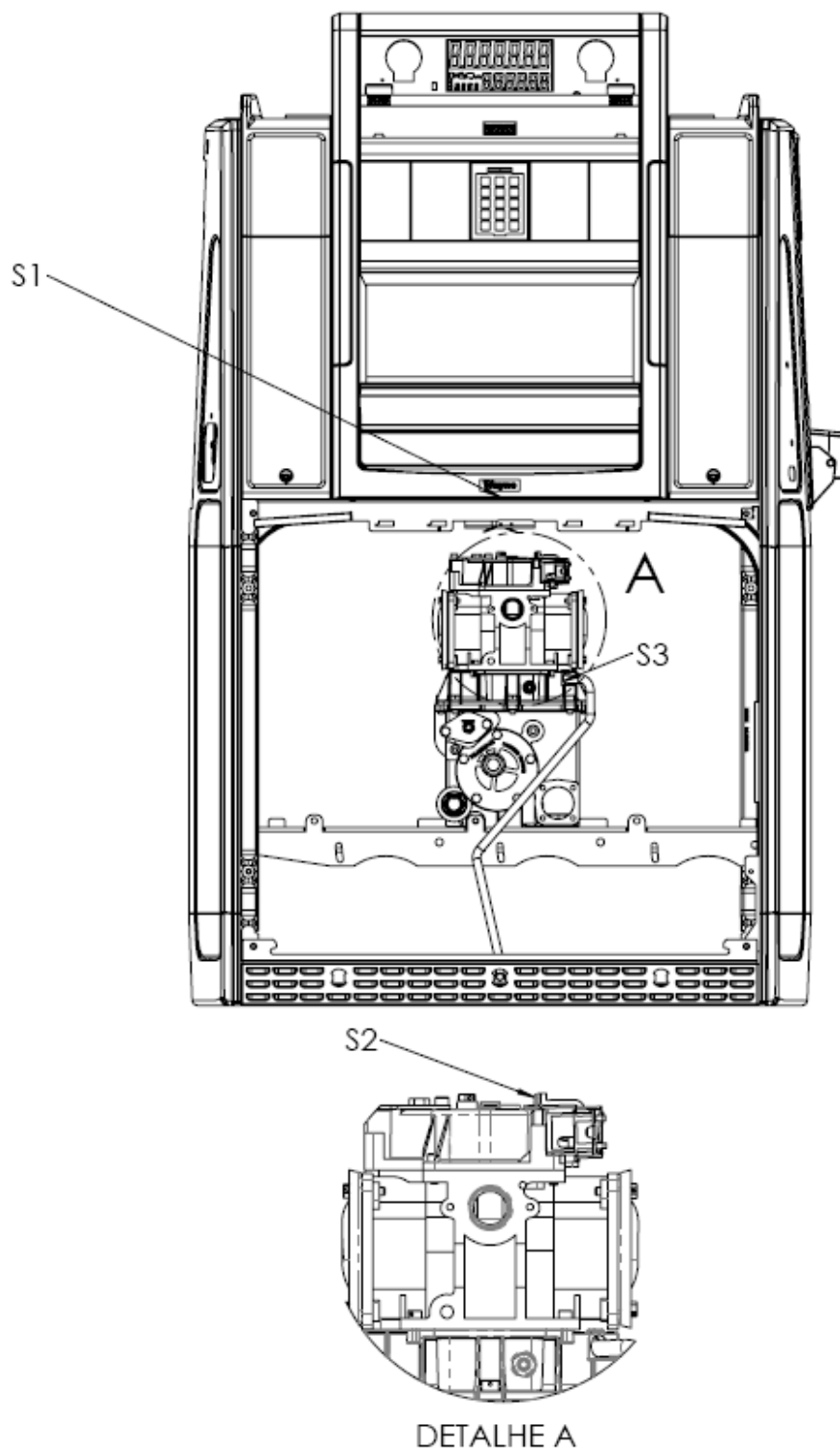
Endereço: Av. Nossa Senhora das Graças, 50 - Xerém - Duque de Caxias – RJ - CEP 25250-020

INMETRO Telefones: (021) 2679-9470/9471- E-mail: dfluq@inmetro.gov.br

Modelos Helix	Vazão Máx(L/min)		Vazão mín (L/min)	Computadora	Compacta(C) Modular(M)	Conjunto Medição	Conjuntos Abastecim.	Conj.bombeamento		Elementos indicadores	Abastecim. simultaneos	bicos	observações
	Abastec. único	Abast Simult.						Qtidade	tipo				
S(WL/ID)11-110S	50 ou 75	–	5	sim	C	1	1	1	Interno	2	–	1	
S(WL/ID)11-110R	50 ou 75	-	5	sim	M	1	1	1	Distância	2	–	1	
S(WL/ID)11-11S	50 ou 75	30 ou 50	5	sim	C	1	2	1	interno	4	2	2	
S(WL/ID)11-11R	50 ou 75	30 ou 50	5	sim	M	1	2	1	Distância	4	2	2	
S(WL/ID)22-211S	50 ou 75	30 ou 50	5	sim	C	1	2	2	Interno	4	2	2	
S(WL/ID)22-211R	50 ou 75	30 ou 50	5	sim	M	1	2	2	Distância	4	2	2	
S(WL/LU)11-11S	50 ou 75	30 ou 50	5	sim	C	1	2	1	Interno	2	2	2	
S(WL/LU)11-11R	50 ou 75	30 ou 50	5	sim	M	1	2	1	Distância	2	2	2	
S(WL/LU)22-22S	50 ou 75	30 ou 50	5	sim	C	2	4	2	Interno	2	2	4	
S(WL/LU)22-22R	50 ou 75	30 ou 50	5	sim	M	2	4	2	Distância	2	2	4	
S(WL/LU)22-22SU	50 ou 75	30 ou 50	5	sim	C	2	4	2	Interno	4	4	4	
S(WL/LU)22-22RU	50 ou 75	30 ou 50	5	sim	M	2	4	2	Distância	4	4	4	
S(WL/ID)11-210SH	130	-	15	sim	C	1	1	2	Interno	2	-	1	
S(WL/ID)11-210RH	130	-	15	sim	M	1	1	1	Distância(*)	2	-	1	
S(WL/ID)11-21SH	130	65	15	sim	C	2	2	2	interno	4	2	2	
S(WL/ID)11-21RH	130	65	15	sim	M	2	2	1	Distância(*)	4	2	2	
S(WL/LU)11-21SH	130	65	15	sim	C	2	2	2	Interno	2	2	2	
S(WL/LU)11-21RH	130	65	15	sim	M	2	2	1	Distância(*)	2	2	2	
H(N/LU)11-11S	50 ou 75	35 ou 50	5	sim	C	1	2	1	Interno	2	2	2	
H(N/LU)11-11R	50 ou 75	35 ou 50	5	sim	M	1	2	1	Distância	2	2	2	
H(N/LU)22-22S	50 ou 75	35 ou 50	5	sim	C	2	4	2	Interno	2	2	4	

(*) Conjunto de bombeamento externo com capacidade de vazão até 130 l/min

Modelo Helix	Vazão Máx(L/min)		Vazão mín (L/min)	Computadora	Compacta(C) Modular(M)	Conjunto Medição	Conjuntos Abastecim.	Conj.bombeamento		Elementos Indicadores	Abastecim. simultaneos	bicos	observações
	Abast .único	Abast. Simult.						qtdade	tipo				
H(N/LU) 22-22R	50 ou 75	35 ou 50	5	sim	M	2	4	2	Distância	2	2	4	
H(N/LU) 22-211S	50 ou 75	35 ou 50	5	sim	C	1	2	2	Interno	2	2	2	
H(N/LU) 22-211R	50 ou 75	35 ou 50	5	sim	M	1	2	2	Distância	2	2	2	
H(N/LU) 22-22SU	50 ou 75	35 ou 50	5	sim	C	2	4	2	Interno	4	4	4	
H(N/LU) 22-22RU	50 ou 75	35 ou 50	5	sim	M	2	4	2	Distância	4	4	4	
H(W/LU) 11-11S	50 ou 75	35 ou 50	5	sim	C	1	2	1	Interno	2	2	2	
H(W/LU) 11-11R	50 ou 75	35 ou 50	5	sim	M	1	2	1	Distância	2	2	2	
H(W/LU) 22-22S	50 ou 75	35 ou 50	5	sim	C	2	4	2	interno	2	2	4	
H(W/LU) 22-22R	50 ou 75	35 ou 50	5	sim	M	2	4	2	Distância	2	2	4	
H(W/LU) 33-33S	50 ou 75	35 ou 50	5	sim	C	3	6	3	Interno	2	2	6	
H(W/LU) 33-33R	50 ou 75	35 ou 50	5	sim	M	3	6	3	Distância	2	2	6	
H(W/LU) 33-33SU	50 ou 75	35 ou 50	5	sim	C	3	6	3	Interno	4	4	6	1 elemento indicador para 2 bicos e outro para 1 bico
H(W/LU) 33-33RU	50 ou 75	35 ou 50	5	sim	M	3	6	3	Distância	4	4	6	1 elemento indicador para 2 bicos e outro para 1 bico
H(W/LU) 44-44S	50 ou 75	35 ou 50	5	sim	C	4	8	4	Interno	2	2	8	
H(W/LU) 44-44R	50 ou 75	35 ou 50	5	sim	M	4	8	4	Distância	2	2	8	
H(W/LU) 44-44SU	50 ou 75	35 ou 50	5	sim	C	4	8	4	Interno	4	4	8	Um elemento indicador para 3 bicos e 1 para um bico ou 2 para 2 bicos, cada um.
H(W/LU) 44-44RU	50 ou 75	35 ou 50	5	sim	M	4	8	4	Distância	4	4	8	Um elemento indicador para 3 bicos e 1 para um bico ou 2 para 2 bicos, cada um.



PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

S3 - ACESSO A SAÍDA DO ELIMINADOR DE AR E GASES

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0293, DE 13 DE DEZEMBRO DE 2013.



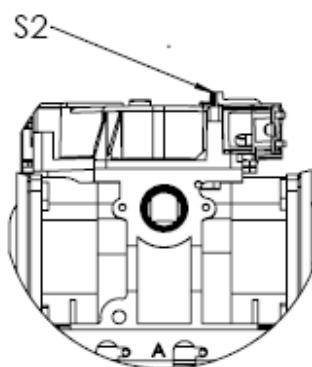
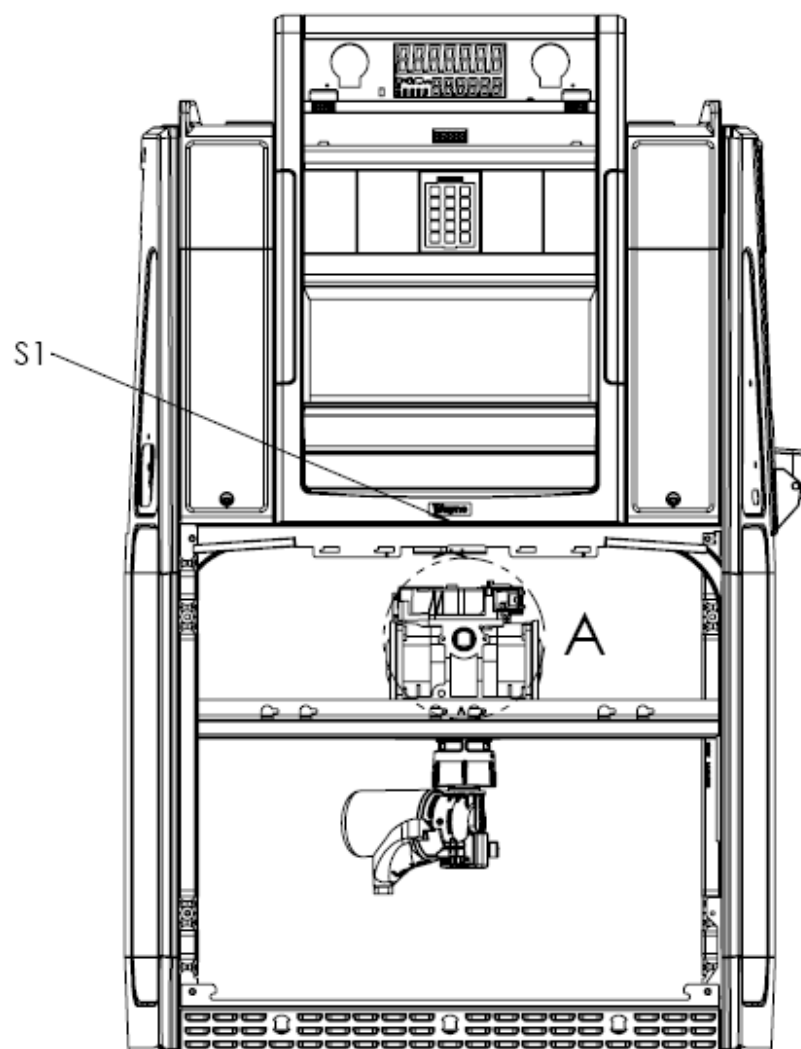
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM DO MODELO
S(WL/ID)11-110S

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
02



DETALHE A

PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0293, DE 13 DE DEZEMBRO DE 2013.



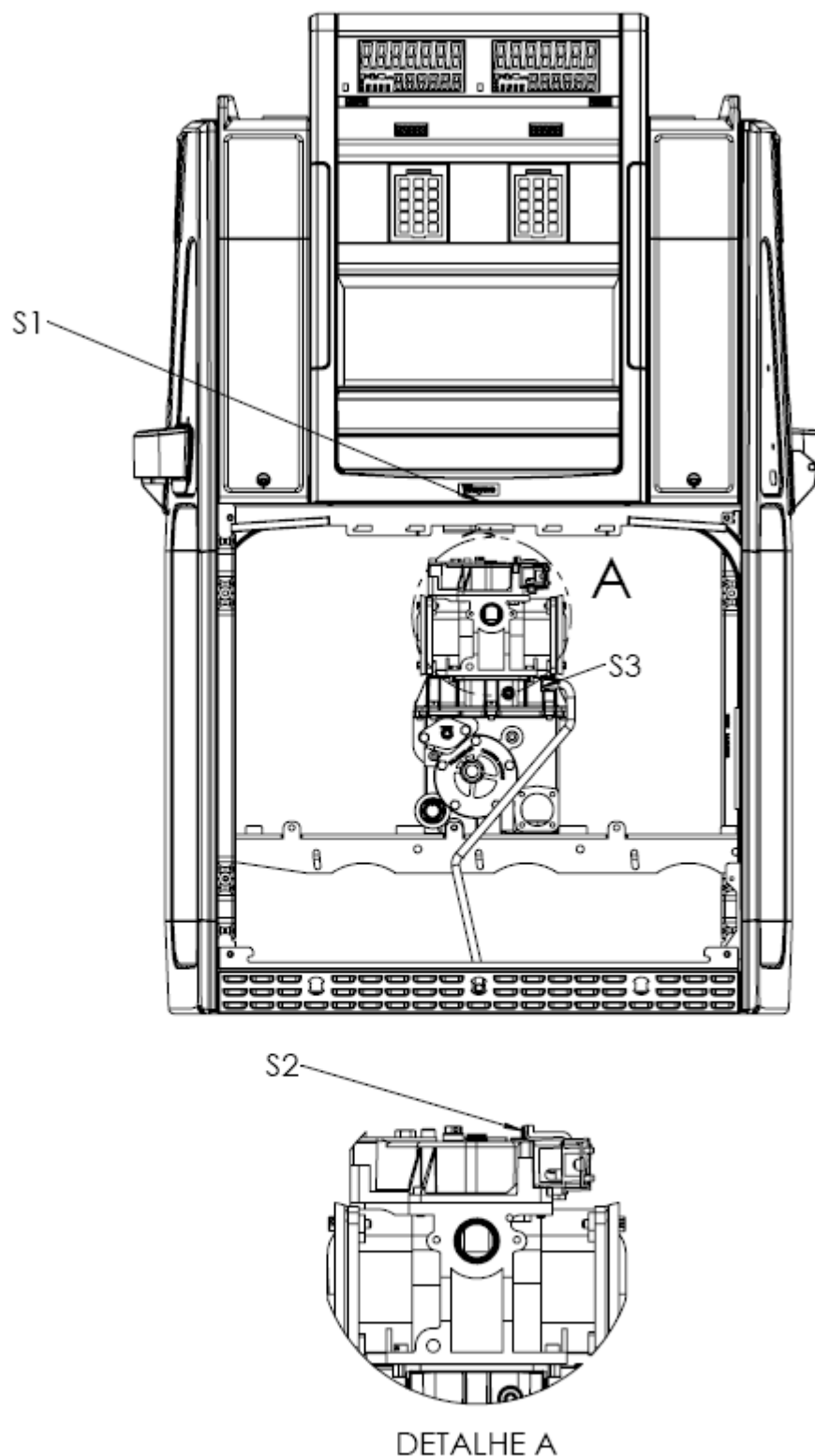
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM DO MODELO
S(WL/ID)11-110R

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
03



PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

S3 - ACESSO A SAÍDA DO ELIMINADOR DE AR E GASES

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0293, DE 13 DE DEZEMBRO DE 2013.



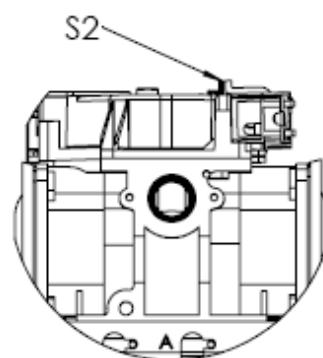
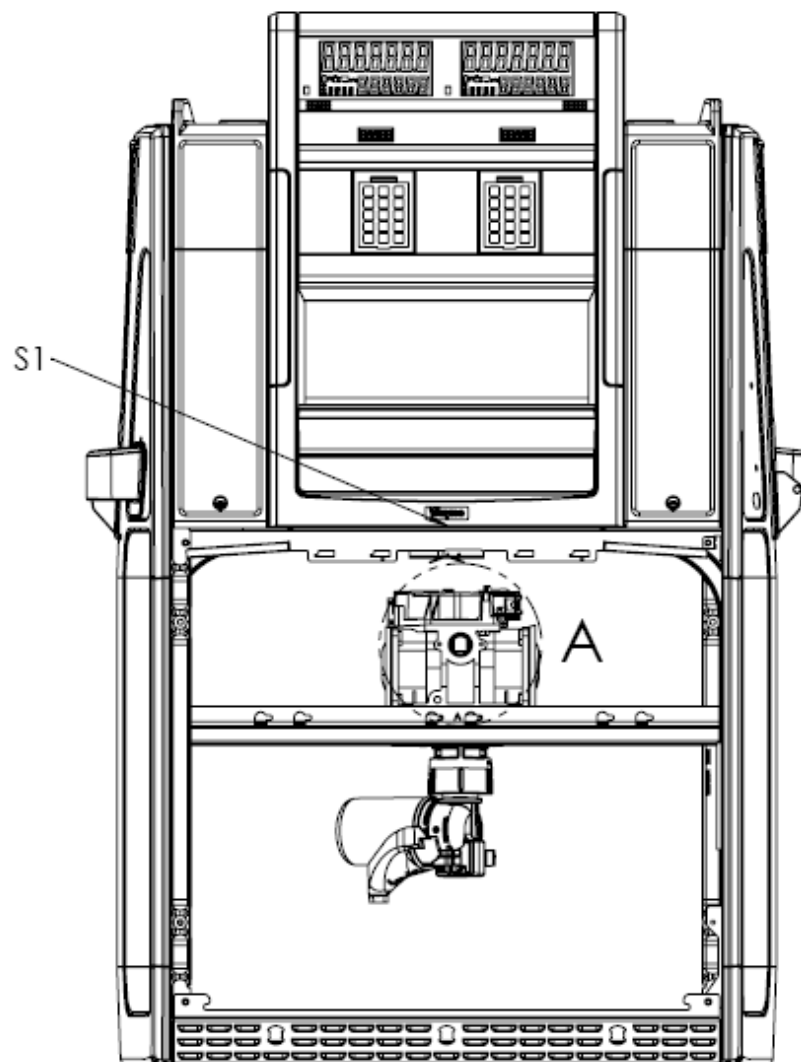
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM DO MODELO
S(WL/ID)11-11S

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
04



DETALHE A

PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0293, DE 13 DE DEZEMBRO DE 2013.



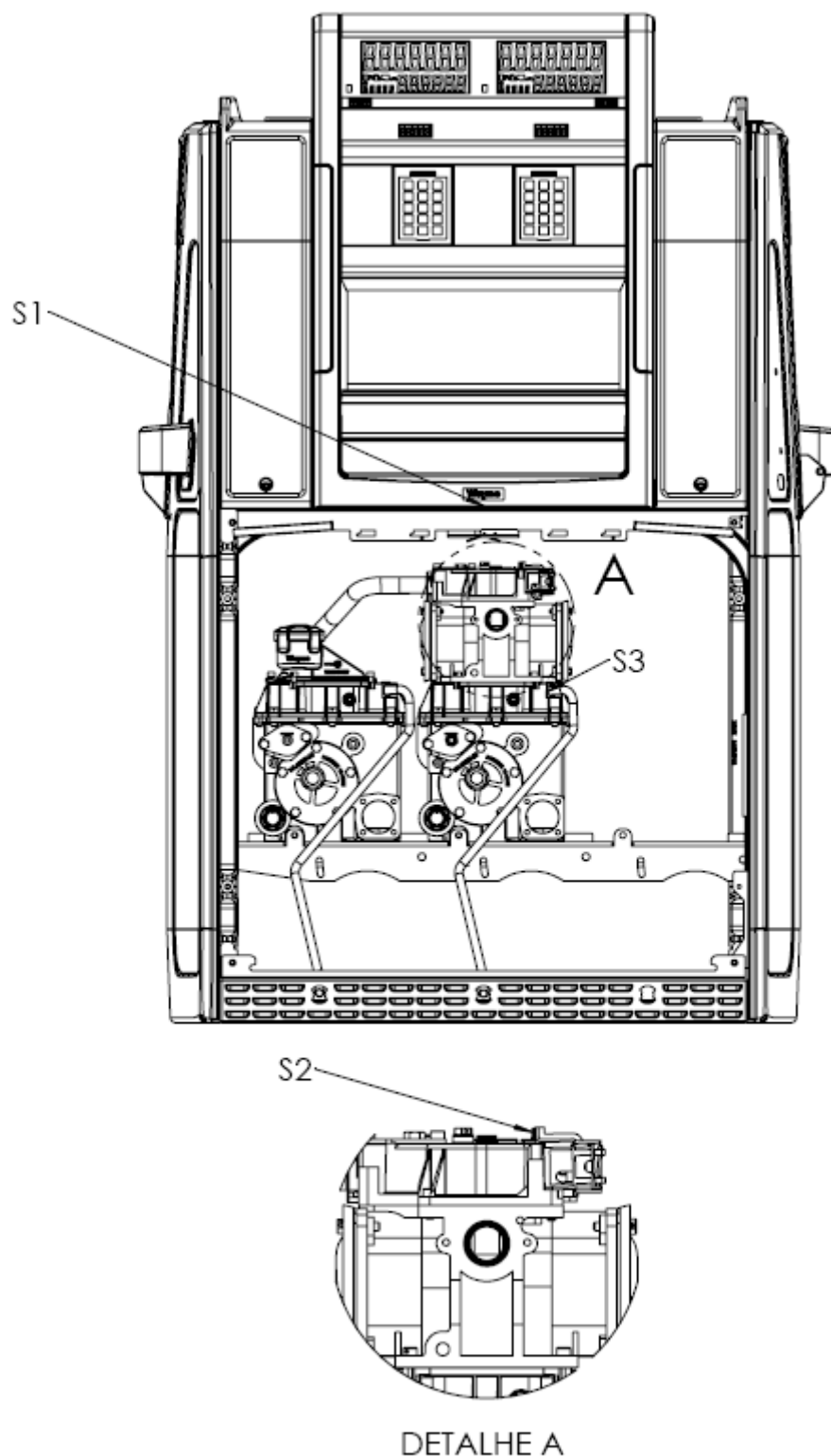
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM DO MODELO
S(WL/ID)11-11R

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
05



PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

S3 - ACESSO A SAÍDA DO ELIMINADOR DE AR E GASES

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0293, DE 13 DE DEZEMBRO DE 2013.



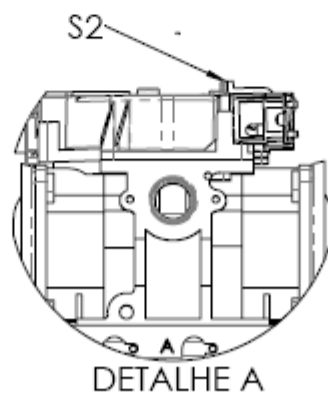
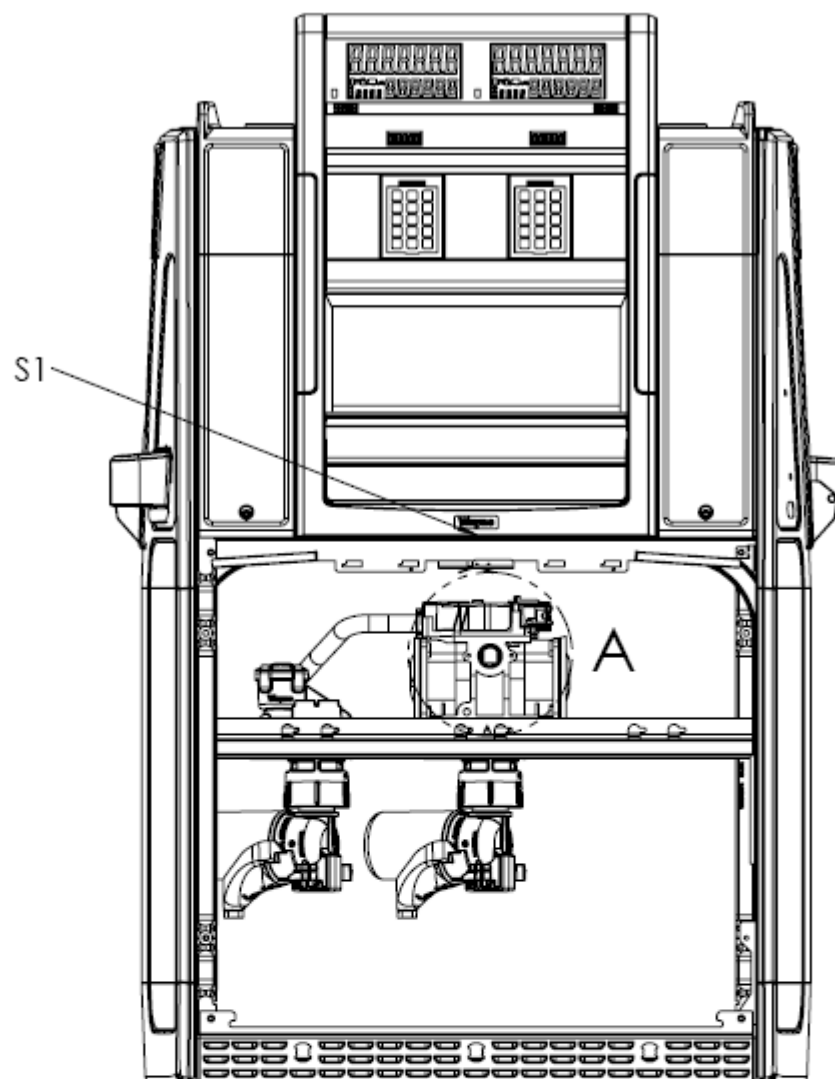
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO S(WL/ID)22-211S

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
06



PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0293, DE 13 DE DEZEMBRO DE 2013.



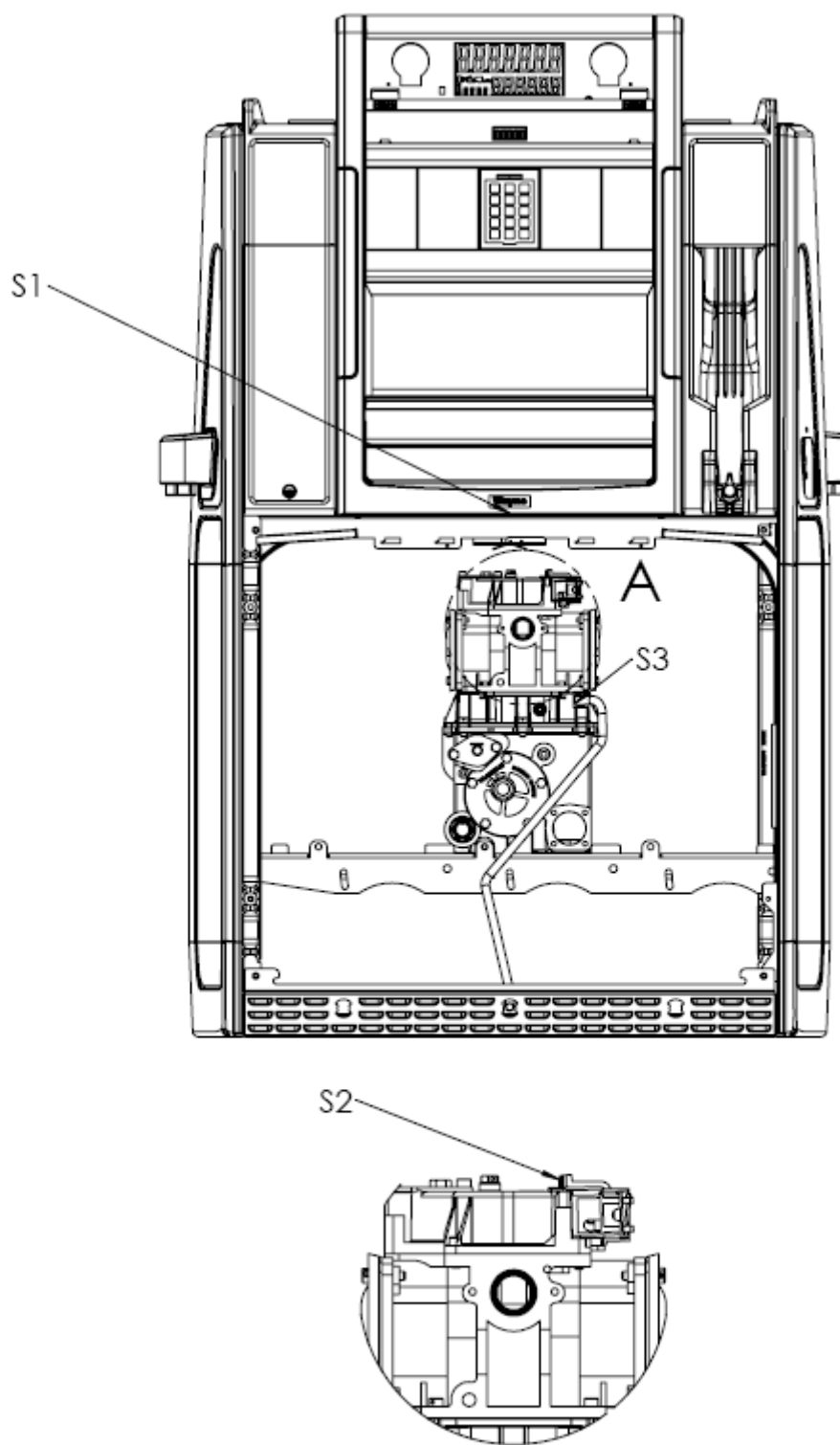
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO S(WL/ID)22-211R

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
07



DETALHE A

PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

S3 - ACESSO A SAÍDA DO ELIMINADOR DE AR E GASES

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0293, DE 13 DE DEZEMBRO DE 2013.



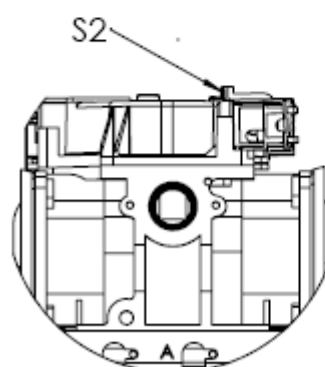
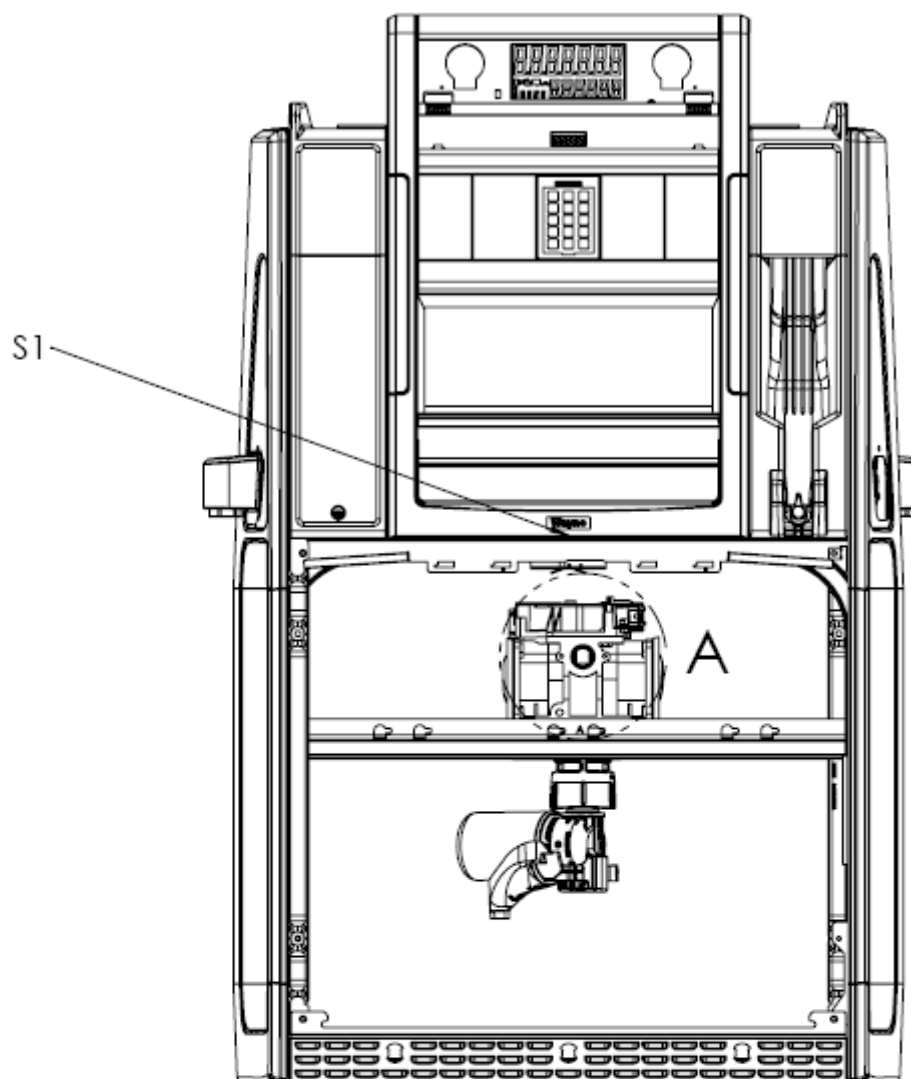
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO S(WL/LU)11-11S

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
08



DETALHE A

PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0293, DE 13 DE DEZEMBRO DE 2013.



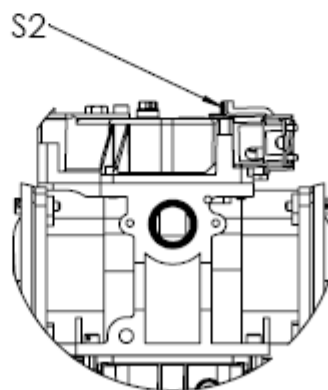
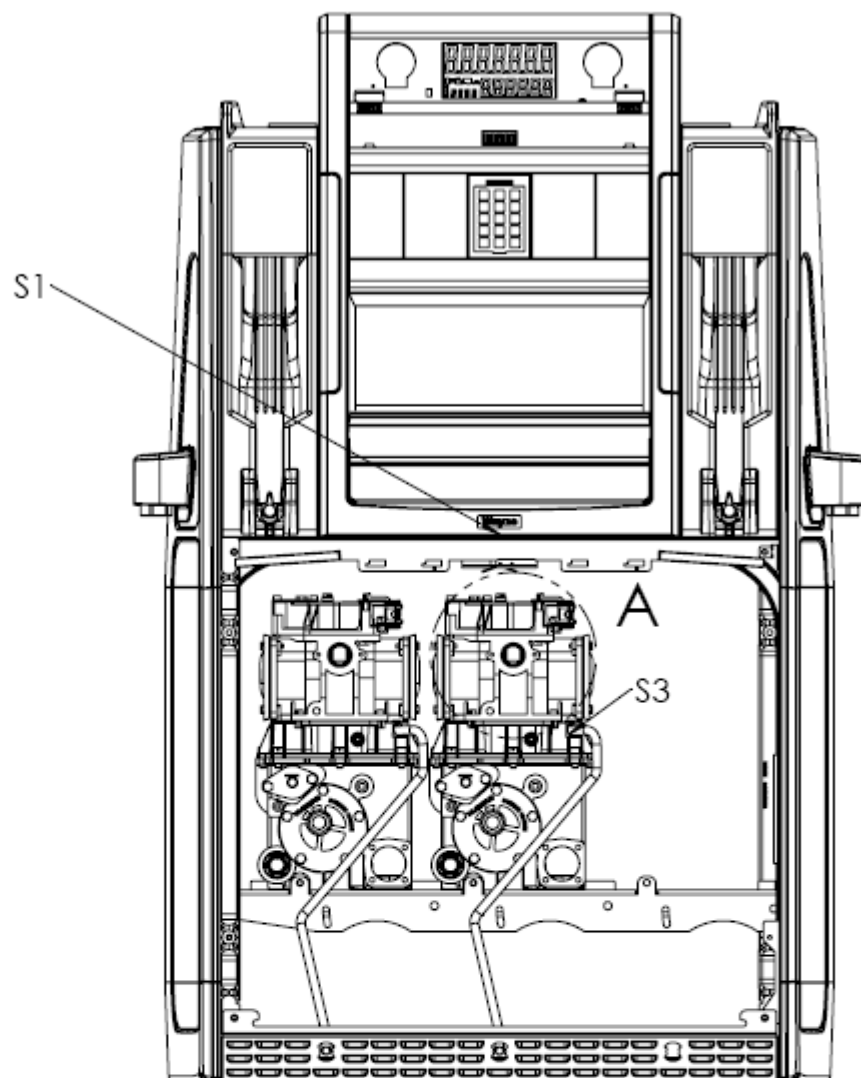
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO S(WL/LU)11-11R

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
09



DETALHE A

PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

S3 - ACESSO A SAÍDA DO ELIMINADOR DE AR E GASES

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0293, DE 13 DE DEZEMBRO DE 2013.



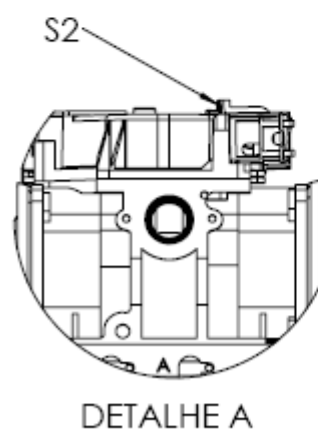
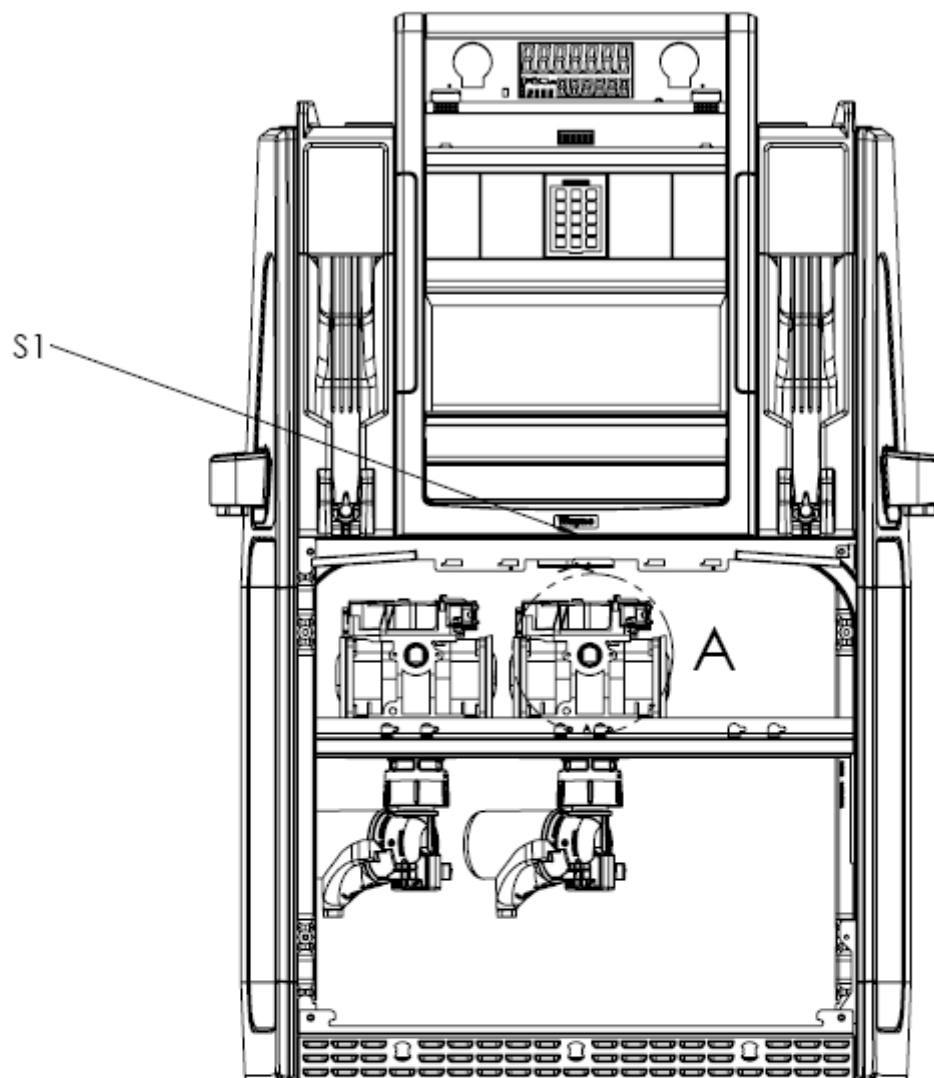
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO S(WL/LU)22-22S

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
10



PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0293, DE 13 DE DEZEMBRO DE 2013.



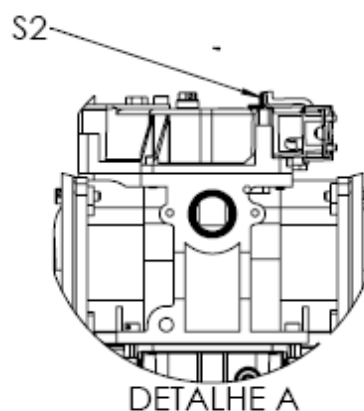
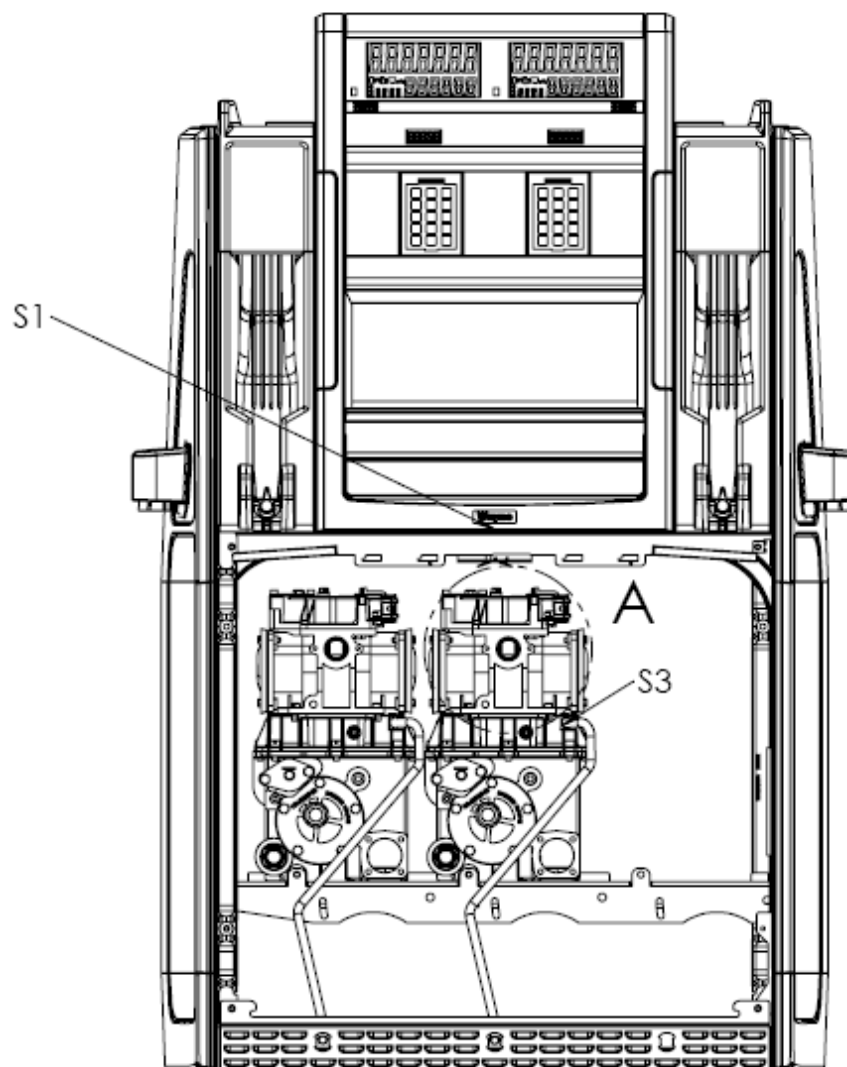
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO S(WL/LU)22-22R

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
11



PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

S3 - ACESSO A SAÍDA DO ELIMINADOR DE AR E GASES

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0293, DE 13 DE DEZEMBRO DE 2013.



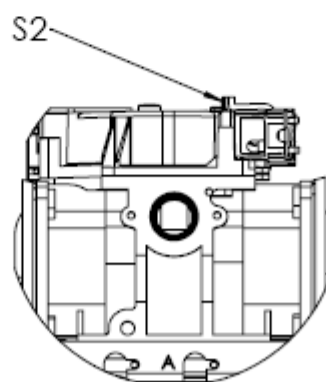
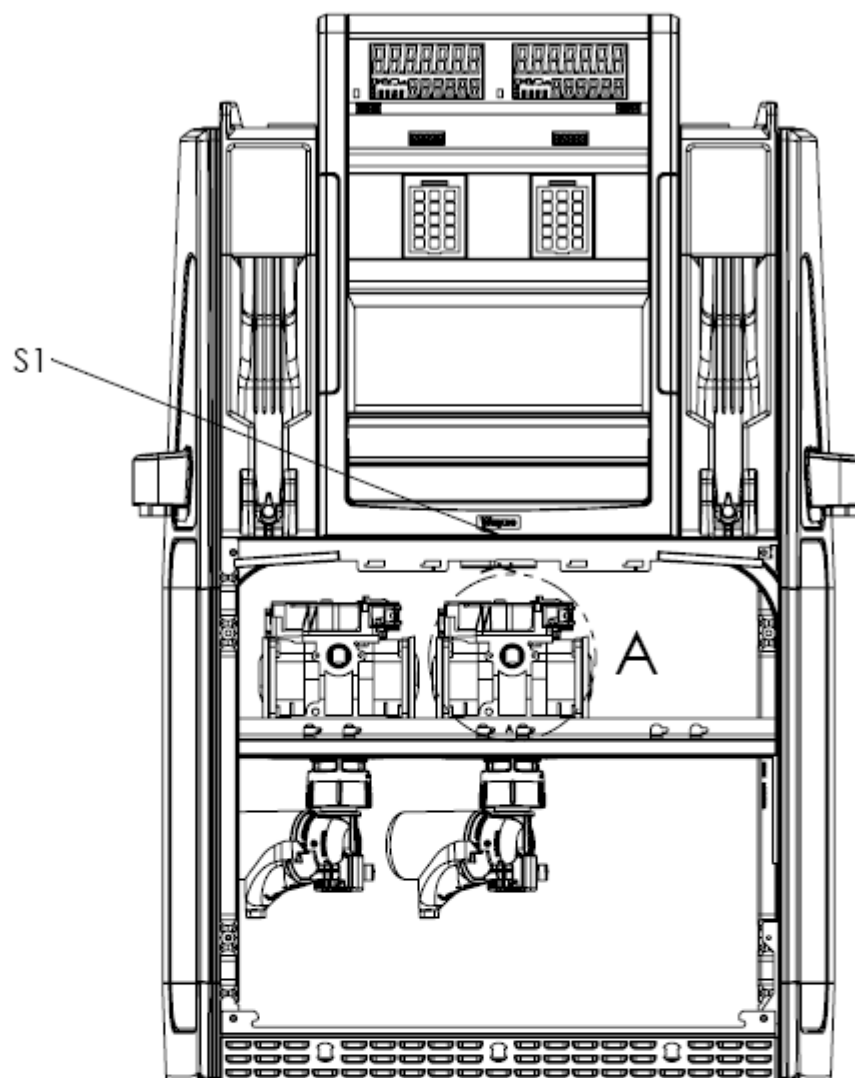
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO S(WL/LU)22-22SU

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
12



DETALHE A

PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0293, DE 13 DE DEZEMBRO DE 2013.



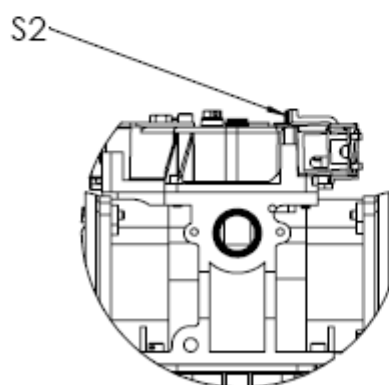
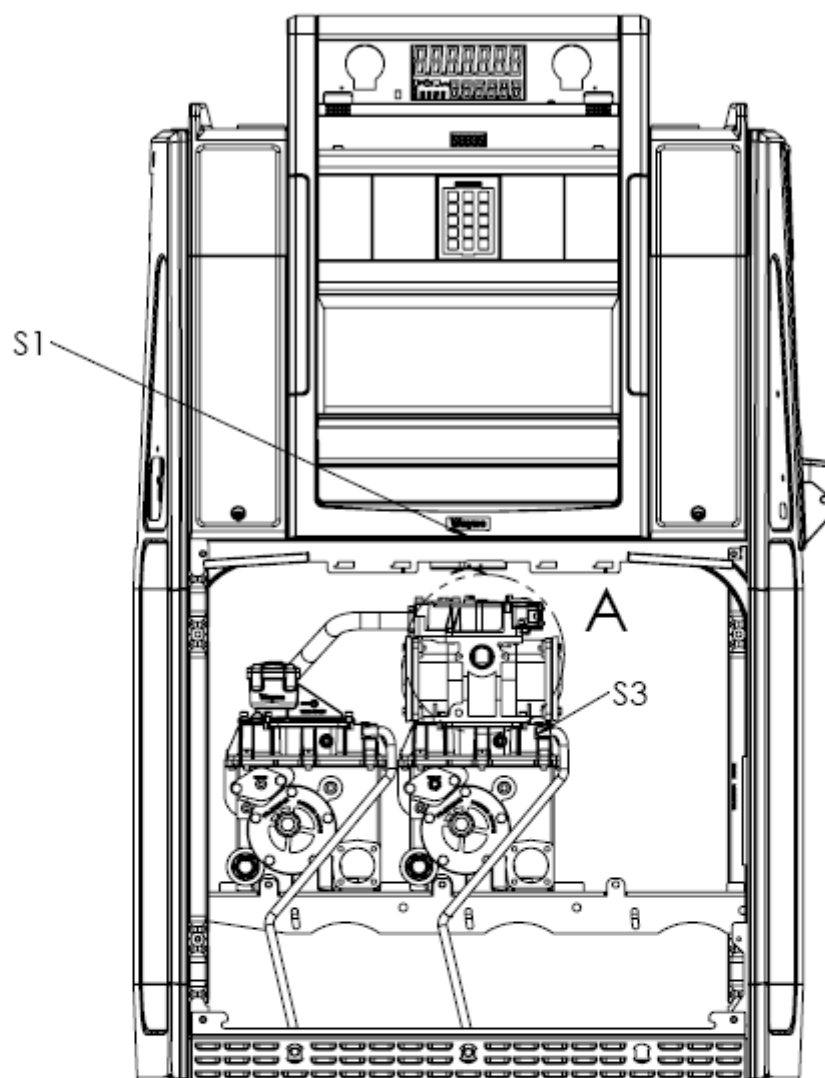
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO S(WL/LU)22-22RU

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
13



DETALHE A

PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

S3 - ACESSO A SAÍDA DO ELIMINADOR DE AR E GASES

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0293, DE 13 DE DEZEMBRO DE 2013.



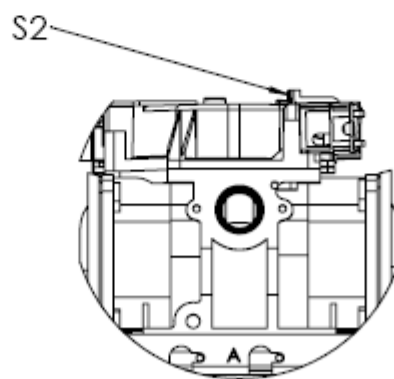
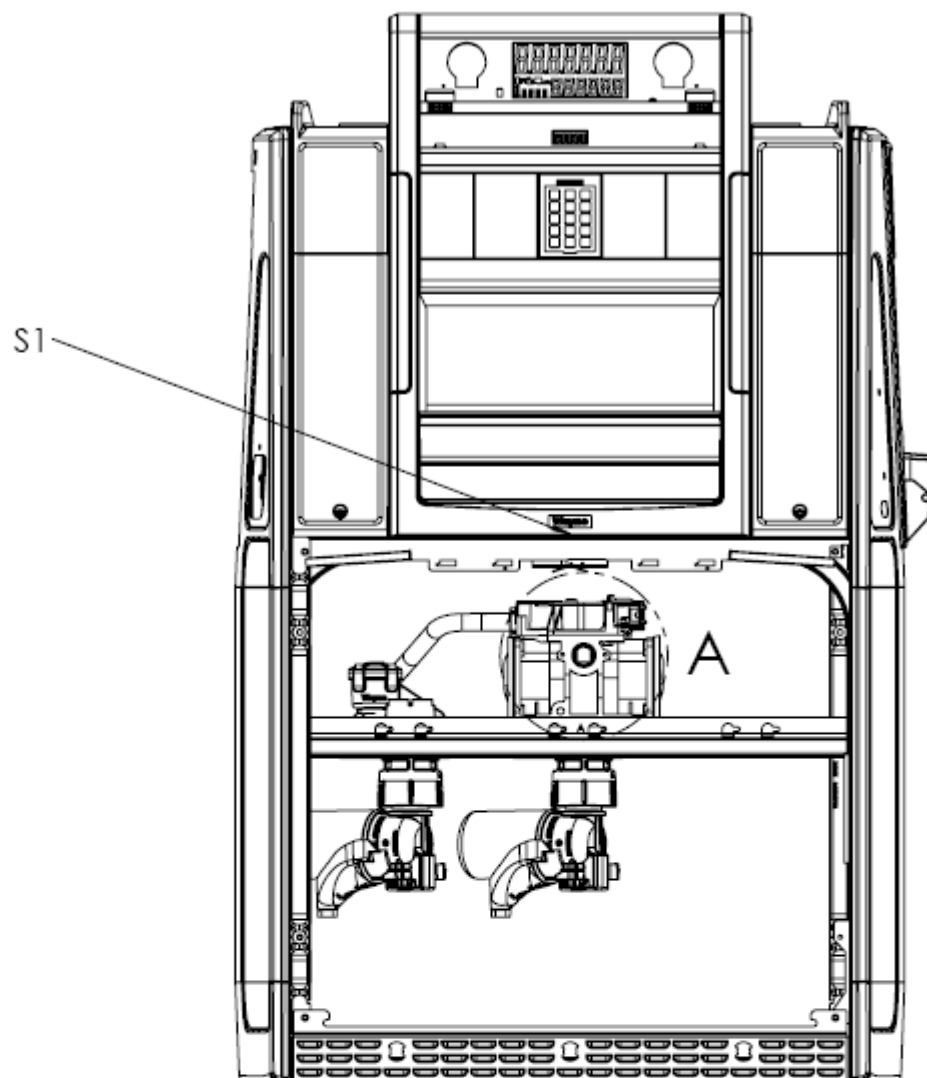
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO S(WL/ID)11-210SH

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
14



DETALHE A

PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0293, DE 13 DE DEZEMBRO DE 2013.



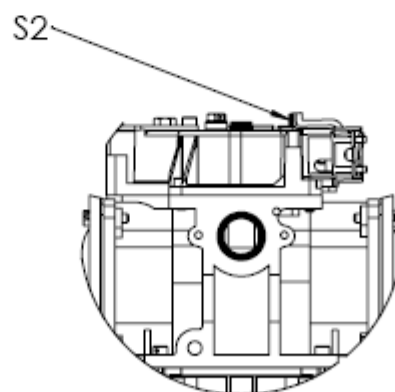
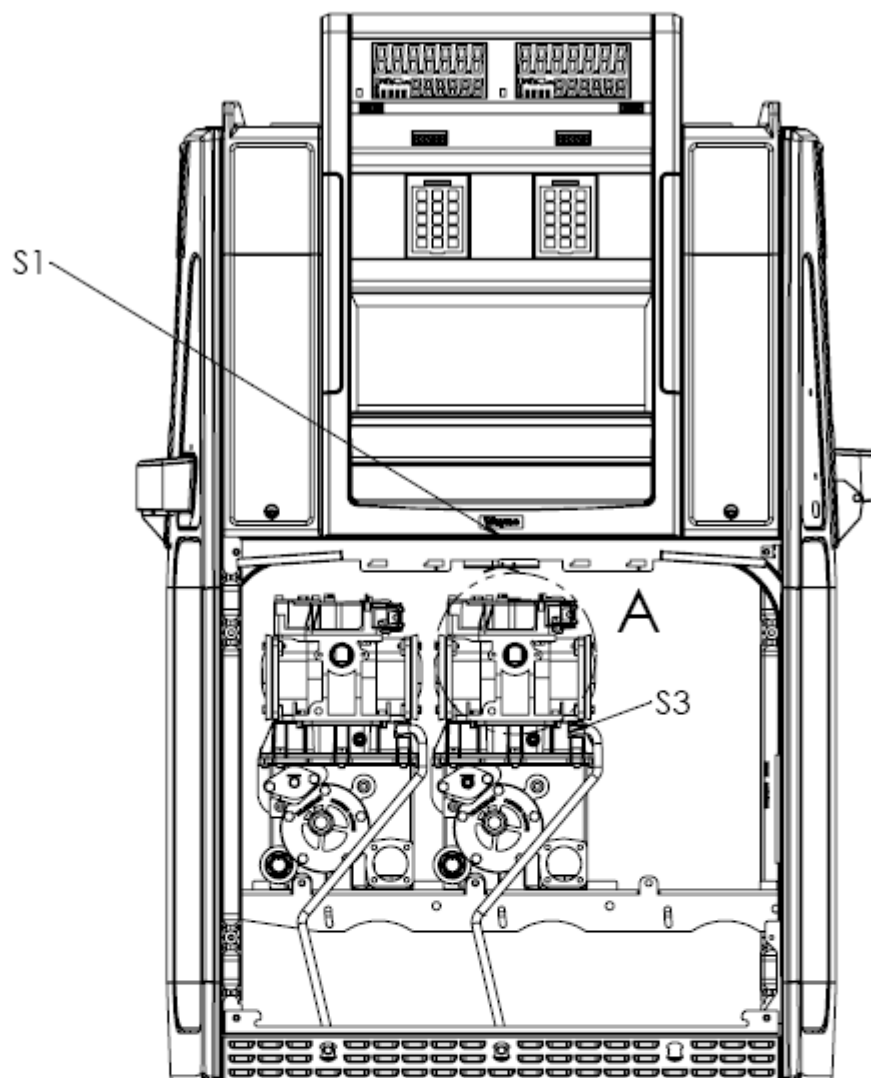
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO S(WL/ID)11-210RH

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
15



DETALHE A

PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

S3 - ACESSO A SAÍDA DO ELIMINADOR DE AR E GASES

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0293, DE 13 DE DEZEMBRO DE 2013.



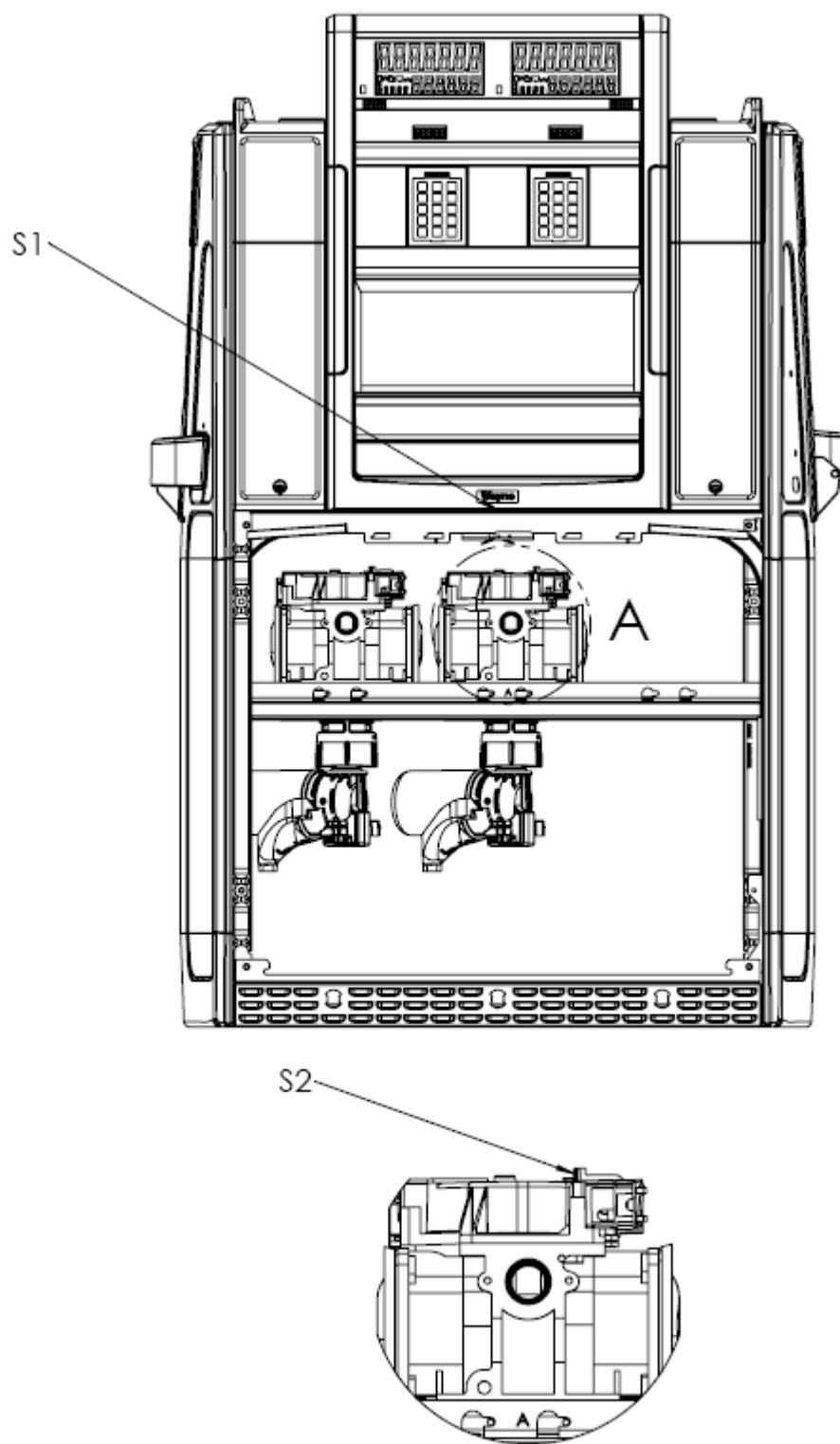
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO S(WL/ID)11-21SH

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
16



DETALHE A

PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0293, DE 13 DE DEZEMBRO DE 2013.



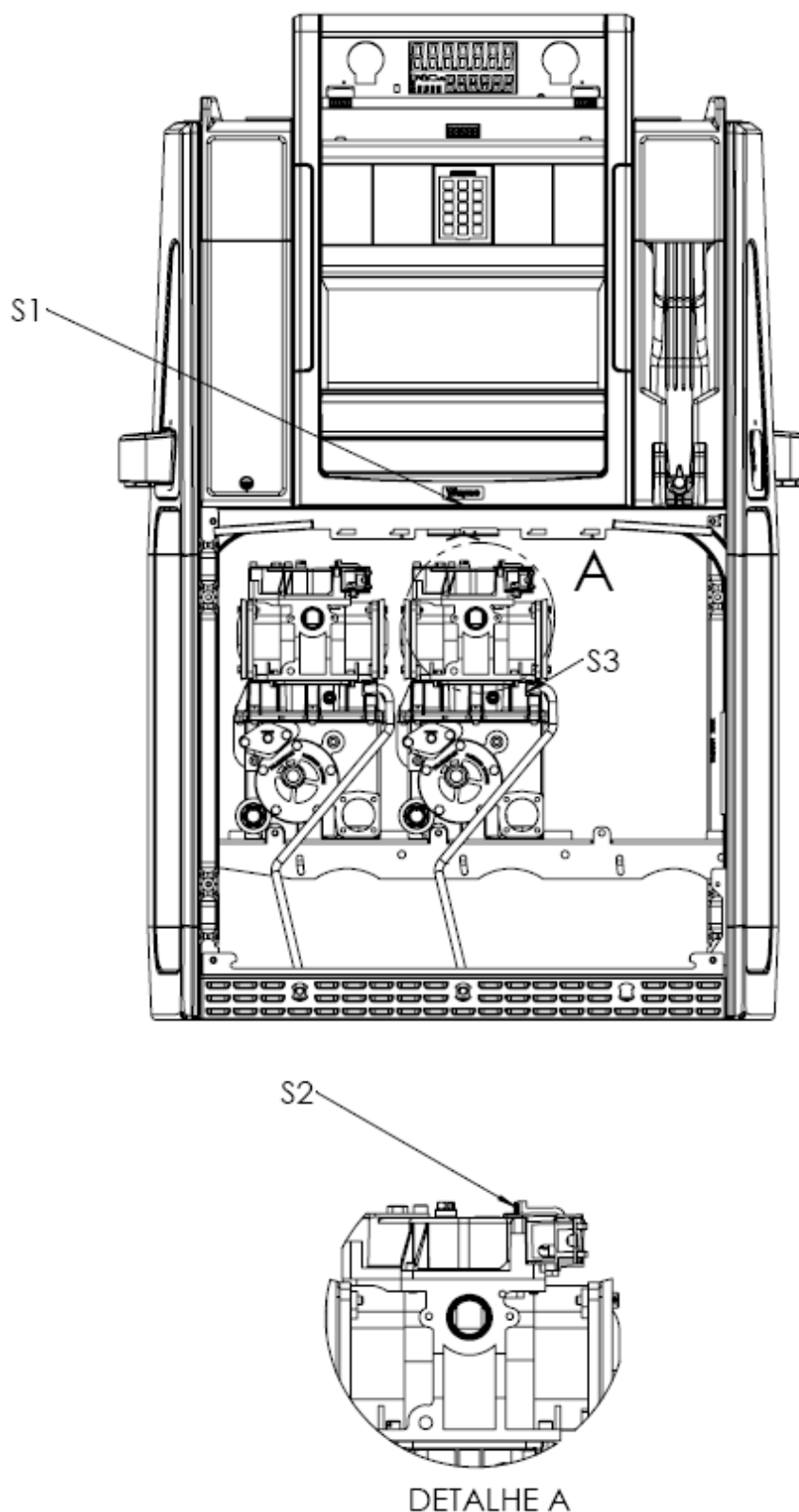
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA EXTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO S(WL/ID)11-21RH

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
17



PLANO DE SELAGEM

- S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR
 S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR
 S3 - ACESSO A SAÍDA DO ELIMINADOR DE AR E GASES

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0293, DE 13 DE DEZEMBRO DE 2013.



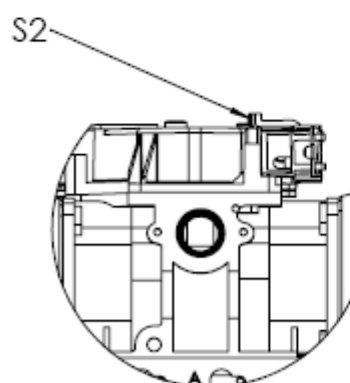
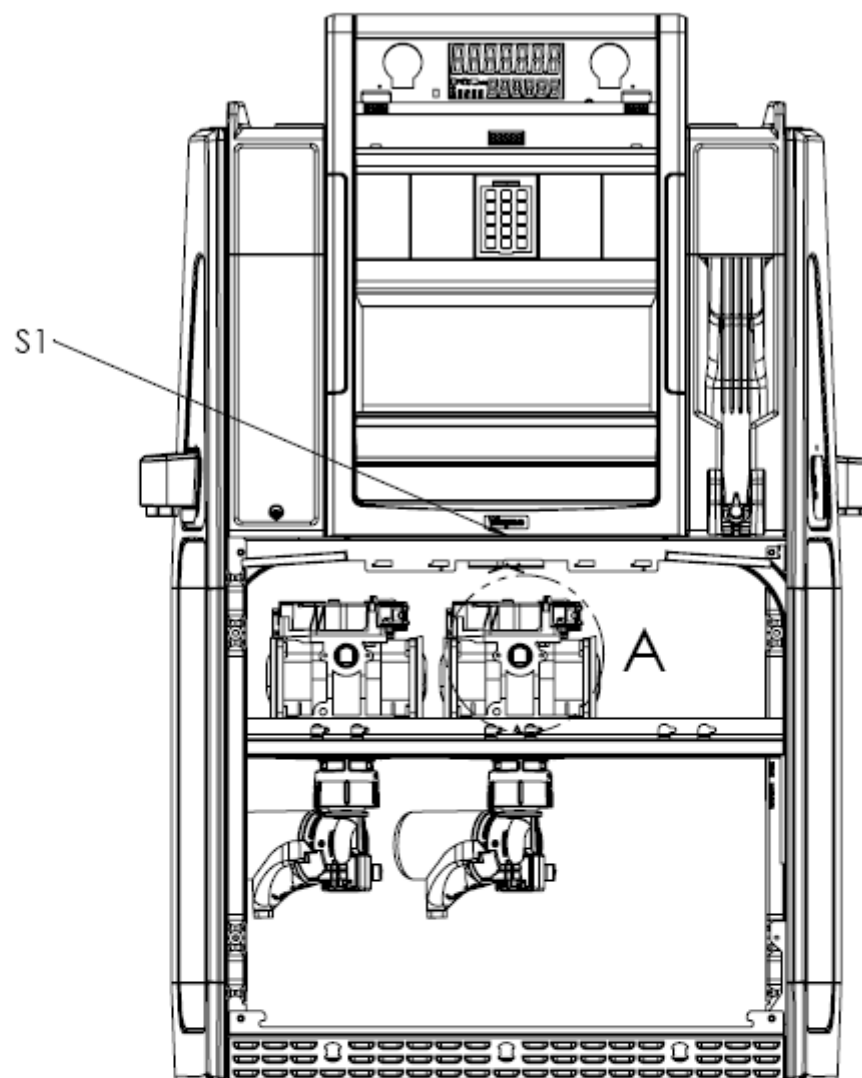
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
 DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
 DO MODELO S(WL/LU)11-21SH

COTAS EM:
 S/C

ESCALA:
 S/E

ANEXO:
 18



DETALHE A

PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0293, DE 13 DE DEZEMBRO DE 2013.



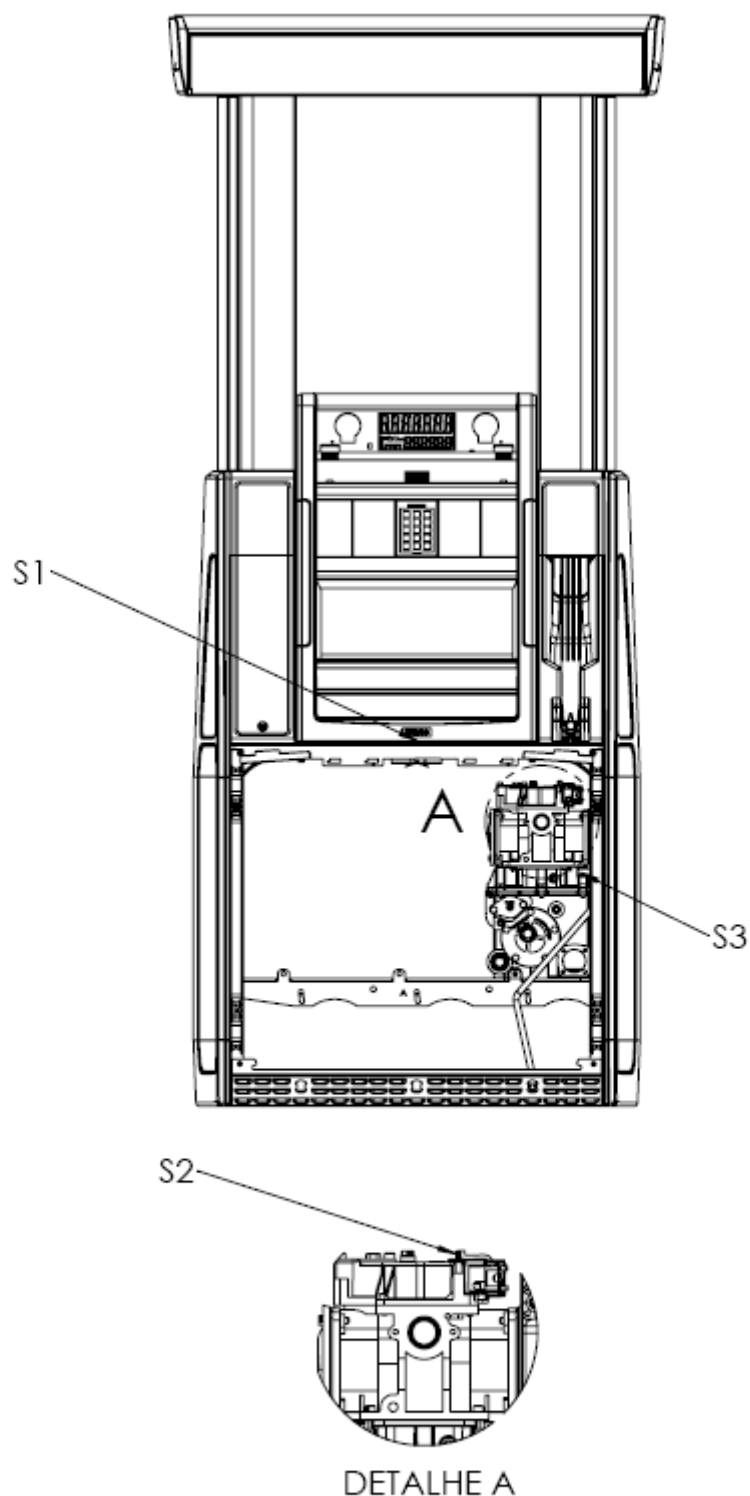
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO S(WL/LU)11-21RH

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
19



PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

S3 - ACESSO A SAÍDA DO ELIMINADOR DE AR E GASES

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0293, DE 13 DE DEZEMBRO DE 2013.



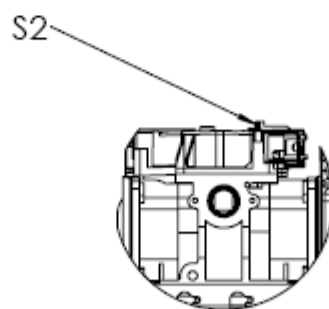
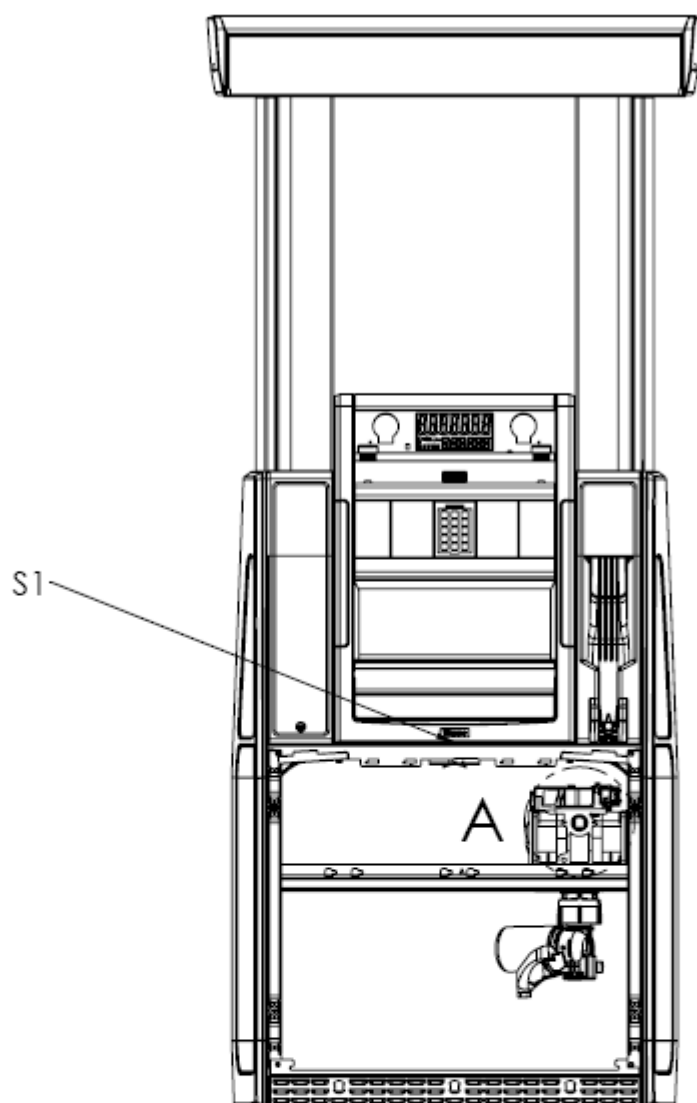
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO H(N/LU)11-11S

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
20



DETALHE A

PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0293, DE 13 DE DEZEMBRO DE 2013.



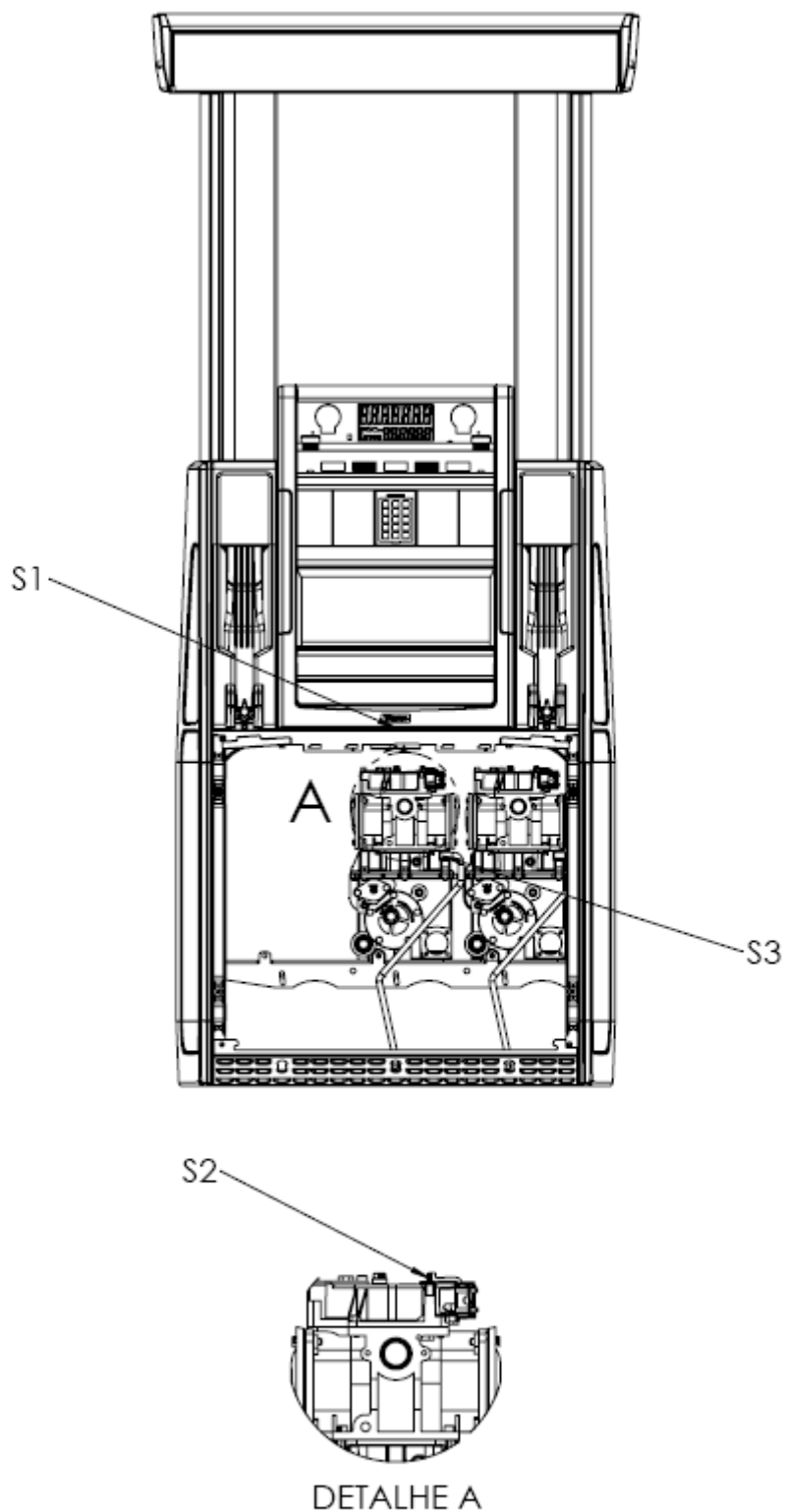
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO H(N/LU)11-11R

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
21



PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

S3 - ACESSO A SAÍDA DO ELIMINADOR DE AR E GASES

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0293, DE 13 DE DEZEMBRO DE 2013.



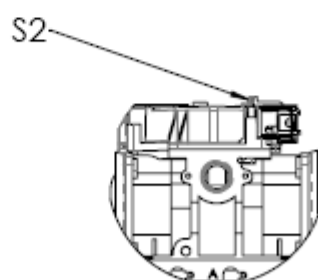
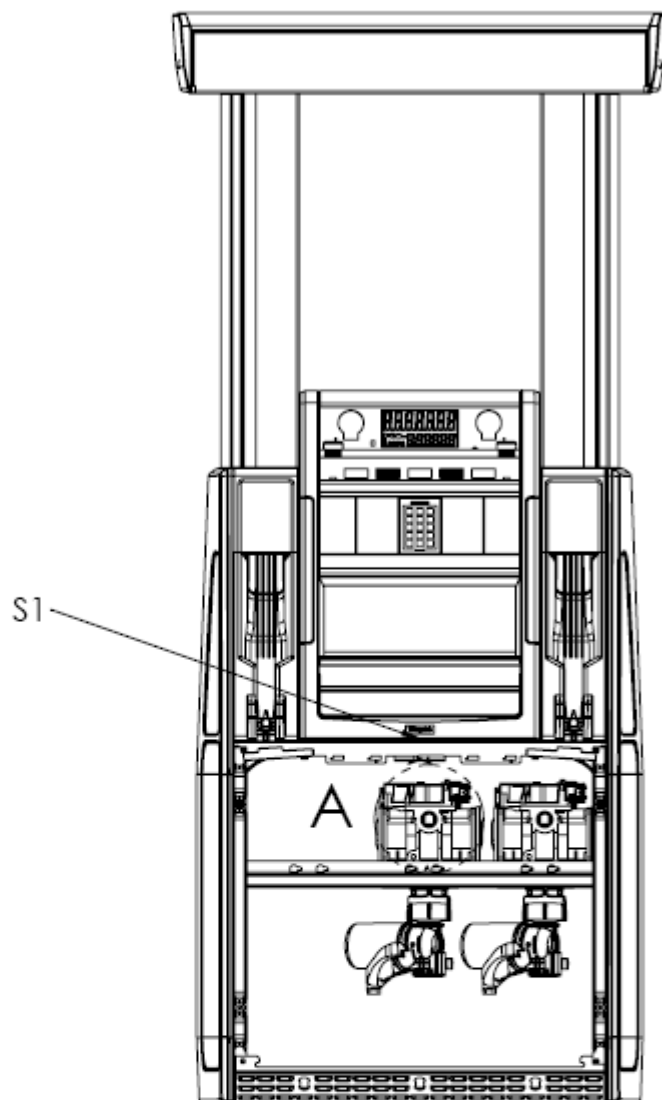
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO H(N/LU)22-22S

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
22



DETALHE A

PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0293, DE 13 DE DEZEMBRO DE 2013.



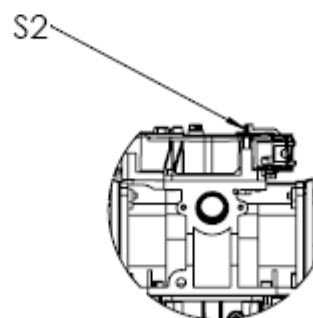
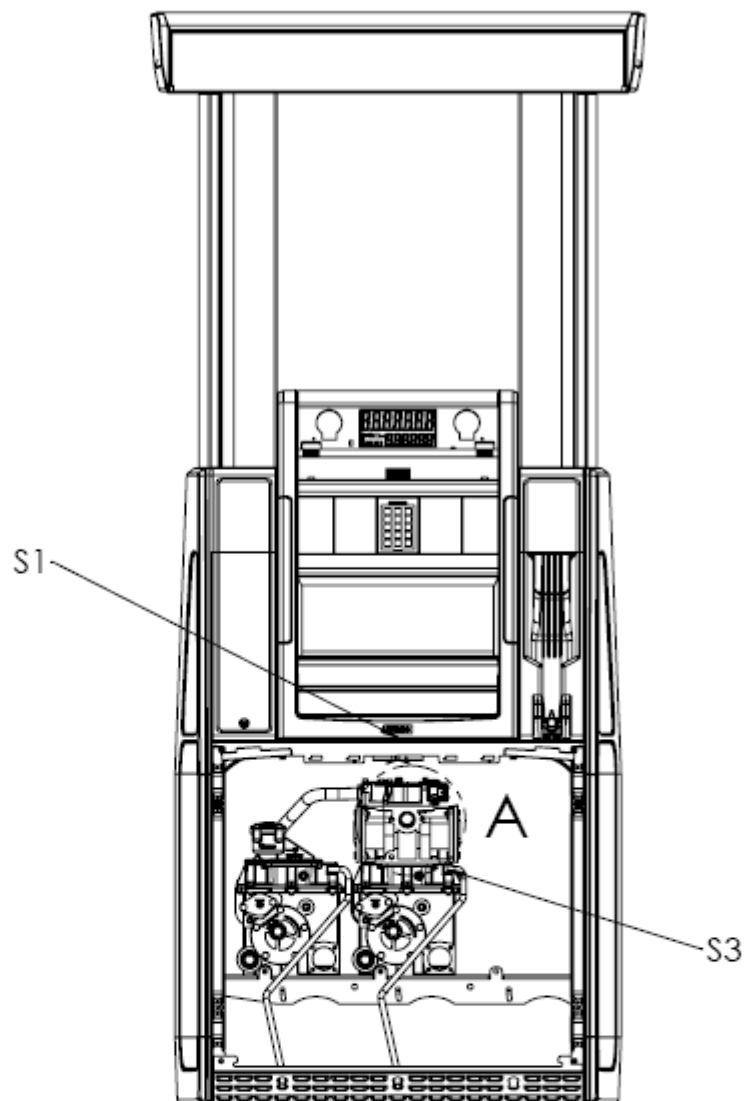
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO H(N/LU)22-22R

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
23



DETALHE A

PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

S3 - ACESSO A SAÍDA DO ELIMINADOR DE AR E GASES

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0293, DE 13 DE DEZEMBRO DE 2013.



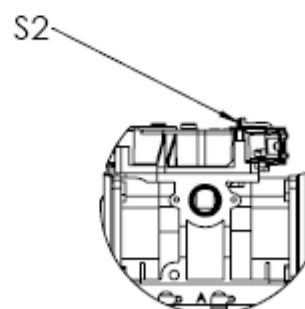
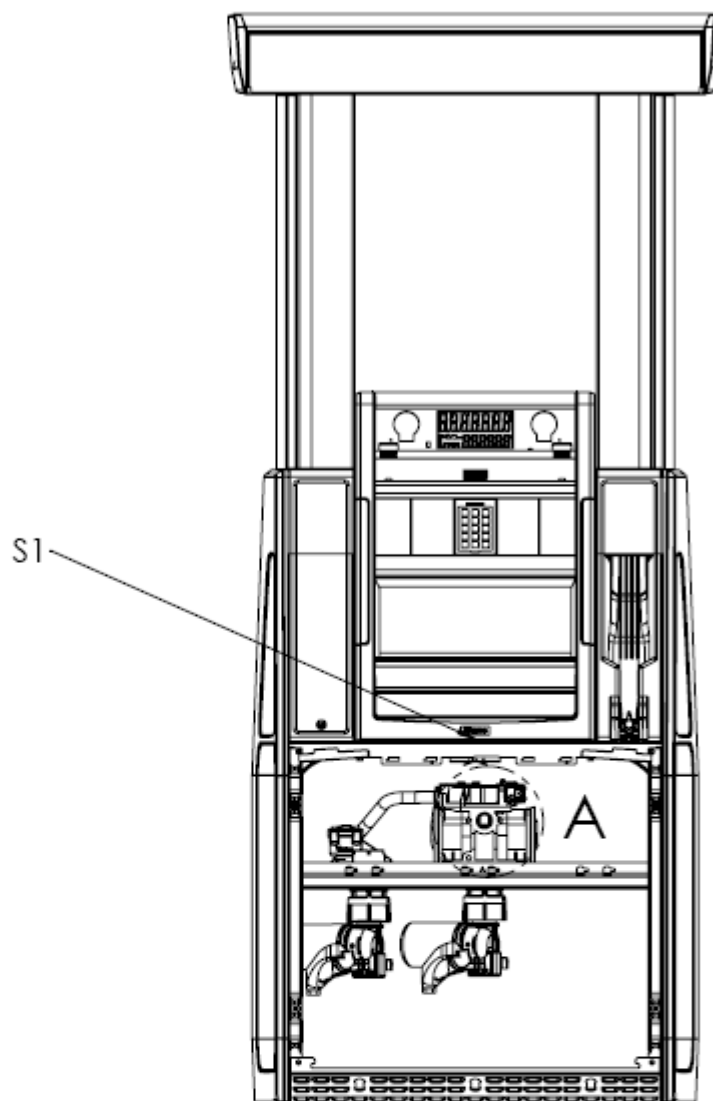
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO H(N/LU)22-211S

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
24



DETALHE A

PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0293, DE 13 DE DEZEMBRO DE 2013.



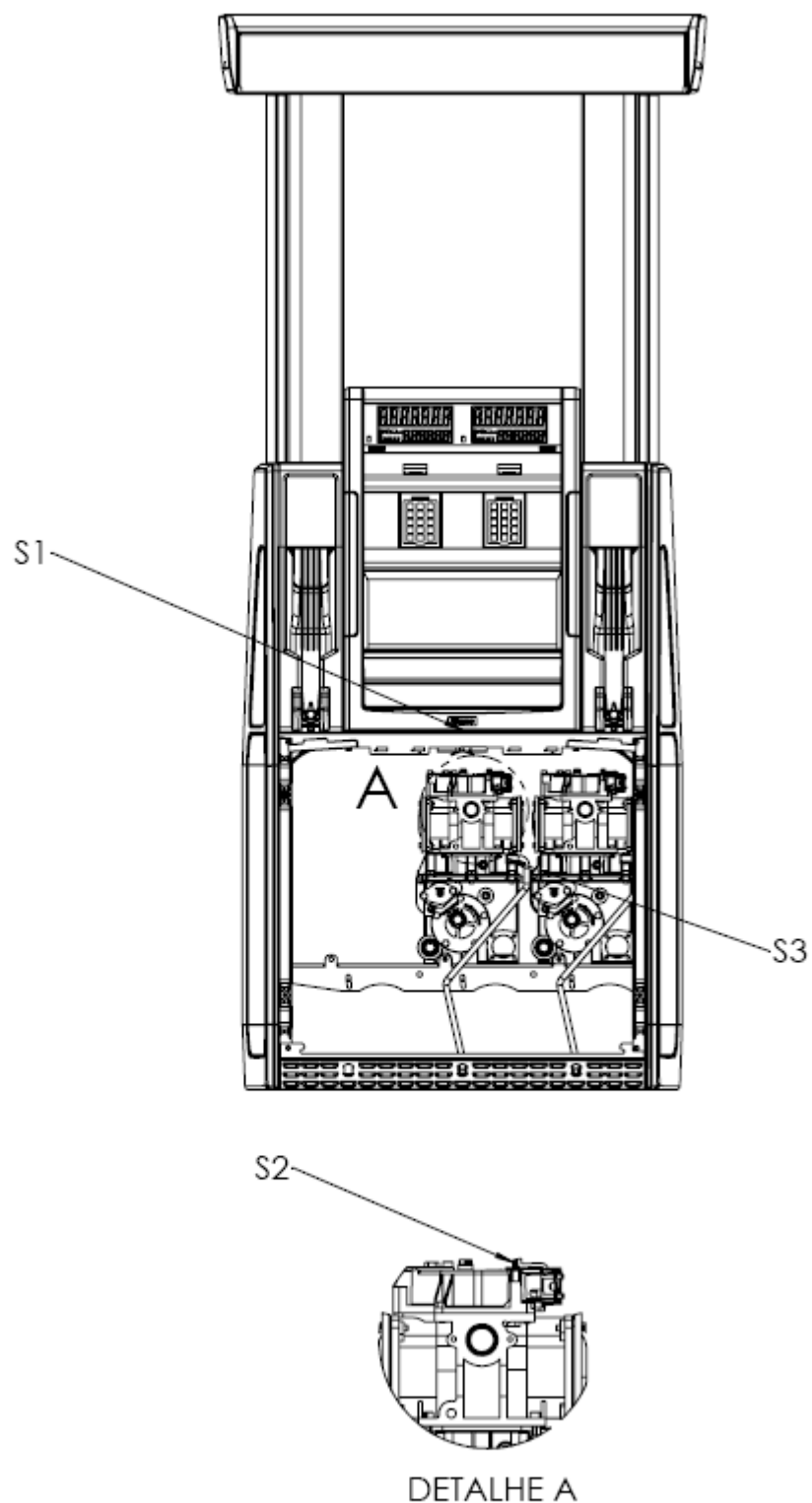
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO H(N/LU)22-211R

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
25



PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

S3 - ACESSO A SAÍDA DO ELIMINADOR DE AR E GASES

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0293, DE 13 DE DEZEMBRO DE 2013.



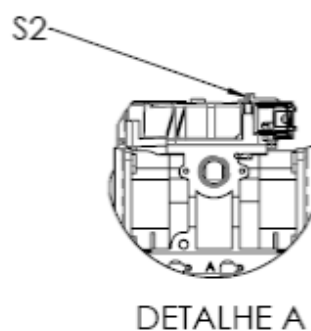
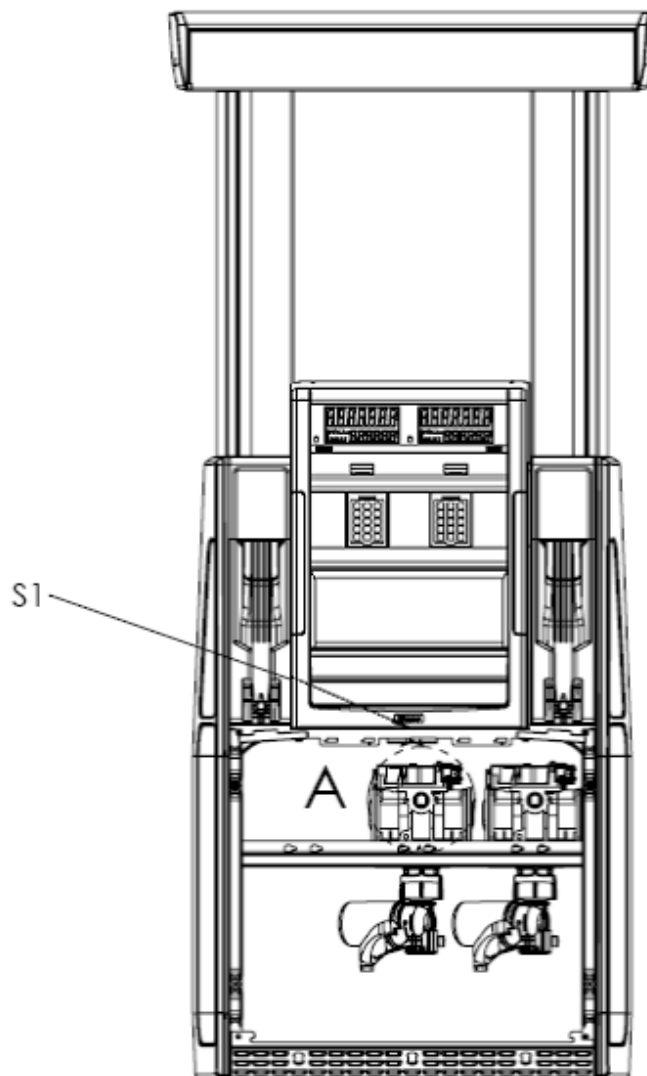
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO H(N/LU)22-22SU

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
26



PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0293, DE 13 DE DEZEMBRO DE 2013.



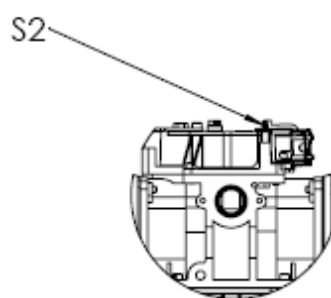
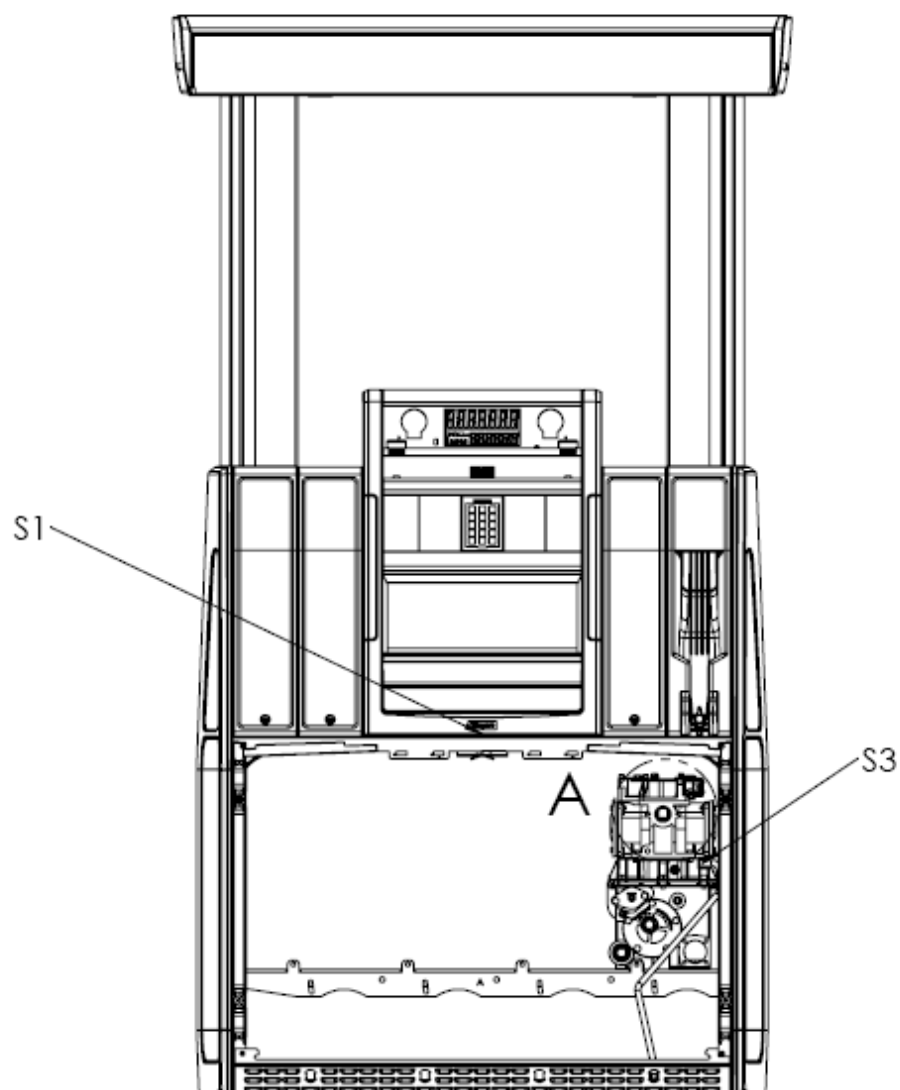
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO H(N/LU)22-22RU

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
27



DETALHE A

PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

S3 - ACESSO A SAÍDA DO ELIMINADOR DE AR E GASES

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0293, DE 13 DE DEZEMBRO DE 2013.



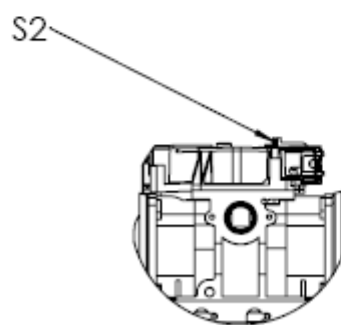
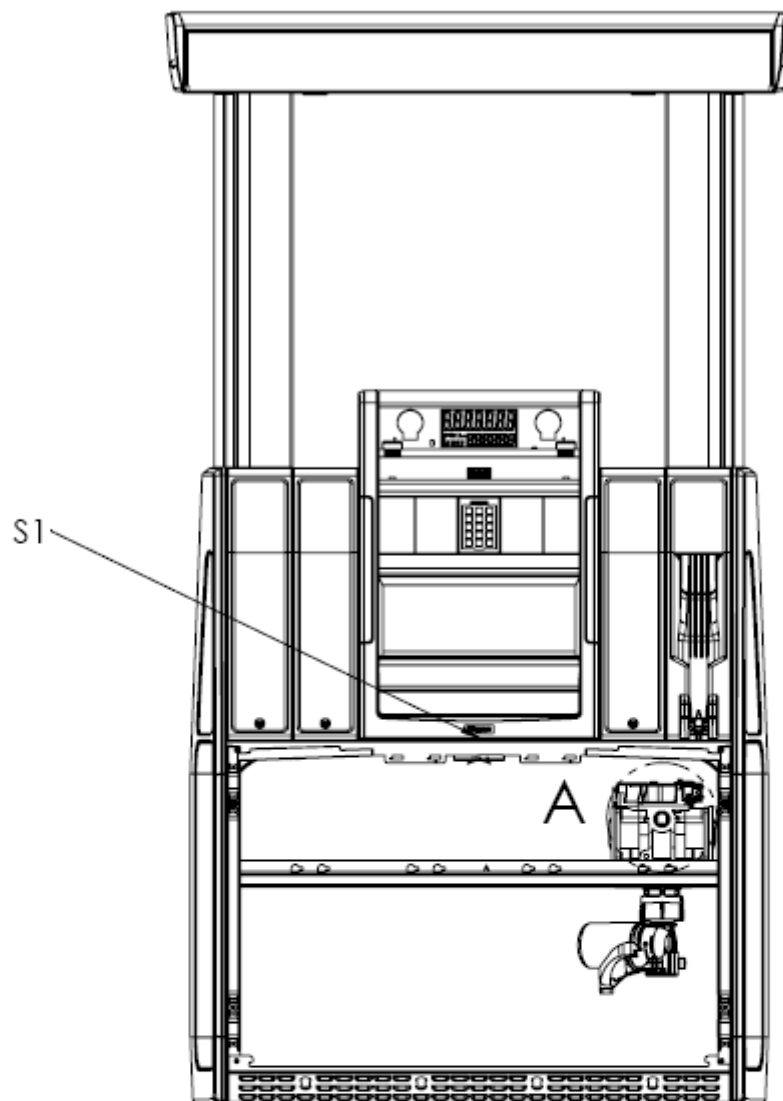
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO H(W/LU)11-11S

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
28



DETALHE A

PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0293, DE 13 DE DEZEMBRO DE 2013.



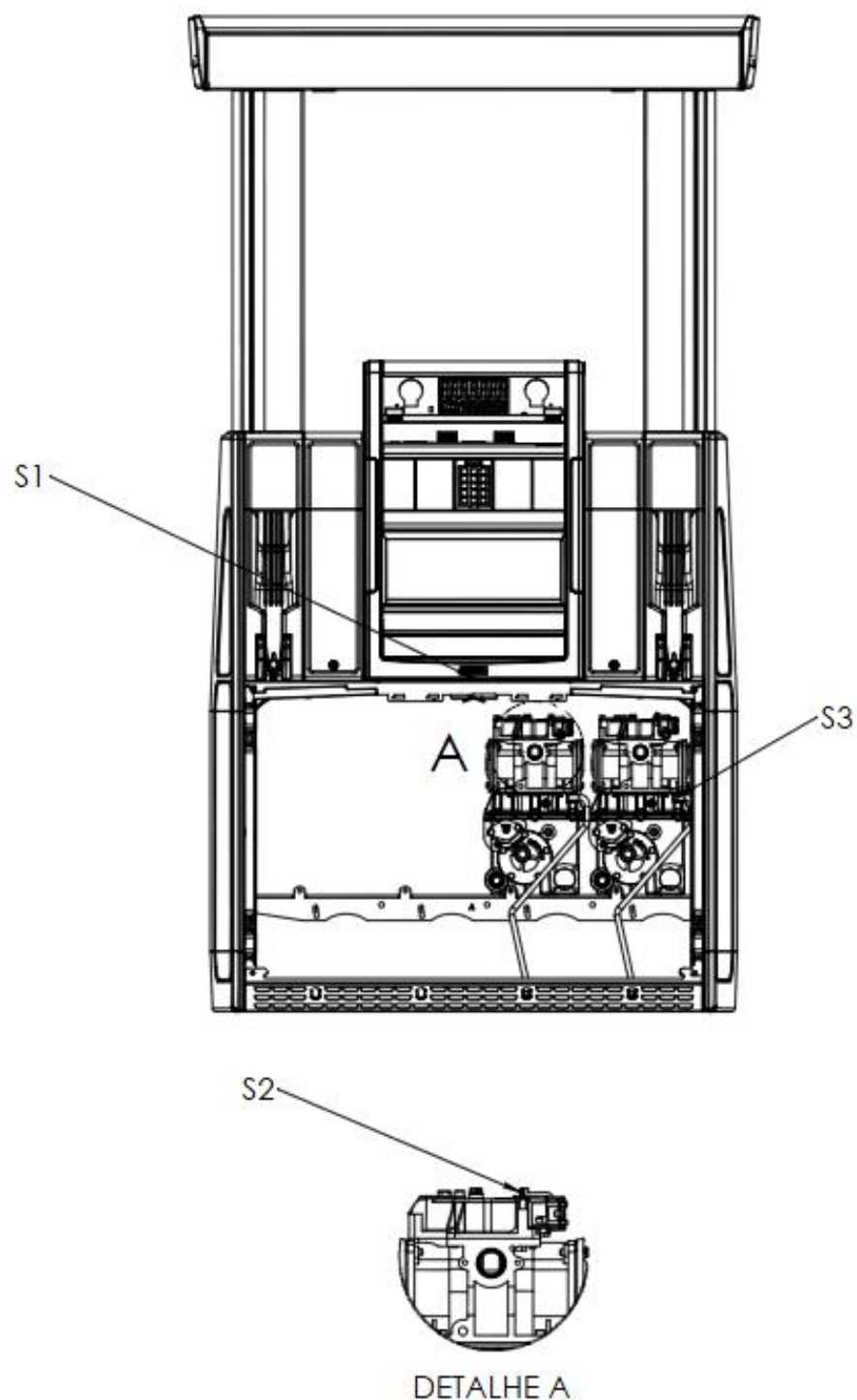
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO H(W/LU)11-11R

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
29



PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

S3 - ACESSO A SAÍDA DO ELIMINADOR DE AR E GASES

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0293, DE 13 DE DEZEMBRO DE 2013.



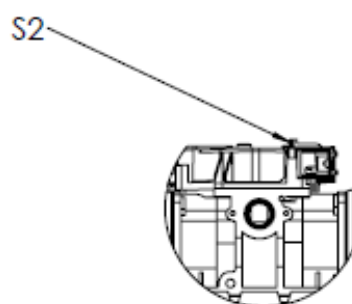
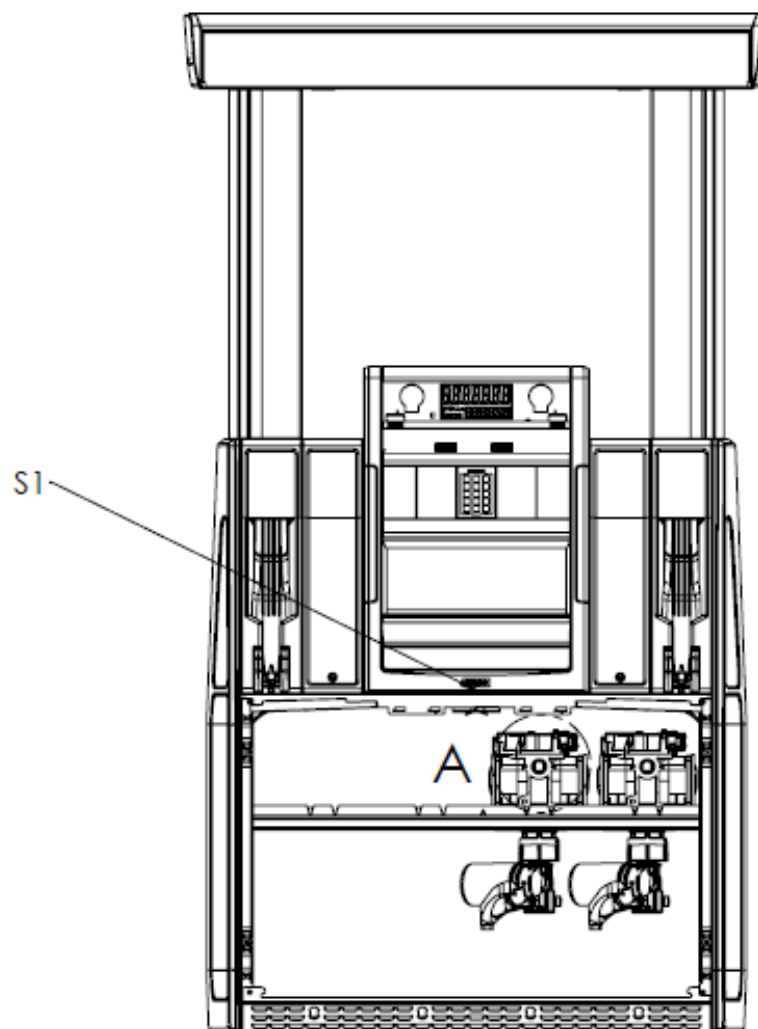
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO H(W/LU)22-22S

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
30



DETALHE A

PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0293, DE 13 DE DEZEMBRO DE 2013.



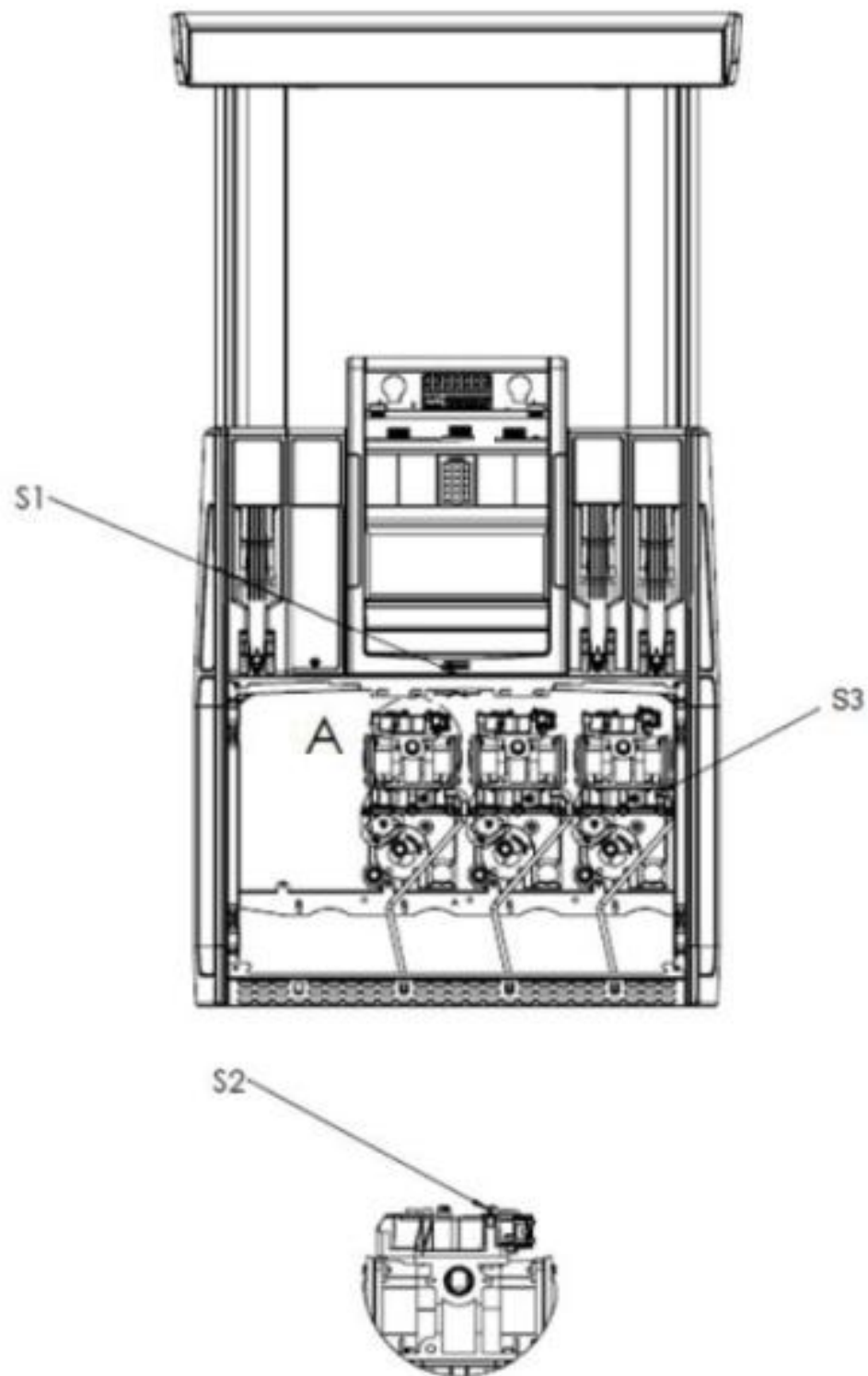
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO H(W/LU)22-22R

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
31



PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

S3 - ACESSO A SAÍDA DO ELIMINADOR DE AR E GASES

DETAIL A

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0293, DE 13 DE DEZEMBRO DE 2013.



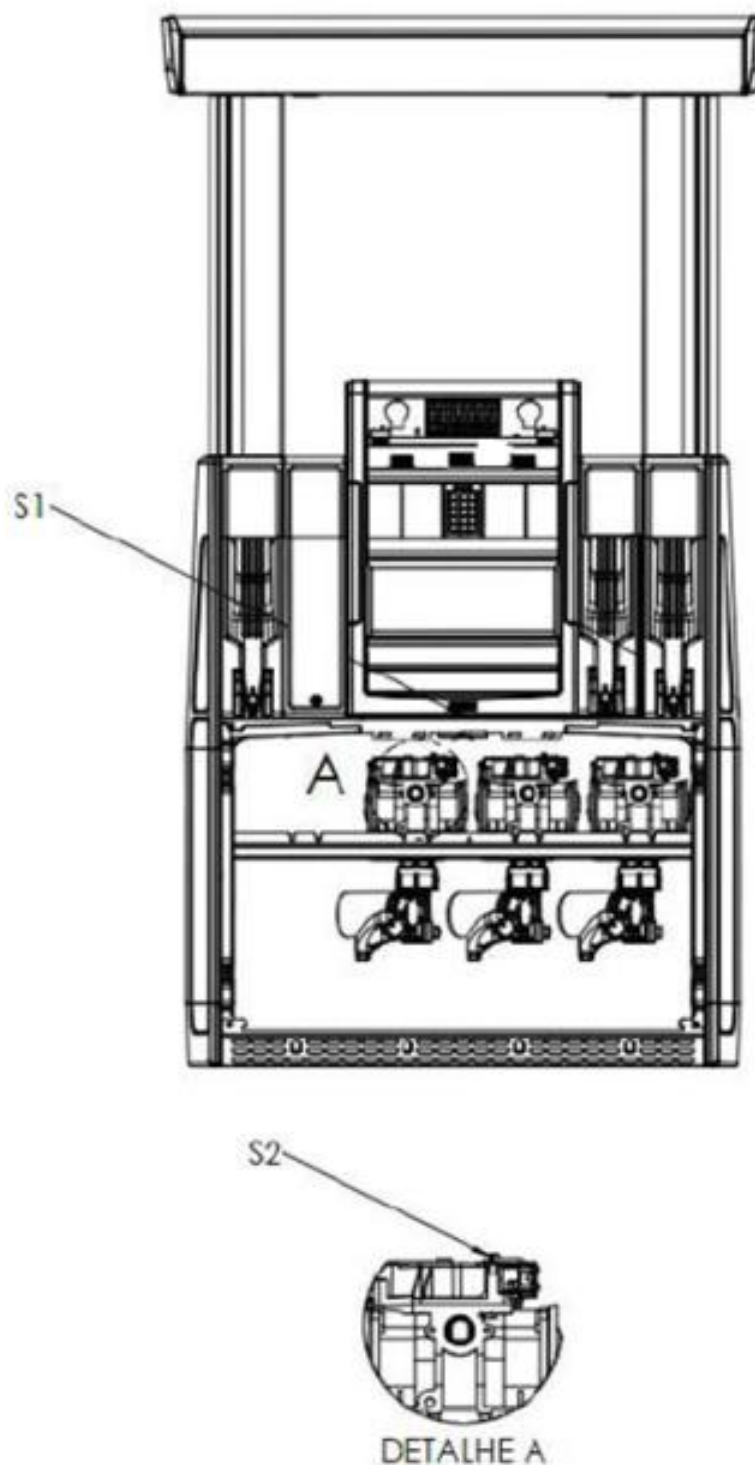
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO H(W/LU)33-33S

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
32



PLANO DE SELAGEM
 S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR
 S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0293, DE 13 DE DEZEMBRO DE 2013.



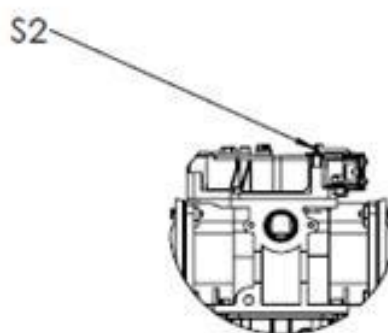
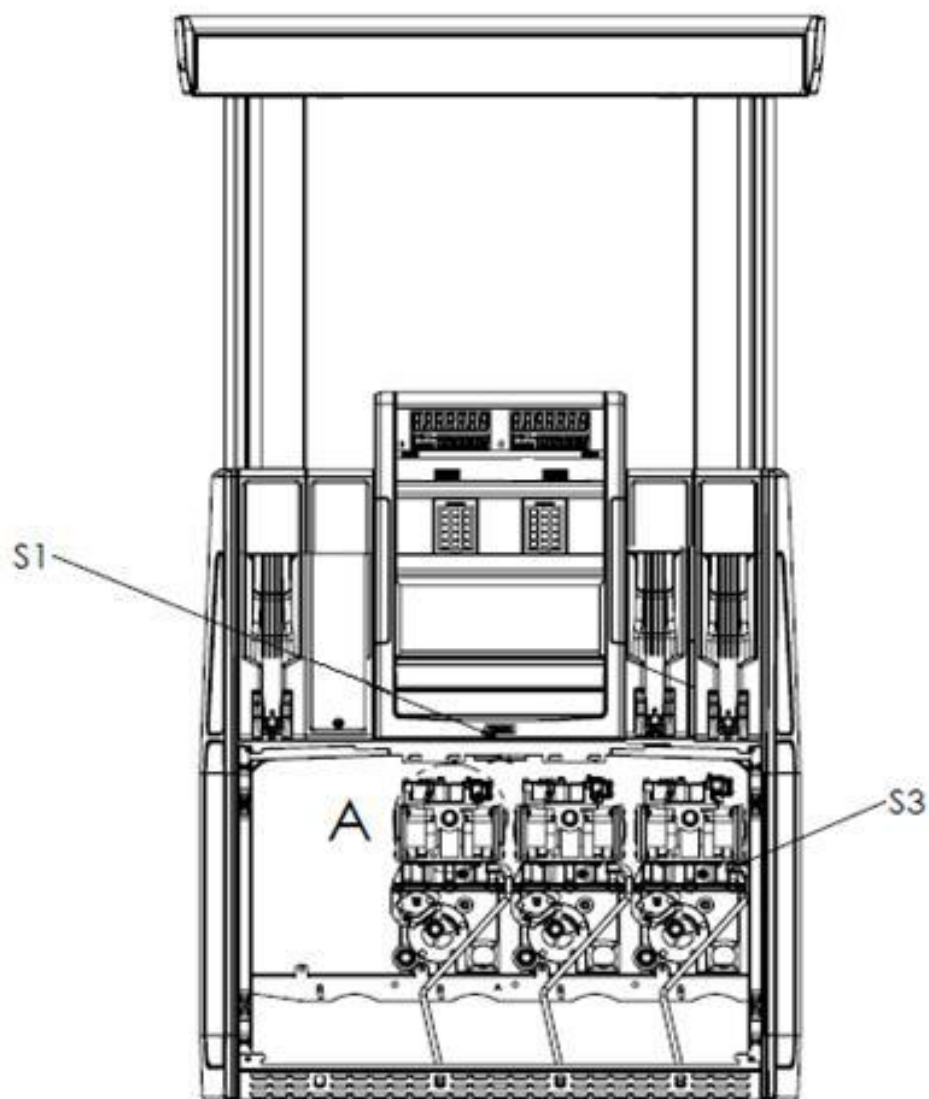
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
 DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
 DO MODELO H(W/LU)33-33R

COTAS EM:
 S/C

ESCALA:
 S/E

ANEXO:
 33



DETALHE A

PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

S3 - ACESSO A SAÍDA DO ELIMINADOR DE AR E GASES

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0293, DE 13 DE DEZEMBRO DE 2013.



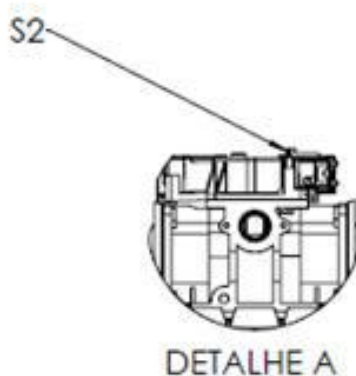
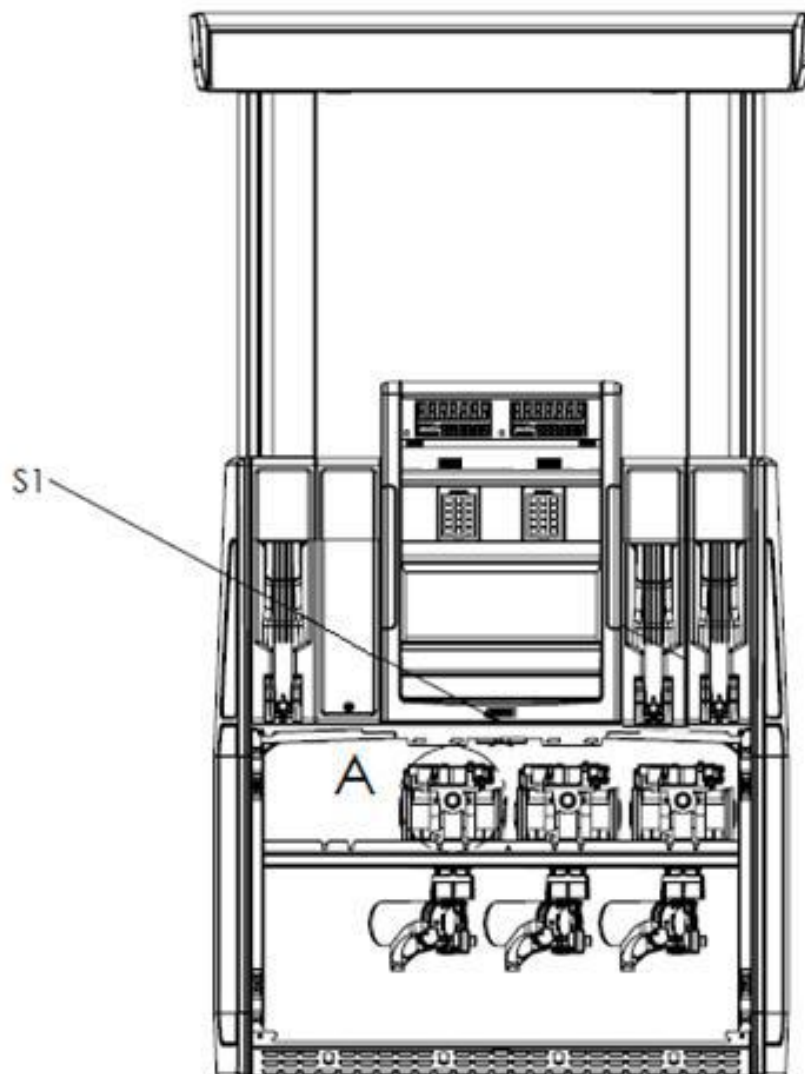
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO H(W/LU)33-33SU

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
34



PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0293, DE 13 DE DEZEMBRO DE 2013.



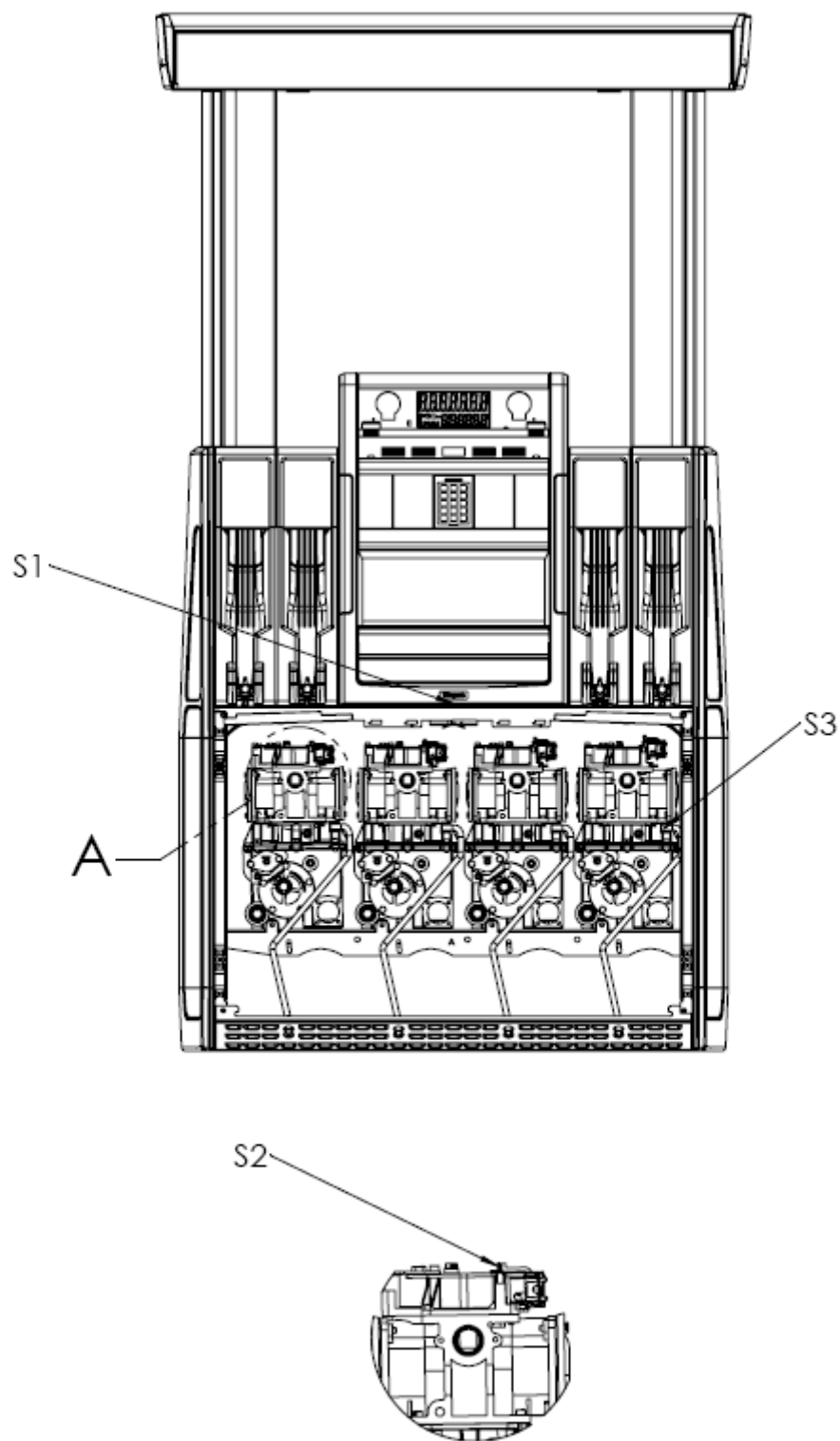
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO H(W/LU)33-33RU

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
35



DETALHE A

PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

S3 - ACESSO A SAÍDA DO ELIMINADOR DE AR E GASES

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0293, DE 13 DE DEZEMBRO DE 2013.



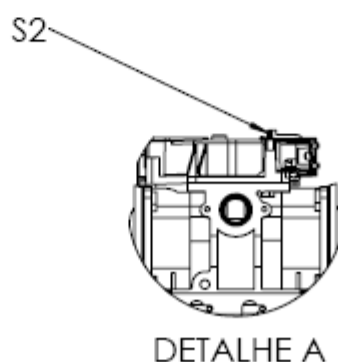
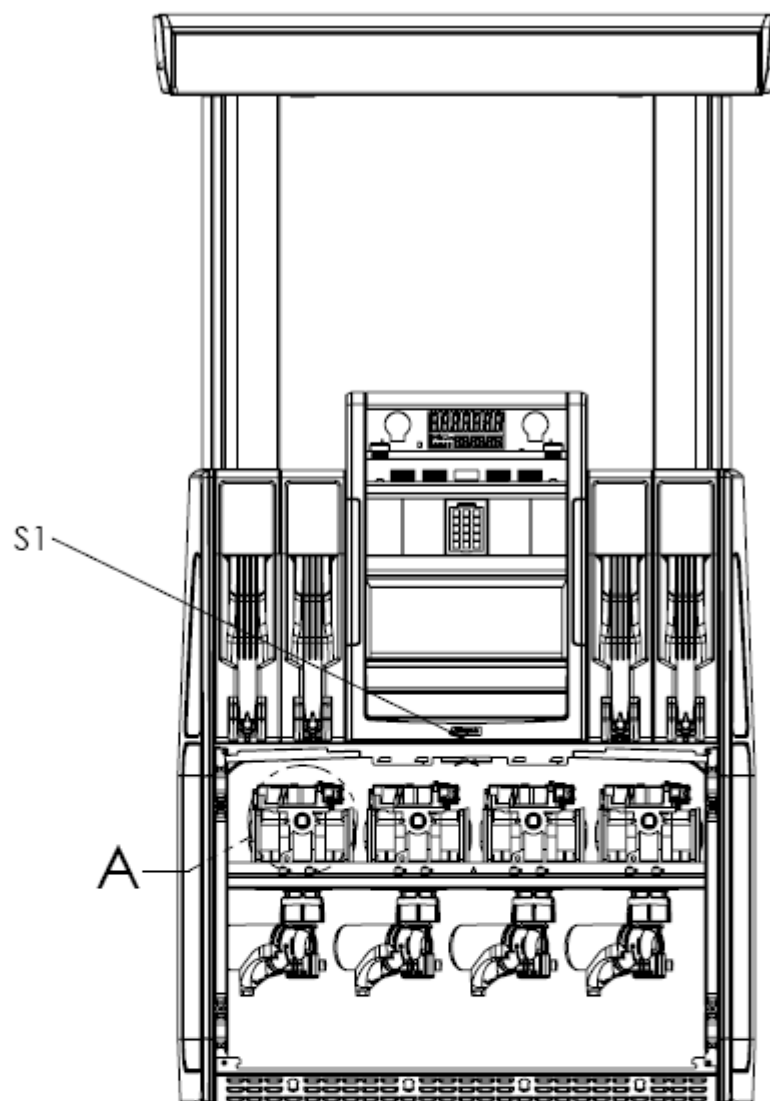
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO H(W/LU)44-44S

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
36



PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0293, DE 13 DE DEZEMBRO DE 2013.



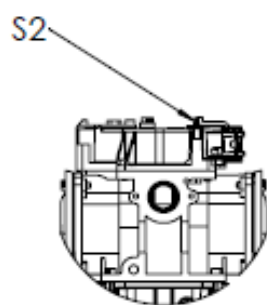
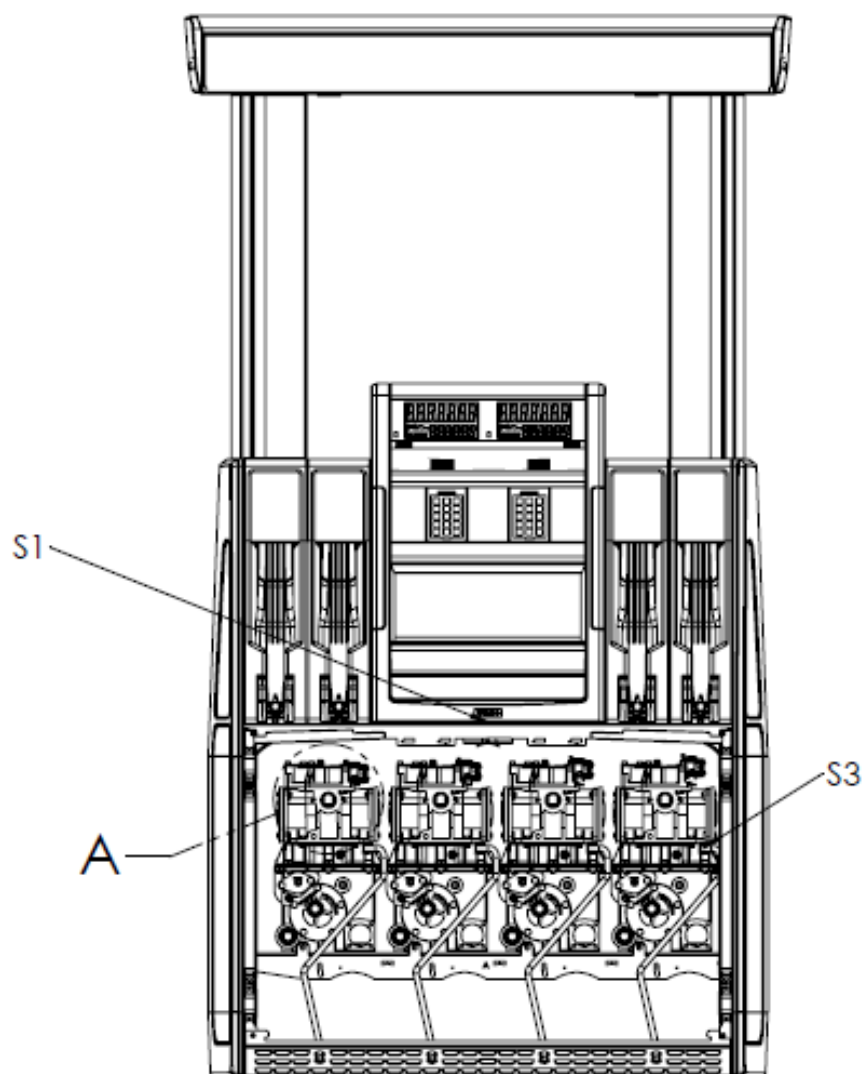
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO H(W/LU)44-44R

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
37



DETALHE A

PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

S3 - ACESSO A SAÍDA DO ELIMINADOR DE AR E GASES

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0293, DE 13 DE DEZEMBRO DE 2013.



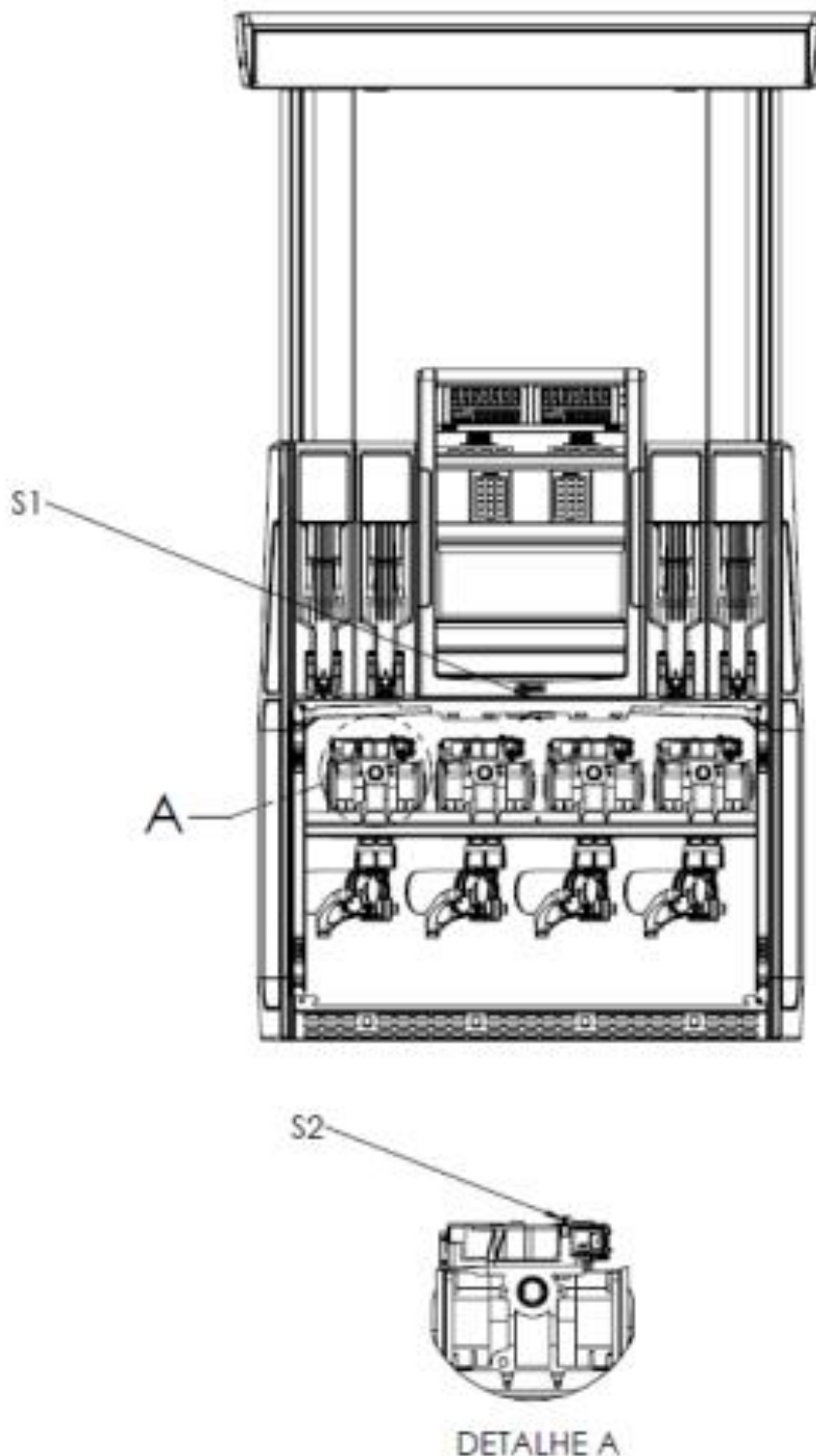
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO H(W/LU)44-44SU

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
38



PLANO DE SELAGEM

S1 - ACESSO AO DISPOSITIVO INDICADOR

S2 - ACESSO AS PORTAS DE CALIBRAÇÃO DO TRANSDUTOR

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0293, DE 13 DE DEZEMBRO DE 2013.



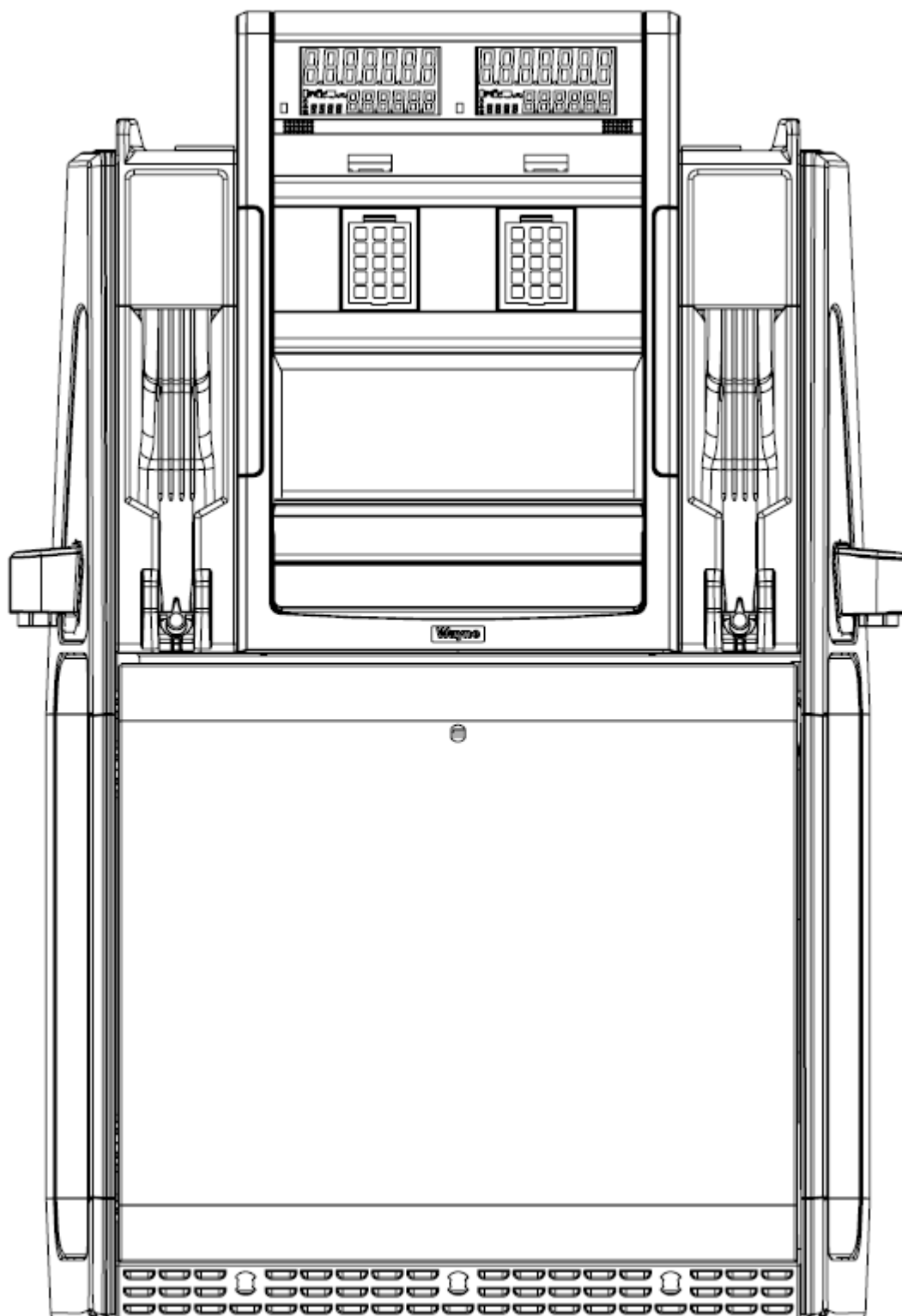
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA INTERNA E PLANO DE SELAGEM
DO MODELO H(W/LU)44-44RU

COTAS EM:
S/C

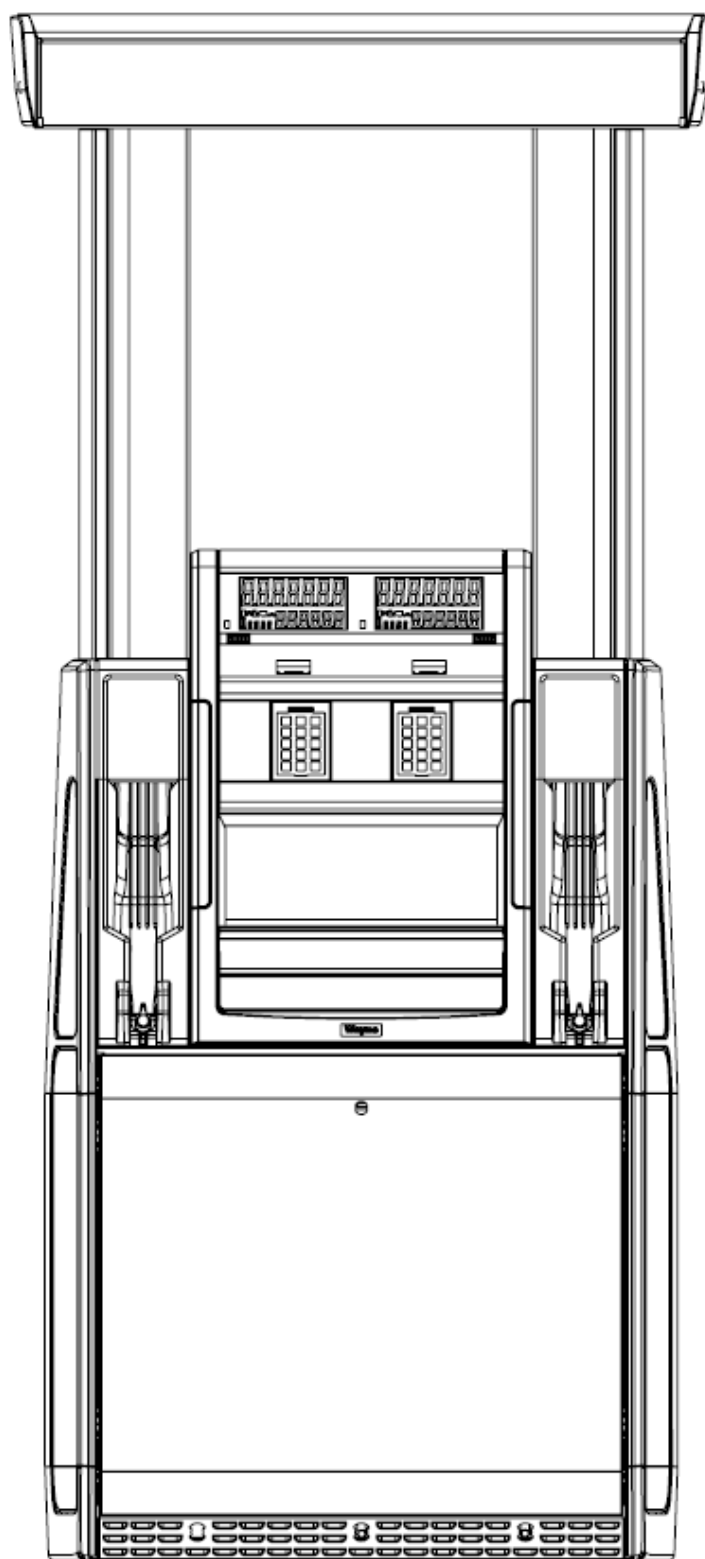
ESCALA:
S/E

ANEXO:
39



DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0293, DE 13 DE DEZEMBRO DE 2013.

 INMETRO	FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA. DIVISÃO WAYNE.	COTAS EM: S/C
	VISTA FRONTAL DOS MODELOS	ESCALA: S/E
	S(WL/ID)11-110S, S(WL/ID)11-110R, S(WL/ID)11-11S, S(WL/ID)11-11R, S(WL/ID)22-211S, S(WL/ID)22-211R, S(WL/LU)11-11S, S(WL/LU)11-11R, S(WL/LU)22-22S, S(WL/LU)22- 22R, S(WL/LU)22-22SU, S(WL/LU)22-22RU, S(WL/ID)11-210SH, S(WL/ID)11-210RH, S(WL/ID)11-21SH, S(WL/ID)11-210RH, S(WL/LU)11-21SH e S(WL/LU)11-21RH	ANEXO: 40



DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0293, DE 13 DE DEZEMBRO DE 2013.



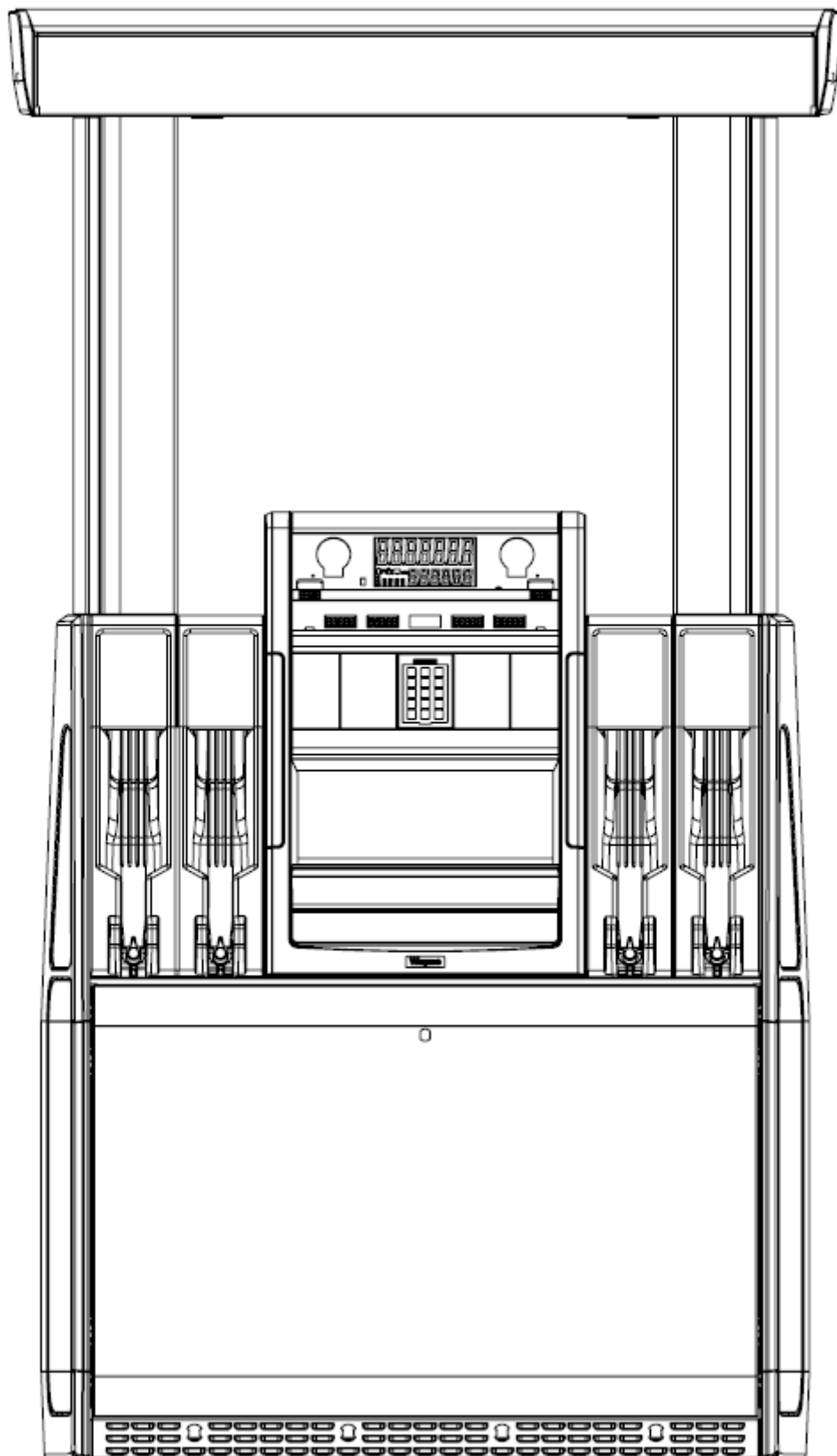
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA FRONTAL DOS MODELOS H(N/LU)11-11S, H(N/LU)11-11R,
H(N/LU)22-22S, H(N/LU)22-22R, H(N/LU)22-22SU,
H(N/LU)22-22RU, H(N/LU)22-211S E H(N/LU)22-211R

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
41



DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0293, DE 13 DE DEZEMBRO DE 2013.



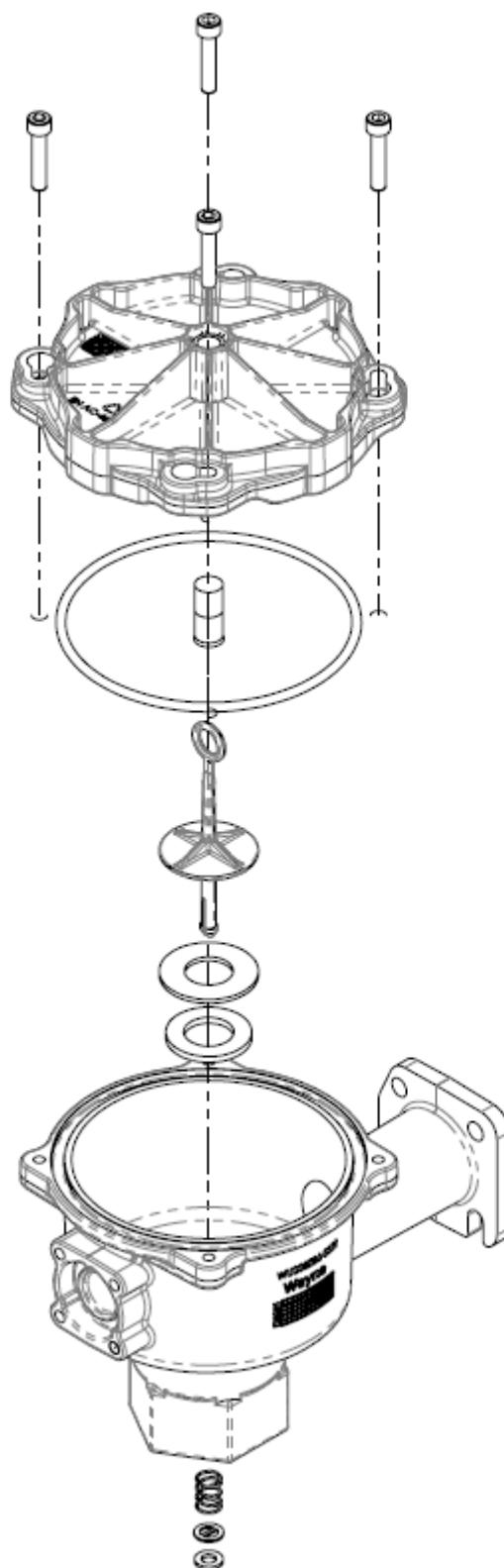
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

COTAS EM:
S/C

VISTA FRONTAL DOS MODELOS H(W/LU)11-11S, H(W/LU)11-11R,
H(W/LU)22-22S, H(W/LU)22-22R, H(W/LU)33-33S, H(W/LU)33-33R,
H(W/LU)44-44S, H(W/LU)44-44R, H(W/LU)33-33SU, H(W/LU)33-
33RU, H(W/LU)44-44SU e H(W/LU)44-44RU

ESCALA:
S/E

ANEXO:
42



DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0293, DE 13 DE DEZEMBRO DE 2013.



FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA EXPLODIDA DA VÁLVULA DE RETENÇÃO

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
43



Área A - Tela de vídeo LCD de 5.7" (monocromática ou colorida) com teclado.

Área A1 - Tela de vídeo LCD de 10.4" (colorida) com ou sem teclado.

Área B - Área para leitor de cartão Citizen.

Área C - Área para teclado de predeterminação de total a pagar ou volume.

Área D - Teclado do leitor de cartão.

Área E - Área para o leitor de cartão ou impressora dependendo de qual impressora for utilizada e se a configuração for ADA ou não. Para configuração de impressora padrão Zebra a área E irá conter o leitor de cartão. Para configuração Zebra ADA e para configuração de impressora Citizen a área E fará parte da área da impressora.

Área F - Área para impressora ou leitor de cartão.

Área G - Área para teclado Dallas ou iButton.

Área H - Área para: Leitor de cartão, Botão de parada de emergência, teclado Dallas, iButton.

Área I - Área para o scanner de códigos de barras.

Área J - Área para display de preço unitário e totalizador eletromecânico.

Área K - Área para o Botão de chamada.

Área L - Área opcional para teclado de predeterminação de total a pagar ou volume.

Área M - Área para botão de parada ou botão de emergência.

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0293, DE 13 DE DEZEMBRO DE 2013.



FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

VISTA EXTERNA DO DISPOSITIVO INDICADOR EQUIPADO
COM ACESSÓRIOS OPCIONAIS E TERMINAL DE PAGAMENTO

COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
44



Área A1 - Tela de vídeo LCD de 10.4" (colorida) com ou sem teclado.

Área C1, C2 e C3 - Podem existir até três opções de uma só vez, por lado: Teclado de predeterminação de total a pagar e volume, Botão de emergência, iButton, Teclado Dallas.

Área J - Área para display de preço unitário e totalizador eletromecânico

Área J1 - Área opcional para display de preço unitário e totalizador eletromecânico.

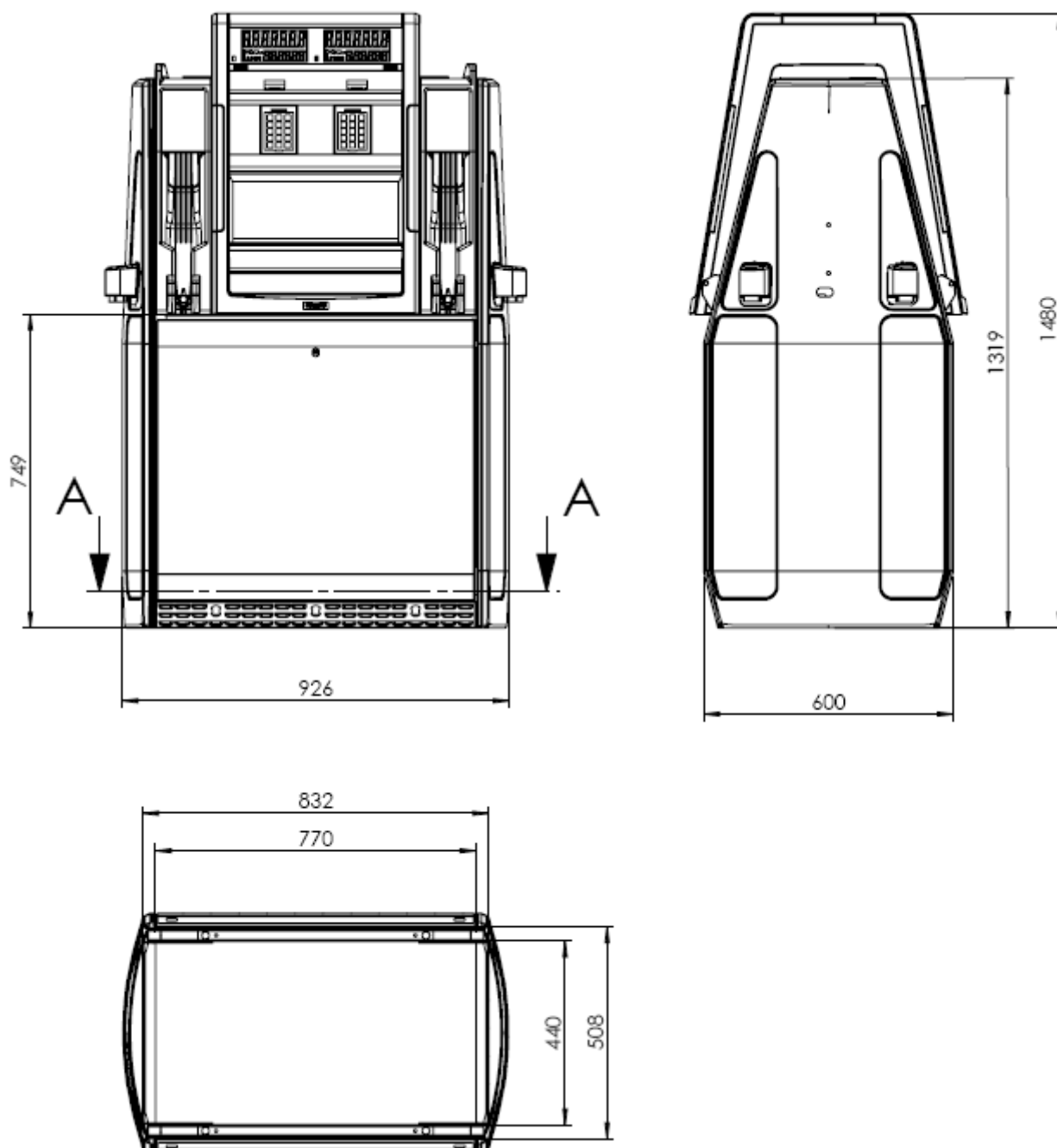
Área K - Área para o botão de chamada.

Área L - Área opcional para teclado de predeterminação de total a pagar ou volume.

Área M - Área para botão de parada ou botão de emergência.

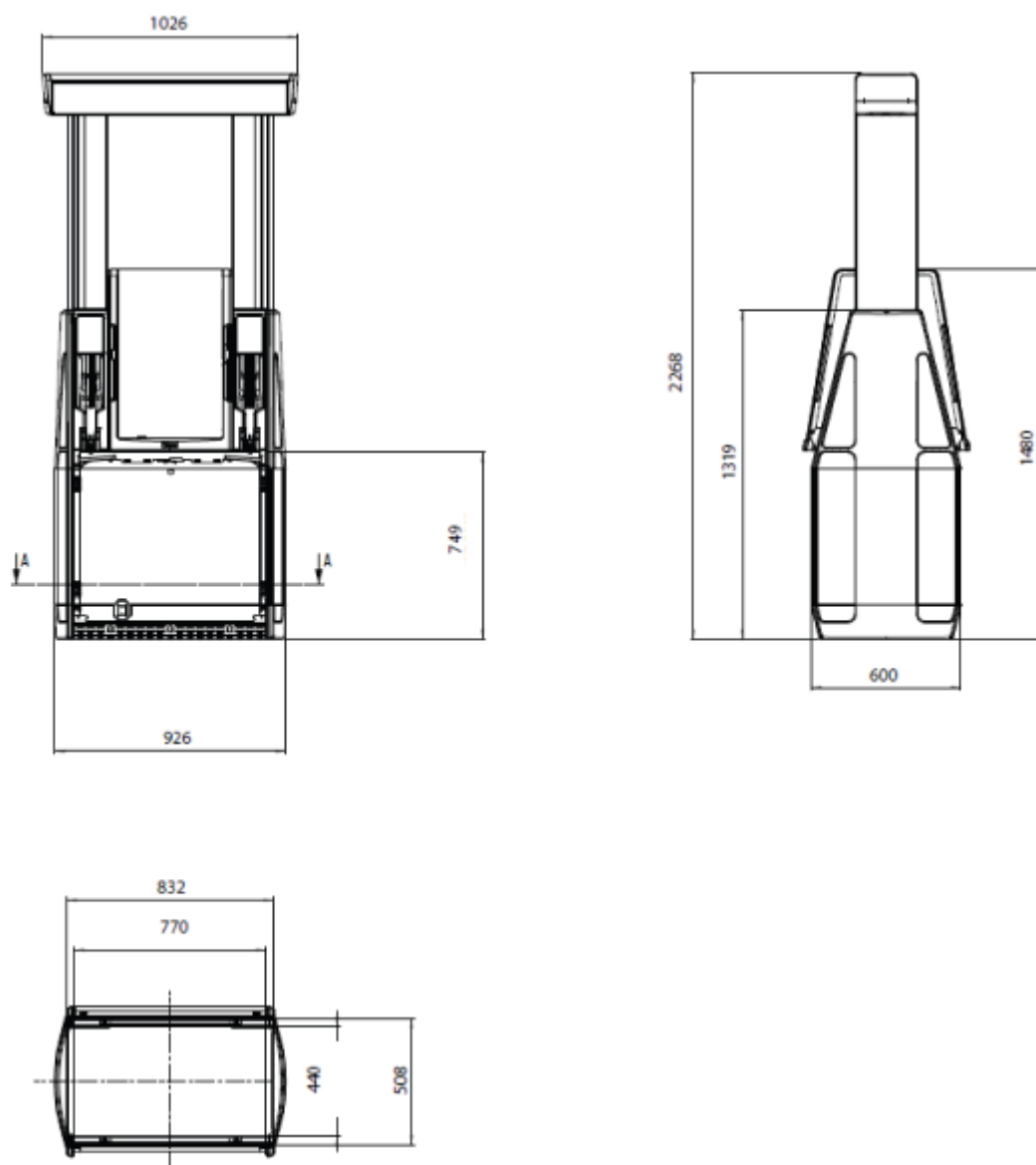
DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0293, DE 13 DE DEZEMBRO DE 2013.

 INMETRO	FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA. DIVISÃO WAYNE.	COTAS EM: S/C
	VISTA EXTERNA DO DISPOSITIVO INDICADOR EQUIPADO COM ACESSÓRIOS OPCIONAIS SEM TERMINAL DE PAGAMENTO	ESCALA: S/E
		ANEXO: 45



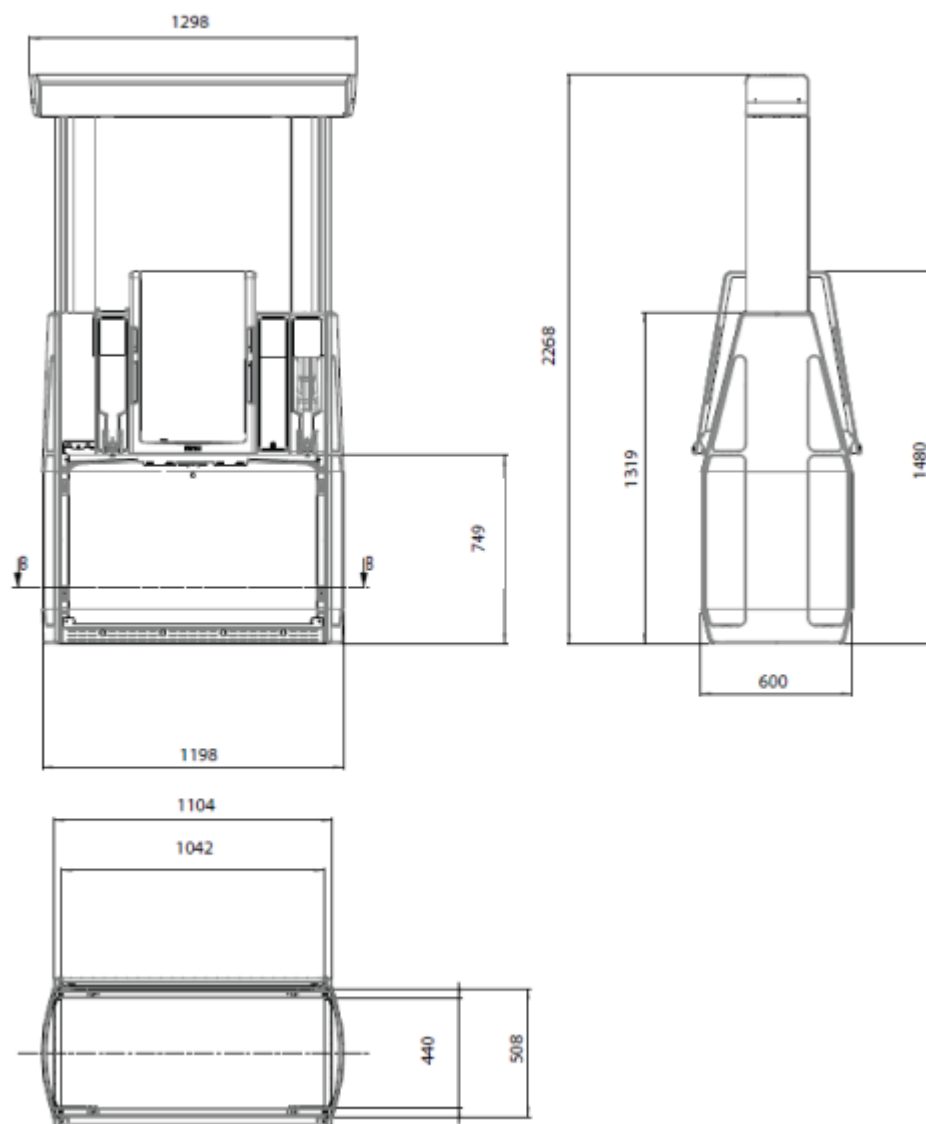
DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0293, DE 13 DE DEZEMBRO DE 2013.

 INMETRO	FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA. DIVISÃO WAYNE.	COTAS EM: mm
	DIMENSÕES DOS MODELOS S(WL)	ESCALA: S/E
		ANEXO: 46



DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0293, DE 13 DE DEZEMBRO DE 2013.

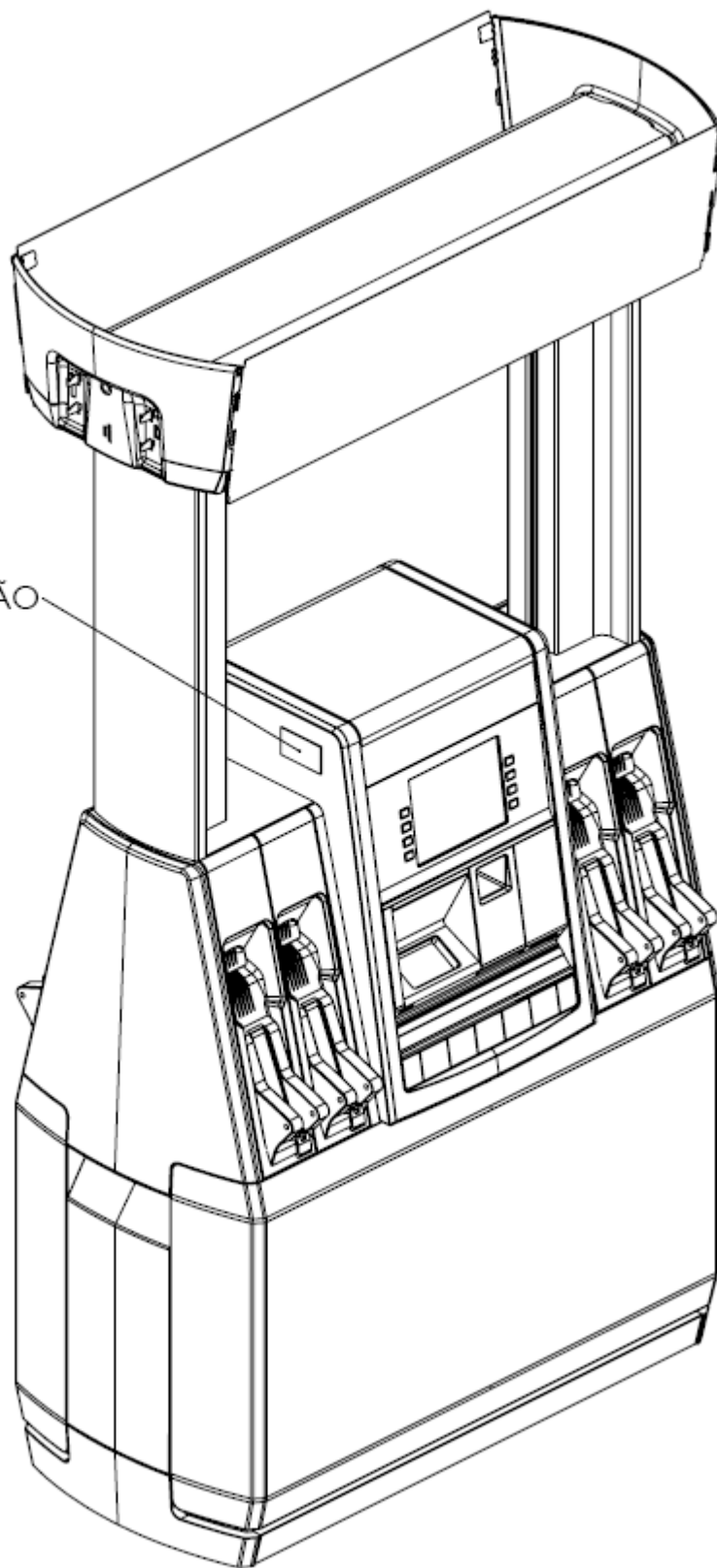
 INMETRO	FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA. DIVISÃO WAYNE.	COTAS EM: mm
	DIMENSÕES DOS MODELOS H(N)	ESCALA: S/E
		ANEXO: 47



DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0293, DE 13 DE DEZEMBRO DE 2013.

	FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA. DIVISÃO WAYNE.	COTAS EM: mm
	DIMENSÕES DOS MODELOS H(W)	ESCALA: S/E
		ANEXO: 48

PLACA DE
IDENTIFICAÇÃO



DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0293, DE 13 DE DEZEMBRO DE 2013.



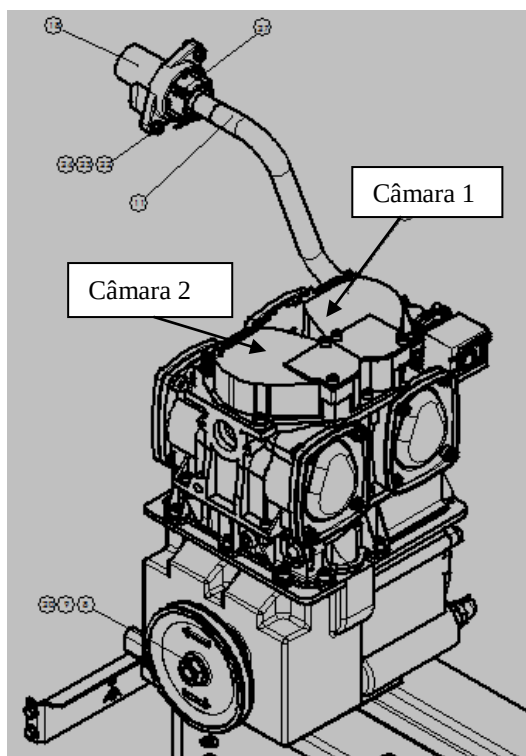
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

LOCALIZAÇÃO DA PLACA DE IDENTIFICAÇÃO

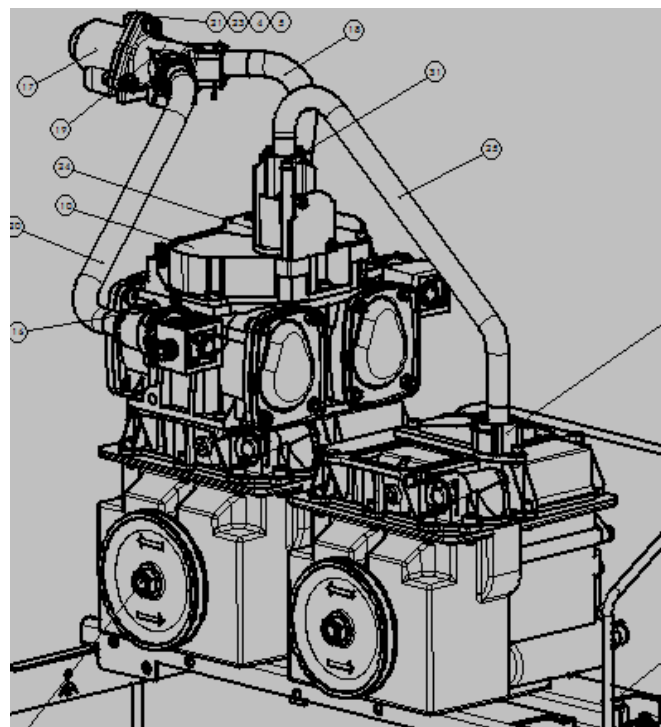
COTAS EM:
S/C

ESCALA:
S/E

ANEXO:
49



Arranjo que alcança a vazão máxima de 75 L/min. Utiliza a câmara de medição 01 do medidor iMETER, 01 conjunto de abastecimento e 01 unidade de bombeamento.



Arranjo que alcança a vazão máxima de 130 L/min. Utiliza as câmaras de medição 01 e 02 do medidor iMETER, 01 conjunto de abastecimento e 02 unidades de bombeamento, sendo que 01 unidade de bombeamento alimenta a câmara de medição 01 do medidor e a outra a câmara de medição 02 do medidor.

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0293, DE 13 DE DEZEMBRO DE 2013.



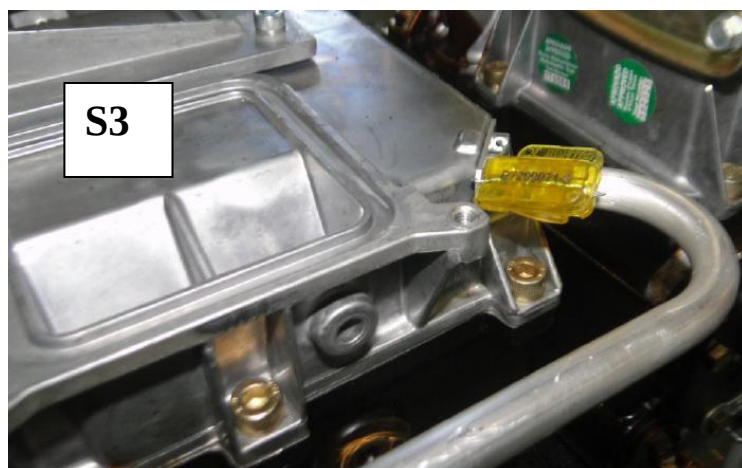
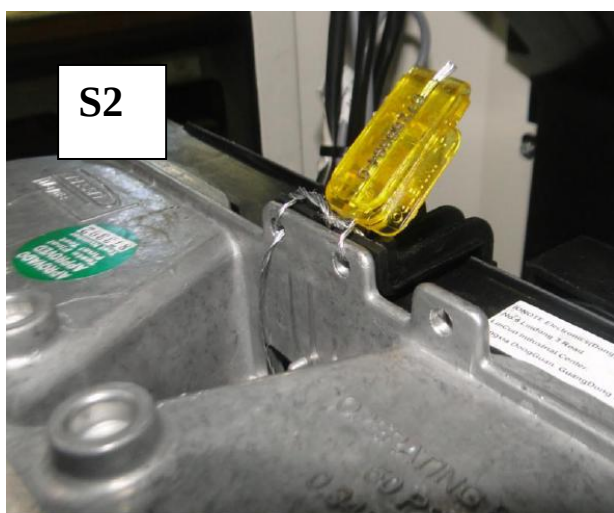
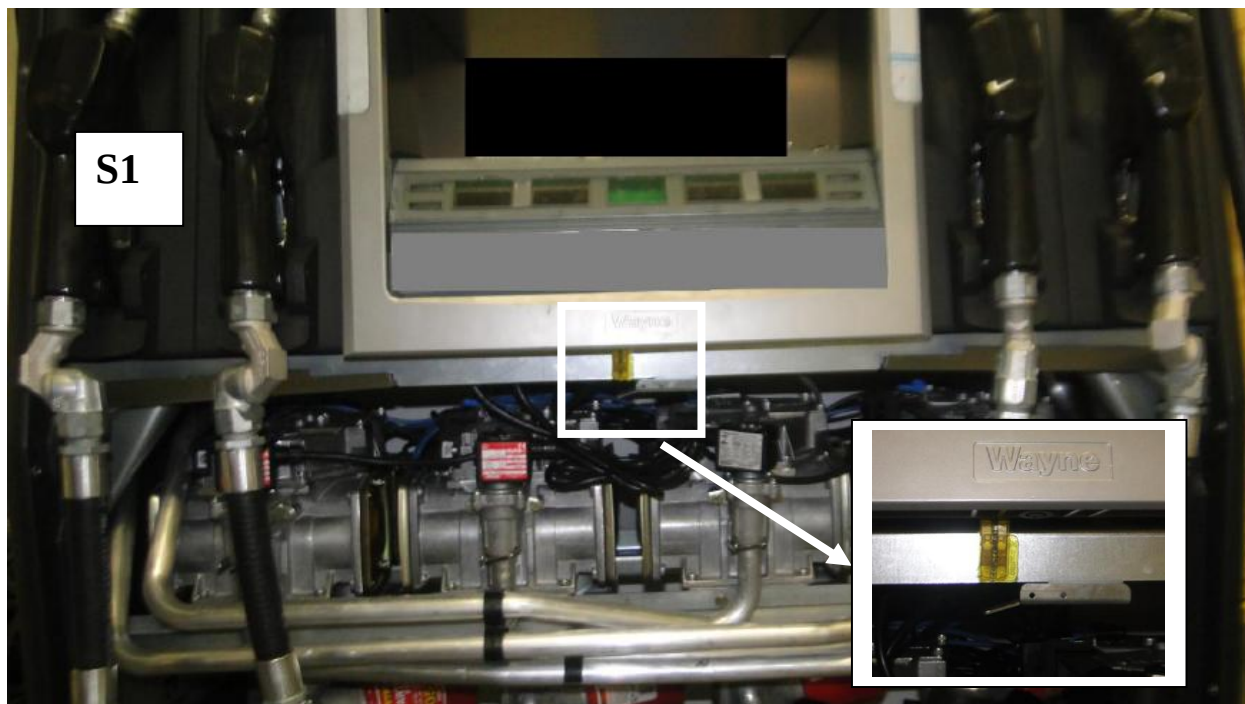
FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
DIVISÃO WAYNE.

FUNCIONAMENTO DA UNIDADE DE BOMBEAMENTO E DO
DISPOSITIVO MEDIDOR PARA AS VAZÕES MÁXIMAS DE
75 L/min E 130 L/min.

COTAS EM:
mm

ESCALA:
S/E

ANEXO:
50



S1 – Acesso ao dispositivo indicador
S2 – Acesso às portas de calibração do transdutor
S3 – Acesso à saída do eliminador de ar e gases

DESENHO ANEXO À PORTARIA INMETRO/DIMEL N.º 0293, DE 13 DE DEZEMBRO DE 2013.

	FABRICANTE: DRESSER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA. DIVISÃO WAYNE.	COTAS EM: S/C
	SELAGEM	ESCALA: S/E
		ANEXO: 51